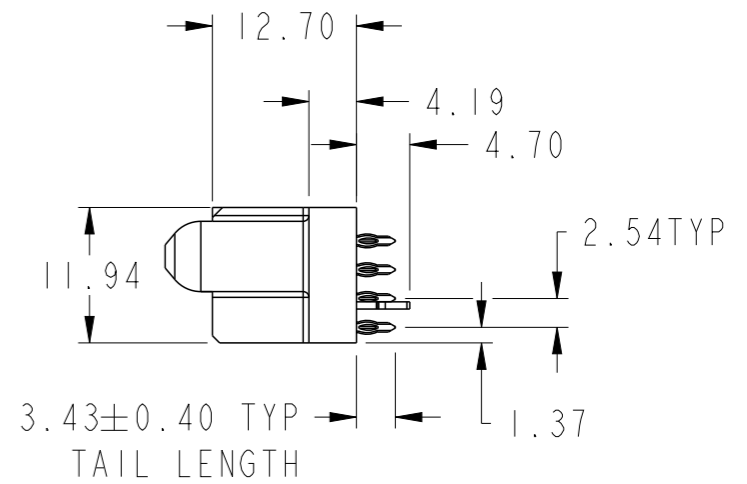
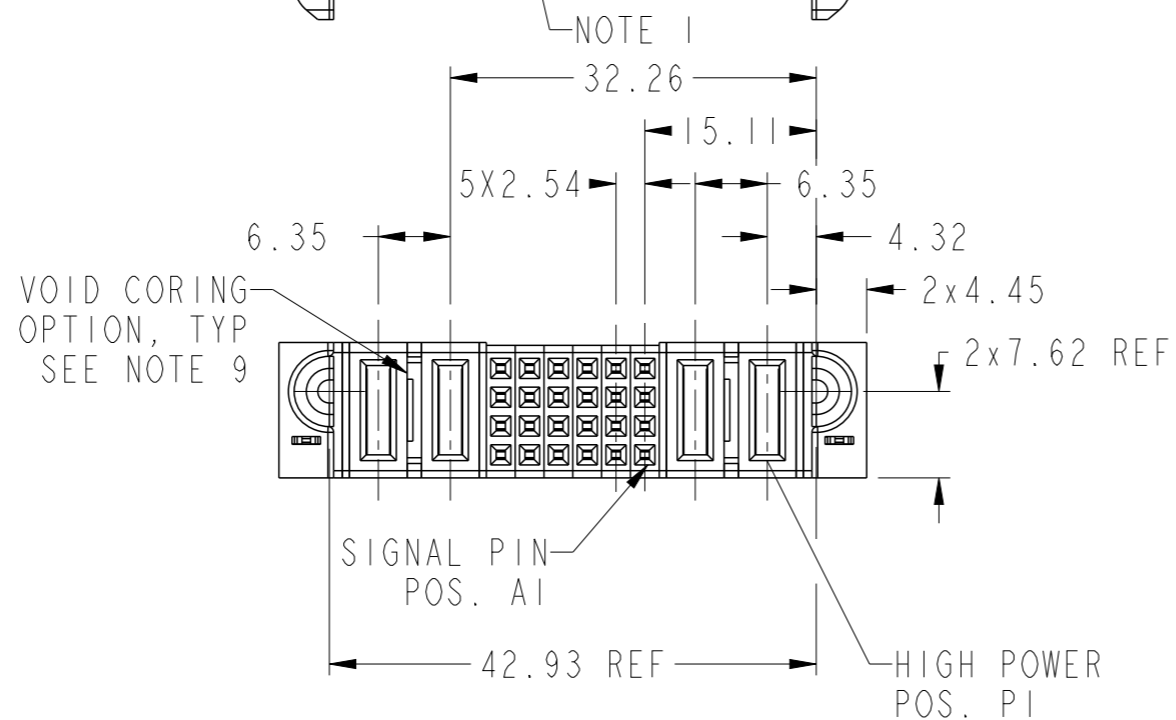
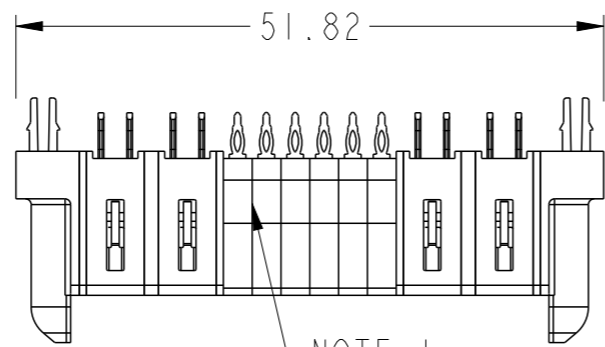
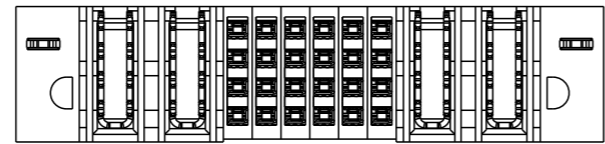


PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2

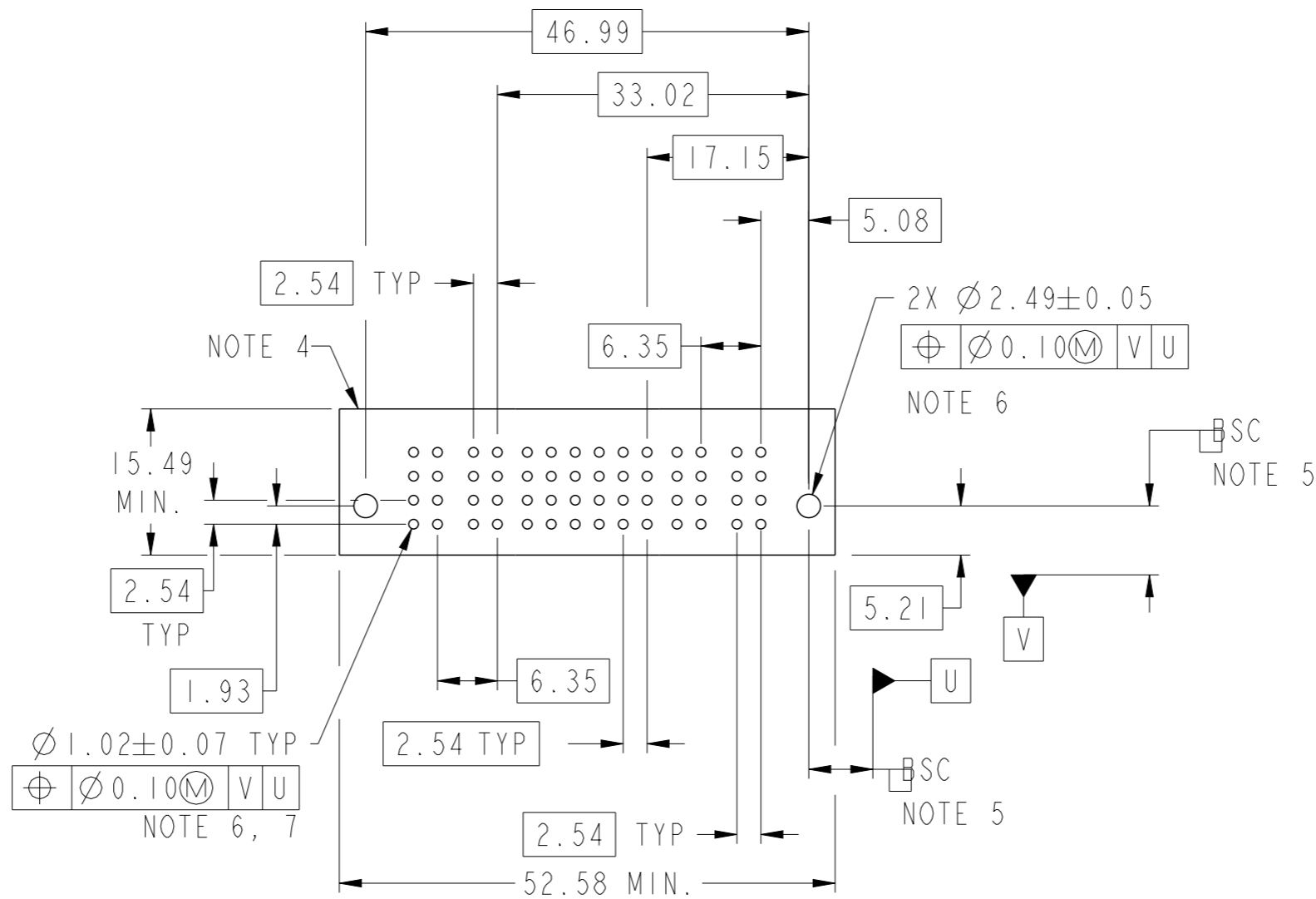


Copyright FCI.

spec ref		dr	Xie Bob	2013/08/06	projection	MM	size	A3	scale	3:2
tolerance std ASME Y14.5		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Xie Bob	2013/10/22	ecn no	ELX-DG-16104-1	
		chr	Li-He	2013/11/04	product family		PowerBlade+	rel level		
		appr	Pei-Ming Zheng	2013/11/04				Released		
surface	linear	0.X	±0.50		2HP + 24S + 2HP		dwg no 10106131-4006003	rev		
		0.XX	±0.25		VT PF RECEPTACLE			B		
		0.XXX	±0.10							
ASME Y14.5	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 1 of 3		

PRODUCT NO.	ROWS	HP			SIGNAL						HP				
		E1	P4	P3	6	5	4	3	2	1	P2	P1	E2		
10106131-4006003LF	DCBA		HG	HG	F	F	F	F	F	F	F	F	HG	HG	

CODE	DESCRIPTION
F	STD SIGNAL CONTACT
HA	METAL HOLD DOWN
HG	STD HIGH POWER CONTACT (3.43)



dr	Xie Bob	2013/08/06	projection	MM	size	A3	scale	3:2
eng	Xie Bob	2013/10/22		← →	ecn no	ELX-DG-16104-1		
chr	Li-He	2013/11/04			product family	PowerBlade+	rel level	Released
appr	Pei-Ming Zheng	2013/11/04				2HP + 24S + 2HP	dwg no	10106131-4006003
			www.fci.com			VT PF RECEPTACLE	rev	B
			cat. no.			Product - Customer Drw		sheet 2 of 3



A

B

C

D

A

B

C

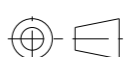
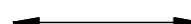

D

NOTES:

- 1) "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:
-HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL94V-0.
-SIGNAL CONTACT - COPPER ALLOY.
-POWER CONTACT - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION REFER TO FCI 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENIONS WERE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15 ± 0.025MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN Sn
OVER 0.0254-0.0762MM Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02 ± 0.07MM HOLE.
- 8) PRODUCT SPECIFICATION REFER TO FCI GS-12-658.
APPLICATION SPECIFICATION REFER TO FCI GS-20-141.
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS, REFER TO FCI GS-14-1502.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL
MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE
MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE
VOID CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.



Copyright FCI.

dr	Xie Bob	2013/08/06	projection 	MM 	size	A3	scale	1:1
eng	Xie Bob	2013/10/22			ecn no	ELX-DG-16104-1		
chr	Li-He	2013/11/04			product family	PowerBlade+	rel level	Released
appr	Pei-Ming Zheng	2013/11/04			rev	B		
		2HP + 24S + 2HP VT PF RECEPTACLE			dwg no 10106131-4006003			
www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 3 of 3			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.