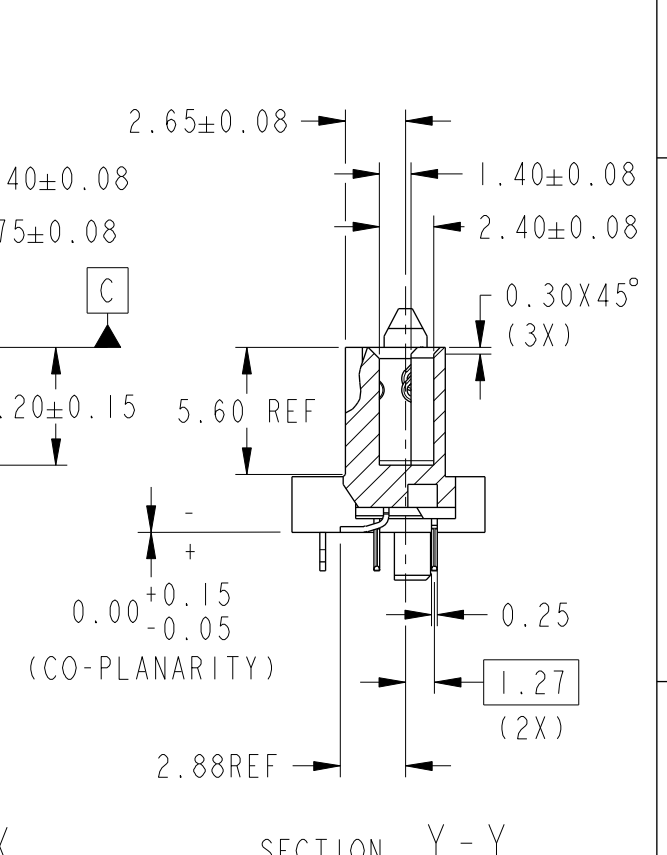
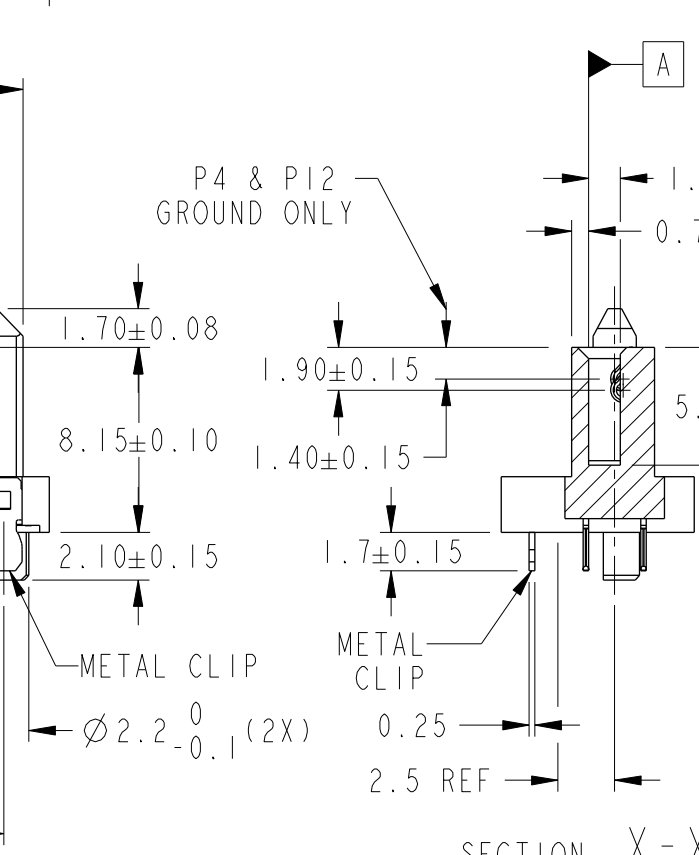
