



NI/CU POLYESTER CONDUCTIVE FABRIC TAPE

Laird's Conductive Fabric Tape 86740 offers exceptional conformability and conductivity for dynamic flex applications. It is constructed of nickel/copper metallized fabric with a conductive pressure sensitive adhesive (PSA). This reliable tape design provides outstanding shielding performance while offering superior abrasion and corrosion resistance under high dynamic flex conditions. The 86740 is a halogen free product and can be supplied in tape or further customized to application by die-cutting or hole punching.

FEATURES

- RoHS compliant
- Halogen-free per IEC-61249-2-21 standard
- Low surface resistivity of $< 0.05 \Omega/\square$ provides excellent conductivity
- Shielding effectiveness of >75 dB across a wide spectrum of frequencies

MARKETS

- Cabinet applications
- LCD and Plasma TV
- Medical equipment
- Servers
- Printers
- Laptop computers

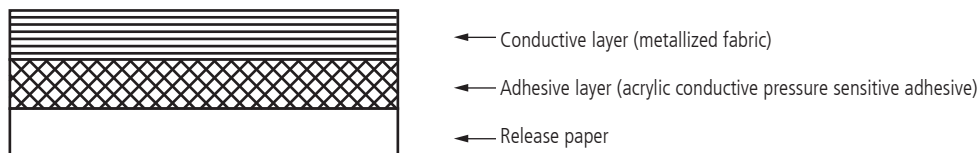


Item	Unit	Value	Test Method
Thickness	mm	0.075 mm $\pm$ 0.01	-
Peel Adhesion	Kgf / 25 mm	>0.8	PSTC 101*
Shear Adhesion			
	at R.T.	Hrs	>72 PSTC 107#
	at 80°C	Hrs	>5 PSTC 107#
Tensile Strength	Kgf / 25 mm	>7.5	
Operation Temperature	°C	0-80	
Surface Resistivity (Fabric Side)	$\Omega/\square$	<0.05	ASTM F390
Z-axial Resistance	Ω	<0.03	
Shielding Effectiveness*			ASTM D4935
	at 100 MHz	dB	75
	at 1GHz	dB	80
Package Dimensions (Max. Width: 1000 mm)	M	W: Dimension by Customer Spec L: Standard Length of 20 M	
Shelf Life (Under 23°C/65% R.H.)		Six Months	

*:Test Method A, dwell time 30 min. #:Contact area 25 mm by 25 mm +:Typical value

USA: +1.866.928.8181
Europe: +49.0.8031.2460.0
Asia: +86.755.2714.1166

COMPOSITION OF PRODUCT



APPLICATION TECHNIQUES

1. Bond strength is dependent upon the amount of adhesive-to-surface contact developed. Firm application pressure develops better adhesive contact & thus improves bond strength.
2. To obtain optimum adhesion, the bonding surfaces must be clean, dry and well unified. A typical surface cleaning solvent is isopropyl alcohol. Use proper safety precautions for handling solvents.
3. Ideal tape application temperature range is 21°C to 38°C. Initial tape application to surfaces at temperatures below 10°C is not recommended because the adhesive becomes too firm to adhere readily. However, once properly applied, low temperature holding is generally satisfactory.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.