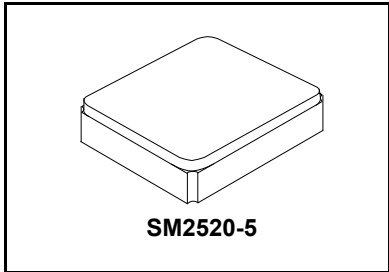


**SF1220G**

**2326.0 MHz  
SAW Filter**



- RF SAW Filter, 2326.0 MHz
- 2.5 x 2.0 x 1.0 mm Surface-mount Case
- $Z_S = 50 \text{ ohm}$ ,  $Z_L = 100 \text{ ohm}$
- Complies with Directive 2002/95/EC (RoHS)



**Absolute Maximum Ratings**

Rating	Value	Units
Maximum Input Power	+15	dBm
Maximum DC Voltage Between any Two Terminals	3	V
Operating Temperature Range	-40 to +85	°C
Storage Temperature Range in Tape and Reel	-40 to +85	°C
Maximum Soldering Profile	265°C for 10 s	

**Electrical Characteristics**

Characteristic	Sym	Notes	Min	Typ	Max	Units
Center Frequency	$f_C$			2326		MHz
Maximum Insertion Loss, 2319 to 2333 MHz	$IL_{MAX}$			2.7	3.2	dB
Amplitude Ripple, 2319 to 2333 MHz				0.4	1.0	dB <sub>P-P</sub>
Group Delay Ripple, 2319 to 2333 MHz				7.3		ns <sub>P-P</sub>
Group Delay, 2326 MHz				11		ns
VSWR, 2319 to 2333 MHz				1.85:1	2.1:1	
Return Loss, 2319 to 2333 MHz			6.5	9.6		dB
Source Impedance, Single Ended				50		$\Omega$
Load Impedance, Balanced				100		$\Omega$
Attenuation						
0.3 to 2175 MHz			39	47		dB
2175 to 2227 MHz			25	40		
2400 to 2426 MHz			15	24		
2426 to 2526 MHz			35	41		
2526 to 2700 MHz			40	46		