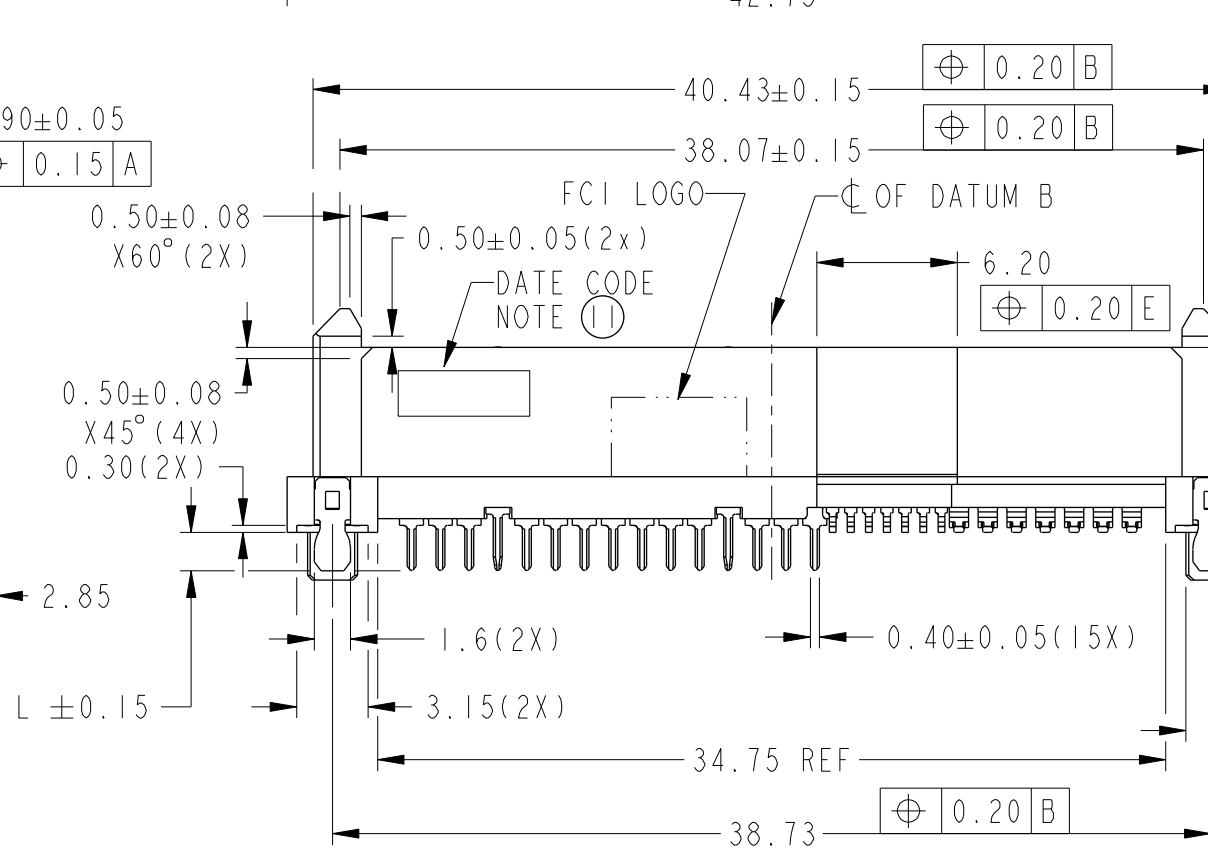
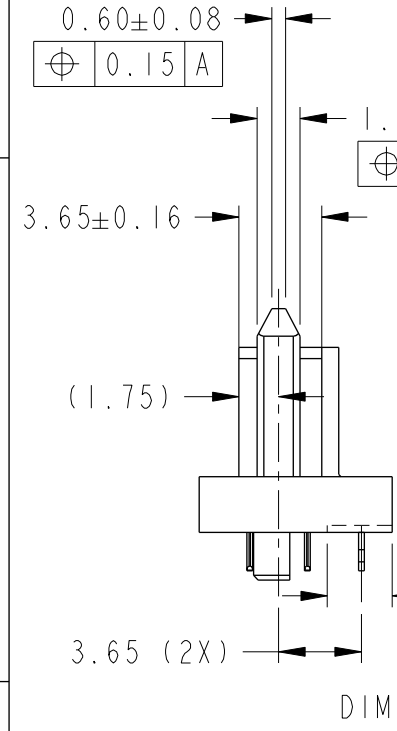
