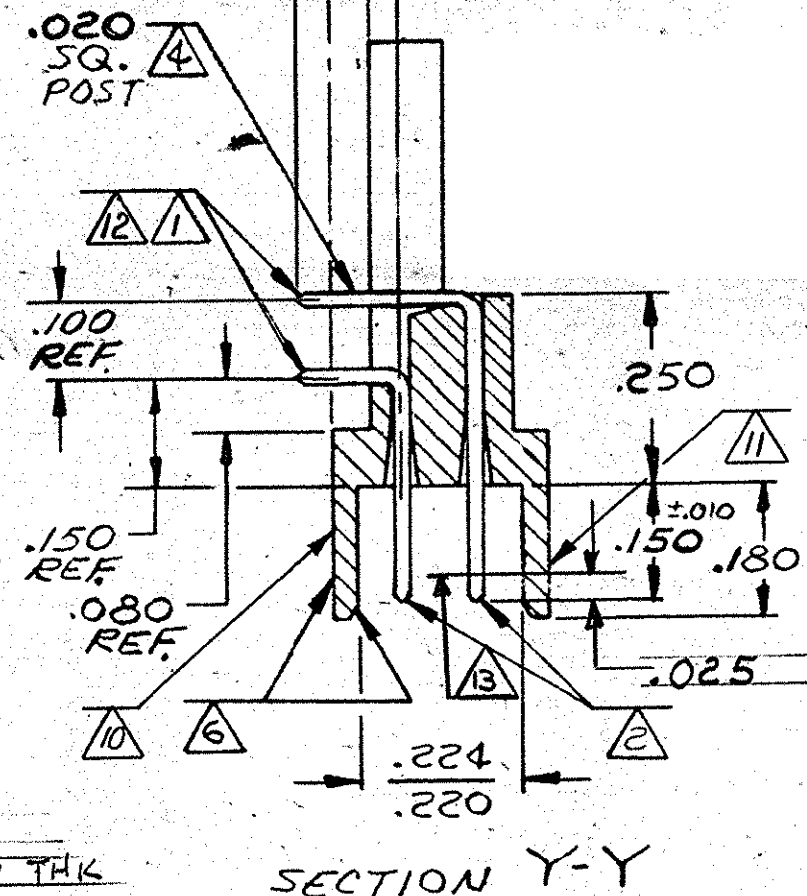
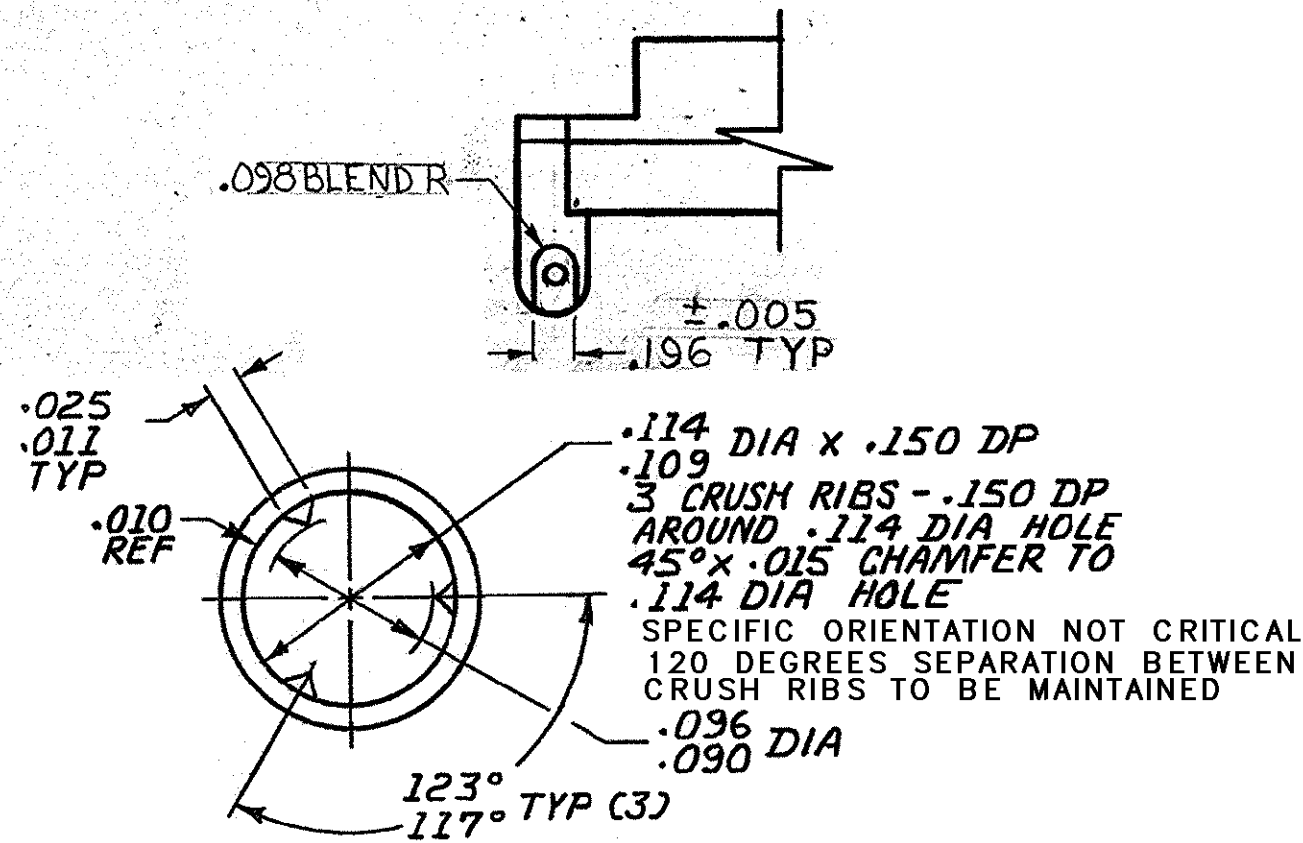
