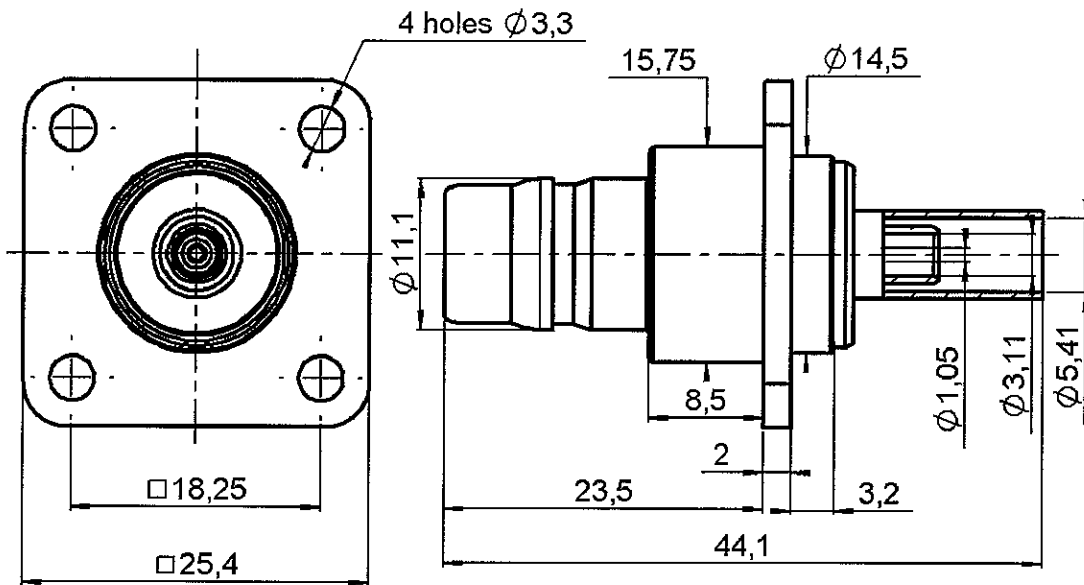


STRAIGHT FLANGE JACK CRIMP TYPE

R164.282.000

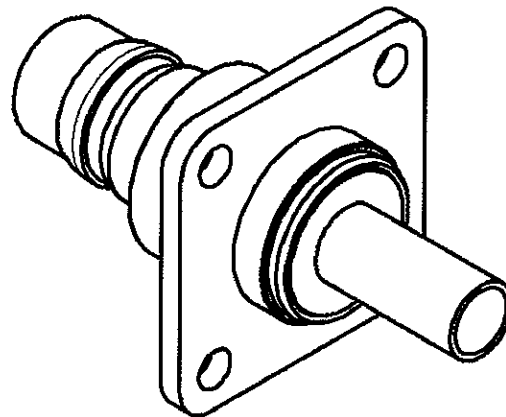
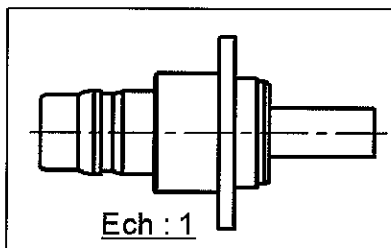
CABLE 5/50S

Series : QN

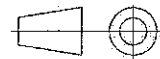


PANEL CUT OUT

A DIA	⌀	⌀
B DIA	⌀	⌀
4 holes	⌀	⌀
	mm	
	Maxi	mini
A	16.3	16.1
B	3.3	3.2
C	18.35	18.15


QF®

All dimensions are in mm.



COMPONENTS

MATERIALS

PLATINGS (μm)

BODY
 CENTER CONTACT
 OUTER CONTACT
 INSULATOR
 GASKET
 OTHERS PARTS
 -
 -

BRASS
 BERYLLIUM COPPER
 PTFE
 -
 BRASS
 -
 -

BBR 0.5 OVER SILVER 3
 SILVER 5 PASSIVATED OVER COPPER 0.5
 BBR 2

Issue : 0505 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.