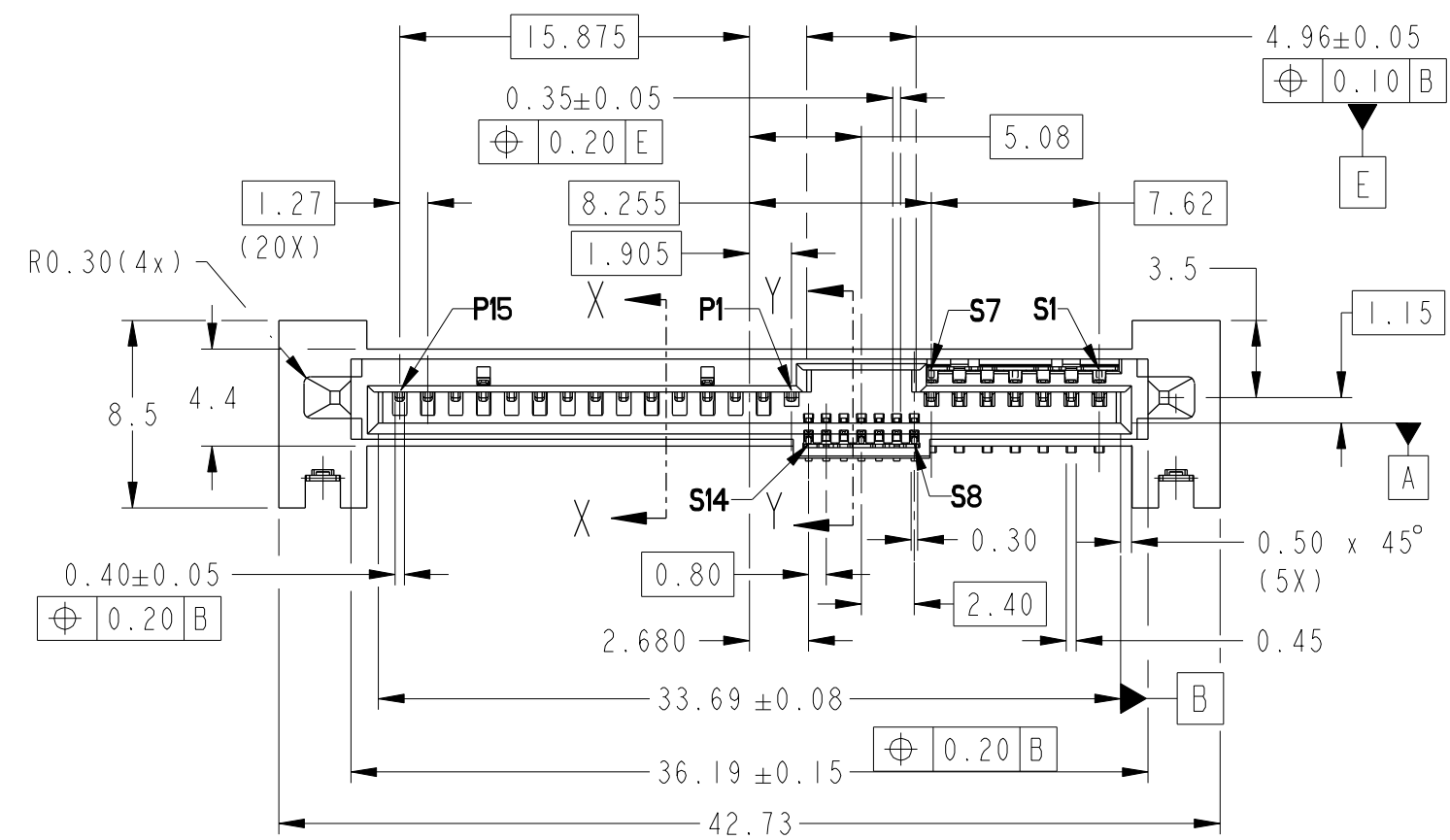
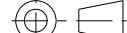