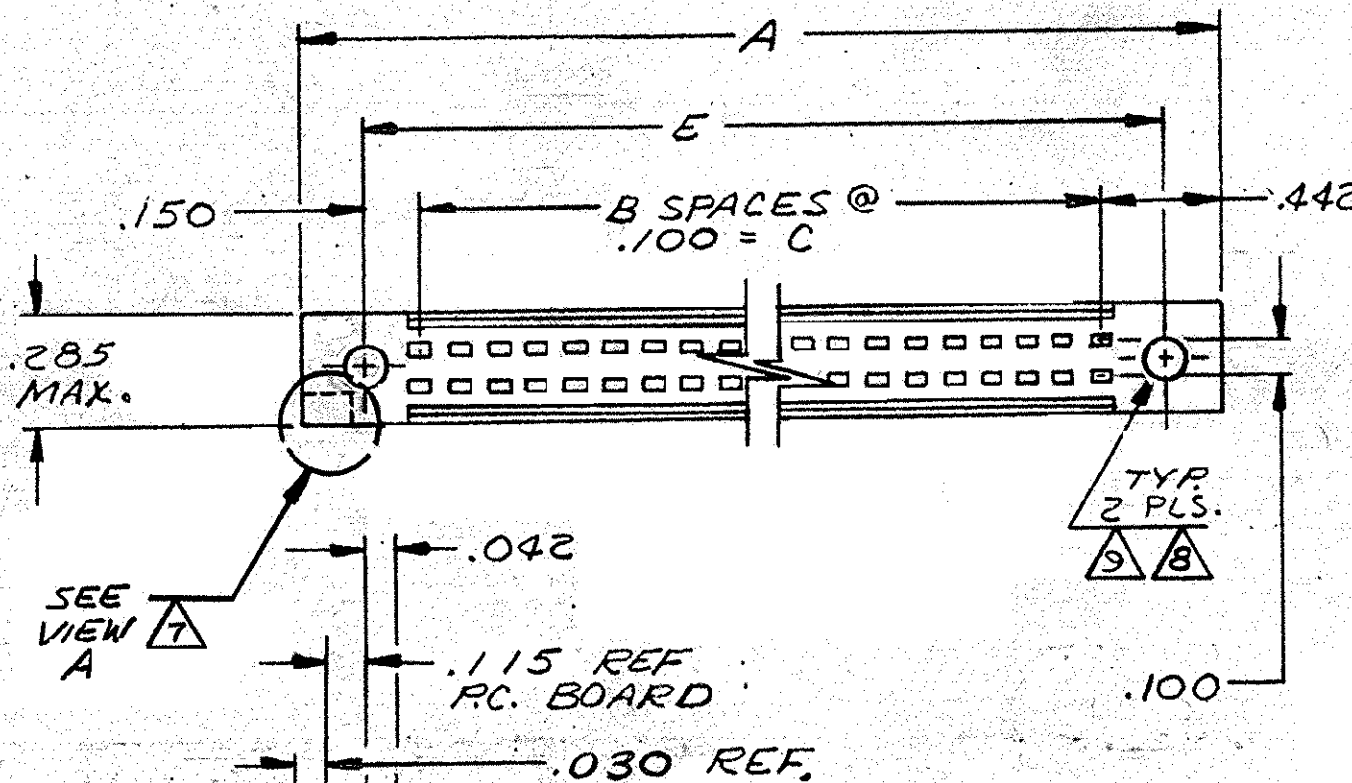