RADIALL®

STRAIGHT FLANGE JACK CRIMP TYPE

R164.282.000

CABLE 5/50S

Series : QN

PACKAGING

Standard	Unit	Other
50	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6*	GHz
VSWR	1.05 + 0.025	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.048	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (**	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	850	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0.000 mm

Mating life	100 Cycles mini
Weight	33.605 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+125 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	-

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	4.50	8.00	15.0	0.00	10.5	0.00

Assembly instruction :

Crimp 02

Recommended cable(s)

RG 58
KX 15
RG 141
ECO 142
BSSM 742

Cable retention

- pull off 90 N mini
- torque NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.223.000	CRIMPING TOOL	1.73-5.41
R282.235.011	CRIMPING DIES	1.73-5.41
R282.293.000	CRIMPING TOOL	-

OTHERS CHARACTERISTICS

* usable 0-11GHz

** Connector only : -90dB min DC<F<3GHz

-80dB min-3<F<6GHz

Issue : 0505 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

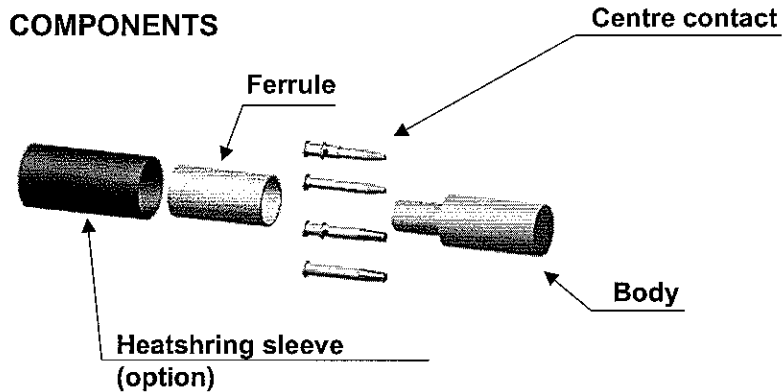
**RADIALL®**

Crimp 02 : Full crimp

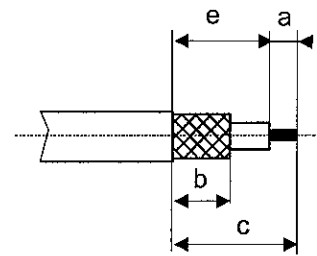


A world of interconnect solutions

COMPONENTS

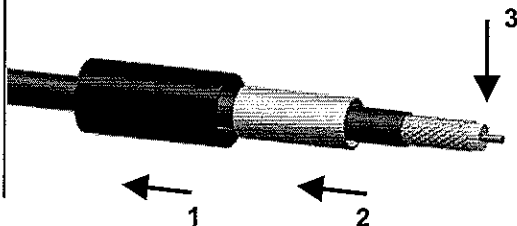


STRIPPING DIMENSIONS



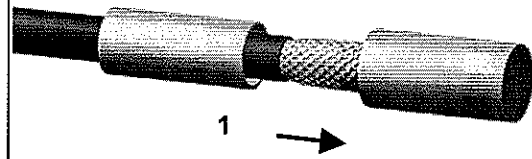
1

Slide the heatshrink sleeve onto the cable (Option).
Slide the ferrule onto the cable.
Strip the cable.



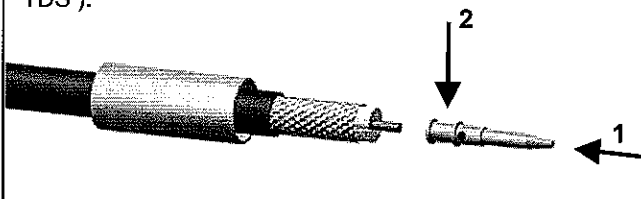
4

Slide the cable into the body until it bottoms against insulator.



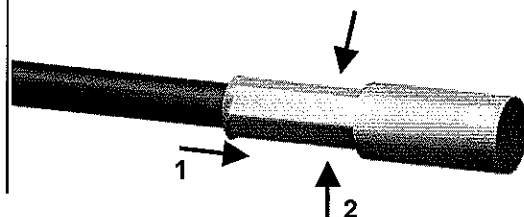
2

Slide the centre contact on until it bottoms against the cable dielectric.
Crimp the centre contact with crimping tool (see connector TDS).



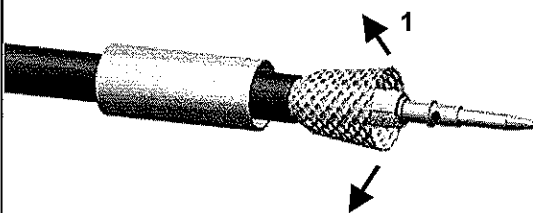
5

Slide the ferrule over the braid.
Crimp the ferrule with crimping tool (see connector TDS).



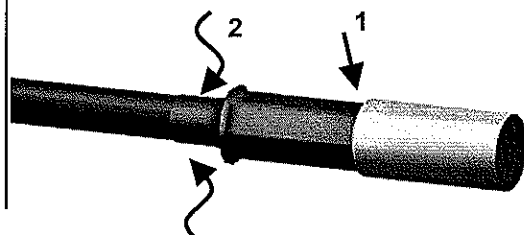
3

Fan the braid.



6

Cut the excess of braid if necessary.
Slide the sleeve over the ferrule and heatshrink it in place (Option).





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.