

# SMD 1575.420MHz SAW FILTER

**AFS1575.42S4**



**RoHS**  
Compliant



3.0 x 3.0 x 1.5mm

## FEATURES:

- Small package 3.0 x 3.0 x 1.5mm
- Low Insertion Loss
- Excellent Attenuation Bandwidth
- 50ohm termination impedance
- High input power rating 10dBm

## APPLICATIONS:

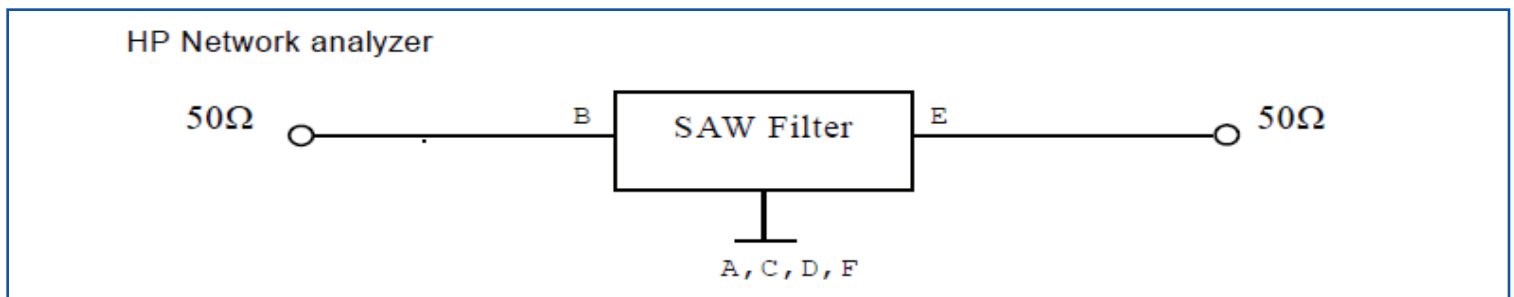
- GPS
- RF devices

## ELECTRICAL SPECIFICATIONS:

Item	Value
Operating temperature range	-40°C to +85°C
Storage temperature range	-50°C to +100°C
DC Permissive Voltage	0V DC max.
Maximum Input Power	10 dBm

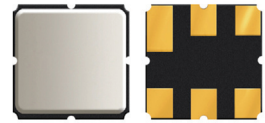
Item	Min	Typ	Max	Unit	
Center Frequency ( $F_c$ )	--	1575.42	--	MHz	
Insertion Loss (IL) 1574.22~1576.62MHz	--	1.5	2.0	dB	
Amplitude Ripple (p-p) 1574.22~1576.62MHz	--	0.15	1.0	dB	
Attenuation (reference level from 0dB)	DC ~ 1382 MHz	37	40	--	dB
	1382 ~ 397 MHz	40	47	--	
	1397 ~ 1478 MHz	40	45	--	
	1478 ~ 1487 MHz	40	47	--	
	1487 ~ 1500 MHz	30	52	--	
	1625 ~ 1640 MHz	30	49	--	
	1640 ~ 2000MHz	38	42	--	
	2000 ~ 3000 MHz	33	38.5	--	
VSWR within 1574.22~1576.62MHz	--	1.1	2.0		
Source Impedance $Z_s$	--	50	--	?	
Load Impedance $Z_L$	--	50	--		

