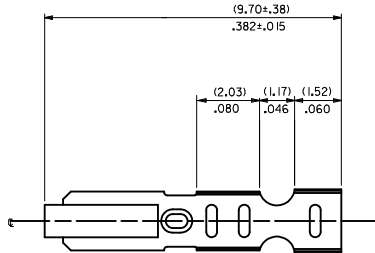
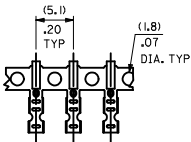


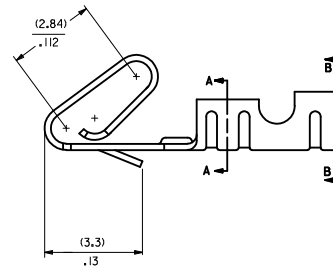
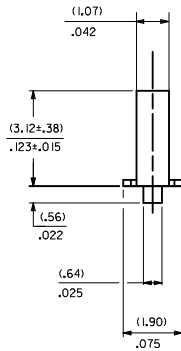
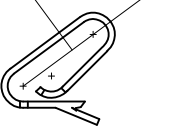
20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

CARRIER VIEW

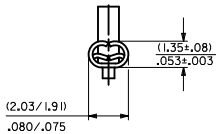


- NOTES:
1. MATERIAL:
(0.20)/.008 THICK BRASS
 2. FINISH:
122 - OVERALL TIN: (0.0038)/.000150 MIN. TIN OVER
(0.00076)/.000030 MIN NICKEL
154 - OVERALL TIN: (0.00254)/.000100 MIN. TIN OVER
(0.00127)/.000050 MIN NICKEL
P909 - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
550 - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
555- SELECT GOLD (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030
558 - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
 3. PRODUCT SPEC: PS-10-07
 4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
 5. CRIMP IS FOR 22-30 GA WIRE WITH (1.57)/.062 DIA INSULATION MAX.
 6. INSERTION FORCE OF TERMINAL INTO (2.54)/.100 CENTERLINE CONNECTOR IS 2.5 LBS. MAX
 7. TERMINAL RETENTION IN HOUSING IS 26.7N / 6LBS MIN. WHEN PULLED AT THE RATE OF (25.4MM) / 1 INCH PER MINUTE.
 8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.

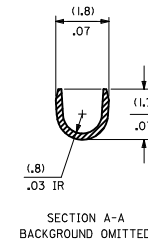
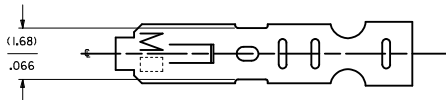
SELECT GOLD LOCATION



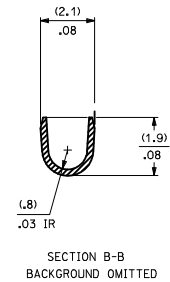
CRIMP DETAIL



CRIMPED TERMINAL 2759-(P909)C IS USED WITHOUT WIRE AND IS INSERTED INTO HOUSING TO PROVIDE TENSION WHEN ASSEMBLED TO HEADERS DURING SHIPMENT.



SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED



SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED

2759-(***)*
FORM
L=LOOSE
C=LOOSE CRIMPED
A=CHAIN PER ES-339-A
B=CHAIN PER ES-339-B
PLATING
SEE NOTE 2

REVISE NOTE 7		QUALITY SYMBOLS		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE		DESIGN UNITS		THIRD ANGLE PROJECTION	
REVISE NOTE 7		▽=0		mm		MM/IN		INCH		INCH		INCH	
EC NO: UCP2011-2220		▽=0		±.010		DATE		DATE		DATE		DATE	
DRAWN BY PER		▽=0		±.014		CHECKED BY		DATE		DATE		DATE	
2012/03/26		0		±.036		PATEL		07/28/87		07/28/87		07/28/87	
CHYO BANDERSON		0		±.010		APPROVED BY		DATE		DATE		DATE	
2012/03/26		0		±.010		FSMITH		2012/03/20		2012/03/20		2012/03/20	
APPR:FSMTH		0		±.010		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.		DOCUMENT NO.		DOCUMENT NO.	
2012/04/05		0		±.010		SEE CHART		SD-2759		SD-2759		SD-2759	
AV		0		±.010		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SIZE D		SIZE D		SIZE D	
2012/04/05		0		±.010		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.