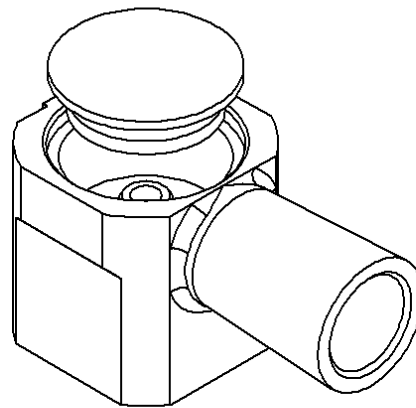
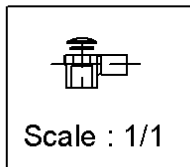
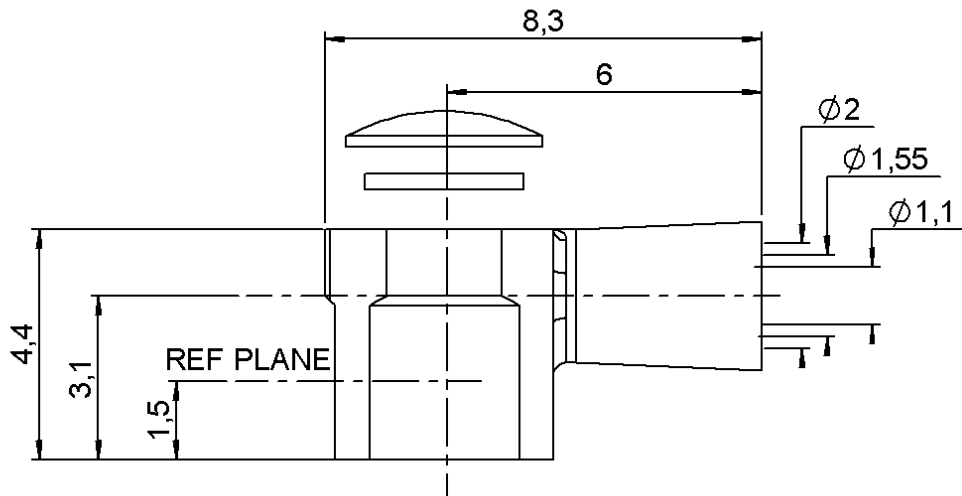


RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE

CABLE 2/50+75 S

R209.353.000

Series : MMS



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	ZINC ALLOY	NICKEL 2
CENTER CONTACT	BRASS	NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0704 H

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE

CABLE 2/50+75 S

R209.353.000

Series : MMS

PACKAGING

Standard	Unit	Other
1000	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6	GHz
VSWR	* + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.2	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (NA	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	50	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	250	Veff mini
Insulation resistance	500	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	8 N mini
Axial force – Opposite end	8 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0,0000 mm

Mating life	50 Cycles mini
Weight	0,3570 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+90 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

SPECIFICATIONCABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	2,00	1,00	0,00	0,00	3,80	0,00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

KX 21

RG 196

RG 178 LC

RG 178

PK-75-1-11

288499 FTX (ind 6)

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	20 N mini
- torque	NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.

OTHERS CHARACTERISTICS

*50 Ohms:1.2 à 2GHz, 75 Ohms:1.14 à 1Ghz

Issue : 0704 H

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



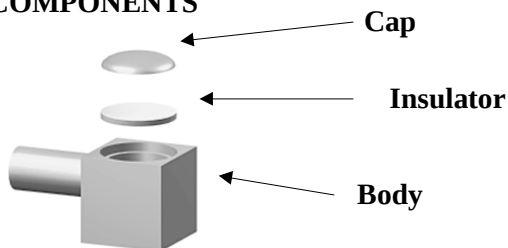
RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE

CABLE 2/50+75 S

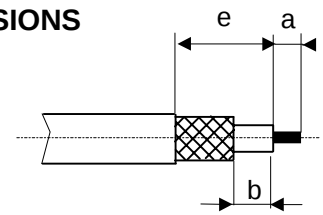
R209.353.000

Series : MMS

COMPONENTS



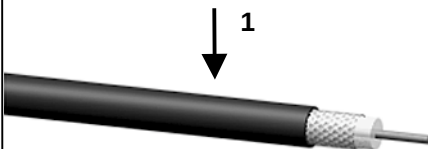
STRIPPING DIMENSIONS



« Procedure interne. Seuls les connecteurs câblés par RADIALl sont garantis. »
 « Internal procedure. Only plugs assembled by RADIALl are under guarantee »

1

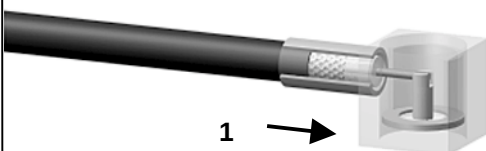
Strip the cable.

**4**

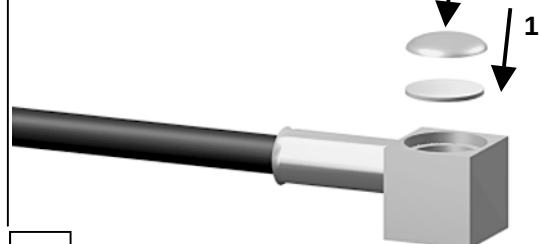
Solder the inner conductor.

**2**

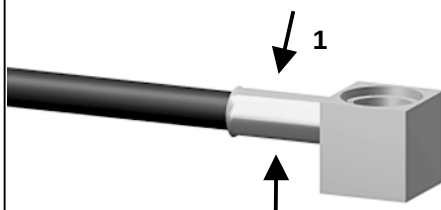
Introduce the cable into the body until contact with the body shoulder.

**5**

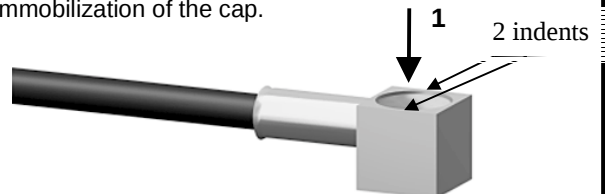
Place the insulator into the body. Place the cap into the body.

**3**

Crimp the body on the cable.

**6**

Press on the cap flush or slightly below the surface of the body assembly and make two indents to complete immobilization of the cap.



Issue : 0704 H

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.