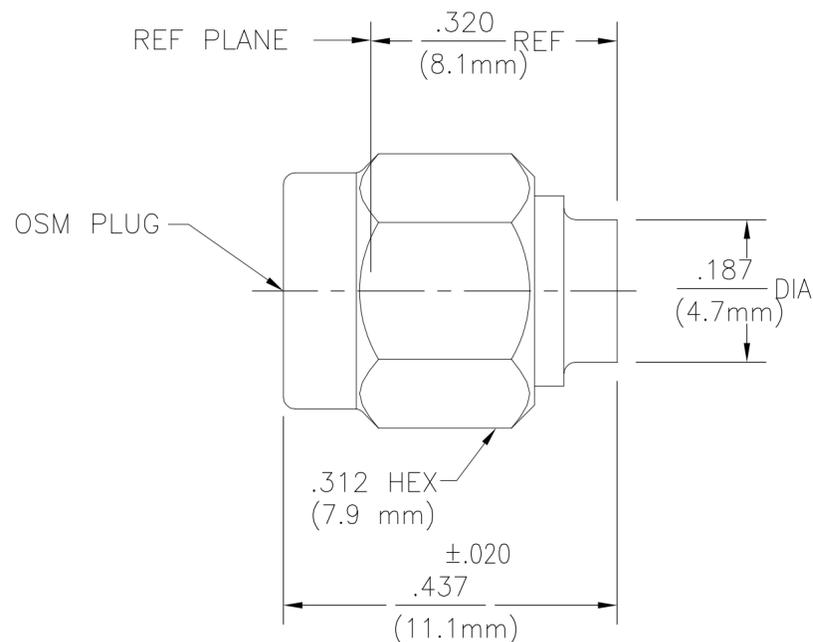


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.

DESIGNED FOR USE WITH  
 .085 DIA S.R. CABLE  
 CABLE ENTRY DIAMETER  
 MINIMUM  
 CONTACT .021  
 HOUSING .089

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		B	REV PER ECO 07-004710	03-14-07	DW KW
		C	REVISED PER ECO-08-030676	02-24-09	AEG JKO



- ① BRASS
- ② STAINLESS STEEL
- ③ BERYLLIUM COPPER
- ④ PTFE
- ⑤ GOLD PLATE
- ⑥ PASSIVATED
- ⑦ SILICONE RUBBER
- ⑧ NICKEL PLATE

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348, Fig. <u>310.1</u>	TEMPERATURE RATING <u>-65°C TO 105°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18.0</u>	Recommended Mating Torque <u>7 to 10 in-lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Coupling Nut: Retention (lbs MIN) <u>60</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.
VSWR <u>1.07 + .008 f(GHz)</u>	Proof Torque (in-lbs MIN) <u>15</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, EXCEPT HIGH TEMP <u>115°C.</u>
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03 √f(GHz)</u>	Force to Engage and Disengage (in-lbs MAX) <u>2.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106.
RF Leakage (dB MIN) <u>-[90-f(GHz)]</u>	Center Contact Captivation Axial (lbs) <u>N/A</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray.
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1,000</u>	Radial (in-oz) <u>N/A</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>3.0</u>	Cable Retention Axial Force (lbs MIN) <u>30</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Torque (in-oz MIN) <u>16</u>	
Cable to Housing <u>0.5</u>	Weight (Grams) <u>2.2</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>10,000</u>		

④	③⑤	①⑤	①⑧	⑦	③	1050651-2
④	③⑤	②⑤	②⑥	⑦	③	1050651-1
DIELECTRIC	CONTACT	HOUSING	COUPLING NUT	GASKET	RETAINING RING	TE PN

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN	SD	9/23/92	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608			
CHK	-	-				
APVD	BB	9/23/92	NAME <b>OSM STRAIGHT CABLE PLUG          DIRECT SOLDER ATTACHMENT</b>			
PRODUCT SPEC	-	-				
APPLICATION SPEC	-	-	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
-	-	-	A2	00779	C=1050651	-
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET
-	-	-	6:1		1 of 1	REV C



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.