Case Style	SM2520-4
Lid Symbolization	3V

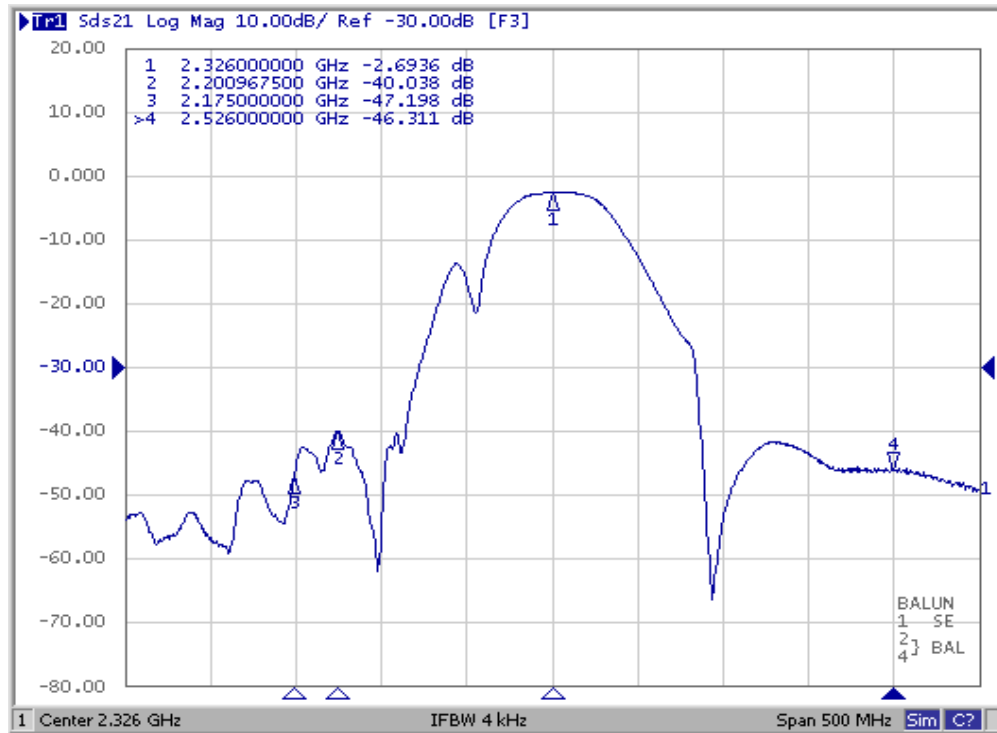


**CAUTION: Electrostatic Sensitive Device. Observe precautions for handling.**

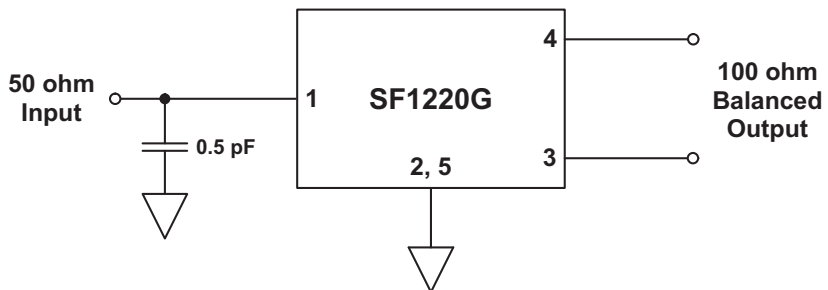
**NOTES:**

1. US and international patents may apply.
2. Murata, stylized Murata logo, and Murata N.A., Inc. are registered trademarks of Murata Manufacturing Co., Ltd.

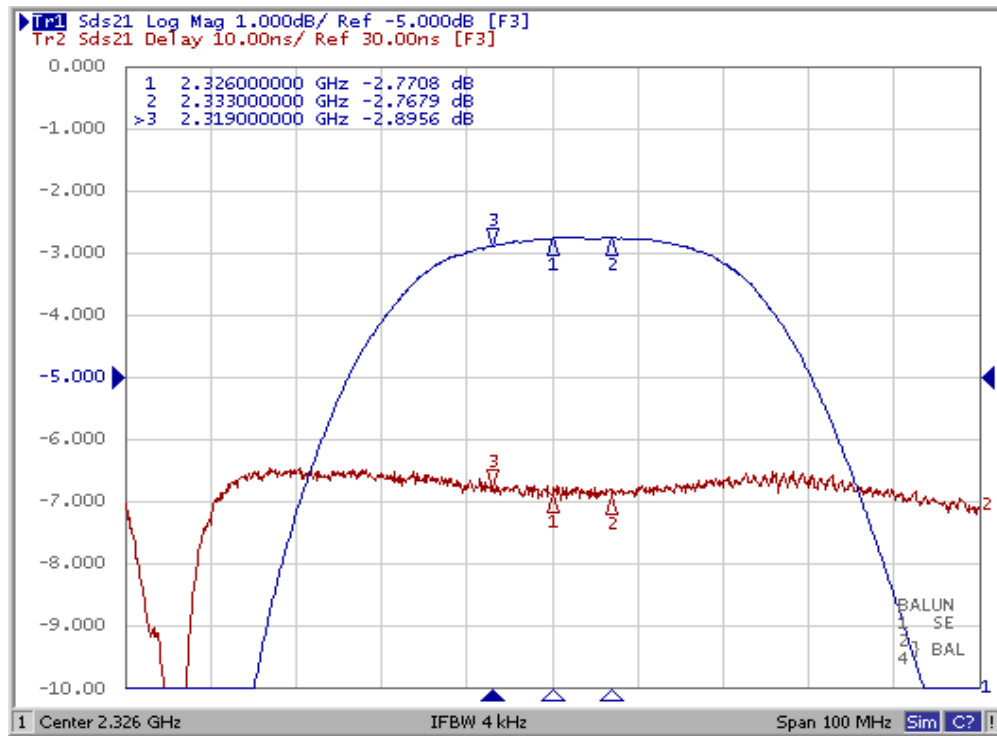
## Filter Amplitude Response, 500 MHz Span:



