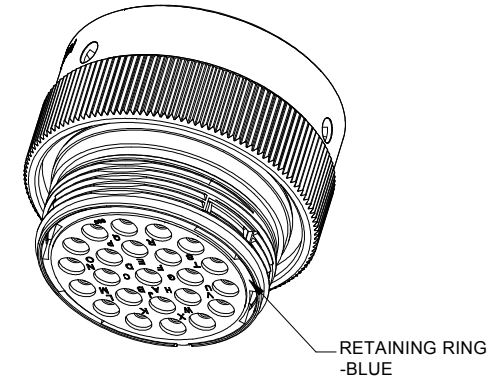
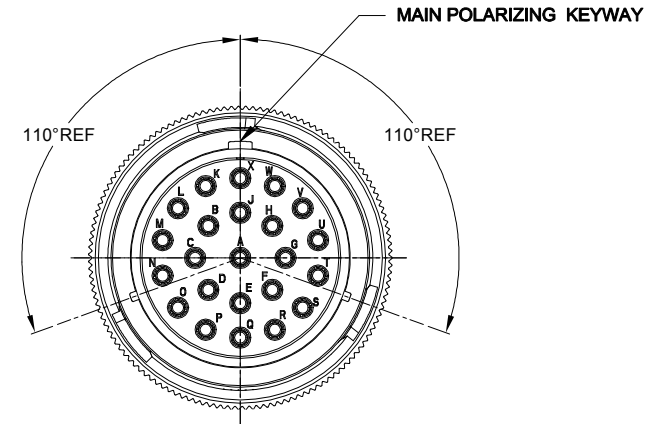
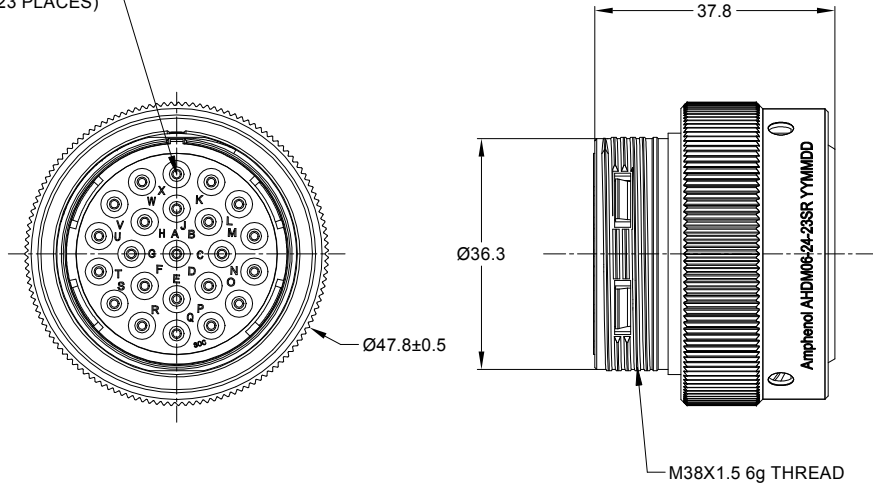


| REVISIONS | | | | | |
|-----------|-----|-------------------------|-----------|-------|-------|
| REV | ECO | DESCRIPTION | DATE | BY | APPR |
| A1 | - | RELEASE NEW DRAWING | 18/OCT/18 | BROOK | TOMMY |
| A2 | - | ADD MORE MATERIAL NOTES | 25/OCT/18 | BROOK | TOMMY |

6 SIZE 16 CONTACTS
(23 PLACES)



NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

- MATERIAL:**
SHELL: ZINC ALLOY, NICKEL PLATED
COUPLING RING: ALUMINUM ALLOY, NICKEL PLATED
INSERT AND RETAINING RING: THERMOPLASTIC
SEAL: SILICONE RUBBER
- MODIFICATIONS:** THREADED HOUSING; REDUCED DIA. WIRE SEAL
- SPECIFICATIONS:**
 - OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C.
 - DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
 - INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHM MIN @ 25°C.
 - MOISTURE RESISTANCE: IP67&IP69K (MATED CONDITION).
 - MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
 - RoHS COMPLIANT
- MATING PART:** AHDM04-24-23P* (* = SEAL TYPE)
- ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.**

6 CONTACT SIZE AND WIRE RANGE:

| CONTACT SIZE | MIN. INSUL O.D. | MAX. INSUL O.D. | TYPICAL WIRE RANGE | CURRENT RATING |
|--------------|-------------------|-------------------|--------------------|----------------|
| 16 | 1.35 mm (.053 in) | 3.05 mm (.120 in) | 14-20 AWG | 13 AMPS |

TITLE: PLUG, 24 SZ 23 SOC, RD, WIDE THD
DWG NO.: AHDM06-24-23SR
REV: A2
SH: 1
OF: 1

| AHDM06-24-23SR | | DESCRIPTION | | ITEM | | | | | | | | |
|--------------------------------------|-----------------------|--|-------------|---|------|------|---------|----------|---|----|----------------|----|
| PART NUMBER | | DESCRIPTION | | ITEM | | | | | | | | |
| QUANTITY | MATERIALS LIST | | | | | | | | | | | |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | | SIGNATURES | DATE | <p>Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036</p> | | | | | | | | |
| 1) All dimensions are in metric(mm). | | DRAWN: BROOK | 25/OCT/18 | | | | | | | | | |
| 2) Tolerances are as follows: | | CHECKED: ORION | 25/OCT/18 | | | | | | | | | |
| 1 PL DEC ±0.30 | | ENGINEER: | | | | | | | | | | |
| 2 PL DEC ±0.15 | | APPROVAL: TOMMY | 25/OCT/18 | | | | | | | | | |
| 3 PL DEC ±0.08 | | CUSTOMER: | | PLUG, 24 SZ 23 SOC, RD, WIDE THD | | | | | | | | |
| 3) Note reference = \triangle | | THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS. | | <table border="1"> <tr> <td>SIZE</td> <td>TYPE</td> <td>DWG NO.</td> <td>REVISION</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>C-</td> <td>AHDM06-24-23SR</td> <td>A2</td> </tr> </table> | SIZE | TYPE | DWG NO. | REVISION | B | C- | AHDM06-24-23SR | A2 |
| SIZE | TYPE | DWG NO. | REVISION | | | | | | | | | |
| B | C- | AHDM06-24-23SR | A2 | | | | | | | | | |
| MATERIAL SPECIFICATIONS: | SCALE: NONE | | | SHEET 1 OF 1 | | | | | | | | |
| PROCESS SPECIFICATIONS: | | | | | | | | | | | | |
| NEXT ASSY: | | | | | | | | | | | | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.