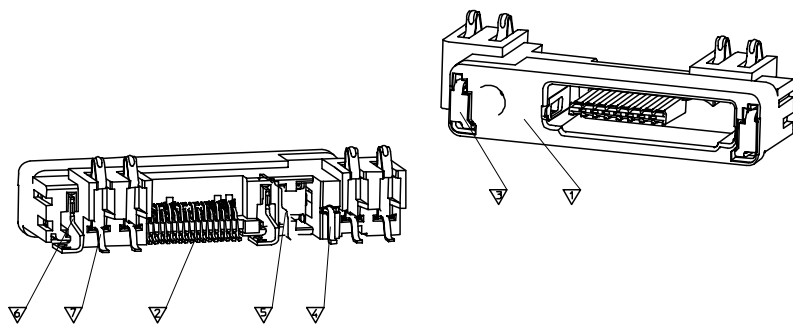
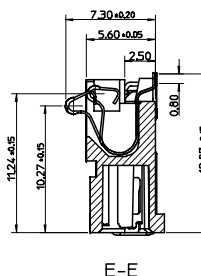




RECOMMENDED PCB LAYOUT



	COMPONENT	DESCRIPTION	QTY
▽	HOUSING	45% GLASS FILLED NYLON 46 (RATED UL94 V-0), COLOUR BLACK,	1
▽	SIGNAL CONTACT	MATERIAL: 0.20 REF. THK. PHOSPHOR BRONZE. PLATING: 127um MIN. NICKEL UNDERCOAT ALL OVER. 0.1um MIN. GOLD OVER 10um MIN. PALLADIUM NICKEL ON CONTACT AREA. 3.0um MIN. TIN IN SOLDER TAIL AREA (ALL SIDES).	16
▽	CHARGER PADS/ SMT RETENTION NAILS	MATERIAL: 0.30 REF. THK. PHOSPHOR BRONZE. PLATING: 127um MIN. NICKEL UNDERCOAT OVERALL. 0.1um MIN. GOLD FLASH OVER 10um MIN. PALLADIUM NICKEL IN CONTACT AREA. 3.0um MIN. Sn IN SOLDER TAIL AREA (ALL SIDES).	2
▽	DC PIN	MATERIAL: 0.65 REF. THK. COPPER ALLOY PLATING: 127um MIN. NICKEL UNDERCOAT ALL OVER. 3-4um NICKEL IN CONTACT AREA. 3.0um MIN. TIN IN SOLDER TAIL AREA.	1
▽	DC BEAM	MATERIAL: 0.28 REF. THK. BERYLLIUM COPPER. PLATING: 0.25um MIN. NICKEL UNDERCOAT ALL OVER. 2-3um NICKEL UNDER 3um MIN SILVER, ONE SIDE ONLY 3.0um MIN. TIN IN SOLDER TAIL AREA (ALL SIDES).	1
▽	LOCKING LATCHES	MATERIAL: 0.30 REF. THK. STAINLESS STEEL. PLATING: 3-5um TIN OVER 127 -250um NICKEL UNDERCOAT ALL OVER.	2
▽	BATTERY CONTACT	MATERIAL: 0.17 REF. THK. PHOSPHOR BRONZE. PLATING: 127um MIN. NICKEL UNDERCOAT OVERALL. 0.10um MIN. GOLD FLASH OVER PALLADIUM-NICKEL (80/20) 1.0-1.5um ON CONTACT AREA. 3.0um MIN. Sn IN SOLDER TAIL AREA.	4

NOTES:

1. COPLANARITY: ALL SMT TAILS TO LIE WITHIN A COPLANARITY BAND OF -0.05 TO -0.15 FROM DATUM 'A'.
SEE COPLANARITY SENSE DIRECTION.
DATUM 'A' IS TO BE TAKEN AS THE PLANE OF A METAL BLOCK ON WHICH DATUM A1 & A2 REST.
2. PACKAGING: TAPE AND REEL. SEE DRAWING SD-91403-005
3. LEAD PLATNESS: 0,1 FOR ALL SMT TAILS
4. TEXT TO BE LASER PRINTED
5. GATING VESTIGE MARK NOT TO PROTRUDE PAST DATUM A
6. TEXT: PART NO/ MX NO/ CAVITY LD. TO BE 10 HIGH AND RAISED 0,1 MAX

REMOVE LEAD FROM PLATING EC NO. E2004-0574 DRAWN: DARTON 04/02/26 CHK: CHIK APPR:	QUALITY SYMBOLS MAJOR CRITICAL C	GENERAL TOLERANCES: (UNLESS SPECIFIED)		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION	DIMENSIONS: INCH MM ONLY		SHR	REV	
			MM	INCH	DRAWN BY & DATE		TITLE:				
		4 PLACES +---+ +---+			dcarton 00.07.19		MOBILE PHONE I/O CONNECTOR				
		3 PLACES +---+ +---+			CHECKED BY & DATE						
		2 PLACES +0.05 +---+			jhorgan 99.08.10						
		1 PLACE +0.10 +---+			APPROVED BY & DATE						
		ANGULAR: + 1/2°			mwhite 99.08.10						
				CAD FILENAME	MOLEX INCORPORATED		SHEET NO.				
					MATERIAL NO. 91403-0001		DRAWING NO. SD-91403-001		1 of 1		
	REV	DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS			THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.					SIZE	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.