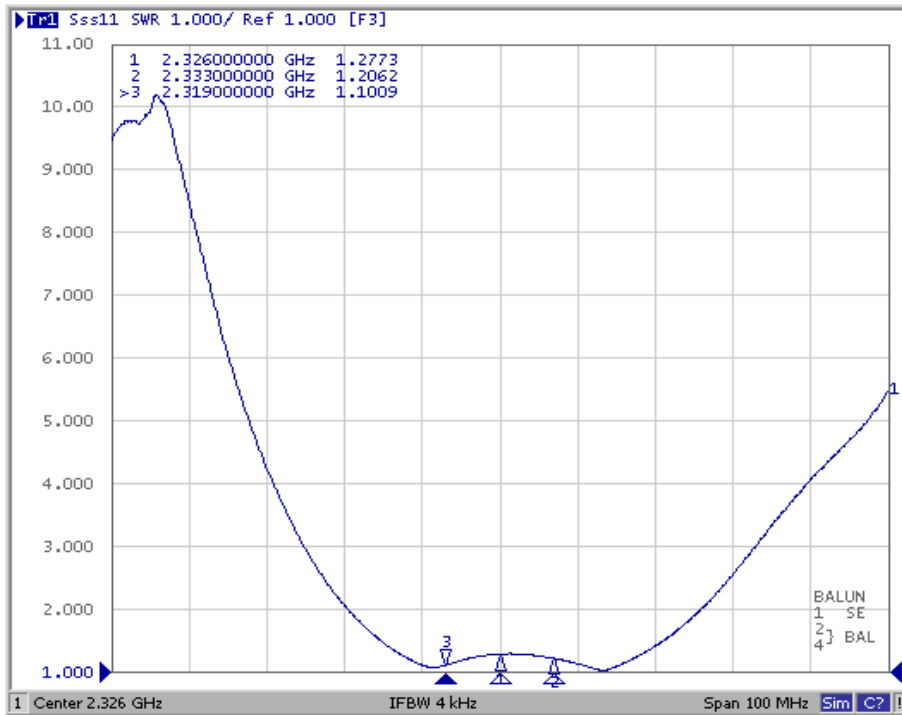
## Test Circuit



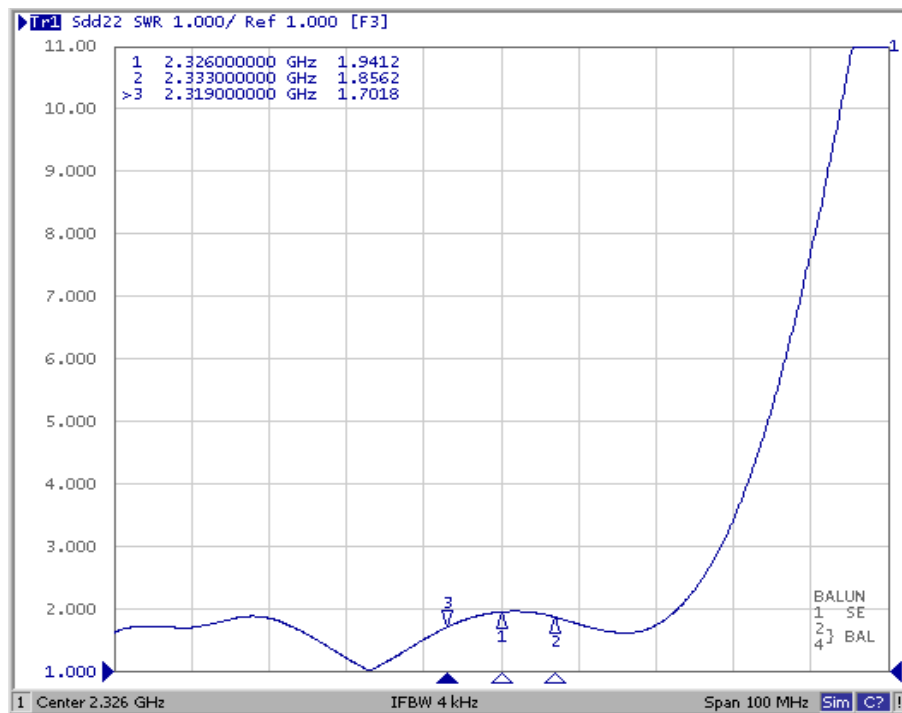
## Filter Amplitude and Group Delay Response, 100 MHz Span:



## Input VSWR Plot:

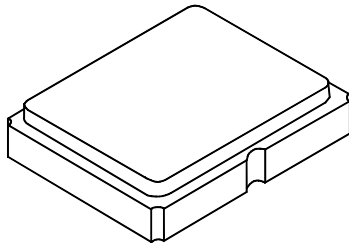


## Output VSWR Plot:

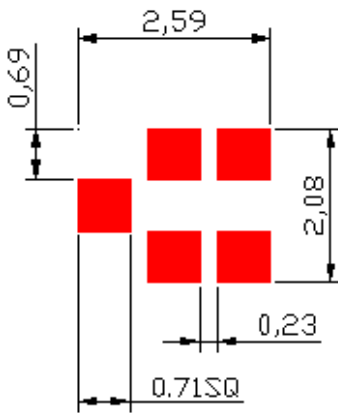


# SM2520-5 Case

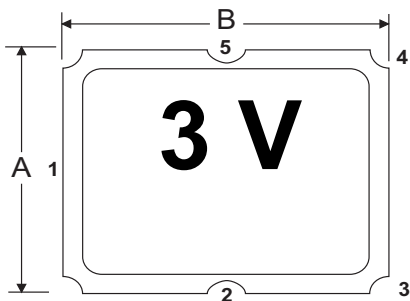
## 5-Terminal Ceramic Surface-mount Case 2.5 X 2.0 mm Nominal Footprint



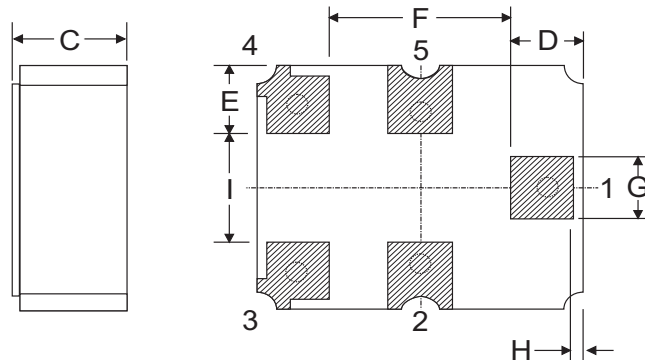
### PCB Footprint



TOP VIEW



BOTTOM VIEW



### Case Dimensions

Dimension	mm			Inches		
	Nom			Nom		
<b>A</b>	1.88	2.00	2.12	0.074	0.079	0.083
<b>B</b>	2.38	2.50	2.62	0.094	0.098	0.103
<b>C</b>	0.92	1.00	1.08	0.036	0.039	0.043
<b>D</b>	0.42	0.55	0.68	0.017	0.022	0.027
<b>E</b>	0.42	0.55	0.68	0.017	0.022	0.027
<b>F</b>	1.27	1.40	1.53	0.050	0.055	0.060
<b>G</b>	0.37	0.50	0.63	0.015	0.020	0.025
<b>H</b>	0.06	0.08	0.10	0.002	0.003	0.004
<b>I</b>	0.77	0.90	1.03	0.030	0.035	0.041

