

8

7

6

5

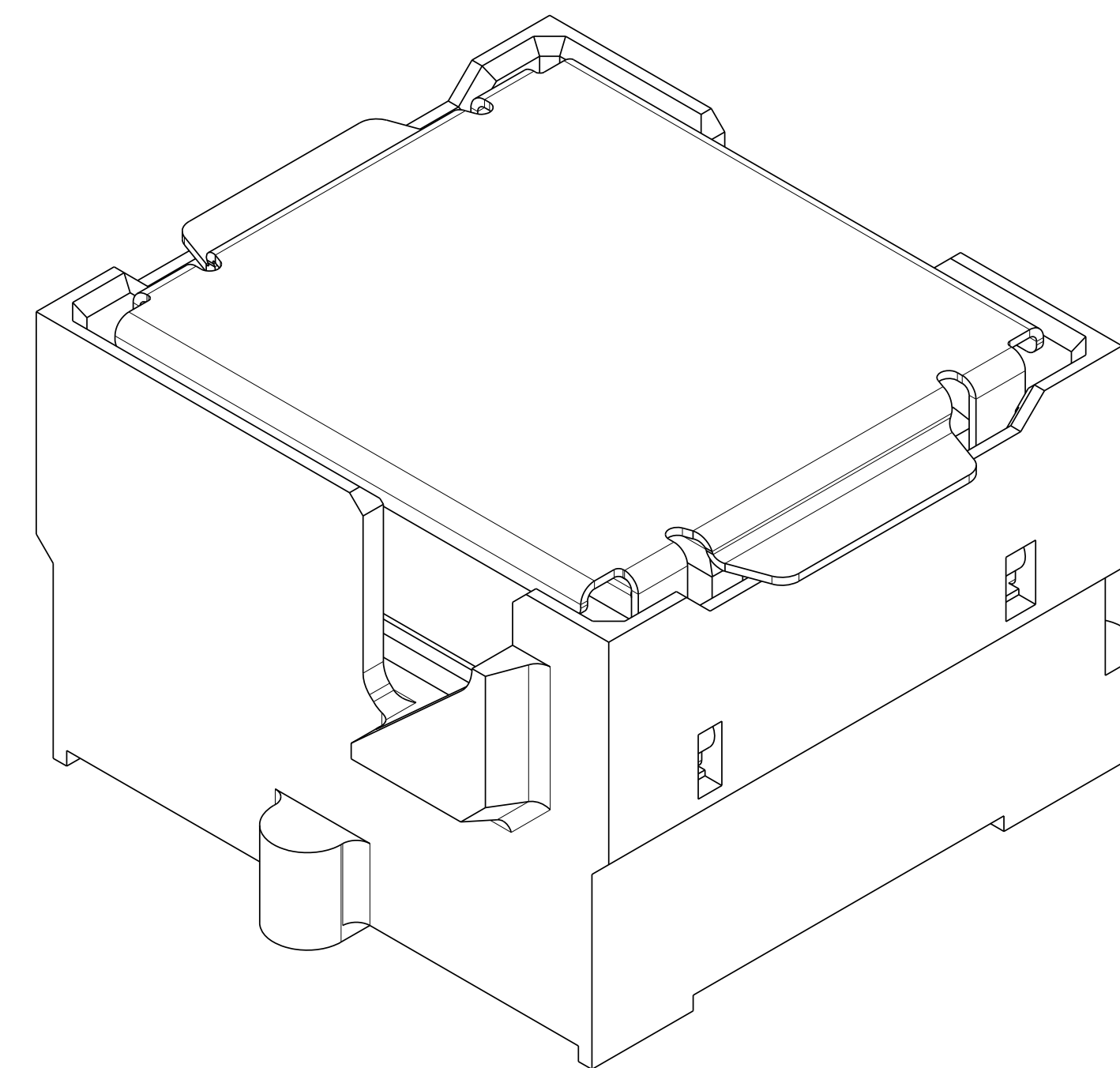
4

3

DRW NO. C-379-3334-500 SH 1 REV A

ZONE	REV	SCR NUMBER	DESCRIPTION	BY	DATE	APPROVED
ALL	A	DMAN-8WDH38-VER01	NEW RELEASE	D.MALOON	07/25/12	D.McNAMARA

TABLE 1	
PART NUMBER ①	DESCRIPTION
379-3334-X00	PLUG ASSY, 4 PAIR, 6 MM HIGH, 5 WAFERS, 100 OHMS W/LOSSY
379-3434-X00	PLUG ASSY, 4 PAIR, 6 MM HIGH, 5 WAFERS, 85 OHMS W/LOSSY
379-3534-X00	PLUG ASSY, 4 PAIR, 6 MM HIGH, 5 WAFERS, 100 OHMS NO LOSSY
379-3634-X00	PLUG ASSY, 4 PAIR, 6 MM HIGH, 5 WAFERS, 85 OHMS NO LOSSY



ISOMETRIC VIEW
SCALE 8/1

NOTES:

- ① ASSEMBLY PART NUMBER VARIES WITH PLATING OPTION AS FOLLOWS:
FOR NI SULFAMATE UNDERPLATE, 8TH DIGIT OF P/N IS 2.
FOR NANO NI UNDERPLATE, 8TH DIGIT OF P/N IS 4.
- 2. MAT'L:
HOUSING/WAFERS - LCP
VACUUM CAP - SST
CONTACTS - HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY, PER MTS-506.
- 3. 0.71 DIA SOLDER SPHERES WILL NOT BE PERFECTLY SPHERICAL AFTER REFLOW ATTACHMENT.
- ④ HOLES RECOMMENDED FOR VISUAL INSPECTION OF CONNECTOR ALIGNMENT AFTER PLACEMENT AND BEFORE REFLOW.
- ⑤ SOLDER BALL PROTRUSION BELOW HOUSING.
- ⑥ SEE TECHNICAL BULLETIN TB-2241 FOR DETAILED SMT PROCESSING AND PCB FOOT PRINT RECOMMENDATIONS.
- ⑦ MAXIMUM CO-PLANARITY OF THE BALL FIELD.
- ⑧ MAXIMUM RADIAL TRUE POSITION OF ANY SOLDER BALL IN RELATION TO AN IDEAL BEST FIT GRID.
- 9. TOLERANCES DO NOT APPLY TO REFERENCE DIMENSIONS SHOWN IN "Ø" OR BASIC DIMENSIONS SHOWN IN "□".
- 10. REFER TO FILE 379-3X34-XX0.STP FOR SIMPLIFIED 3D MODEL OF ASSEMBLY.

TOLERANCES	DESIGN 09/15/10 D.MALOON	Amphenol TCS A Division of Amphenol Corporation 200 Innovative Way, Nashua, NH 03062 603.879.3000	TITLE	PLUG ASSEMBLY, 5 WAFERS Infinox 4 PAIR, 6 MM HIGH
0.0 ±0.25	DRAWN 06/21/11 D.MALOON		PART NO.	SEE TABLE 1
0.00 ±0.13	EHK 07/25/12 D.McNAMARA		DRAWING NO.	C-379-3334-500
0.000 ± -	APVD 07/25/12 D.McNAMARA		REV	A
ANGLES ± 3°			REV	N/A
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM. DECIMAL MARKER IS A PERIOD		CUSTOMER USE DRAWING		
INTERPRET PER ASME Y14.5M CODE IDENT 31413		SIZE	D	SHEET 1 OF 4

