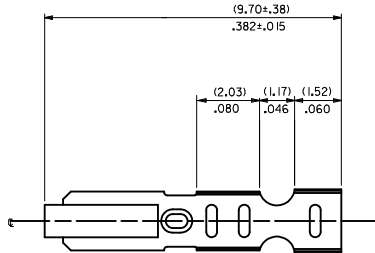
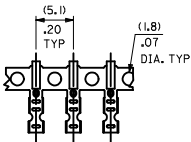


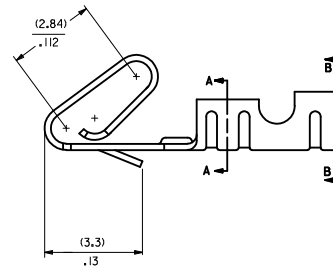
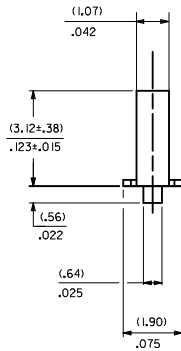
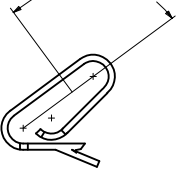
20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

CARRIER VIEW

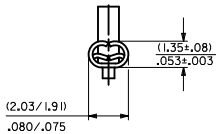


- NOTES:
1. MATERIAL:  
(0.20)/.008 THICK BRASS
  2. FINISH:  
122 - OVERALL TIN: (0.0038)/.000150 MIN. TIN OVER  
(0.00076)/.000030 MIN NICKEL  
154 - OVERALL TIN: (0.00254)/.000100 MIN. TIN OVER  
(0.00127)/.000050 MIN NICKEL  
P909 - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.  
550 - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.  
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.  
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.  
555- SELECT GOLD (0.00038)/.000015 MIN.  
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030  
558 - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.  
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.  
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
  3. PRODUCT SPEC: PS-10-07
  4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001  
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
  5. CRIMP IS FOR 22-30 GA WIRE WITH (1.57)/.062 DIA INSULATION MAX.
  6. INSERTION FORCE OF TERMINAL INTO (2.54)/.100 CENTERLINE CONNECTOR IS 2.5 LBS. MAX
  7. TERMINAL RETENTION IN HOUSING IS 26.7N / 6LBS MIN. WHEN PULLED AT THE RATE OF (25.4MM) / 1 INCH PER MINUTE.
  8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
  9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.

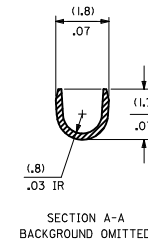
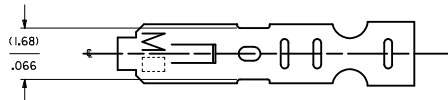
SELECT GOLD LOCATION



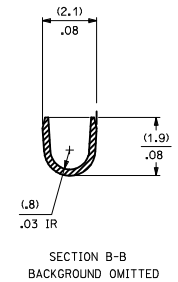
CRIMP DETAIL



CRIMPED TERMINAL 2759-(P909)C IS USED WITHOUT WIRE AND IS INSERTED INTO HOUSING TO PROVIDE TENSION WHEN ASSEMBLED TO HEADERS DURING SHIPMENT.



SECTION A-A  
BACKGROUND OMITTED



SECTION B-B  
BACKGROUND OMITTED

2759-(\*\*\*)\*  
FORM  
L=LOOSE  
C=LOOSE CRIMPED  
A=CHAIN PER ES-339-A  
B=CHAIN PER ES-339-B  
PLATING  
SEE NOTE 2

|                     |  |                 |  |                                       |  |                                                                                                                               |  |              |  |               |  |                        |  |
|---------------------|--|-----------------|--|---------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------|--|---------------|--|------------------------|--|
| REVISE NOTE 7       |  | QUALITY SYMBOLS |  | GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) |  | DIMENSION STYLE                                                                                                               |  | SCALE        |  | DESIGN UNITS  |  | THIRD ANGLE PROJECTION |  |
| EC NO: UCP2011-2220 |  | ▽=0             |  | mm                                    |  | MM/IN                                                                                                                         |  | INCH         |  | INCH          |  | INCH                   |  |
| DRAWN BY PER        |  | ▽=0             |  | ±.010                                 |  | DRAWN BY                                                                                                                      |  | DATE         |  | TITLE         |  | CRIMP TERMINAL         |  |
| 2012/03/26          |  | ▽=0             |  | ±.014                                 |  | CHECKED BY                                                                                                                    |  | DATE         |  | 22-30 GA WIRE |  |                        |  |
| CHKD BY ANDERSON    |  | ▽=0             |  | ±.036                                 |  | DATE                                                                                                                          |  | DATE         |  |               |  |                        |  |
| 2012/03/26          |  |                 |  |                                       |  | APPROVED BY                                                                                                                   |  | DATE         |  |               |  |                        |  |
| APPR: SMITH         |  |                 |  |                                       |  | DATE                                                                                                                          |  | DATE         |  |               |  |                        |  |
| 2012/04/05          |  |                 |  |                                       |  | FSM TH                                                                                                                        |  | 2012/03/20   |  |               |  |                        |  |
|                     |  |                 |  |                                       |  | MATERIAL NO.                                                                                                                  |  | DOCUMENT NO. |  |               |  |                        |  |
|                     |  |                 |  |                                       |  | SEE CHART                                                                                                                     |  | SD-2759      |  |               |  |                        |  |
|                     |  |                 |  |                                       |  | SIZE                                                                                                                          |  |              |  |               |  | SHEET NO.              |  |
|                     |  |                 |  |                                       |  | THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION |  |              |  |               |  | 1 OF 2                 |  |





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.