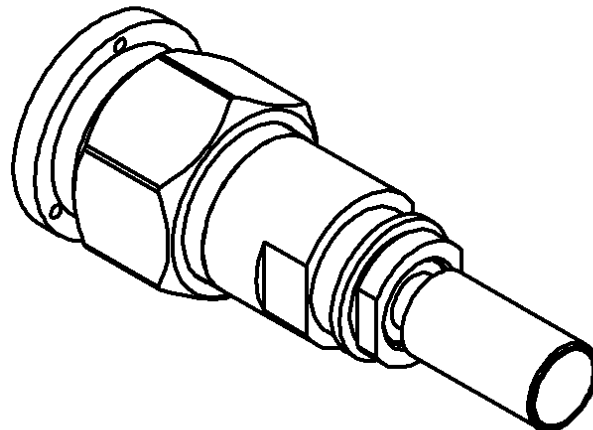
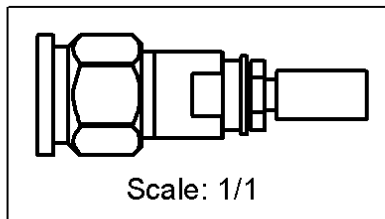
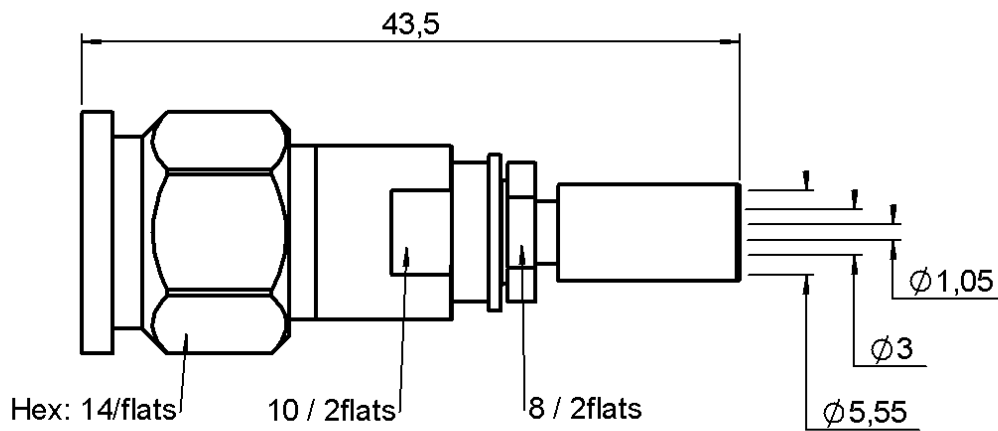


STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE

CABLE 5/50 D

R143.097.700

Series : TNC-COM



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	-	PASSIVATED
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PARTS	-	PASSIVATED
-	-	-
-	-	-

Issue : 0928 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE

CABLE 5/50 D

R143.097.700

Series : TNC-COM

PACKAGING

Standard	Unit	Other
1		Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-1.5	GHz
VSWR	NA + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	NA	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (NA	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	27	N mini
Axial force – Opposite end	27	N mini
Torque	NA	N.cm mini
Recommended torque		
Mating	265	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	370	N.cm
A/F clamp nut	8,0000	mm
Mating life	100	Cycles mini
Weight	20,1630	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165	°C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	-	

SPECIFICATION

QAE 06-02 - -

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	0,00	9,00	23,0	0,00	0,00	0,00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

RG 223

RG 142

RG 400

KX 23

RG 142 FTX

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	180	N mini
- torque	NA	N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.223.000	CRIMPING TOOL	5.41
282.291	CRIMPING TOOL M22520/1-01	2x4 (pos 7)
282.997	POSITIONER FOR TOOL 282.291	rouge