DRW NO. C-379-3334-500

SH 1 REV A

8

7

6

5

4

3

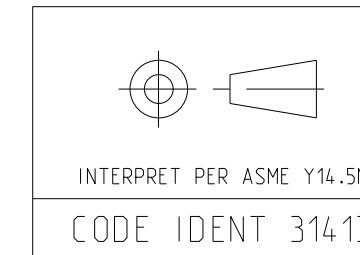
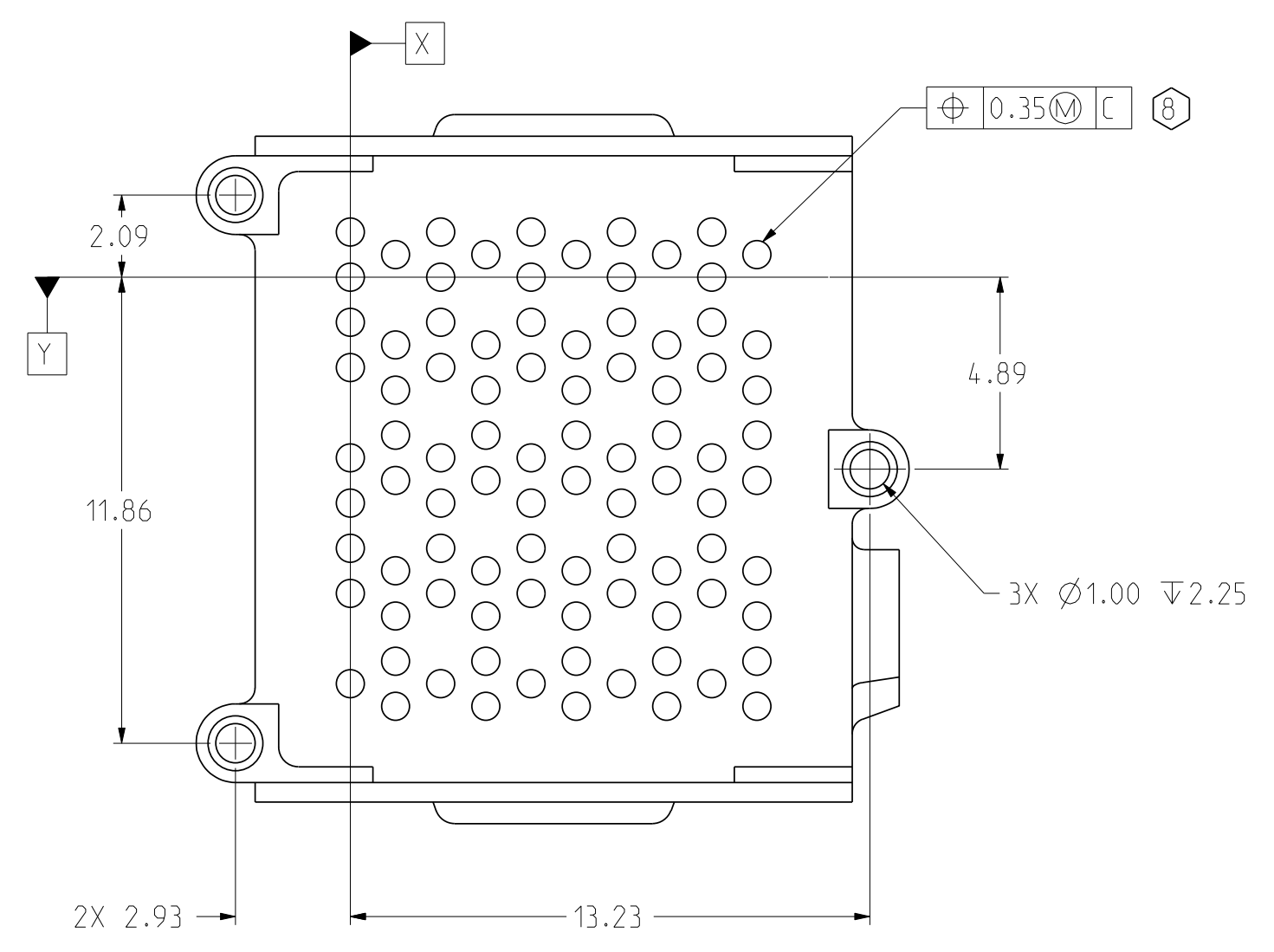
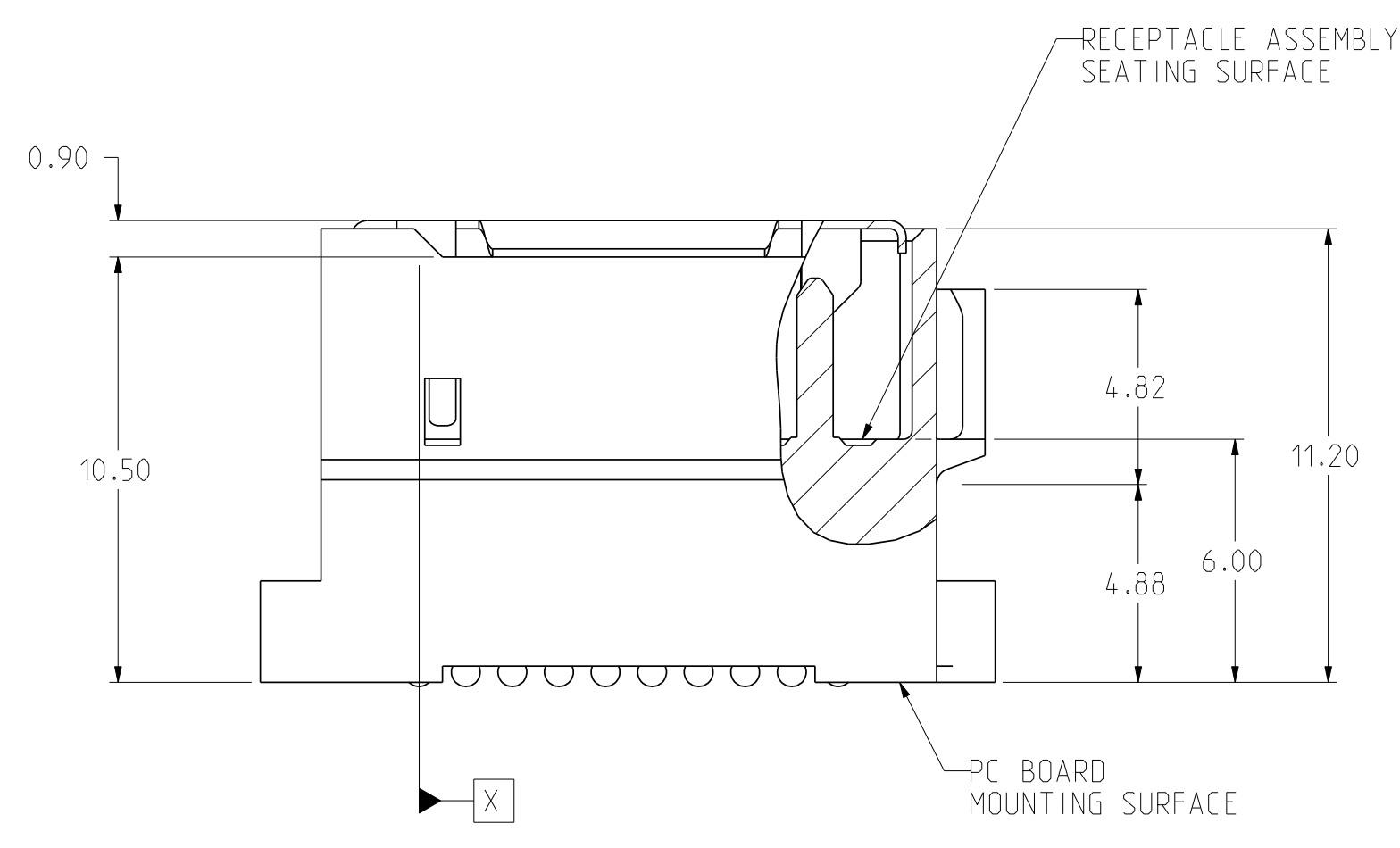
