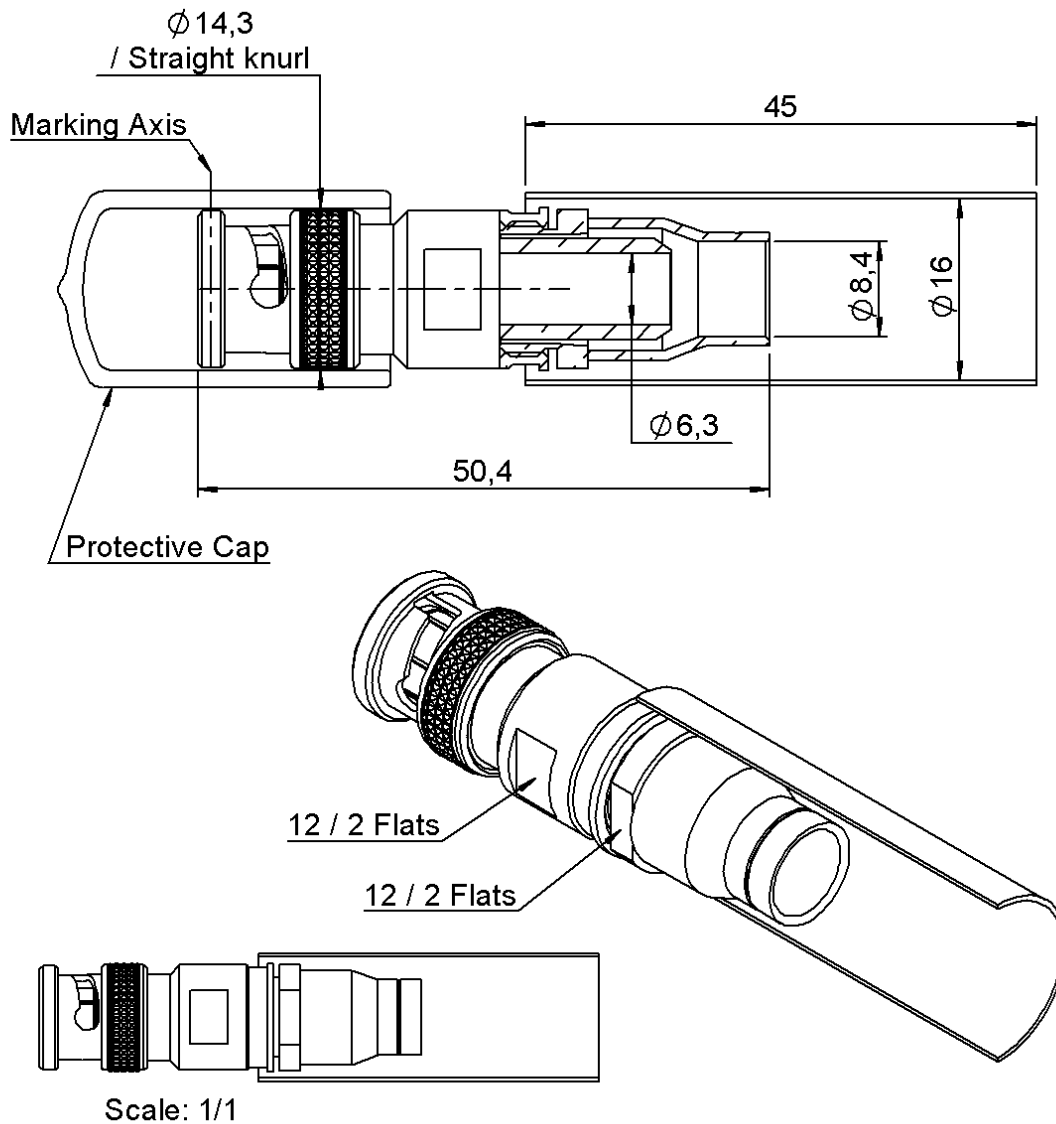


STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE

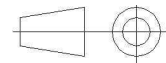
R141.097.190

CABLE 8.07/50

Series : **BNC**



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	BRASS	NICKEL 2
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PARTS	BRASS	NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 1406 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE**CABLE 8.07/50****R141.097.190**Series : **BNC****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
1	-	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-3	GHz
VSWR	1.2 + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.1	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (NA)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	1000	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	370 N.cm
A/F clamp nut	12,0000 mm

Mating life	500 Cycles mini
Weight	30,5100 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

SPECIFICATION

ASNE0460-F02 -
QAE 06-02

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	9,00	9,00	27,0	0,00	0,00	0,00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
ASNE0406-WD
ASNE0692-WN