## TEST CIRCUIT



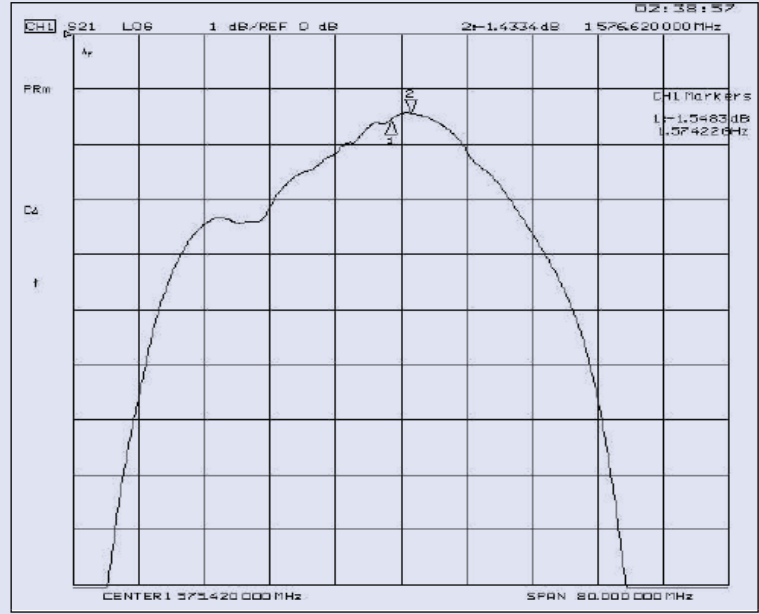
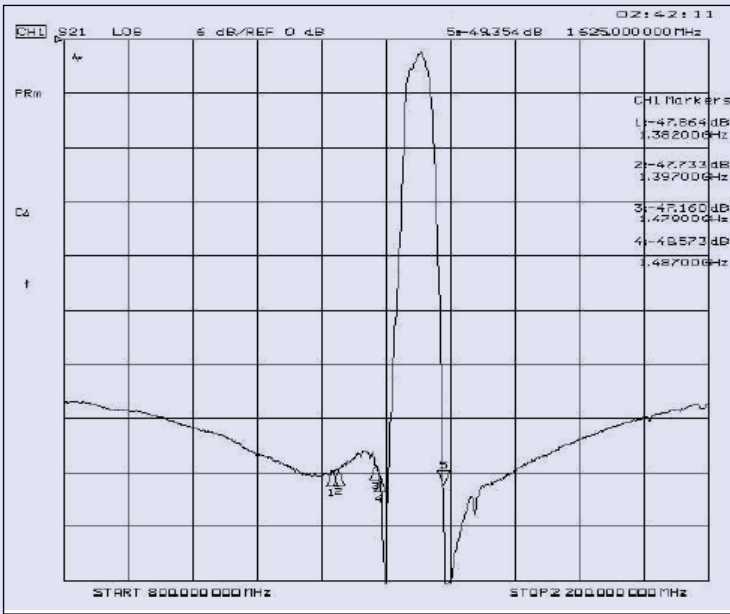
# SMD 1575.420MHz SAW FILTER

**AFS1575.42S4**



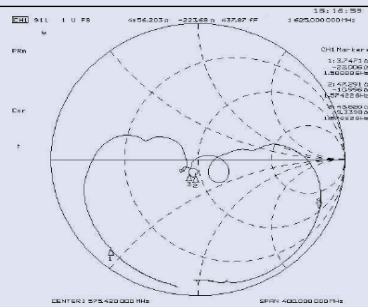
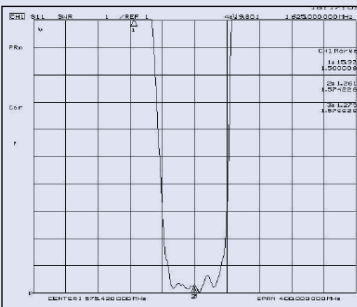
3.0 x 3.0 x 1.5mm

## FREQUENCY CHARACTERISTICS:

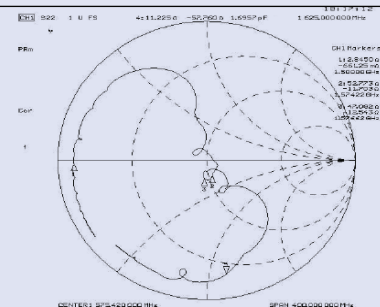
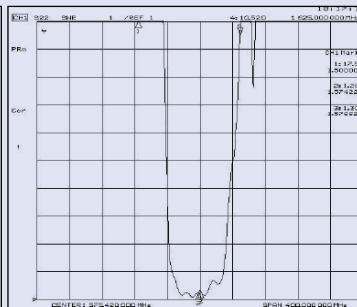


## REFLECTIONS FUNCTIONS:

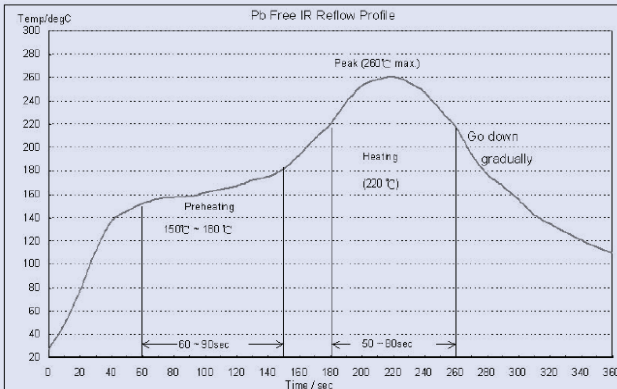
### S11 VSWR



### S22 VSWR



## REFLOW PROFILE:



1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 250±10°C peak (max. 10sec).