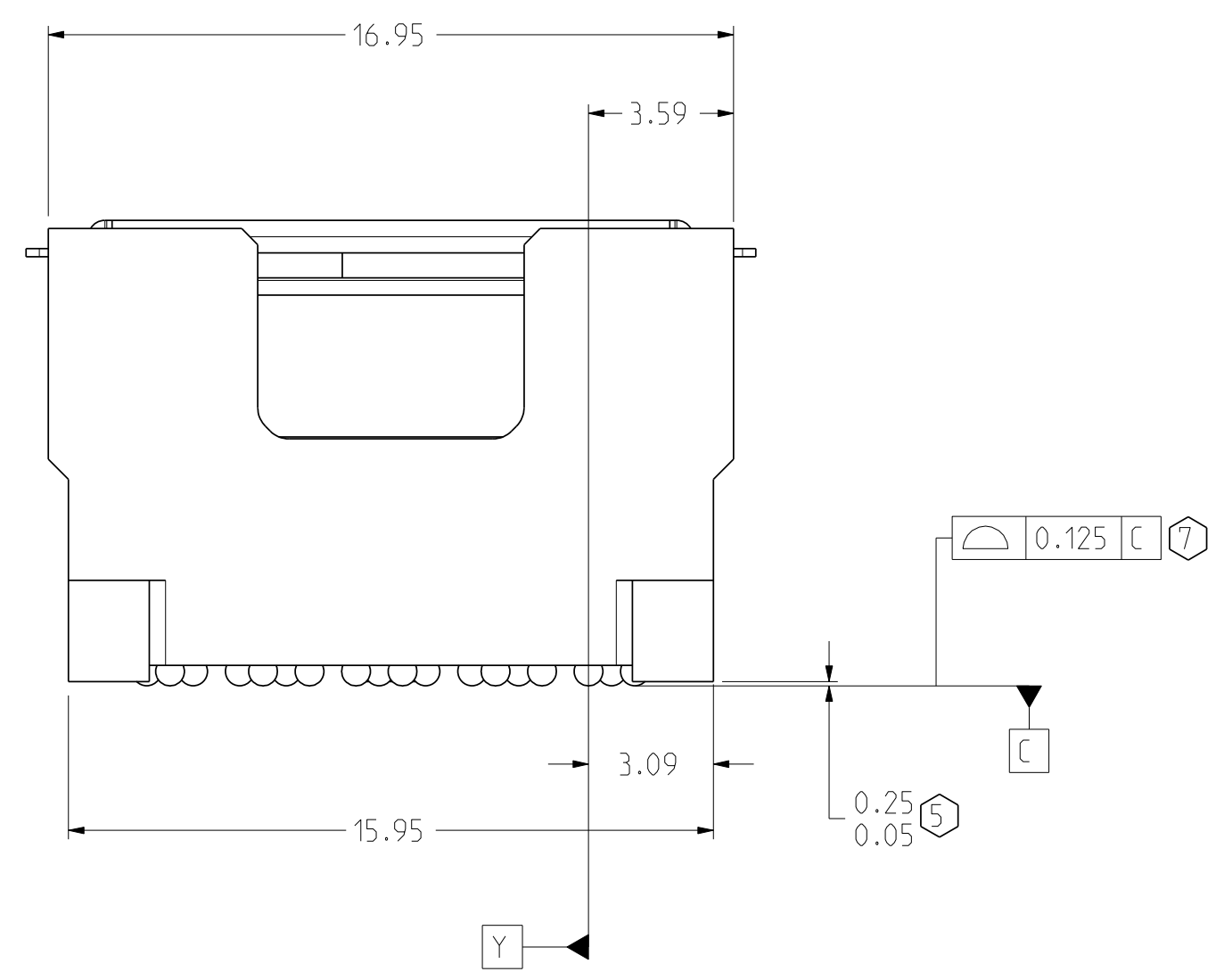
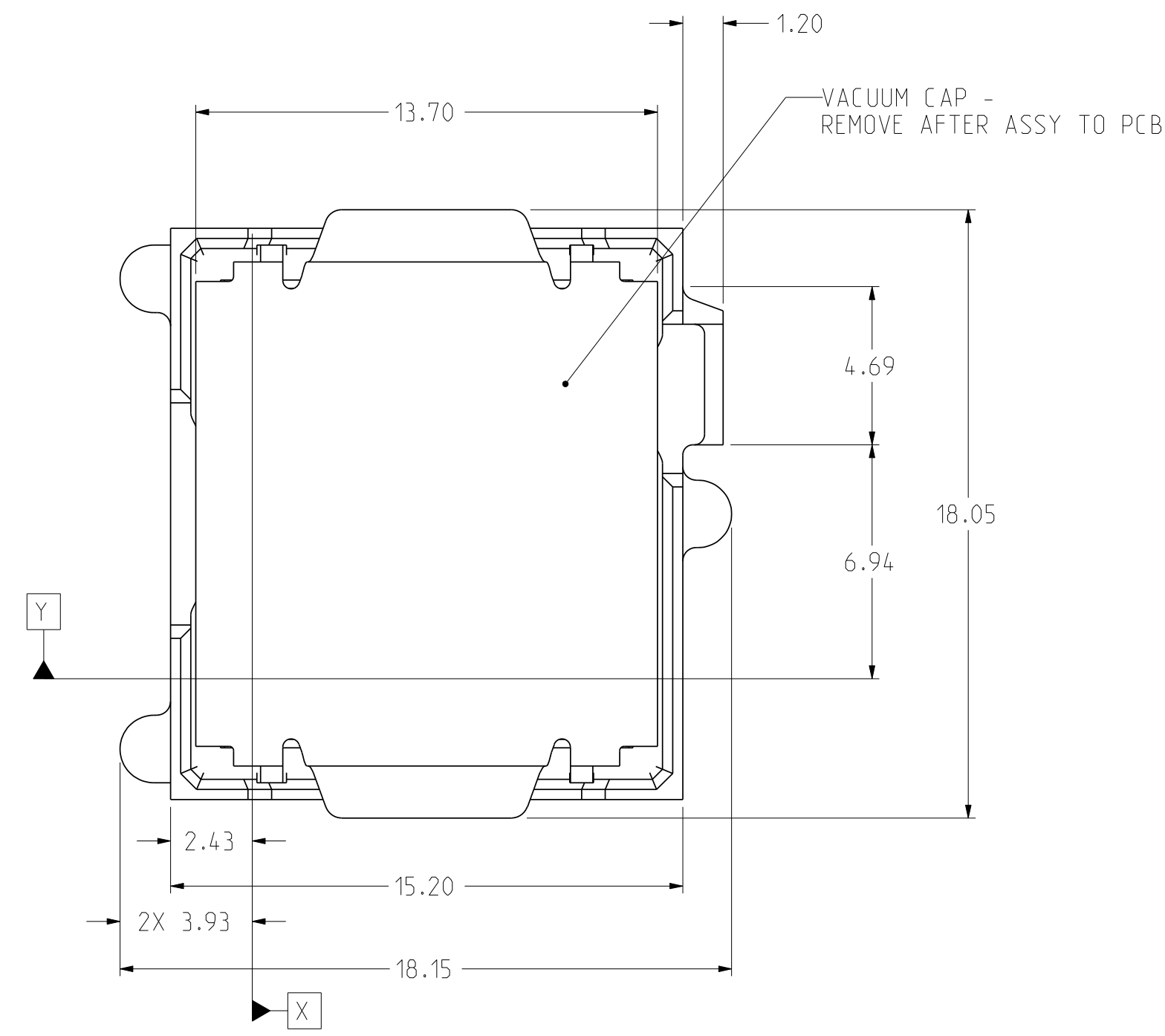
2