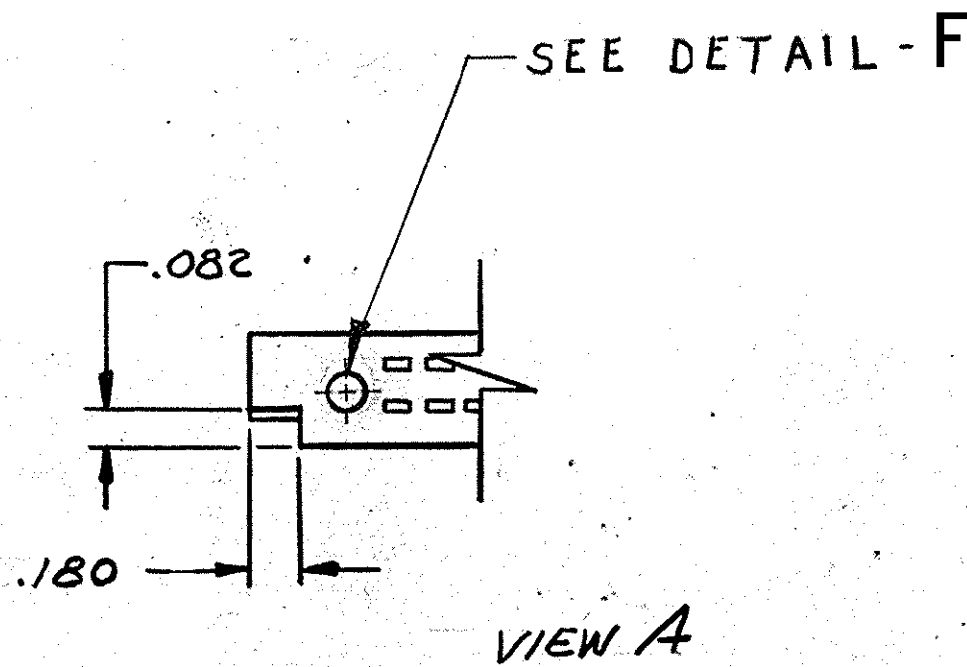
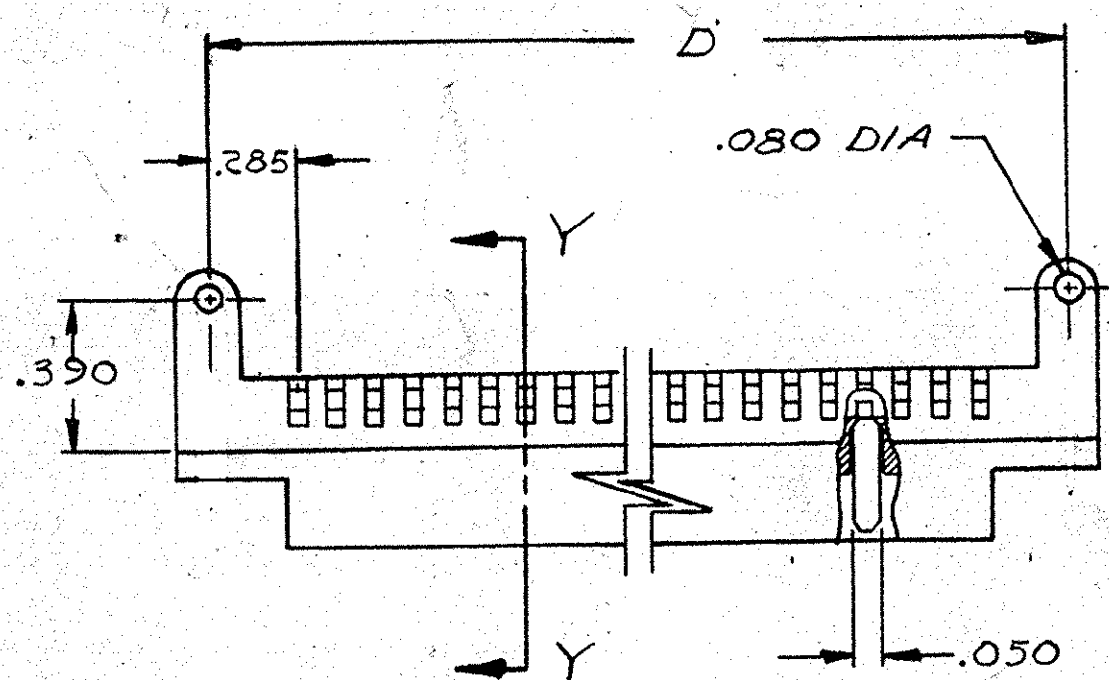