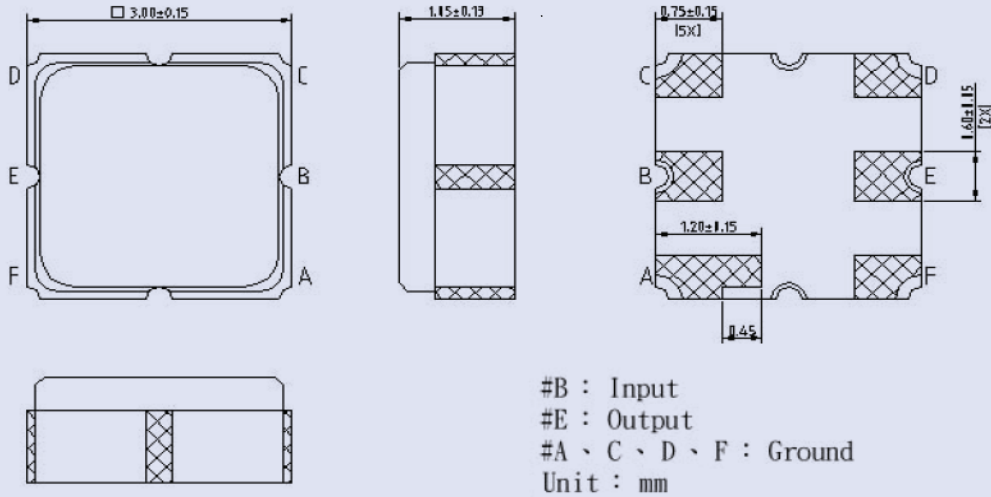
# SMD 1575.420MHz SAW FILTER

AFS1575.42S4

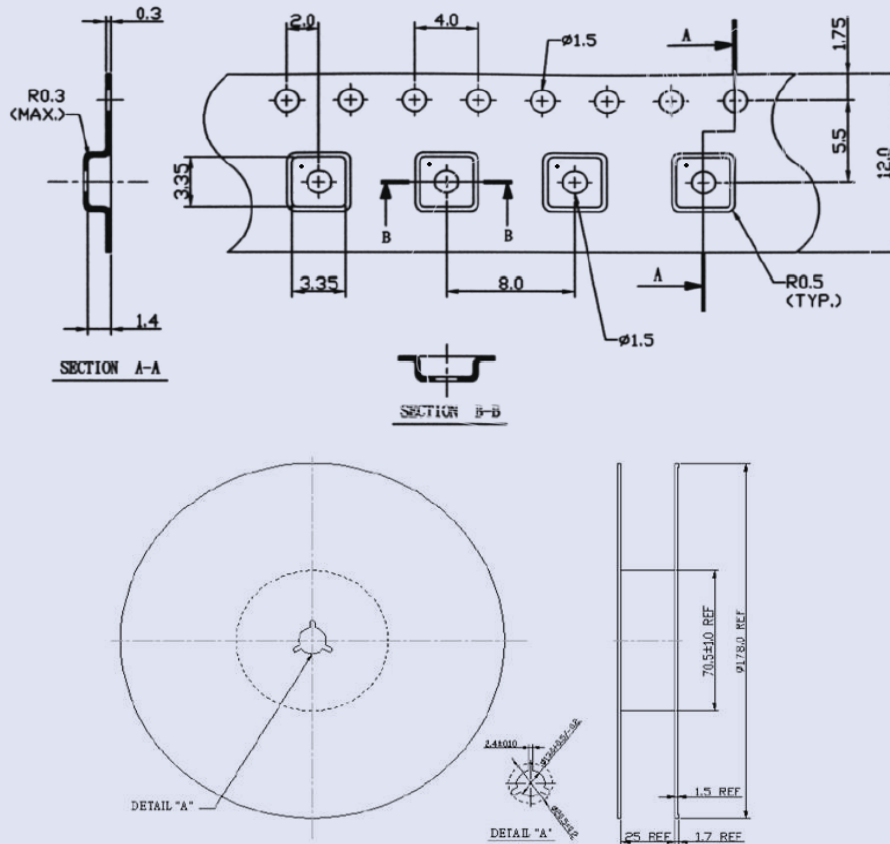


3,0 x 3,0 x 1,5mm

## OUTLINE DIMENSIONS:



## PACKING: Tape and reel (1,000 pcs/reel)



**ATTENTION:** Abracon Corporation's products are COTS – Commercial-Off-The-Shelf products; suitable for Commercial, Industrial and, where designated, Automotive Applications. Abracon's products are not specifically designed for Military, Aviation, Aerospace, Life-dependant Medical applications or any application requiring high reliability where component failure could result in loss of life and/or property. For applications requiring high reliability and/or presenting an extreme operating environment, written consent and authorization from Abracon Corporation is required. Please contact Abracon Corporation for more information.

ABRACON IS  
ISO9001:2008  
CERTIFIED



Visit [www.abracon.com](http://www.abracon.com) for Terms & Conditions of Sale **Revised: 11.18.10**  
30332 Esperanza, Rancho Santa Margarita, California 92688  
tel 949-546-8000 | fax 949-546-8001 | [www.abracon.com](http://www.abracon.com)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.