1

8 7 6 5 4 3

DRW NO. C-379-3334-500 SH 2 REV A

ZONE	REV	SCR NUMBER	DESCRIPTION	BY	DATE	APPROVED
			SEE SHEET 1			



TOLERANCES		DESIGN	Amphenol TCS	
0.0	±0.25	03/31/11 D.MALOON	A Division of Amphenol Corporation	
0.00	±0.13	06/21/11 D.MALOON	200 Innovative Way, Nashua, NH 03062 603.879.3000	
0.000	± -	07/25/12 EHK D.McNAMARA	TITLE PLUG ASSEMBLY, 5 WAFERS	
ANGLES	± 3°	07/25/12 APVD D.McNAMARA	InfinX 4 PAIR, 6 MM HIGH	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM. DECIMAL MARKER IS A PERIOD			PART NO. SEE TABLE 1	
DRAWING NO. C-379-3334-500			REV N/A	
PART Q1155-PLUG-ASSY-4X06X09-VC			REV A	
DRAWING C-379-3334-500			1.8 A.0	
SIZE D	SCALE 6/1	SHEET 2 OF 4		

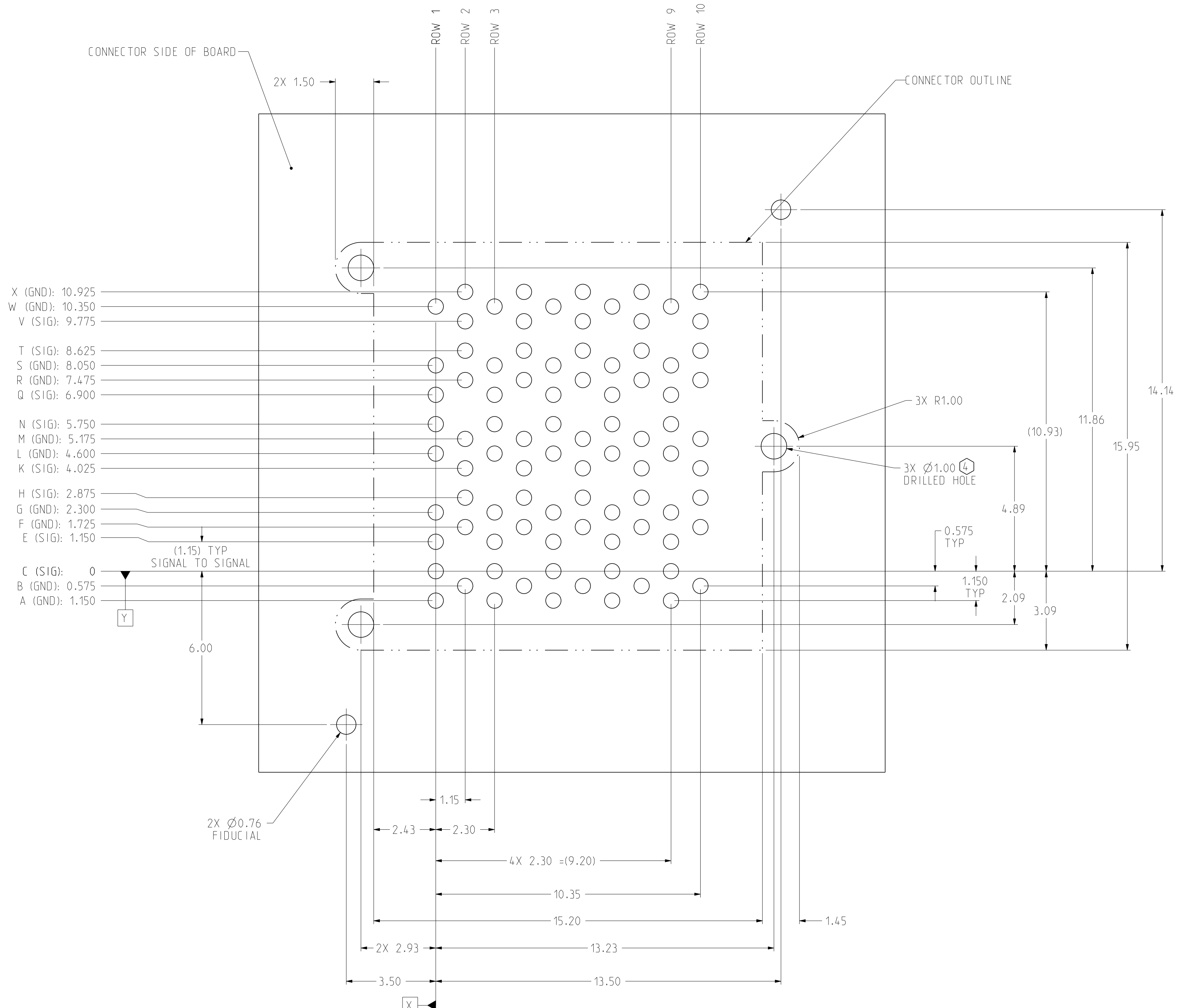
CUSTOMER USE DRAWING

DRW NO. C-379-3334-500

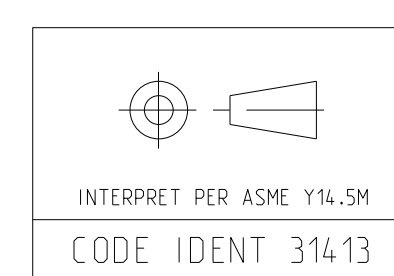
SH 2 REV A

8 7 6 5 4 3 2 1

ZONE	REV	SCR NUMBER	DESCRIPTION	BY	DATE	APPROVED
			SEE SHEET 1			



PAD LAYOUT
SCALE 10/1



TOLERANCES	DESIGN	09/15/10	D.MALOON	Amphenol TCS A Division of Amphenol Corporation 200 Innovative Way, Nashua, NH 03062 603.879.3000	
0.0	±0.25	DRAWN	06/21/11	D.MALOON	TITLE
0.00	±0.13	EHK	07/25/12	D.McNAMARA	PLUG ASSEMBLY, 5 WAFERS InfInX 4 PAIR, 6 MM HIGH
0.000	± -	APVD	07/25/12	D.McNAMARA	PART NO.
ANGLES	± 3°	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM. DECIMAL MARKER IS A PERIOD			SEE TABLE 1
DRAWING NO.					REV
C-379-3334-500					N/A
PART Q1155-PLUG-ASSY-4X06X05-VC					REV
DRAWING C-379-3334-500					A
SIZE D					SCALE 6/1
SHEET 3 OF 4					1.8 A.0