Amphenol
FCi

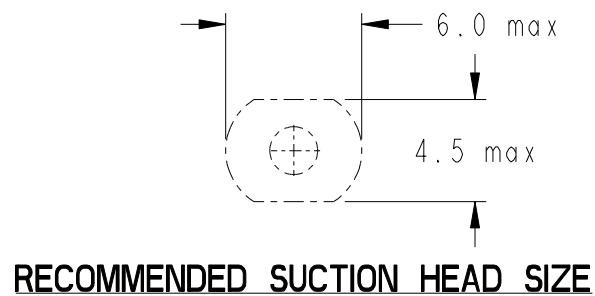
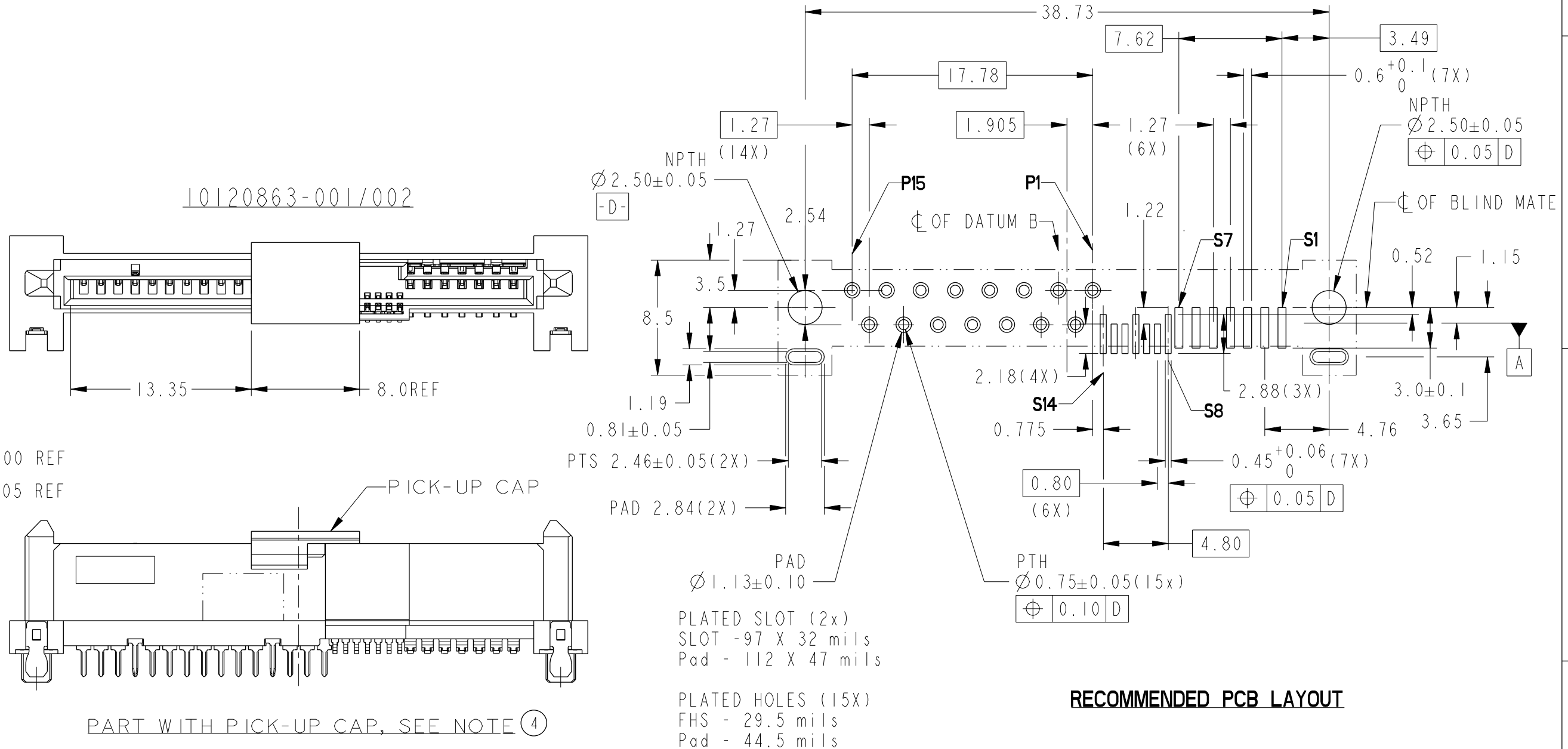
© 2016 AFCI

