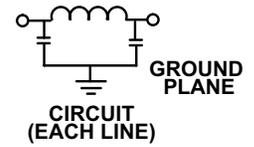
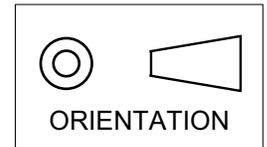


This drawing is the property of Tusonix, Inc., and may not be used, reproduced, published or disclosed to others without expressed authorization by Tusonix Inc.

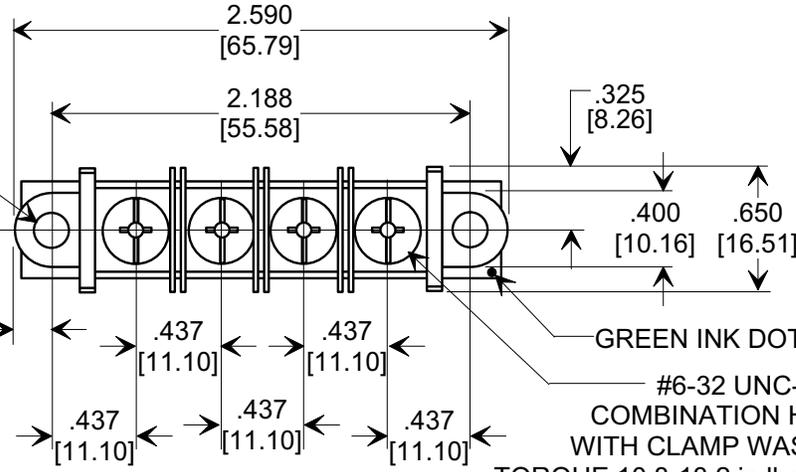
MARKETING SALES DRAWING
DIMENSIONS IN INCHES - DO NOT SCALE THIS DRAWING
DIMENSIONS IN METRIC - []



Electrical Testing
 per Tusonix standard
 test plans and Mil-Std-202
 Test Methods.

Ø .190 [4.83]
 THRU (2) PLCS.
 (SEE NOTE 2)

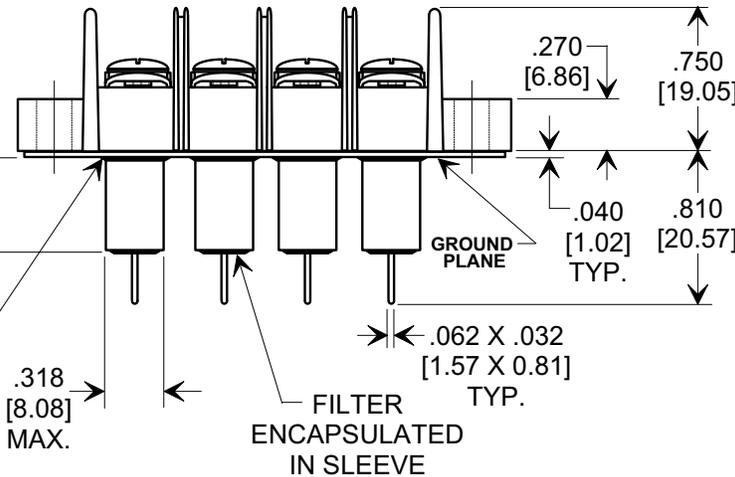
.200 [5.08]
 (2) PLCS.



GREEN INK DOT RoHS ONLY

#6-32 UNC-2A THD.
 COMBINATION HEAD SCREW
 WITH CLAMP WASHER (4) PLCS.
 TORQUE 10.8-13.2 in.lbs. [1.22-1.49 Nm] MAX.

SLEEVES SOLDERED
 TO GROUND PLATE
 .040 [1.02] MAX. FILLET



FILTER
 ENCAPSULATED
 IN SLEEVE

NOTES:

- TUSONIX STANDARD PART NUMBER: 7604-501.
 TUSONIX RoHS COMPLIANT PART NUMBER: 7604-501 LF.
 CUSTOMER MUST SPECIFY STANDARD OR RoHS PART NUMBER WHEN ORDERING.
- LEAD FINISH: MATTE TIN.
- PLATE MATERIAL: .040" COPPER ALLOY, MATTE TIN FINISH.
- PART MARKING: TRADEMARK, PART NUMBER, DATE CODE, AND UL RECOGNITION:
 WHITE INK. RoHS PART: GREEN INK DOT ON TOP OF GROUND PLATE AS SHOWN.
- MAX. SOLDERING TEMPERATURE 500°F [260°C].
- BLOCK MOUNTING: RECOMMENDED MOUNTING SCREWS
 (# 8 PAN HEAD). TORQUE 4.5-5.5 in. lbs. [0.51-0.62 Nm] MAX.
- MOLDED MATERIAL: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC (PBT), UL RATED 94 V-O.
- U.L. FILE NO. E201344.

Cx (pF)	WVAC -40°C TO +125°C	I _{DC}	I.R. MIN. @ 100 (VDC.)	DWV (VAC)	TYPICAL NO LOAD INSERTION LOSS (dB) @ 25°C PER MIL-STD-220			
					10 MHz	100 MHz	1 GHz	10 GHz
2000 MIN.	250	20 Amps	10 G Ω	1500	5	50	60	65

REVISION RECORD Original Release C.O. 19990607-1-08 REVISED BLOCK & NOTE 3. ADDED NOTE 5. S.M. 01-28-00 20000127-3-03 ADDED IR & DWV. REVISED METRIC & NOTES. S.M. 08-09-04 20040802-1-07 ADDED NOTES 1-4 & RENUMBERED. S.M. 10-12-05 20050926-5-11 NOTES 4 & 6 REVISED. ADDED INK DOT. REVISED TORQUE. S.M. 01-23-06 20060103-1-03	TOLERANCES unless otherwise specified 2 PLC. DECIMAL ± N/A 3 PLC. DECIMAL ± .030 [0.76]		Title FILTERED TERMINAL BLOCK 4 POSITION, UL RECOGNIZED	
	ANGLES ± N/A		Drawn S.M. 06-08-99	Scale FULL
	TUSONIX TUCSON, ARIZONA		Approved T.C. 06-08-99	
	A		7604-501	

X-2015 Rev-0



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.