CUSTOMER USE
DRAWING

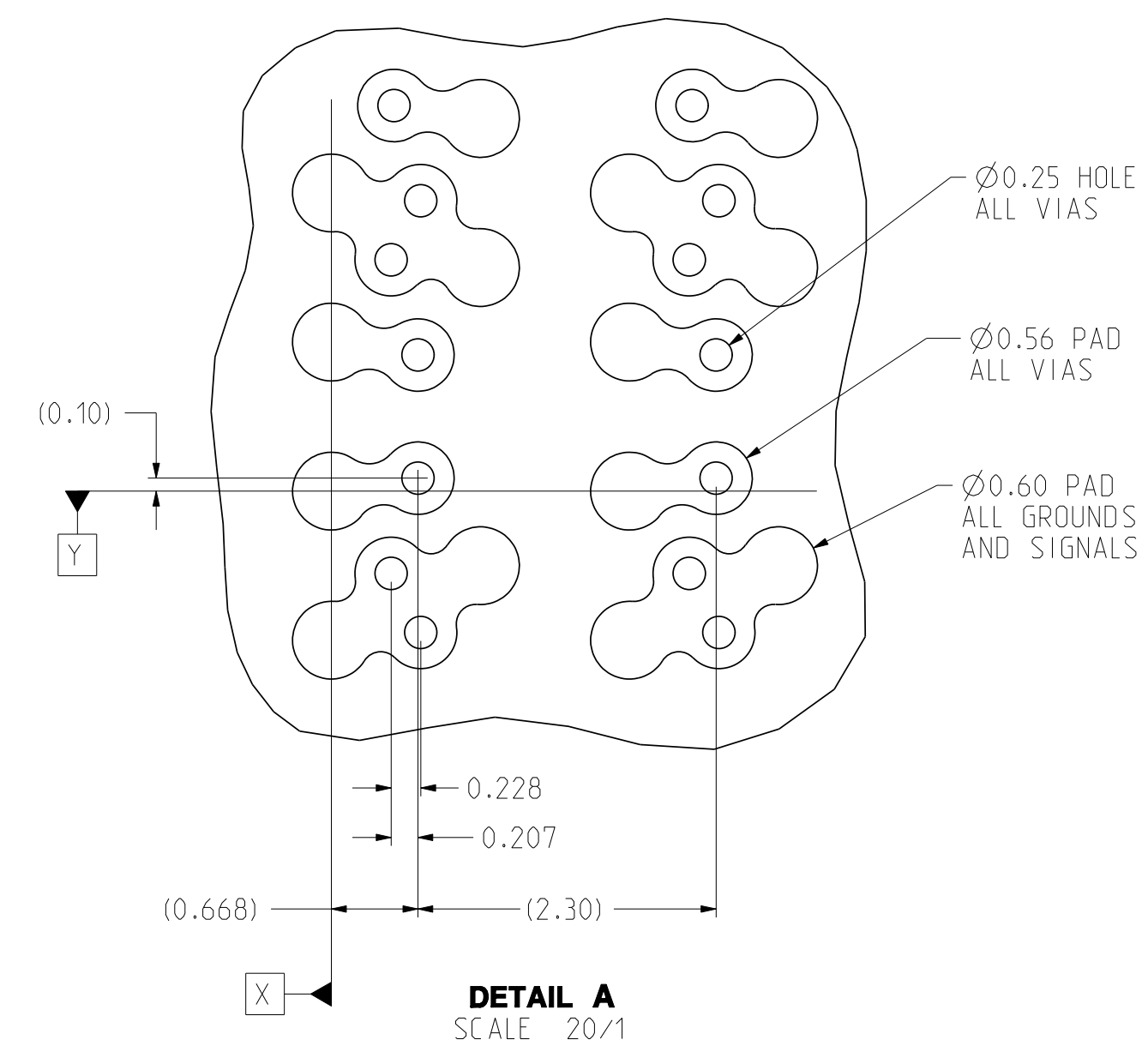
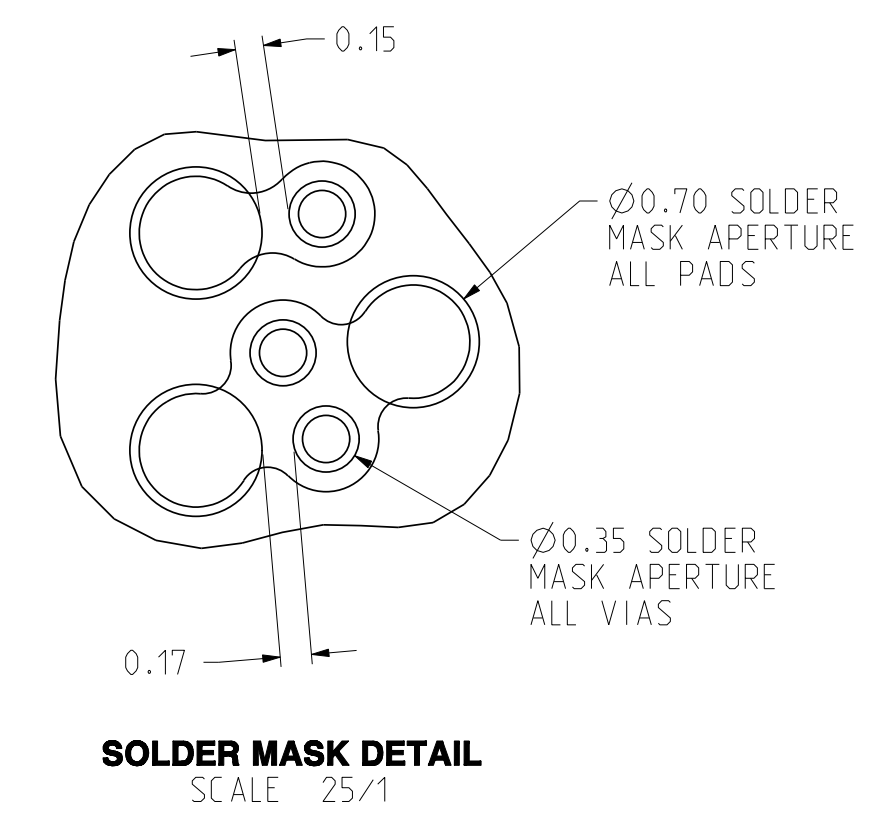
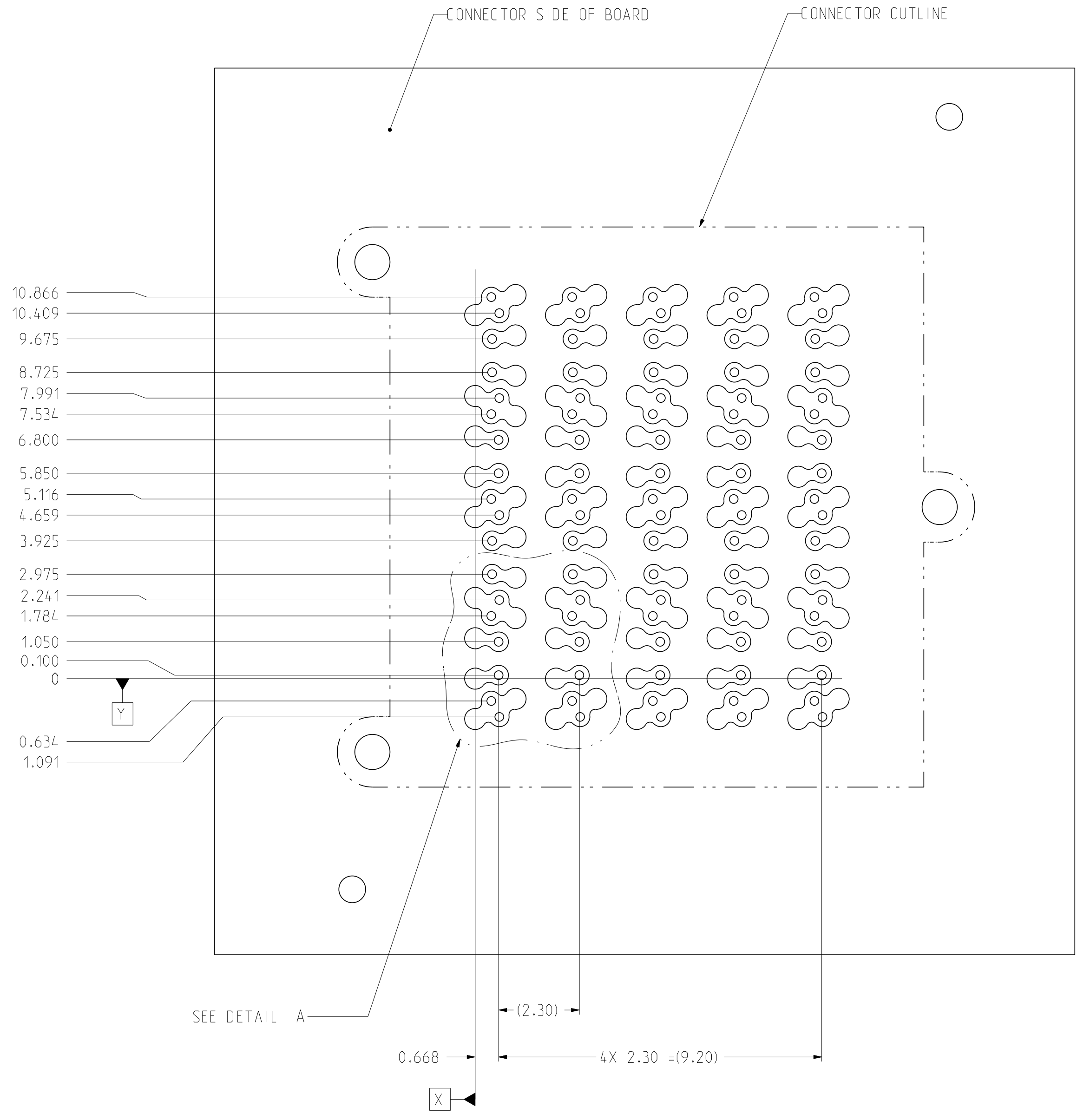
DRW NO.
C-379-3334-500