PRODUCT NO
SEE TABLE



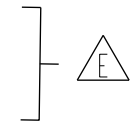
spec ref		-		dr		M Srinivasan		2013/06/19		projection 		MM 		size		A3		scale		3:1					
tolerance std				eng		Noorhazelinda		2017/04/10						ecn no		ELX-M-26592-1									
ISO 1101		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr		-		-								rel level		Released							
				appr		Koon-Poh Tay				2017/05/17		product family				SAS									
surface		-		Amphenol FCi		title		12G SAS RECEPTACLE				dwg no		10120863				rev		E					
ISO 1302		linear		0.X		± -																			
				0.XX		±.20																			
				0.XXX		± -																			
		angular		0°		±2°																			
								cat. no.		-		Product - Customer Drw				sheet 1 of 4									

PRODUCT NO	DIM L	PICK-UP CAP	RECOMMENDED P.C. BOARD THICKNESS	TYPE OF CLIP	PACKAGING
	(SOLDER TAIL)				
10120863-001LF	1.70	NO	1.57mm (0.062") / 2.36mm (0.093") / 3.43mm (0.135")	METAL BLADE 	TRAY
10120863-001CLF		YES			TAPE & REEL
10120863-001C-TRLF		YES			
10120863-002LF	2.10	NO	2.36mm (0.093") / 3.43mm (0.135")	METAL BLADE 	TRAY
10120863-002CLF		YES			TAPE & REEL
10120863-002C-TRLF		YES			

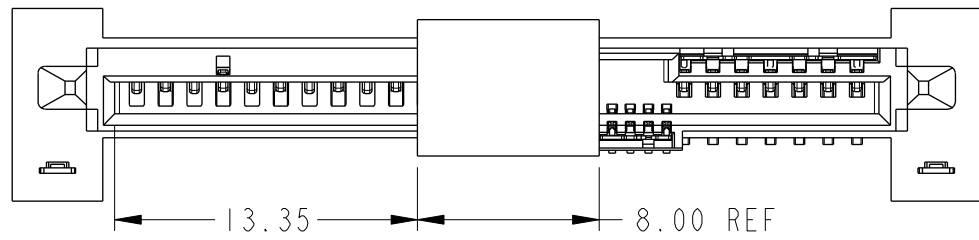


spec ref	-	dr	M Srinivasan	2013/06/19	projection	MM	size	A3	scale	3:1
tolerance std	ISO 1101	eng	Noorhazlinda	2017/04/10	chr	-	ecn no	ELX-M-26592-1	rel level	Released
surface	ISO 1302	appr	Koon-Poh Tay	2017/05/17	product family	SAS	rel level	Released	rev	E
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		Amphenol FCI		12G SAS RECEPTACLE		10120863		rev		E
linear		0.X		± -		cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 2 of 4
0.XX		±.20		PDS: Rev :E		STATUS:Released		Printed: Jul 19, 2017		
0.XXX		± -								
angular		0°								
		±2°								