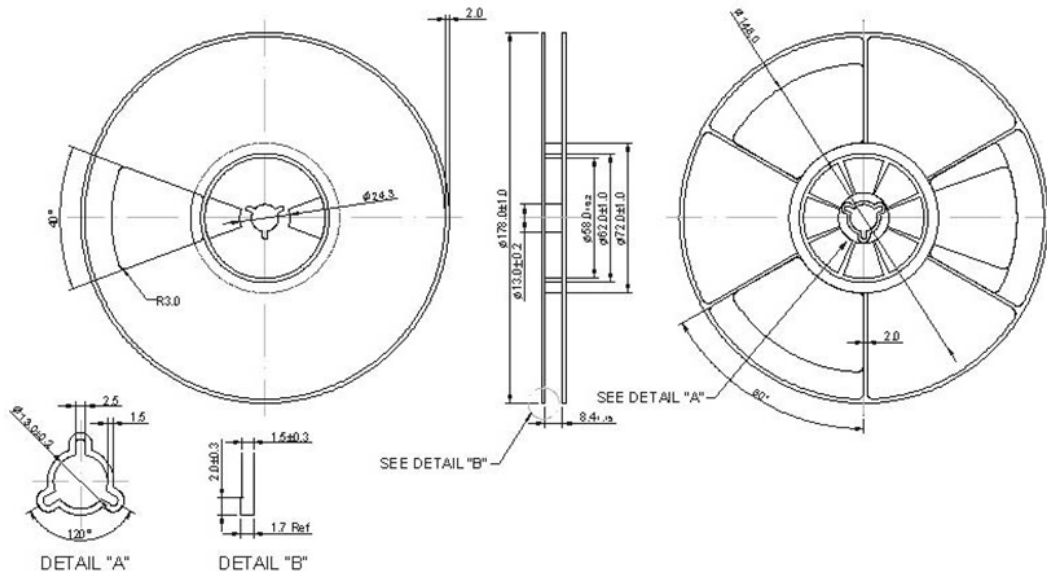
### Case Material

Materials	
Solder Pad Plating	0.3 to 1.0 $\mu\text{m}$ Gold over 1.27 to 8.89 $\mu\text{m}$ Nickel
Lid Plating	2.0 to 3.0 $\mu\text{m}$ Nickel
Body	$\text{Al}_2\text{O}_3$ Ceramic
Pb Free	

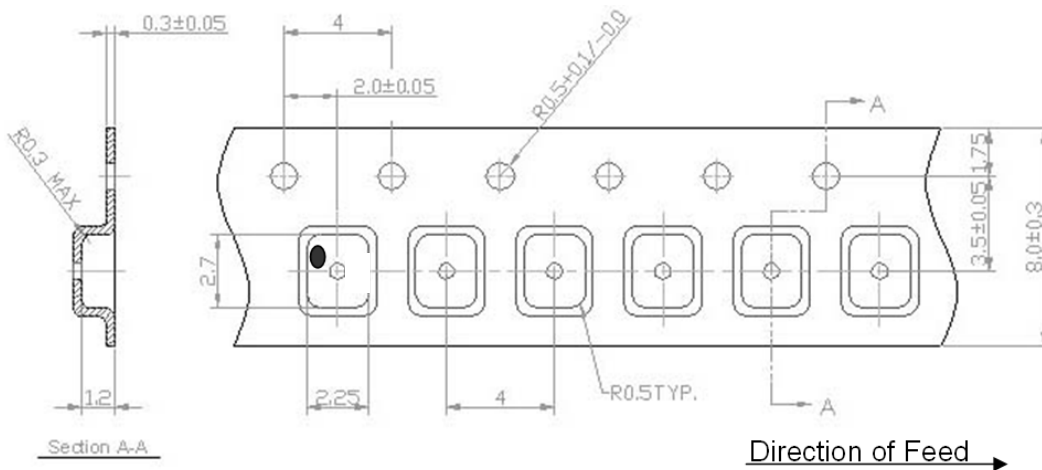
### Electrical Connections

Connection	Terminals
Input	1
Output	3, 4
Ground	2, 5

## Reel Dimension



## Tape Dimension





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.