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	400 N mini
- torque	NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
282247	CRIMPING DIE M 22520/5-61	10.9
282291	CRIMPING TOOL M22520/1-01	2x4 (loc 8)
282997	POSITIONER FOR TOOL 282.291(M22520/1-13)	Red
R282293000	CRIMPING TOOL M22520/5-01	

OTHER CHARACTERISTICS**Issue : 1406 B**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

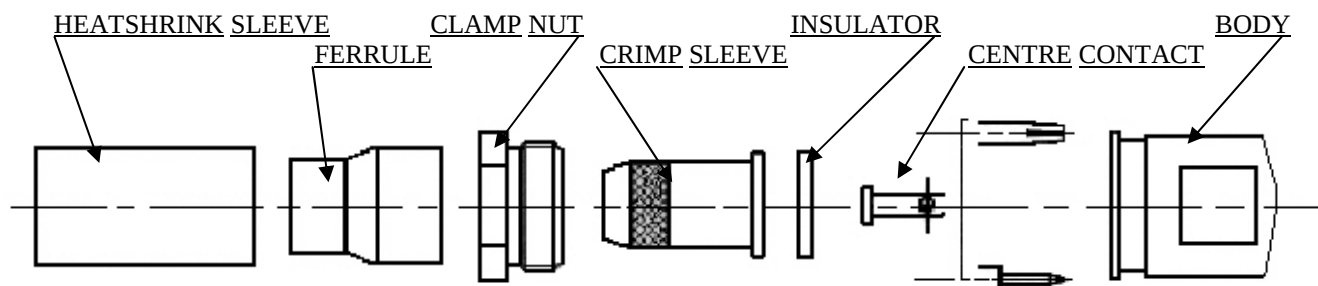
STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE

CABLE 8.07/50

R141.097.190

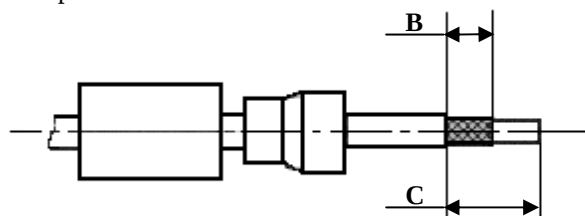
Series : BNC

COMPONENTS



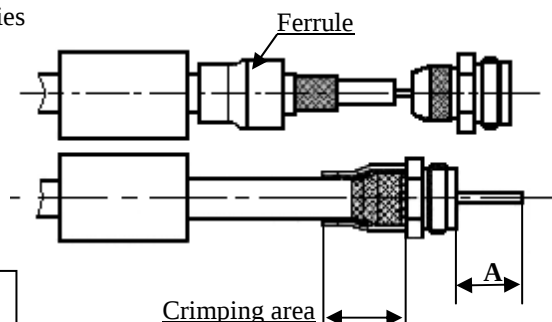
1

Slide onto the cable the heatshrink and the ferrule.
Strip the cable.



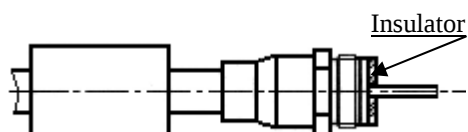
2

Slide the clamp nut onto the crimp sleeve.
Slide sub-assembly under the braid.
Slide ferrule over the braid against clamp nut. (In direction F)
Crimp the ferrule with crimping tool + dies



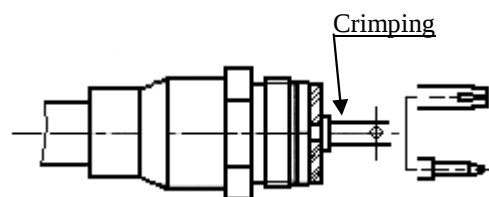
3

Cut the dielectric flush to crimp sleeve.
Mount insulator against crimp sleeve.



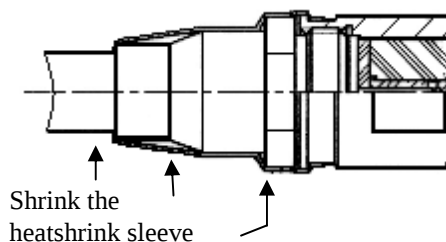
4

Slide the centre contact onto the cable inner conductor against insulator.
Crimp centre contact with the crimping tool and the positioner.



5

Screw sub-assembly into the connector body.
(recommended coupling see the connector TDS)
Slide sleeve over ferrule and heatshrink sleeve in the place.



Issue : 1406 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL R



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.