OTHERS CHARACTERISTICS

-

Issue : 0928 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL**®

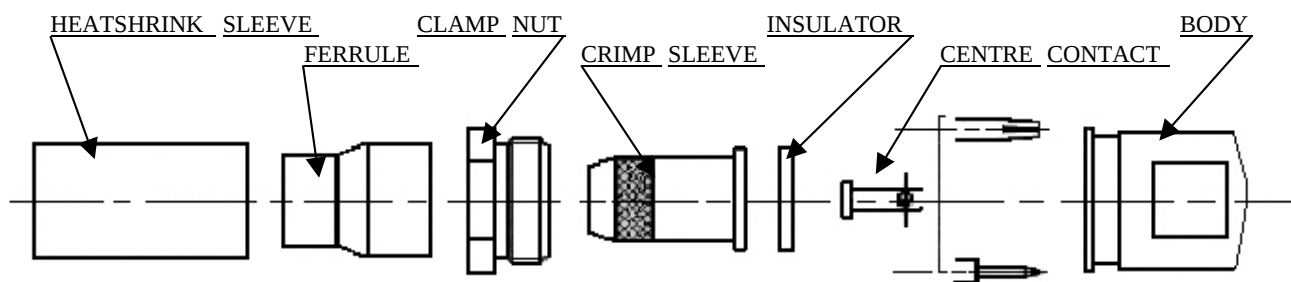
STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE

CABLE 5/50 D

R143.097.700

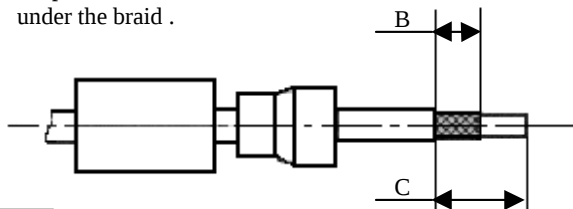
Series : TNC-COM

COMPONENTS



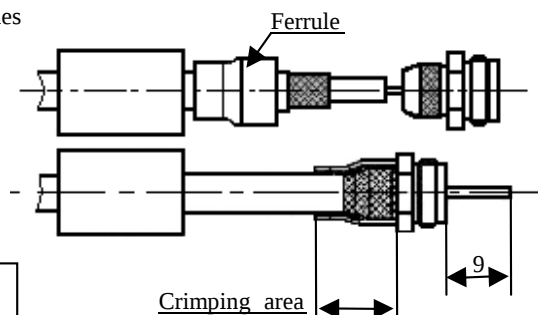
1

Slide onto the cable the heatshrink and the ferrule.
Strip the cable and cut the foil under the braid.



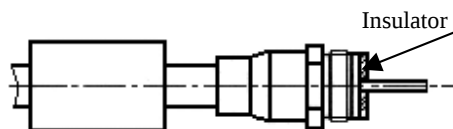
2

Slide the clamp nut onto the crimp sleeve.
Slide sub-a assembly under the braid.
Slide ferrule over the braid against clamp nut. (In direction F)
Crimp the ferrule with crimping tool + dies



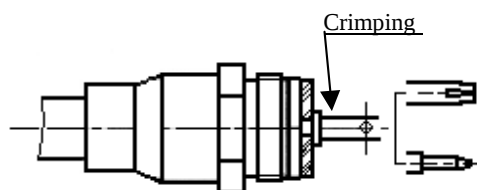
3

Cut the dielectric flush to crimp sleeve.
Mount insulator against crimp sleeve.



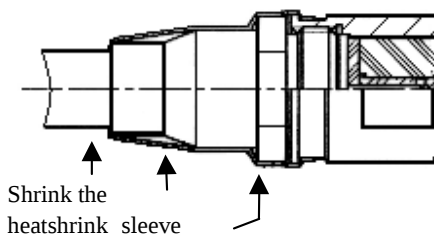
4

Slide the centre contact onto the cable inner conductor against insulator.
Crimp centre contact with the crimping tool and the positioner or solder.



5

Screw sub-a assembly into the connector body.
(recommended coupling see the connector TDS)
Slide sleeve over ferrule and heatshrink sleeve in the place.



Issue : 0928 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.


RADIALL

®



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.