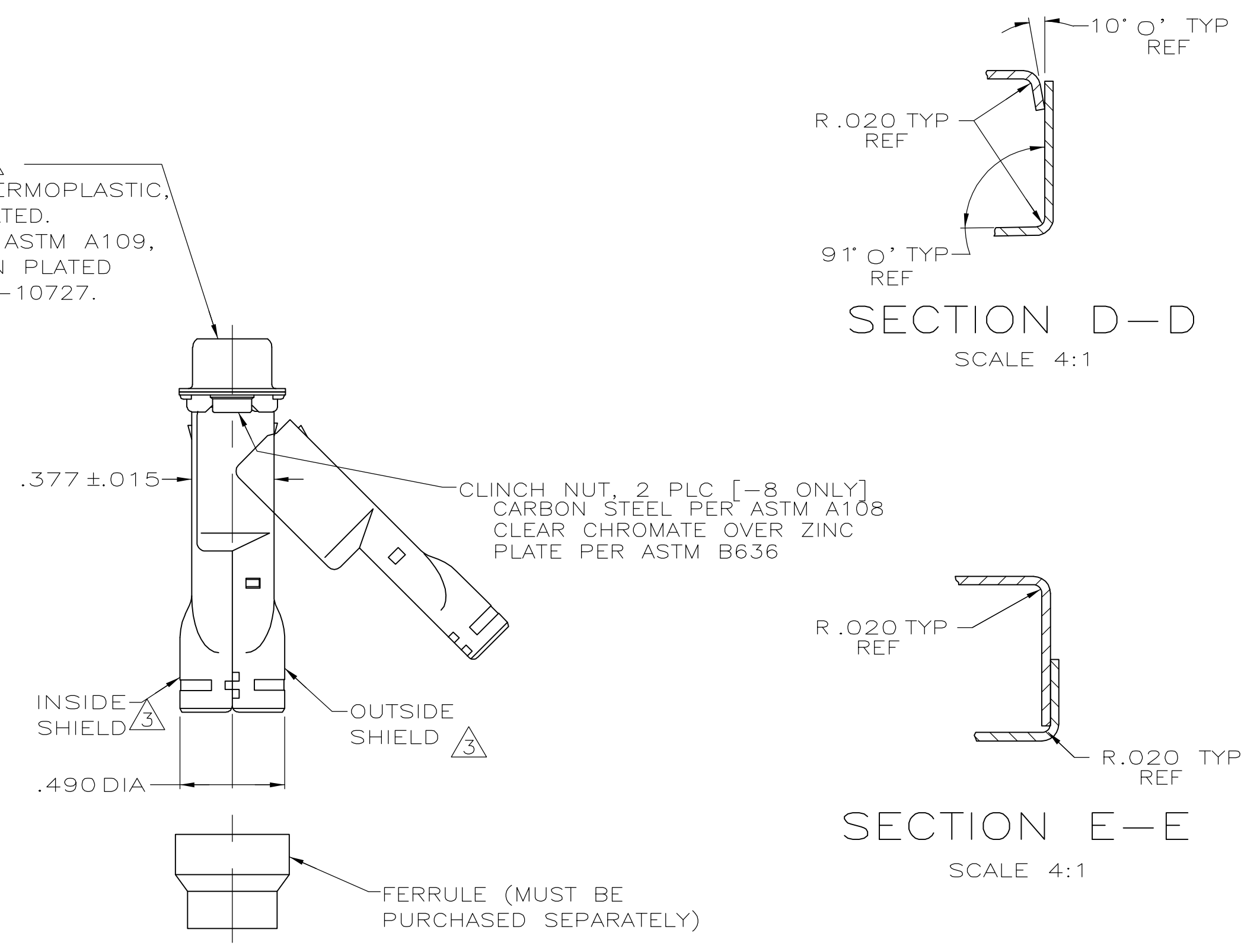


PLUG CONNECTOR ¹
 INSERT: BLACK THERMOPLASTIC,
 94V-0 RATED.
 SHELL: STEEL PER ASTM A109,
 BRIGHT TIN PLATED
 PER MIL-T-10727.



