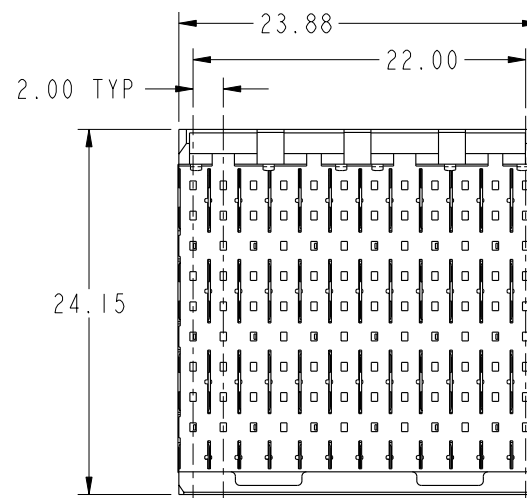
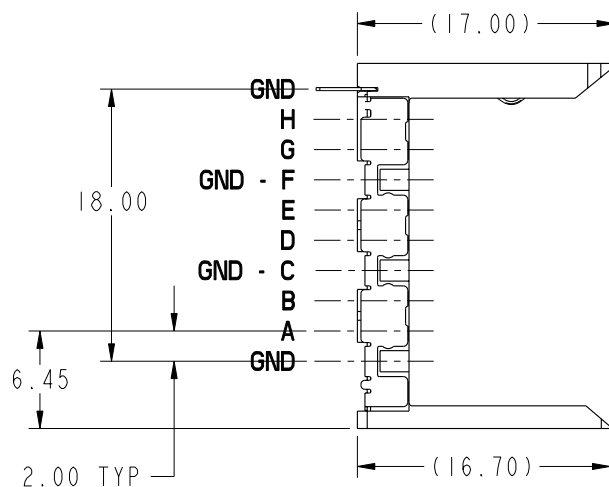
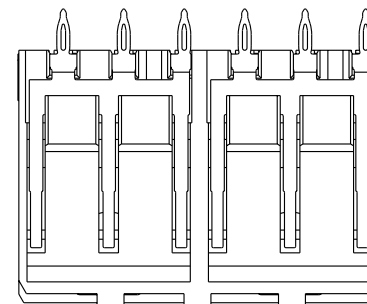




PRODUCT NUMBER	PLATING PERFORMANCE LEVEL	PRESS FIT TAIL PLATING
84625-102	TELCORDIA CO	STANDARD (SnPb)
84625-102LF		LEAD FREE (Sn)
84625-502	TELCORDIA UE	STANDARD (SnPb)
84625-502LF		LEAD FREE (Sn)



mat'l code SEE NOTE 5				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI www.fciconnect.com	
ltr	ecn no.	dr	date	linear	0.X ±0.3	projection	COPY	title VERTICAL SIGNAL HDR. SHROUD 8 ROW P.F. 96 POS. EXT.	product family METRAL 2000
A	V90180	L-IV	1999-04-13		0.XX ±0.13				
B	V92853	SAK	1999-08-25		.XXX ±.051				
C	V94091	MRS	1999-11-10	angles	0° ±2°	MM scale 2:1	A	size 84625	code 213 sheet 1 of 3
D	V12224	EPK	2001-09-14	dr	E. KROPER. 2001-09-14				
E	V05-0797	VS	2005-09-01	enrg	J. VOLSTORF 2001-09-14				
F	V06-0569	DCH	2006-06-12	chr	J. VOLSTORF 2001-09-14	scale 2:1	A	size 84625	code 213 sheet 1 of 3
G	V08-0058	HTB	2008-02-07	appd	J. VOLSTORF 2001-09-14				
sheet index	revision sheet	G I	G 2	G 3					

PRODUCT NUMBER

SEE SHEET 1

NOTES:

1. SEE APPLICATION SPECIFICATION GS-20-010 FOR INFORMATION ON AVAILABLE TOOLING, CIRCUIT BOARD DESIGN CONSIDERATIONS, REPAIR PROCEDURES AND PRODUCT OFFERINGS.
2. SEE FCI PUBLICATION 950511-028 FOR "ELECTRICAL PERFORMANCE DATA FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS."
3. SEE FCI PUBLICATION 950511-029 FOR "ELECTRICAL PERFORMANCE DATA FOR SINGLE-ENDED APPLICATION."
4. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5, 1994
5. HOUSING MATERIAL: LIQUID CRYSTAL POLYMER, 30% GLASS FILLED, FLAME RETARDANT PER UL 94-V0.
GROUND SPRING MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE
STRIPLINE SHIELD MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE
6. PLATING INFORMATION: SEE TABLE
7. THE MIN PCB THICKNESS FOR REAR PLUG-UP APPLICATIONS IS 2.9mm SINCE THE COMPLIANT SECTIONS OF THE GROUND SPRING OF THE HEADER DIRECTLY OPPOSE THE GROUND SPRING OF THE SHROUD.
8. THESE HOLES ARE NEEDED FOR REAR PLUG-UP DESIGNS USING A SHROUD. ALL OTHER HOLES ARE FOR THE HEADER.
9. THE 'SHROUD OUTLINE' IS THE MIN OUTLINE REQUIRED. TO DETERMINE THE OUTLINE NECESSARY TO PERMIT THE VARIOUS TYPES OF REPAIR OPERATIONS, SEE APPLICATION SPECIFICATION GS-20-010.
10. CURRENT RATING: 1 AMP PER PIN
11. TEMPERATURE RANGE: -55°C TO +105°C
12. PRODUCTS WHERE THE PART NUMBERS ENDS IN LF MEET EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
13. ALL PRODUCTS WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN. FOR LEAD FREE PART NUMBERS, ADD 'LF' SUFFIX
EXAMPLE: 84625-X02LF

mat'l code SEE NOTE 5				tolerances unless otherwise specified			CUSTOMER		 www.fciconnect.com																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
ltr	ecr no.	dr	date	linear	0.X ±0.3			projection 	title VERTICAL SIGNAL HDR. SHROUD 8 ROW P.F. 96 POS. EXT.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
G					0.XX ±0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
					.XXX ±.051																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
				angles	0° ±2°			 scale 2:1	product family METRAL 2000				code																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
				dr	E. KROPER.	2001-09-14	size		dwg no	84625		213																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
				enrg	J. VOLSTORF	2001-09-14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
				chr	J. VOLSTORF	2001-09-14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
				appd	J. VOLSTORF	2001-09-14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
sheet index		revision sheet																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															

This document is the property of and embodies
 CONFIDENTIAL and PROPRIETARY information of FCI.
 No part of the information shown on this
 document may be used in any way or disclosed
 to others without the written consent of FCI.
 Copyright FCI.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.