SH
3
REV
A

8 7 6 5 4 3

DRW NO. C-379-3334-500 SH 4 REV A

ZONE	REV	SCR NUMBER	DESCRIPTION	BY	DATE	APPROVED
			SEE SHEET 1			

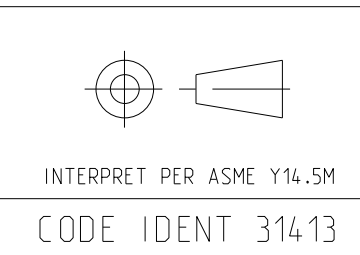


VIA LAYOUT
SCALE 10/1

SOLDER MASK DETAIL
SCALE 25/1

DETAIL A
SCALE 20/1

TOLERANCES		DESIGN 09/15/10 D.MALOON	Amphenol TCS A Division of Amphenol Corporation 200 Innovative Way, Nashua, NH 03062 603.879.3000	
0.0	±0.25	DRAWN 06/21/11 D.MALOON	TITLE PLUG ASSEMBLY, 5 WAFERS InfinX 4 PAIR, 6 MM HIGH	
0.00	±0.13	EHK 07/25/12 D.McNAMARA		
0.000	± -	APVD 07/25/12 D.McNAMARA		
ANGLES	± 3°			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM. DECIMAL MARKER IS A PERIOD			PART NO.	REV N/A
SEE TABLE 1			DRAWING NO. C-379-3334-500	REV A
CUSTOMER USE DRAWING			PART Q1155-PLUG-ASSY-4X06X05-VC	REV 1.8
DRAWING NO. C-379-3334-500			DRAWING C-379-3334-500	REV A.0
SIZE D	SCALE 6/1	SHEET 4 OF 4		



INTERPRET PER ASME Y14.5M
CODE IDENT 31413

DRW NO. C-379-3334-500

SH 4
REV A

8 7 6 5 4 3 2 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.