- ¹ PLUG CONNECTOR FULLY LOADED WITH CONTACTS. ALL OTHER PARTS SHIPPED UNASSEMBLED (EACH PART INDIVIDUALLY BULK PACKED).
- ² NUMBER ON CONTACT INDICATES WIRE RANGE.
- ³ SHIELDS: MATERIAL—.020 THICK STEEL, TIN PLATED.
- ⁴ CONTACTS PLATED GOLD PLATED FOR LENGTH OF .150 MIN FROM MATING END, .000030 MIN GOLD IN MATED AREA. .000100—.000200 BRIGHT TIN OR BRIGHT IN TIN-LEAD IN WIRE TERMINATION AREA. .000050 NICKEL UNDERPLATE ON ENTIRE CONTACT.
- ⁵ CONTACTS PLATED GOLD PLATED FOR LENGTH OF .150 MIN FROM MATING END, GOLD FLASH IN MATED AREA. .000100—.000200 BRIGHT TIN OR BRIGHT IN TIN-LEAD IN WIRE TERMINATION AREA. .000030 NICKEL UNDERPLATE ON ENTIRE CONTACT.

- ⁶ RAISED CAVITY IDENTIFICATION AND AMP TRADEMARK.
- ⁷ CONTACTS PLATED GOLD PLATED FOR LENGTH OF .150 MIN FROM MATING END, .000050 MIN GOLD IN MATED AREA. .000100—.000200 BRIGHT TIN OR BRIGHT IN TIN-LEAD IN WIRE TERMINATION AREA. .000050 NICKEL UNDERPLATE ON ENTIRE CONTACT.
- ⁸ ADVANCE PART NUMBER.
- ⁹ CONTACTS PLATED GOLD FOR A LENGTH OF .150 MIN FROM MATING END, .000030 MIN GOLD IN MATED AREA. .000100—.000200 MATTE TIN IN WIRE TERMINATION AREA. .000050 MIN NICKEL UNDERPLATE ON ENTIRE CONTACT.
- ¹⁰ CONTACTS PLATED GOLD FOR A LENGTH OF .150 MIN FROM MATING END, GOLD FLASH IN MATED AREA. .000100—.000200 MATTE TIN IN WIRE TERMINATION AREA. .000030 MIN NICKEL UNDERPLATE ON ENTIRE CONTACT.

	¹⁰	2	#22-26	1-747563-0
OBSOLETE	⁹	1	#26-30	747563-9
OBSOLETE	⁷	2	#22-26	747563-8
		2	#22-26	⁶ 747563-7
OBSOLETE	⁵	3	#20-22	747563-6
OBSOLETE		2	#22-26	747563-5
OBSOLETE		1	#26-30	747563-4
OBSOLETE		3	#20-22	747563-3
SUPERSEDED BY 747950-2				
OBSOLETE	⁴	2	#22-26	747563-2
OBSOLETE		1	#26-30	747563-1
			CONTACT FINISH ²	WIRE RANGE
				PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN	L. VARELA - DOCKS	11-16-04	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608
CHK	J. GERACE	11-16-04	
APVD	M. WALMSLEY	11-16-04	NAME
DIMENSIONS: INCHES			PRODUCT SPEC
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:			108-40011 & 108-40030
0 PLC	±	-	APPLICATION SPEC
1 PLC	±	-	114-40002
2 PLC	±	-	SIZE
3 PLC	±	.005	CAGE CODE
4 PLC	±	.005	DRAWING NO
ANGLES	±	0° 30'	RESTRICTED TO
MATERIAL	SEE CALL OUTS	FINISH	SEE TABLE
WEIGHT	-	114-40002	A1 00779
CUSTOMER DRAWING			SCALE 2:1 SHEET 1 OF 1 REV L1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.