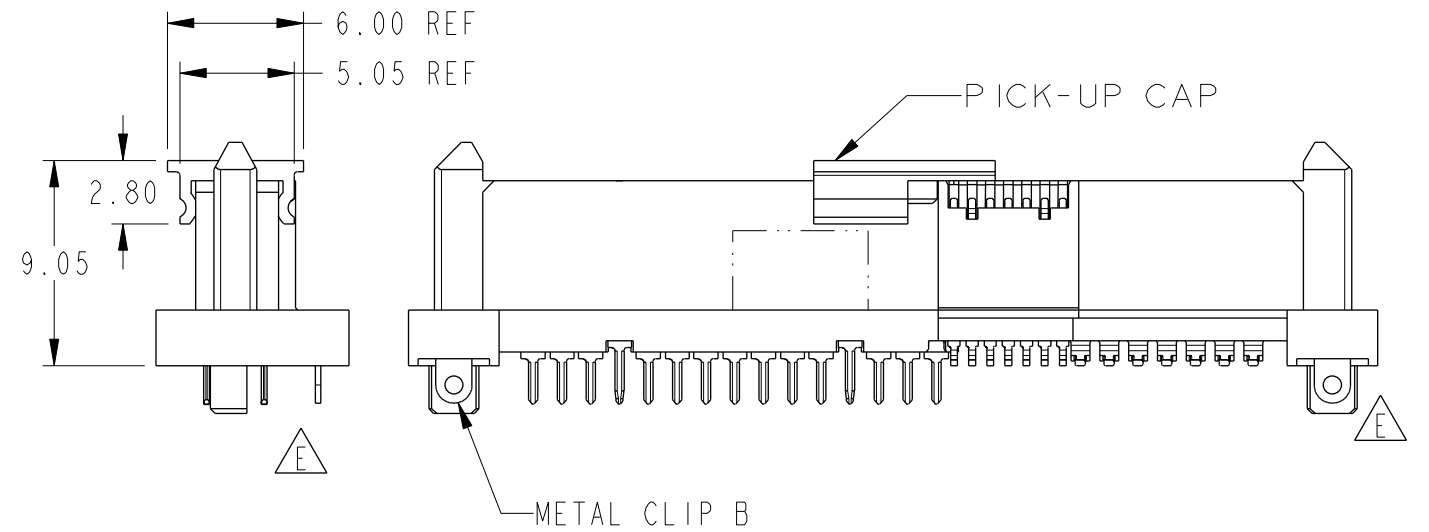
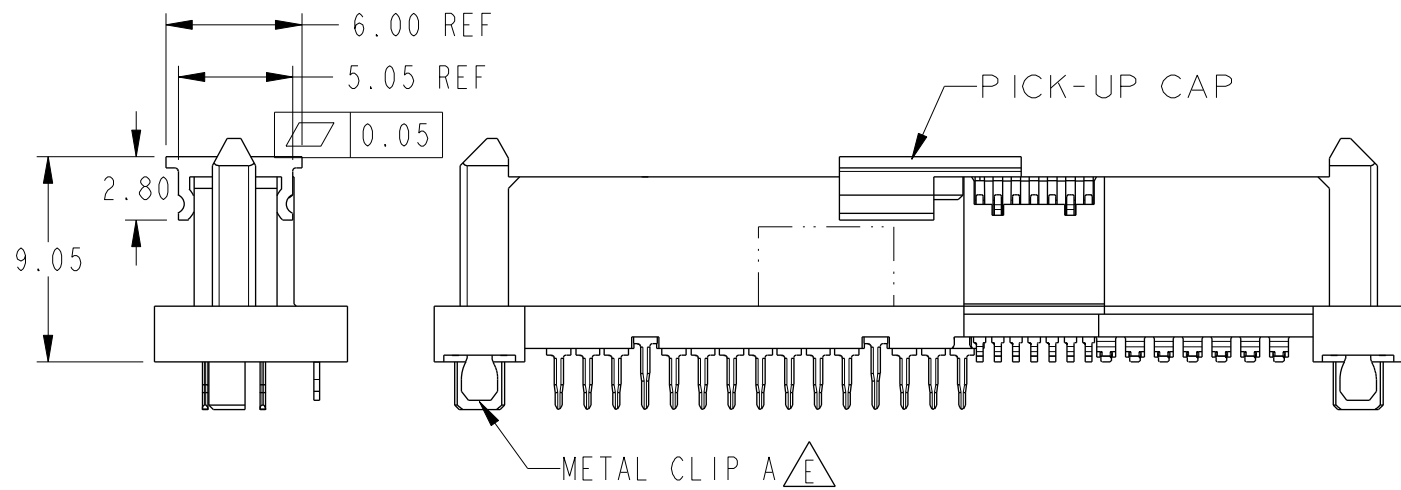
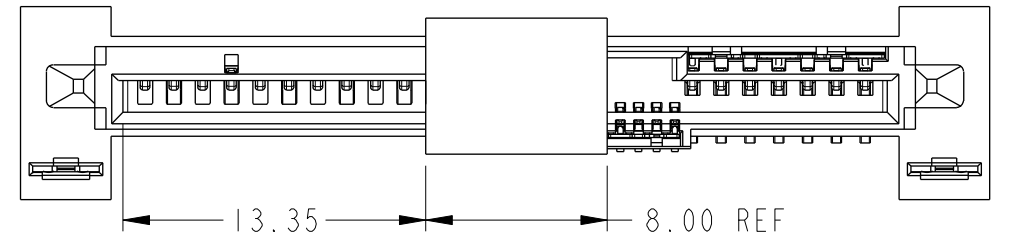
PRODUCT NO	DIM L	PICK-UP CAP	RECOMMENDED P.C. BOARD THICKNESS	TYPE OF CLIP	PACKAGING
	(SOLDER TAIL)				
10120863-003LF	2.10	NO	2.36mm (0.093") / 3.43mm (0.135")	METAL BLADE A 	TRAY
10120863-003CLF		YES			TAPE & REEL
10120863-003C-TRLF		YES			
10120863-004LF	1.70	NO	1.57mm (0.062") / 2.36mm (0.093") / 3.43mm (0.135")	METAL BLADE B 	TRAY
10120863-004CLF		YES			TAPE & REEL
10120863-004C-TRLF		YES			



