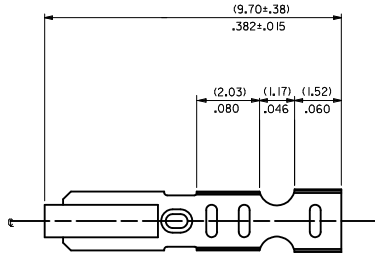
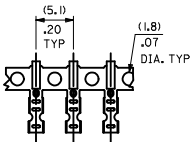


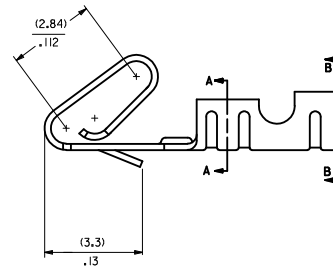
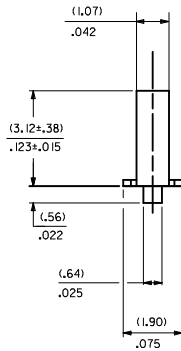
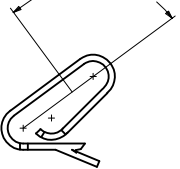
20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

CARRIER VIEW

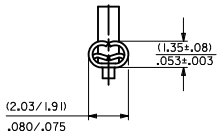


- NOTES:
1. MATERIAL:
(0.20)/.008 THICK BRASS
 2. FINISH:
122 - OVERALL TIN: (0.0038)/.000150 MIN. TIN OVER
(0.00076)/.000030 MIN NICKEL
154 - OVERALL TIN: (0.00254)/.000100 MIN. TIN OVER
(0.00127)/.000050 MIN NICKEL
P909 - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
550 - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
555- SELECT GOLD (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030
558 - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
 3. PRODUCT SPEC: PS-10-07
 4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
 5. CRIMP IS FOR 22-30 GA WIRE WITH (1.57)/.062 DIA INSULATION MAX.
 6. INSERTION FORCE OF TERMINAL INTO (2.54)/.100 CENTERLINE CONNECTOR IS 2.5 LBS. MAX
 7. TERMINAL RETENTION IN HOUSING IS 26.7N / 6LBS MIN. WHEN PULLED AT THE RATE OF (25.4MM) / 1 INCH PER MINUTE.
 8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.

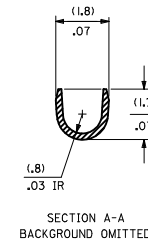
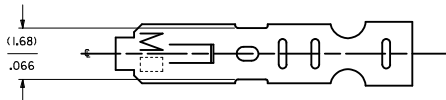
SELECT GOLD LOCATION



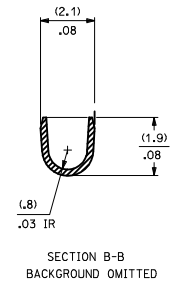
CRIMP DETAIL



CRIMPED TERMINAL 2759-(P909)C IS USED WITHOUT WIRE AND IS INSERTED INTO HOUSING TO PROVIDE TENSION WHEN ASSEMBLED TO HEADERS DURING SHIPMENT.



SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED



SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED

2759-(***)*
FORM
L=LOOSE
C=LOOSE CRIMPED
A=CHAIN PER ES-339-A
B=CHAIN PER ES-339-B
PLATING
SEE NOTE 2

REVISE NOTE 7		QUALITY SYMBOLS		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE		DESIGN UNITS		THIRD ANGLE PROJECTION	
EC NO: UCP2011-2220		▽=0		mm		MM/IN		INCH		INCH		INCH	
DRAWN BY PER		▽=0		±.010		DRAWN BY		DATE		TITLE		CRIMP TERMINAL	
2012/03/26		▽=0		±.014		CHECKED BY		DATE		22-30 GA WIRE			
CHYO BANDERSON		▽=0		±.036		PATEL		DATE		molex			
2012/03/26		▽=0		±.014		APPROVED BY		DATE		DOCUMENT NO.		SD-2759	
APPR:FSMTH		▽=0		±.014		FSMITH		2012/03/20		SHEET NO.		1 OF 2	
2012/04/05		▽=0		±.014		MATERIAL NO.				SIZE		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
2012/04/05		▽=0		±.014		DRAFT WHERE APPLICABLE							
2012/04/05		▽=0		±.014		MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS							

20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

2759-(***)*

[illegible]

REMOVE 08500275 EC NO. UCP2017-2220 DRAWING/PIPER 2012/03/26 CHICKSANDERSON 2012/04/05 APPROV.FSM:TH AV	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	DESCRIPTION DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION			
			mm	INCH	MM/IN		1:1	INCH				
			4 PLACES ± .000 ± .010		DRAWN BY	DATE	TITLE CRIMP TERMINAL 22-30 GA WIRE molex SD-2759					
			3 PLACES ± .000 ± .010		SAMIEC	07/28/87						
			3 PLACES ± .025 ± .014		CHECKED BY	DATE						
			1 PLACE ± .036 ± .010		PATEL	07/28/87						
			0 PLACE ± .000 ± .010		APPROVED BY	DATE						
					FSM:TH	2012/03/20						
					ANGULAR ± 1/2°		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.		SHEET NO.	
					SEE CHART				SD-2759		2 OF 2	
		SIZE		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION								



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.