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION, 19...  
© COPYRIGHT 19... BY AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED. AMP PRODUCTS MAY BE COVERED BY U.S. AND FOREIGN PATENTS AND/OR PATENTS PENDING.

REVISIONS				
ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
	0	RELEASED 3725-023 m.s.	12-85	
	A	REVISED PER ECN AB-1581	6-85	ab
	B	REVISED PER ECN DF-5007	3-92	TA
	C	REVISED PER OHIA-0139-05	8/05	AA
	D	ECO-09-006327	04-09	PY
	E	REV PER ECO 13-016850	12-13	CT

- 1 GOLD PL PER MIL-G-45204, .000010 MIN THK OVER NICKEL PL. PER QQ-N-290 .000100 MIN THK.
- 2 GOLD PL. PER MIL-G-45204, .000050 MIN THK OVER NICKEL PL. PER QQ-N-290 .000100 MIN THK.
- 3 HOUSING MATERIAL IS GLASS FILLED POLYETHERIMIDE
- 4 PLATED HOLE SIZE OF .029 ± .002 DIA WILL PROVIDE AN INTERFERENCE FIT SUITABLE FOR AUTOMATIC SOLDER OPERATIONS. FOR HAND SOLDER, THE A HOLE AS SPECIFIED PER AMP SPEC 106-14018 OR 106-14019 AS APPLICABLE IS RECOMMENDED.
- 5 MOUNTING HARDWARE; SCREW, BIND HD MACHINE (1-72 UNF X .250) NUT, HEX MACHINE SCREW (1-72 UNF).
- 6 THIS SURFACE MUST BE PROTECTED FROM DIRECT CONTACT WITH THE SOLDER WAVE. A SHIELD MACHINED FROM REINFORCED PHENOLIC HAS PROVEN SATISFACTORY DURING PROTOTYPE WORK CONDUCTED BY AMP INC. DUE TO THE VARIETY OF APPLICATIONS, AMP RECOMMENDS EXPERIMENTATION BY THE CUSTOMER TO DETERMINE THE MOST PRACTICAL METHOD OF PROTECTION FOR SPECIFIC APPLICATIONS.
- 7 CUTOUT ON BOTH ENDS OF HOUSING IS APPLICABLE ON -1 & -2 ONLY.
- 8 THESE MOUNTING HOLES ARE MADE TO ACCEPT PARTS MADE TO THE REQUIREMENTS OF MIL-C-28754/24A AMP PART NUMBERS 117139, 117140, 117141. THESE COMPONENTS MUST BE BONDED TO THE HEADERS. A NON CONDUCTIVE EPOXY IS RECOMMENDED BY AMP, BUT A CYANOACRYLATE TYPE ADHESIVE MAY BE ACCEPTABLE FOR MOST CUSTOMER APPLICATIONS.
- 9 WHEN KEYING PINS MEETING THE REQUIREMENTS OF MIL-C-28754/24A ARE INSTALLED, THE MATING RECEPTACLE PANEL IS TO HAVE A CLEARANCE HOLE OF .158 DIA TO PERMIT COMPLETE ENGAGEMENT OF THE HEADER. (REF PART NO 116975 RECEPTACLE)
- 10 MARKED AMP PART NO. AND DATE CODE AND CUSTOMER PART NO. PER MIL-STD, METHOD 215.
- 11 MARKED IDENTIFICATION NUMBERS FOR END CONTACTS PER MIL-STD-202, METHOD 215.
- 12 CONTACT TAILS PLATED WITH .000150 TO .000200 THK. TIN-LEAD (93/7).
- 13 POINT OF MEASUREMENT
- 14 CONTACT TAILS PLATED WITH .000150 TO .000200 THK TIN PER ASTM-B-545.



FINISH	CUSTOMER PART NO.	E	D	C	B	A	NO. POSN	PART NUMBER
2	14	4.200	4.470	3.900	39	4.874	40	5-533311-2
2	12	5.200	5.470	4.900	49	5.784	50	5-533311-1
2	12	4.200	4.470	3.900	39	4.784	40	533311-2
2	12	5.200	5.470	4.900	49	5.784	50	533311-1

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES ON: DECIMALS ± .008 ANGLES ± 1°

CONTRACT NO. \_\_\_\_\_

DR. M. Smith 9-16-85

CHK. A. Shopie 12-12-85

APPR. A. Shopie 12-12-85

REL. E. Pannum 12-13-88

DSGN APPD. \_\_\_\_\_

OTHER APPD. \_\_\_\_\_

MATERIAL: HOUSING 3

CONTACTS: PHOS. BRONZE (QQ-B-750) TEMPER 2

AMP INCORPORATED HARRISBURG, PENNSYLVANIA

NAME: **ECONOMATE II CONNECTOR, ASS'Y BLADE, HEADER (.100 X .100)**

SIZE: C CODE IDENT NO. 00779 NUMBER 533311 REV E

SCALE: NTS SHEET \_\_\_\_\_



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.