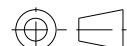
10120863-003
(WITH CLOSURE ON HOLD DOWN AREA)



10120863-004
(WITH CLOSURE ON HOLD DOWN AREA) 



PART WITH PICK-UP CAP, SEE NOTE ④

spec ref -				dr M Srinivasan		2013/06/19		projection		MM		size A3		scale 1:1							
tolerance std ISO 1101				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				eng Noorhazelinda		2017/04/10						ecn no ELX-M-26592-1					
				chr -		-															
				appr Koon-Poh Tay		2017/05/17		product family SAS				rel level Released									
surface ISO 1302		linear		0.X		± -		Amphenol FCI				title 12G SAS RECEPTACLE WIDE BASE HYBRID TYPE ASSY				dwg no 10120863		rev E			
				0.XX		±.20															
				0.XXX		± -															
		angular		0°		±2°						cat. no. -				Product - Customer Drw				sheet 3 of 4	

PRODUCT NO
SEE TABLE

NOTES:

1 MATERIAL:

1)HOUSING: HIGH TEMP TERMOPLASTIC, UL 94V-0
COLOR: BLACK

2)TERMINAL: COPPER ALLOY

3)HOLD DOWN: COPPER ALLOY

2 FINISH

1)TERMINAL: 30μ" Au PLATING (CONTACT POINT) OVER
50μ" NICKEL

2)SOLDER TAIL: 75μ" min Sn OVER 50μ" NICKEL

3)HOLD DOWN: 75μ" min Sn OVER 50μ" NICKEL

3 PER SFF REV 1.3 EXCEPT 0.8mm PITCH BUMP AREA

4 PART WITH PICK-UP CAP, P/N XXXXXXXX-XXXC LF

5 THE STD PACKAGING IS IN TRAY

6 FOR TAPE & REEL PACKAGING, SUFFIX "-TR" ADDED AFTER
PRODUCT NUMBER (E.G. XXXXXXXX-XXXC-TRLF)

7 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK
TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED
OR VAPOUR PHASE REFLOW OVEN.

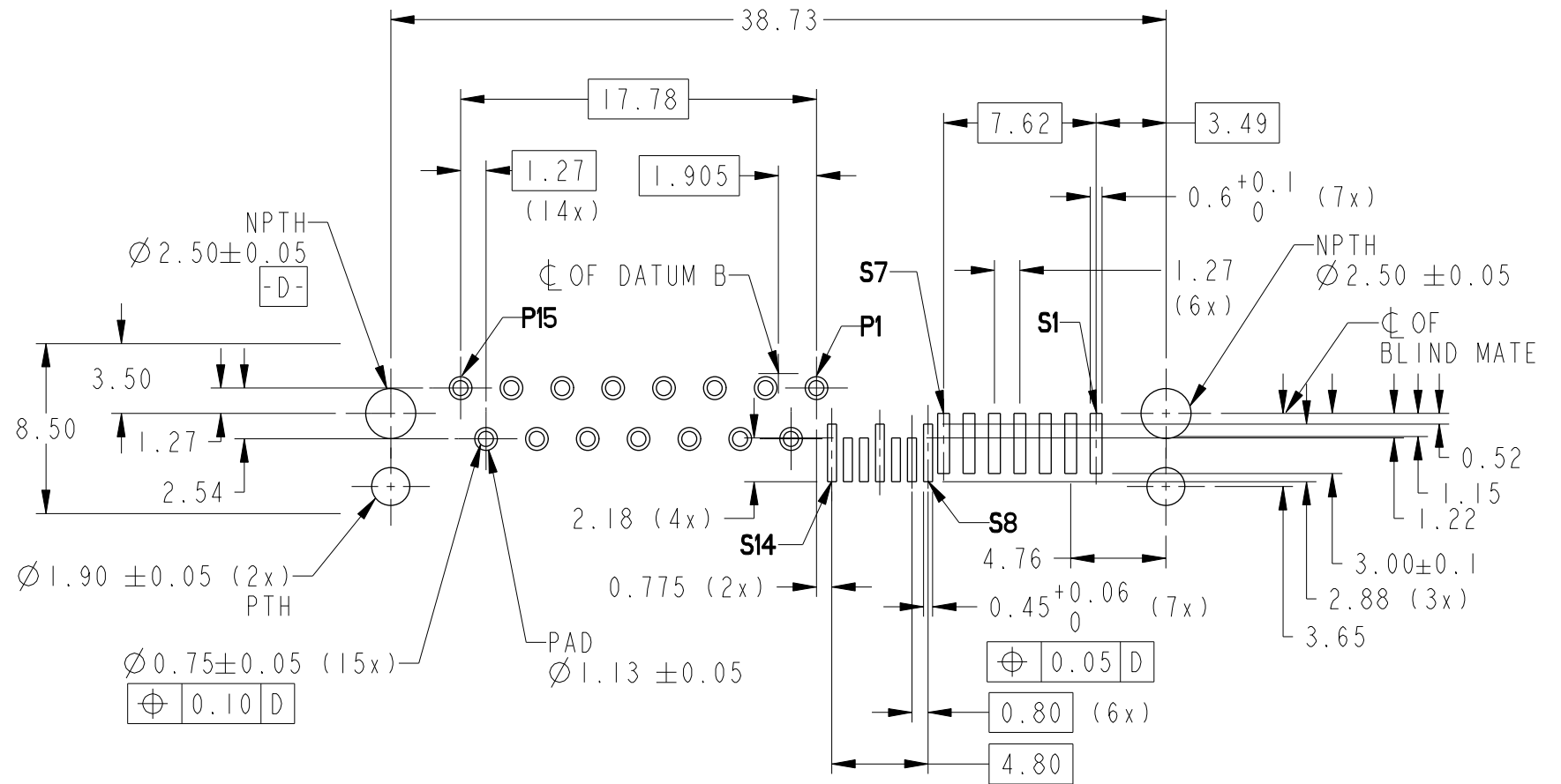
8 THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND
OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004

9 PART NUMBERS ENDING IN "LF" MEANS FOR NOTE 8 LEAD FREE
IDENTIFICATION

10 A  SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE
WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION

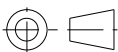
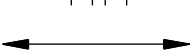
11 DATE CODE LOCATION. DATE CODE NO. YYWW (E.G. 14225)

12 CORING AT NON FUNCTIONAL AREAS ARE SUBJECT TO CHANGE
WITHOUT NOTICES.



PLATED HOLES (15X)
FHS - 29.5 mils
Pad - 44.5 mils

RECOMMENDED PCB LAYOUT
(WITH ROUND SHAPE PTH FOR CLIP)

spec ref -				dr	M Srinivasan	2013/06/19	projection 	MM 	size	A3	scale	1:1
tolerance std ISO 1101	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Noorhazelinda	2017/04/10			ecn no	ELX-M-26592-1		
				chr	-	-						
				appr					Koon-Poh Tay	2017/05/17	product family	
surface ISO 1302	linear	0.X	± -	Amphenol FCi	title	12G SAS RECEPTACLE WIDE BASE HYBRID TYPE ASSY			dwg no	10120863		rev E
		0.XX	±.20									
		0.XXX	± -									
	angular	0°	±2°		cat. no.	-	Product - Customer Drw			sheet 4 of 4		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.