

**TECHNICAL SPECIFICATION**

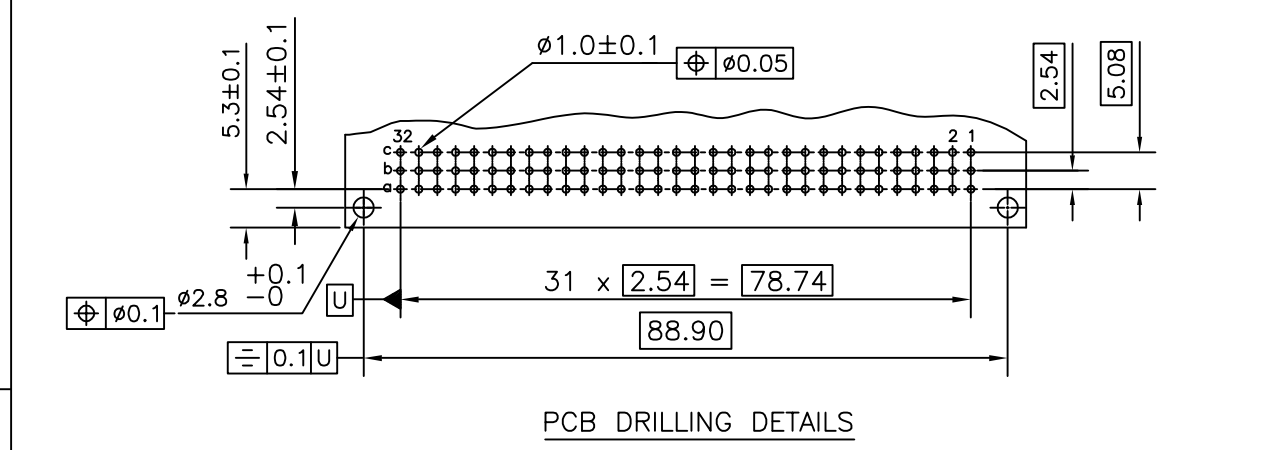
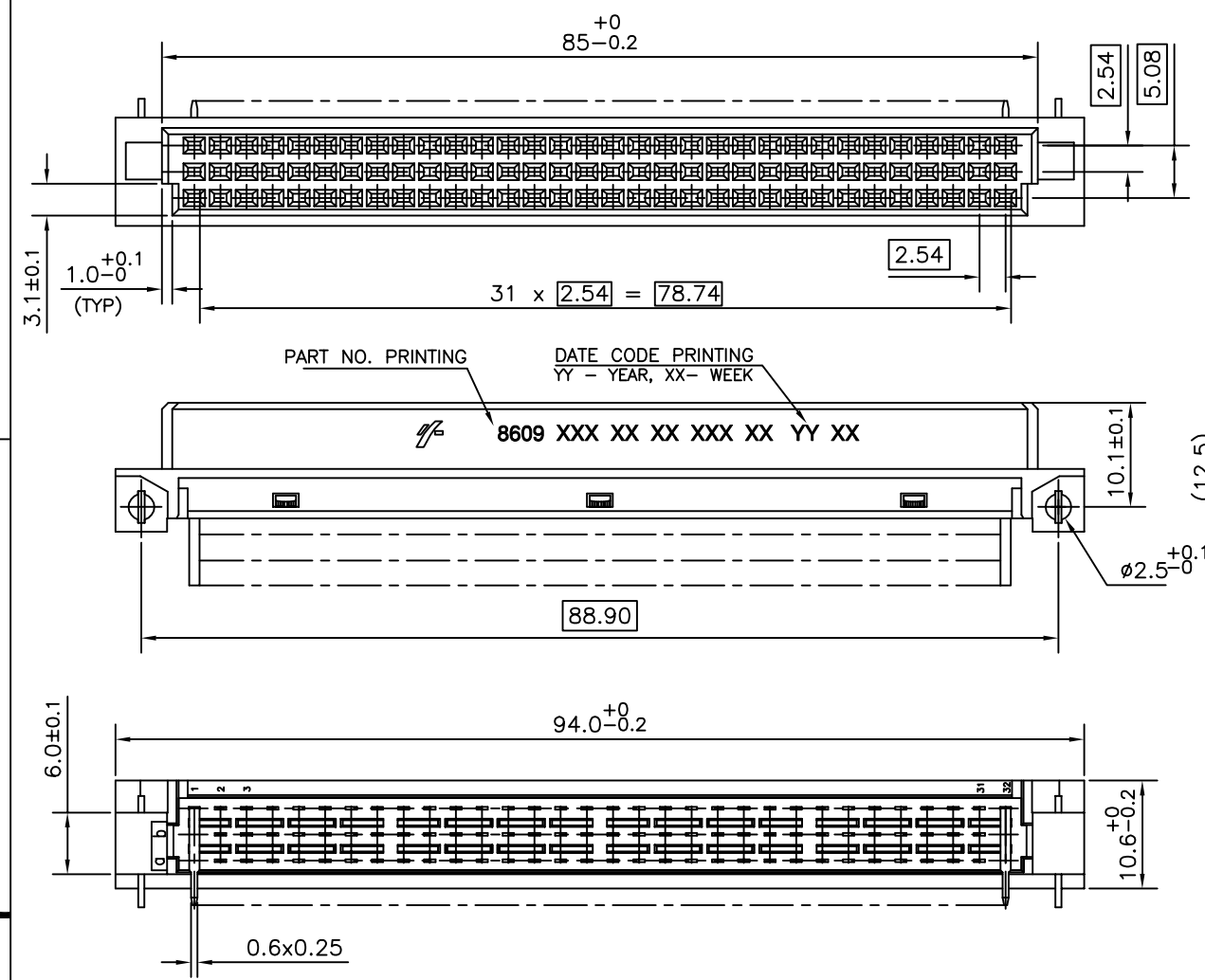
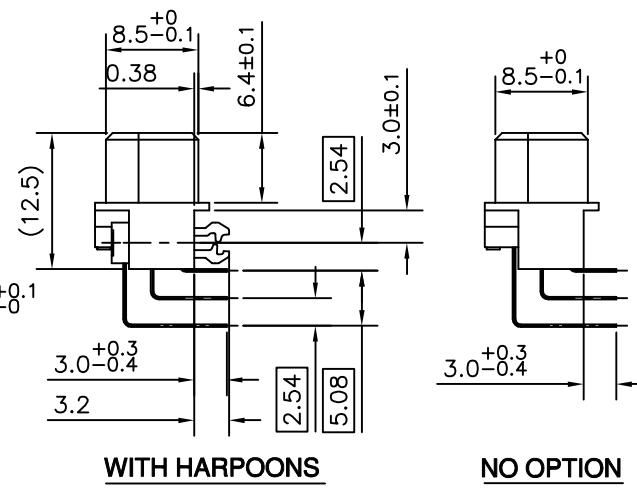
**HOUSING MATERIAL** : THERMOPLASTIC POLYESTER UL 94 V-0, GREY  
 HOUSING CAN WITHSTAND EXPOSURE TO LEAD FREE WAVE SOLDERING TEMPERATURE OF 260-265°C WHEN USED WITH PROTECTIVE ADHESIVE OR PROTECTIVE METALLIC DEVICE FOR RIGHT ANGLE CONNECTORS AS IT IS USED IN CLASSICAL LEAD WAVE SOLDERING AT 235-250°C

**CONTACT/ HARPOON MATERIAL** : COPPER ALLOY  
**CONTACT PLATING**  
**ACTIVE ZONE** : GOLD OVER NICKEL  
**TERMINATION ZONE**  
**TIN LEAD VERSION** : TIN LEAD OVER NICKEL  
**LEAD FREE VERSION** : TIN (PURE MATTE) OVER NI

**HARPOON PLATING**  
**TIN LEAD VERSION** : TIN LEAD OVER NICKEL  
**LEAD FREE VERSION** : TIN (PURE MATTE) OVER NI  
**ELECTRICAL DATA**  
**CURRENT RATING AT 20°C** : 1.5 A  
**CURRENT (I MAX)** : 2 A  
**TEMPERATURE RANGE** : -55°C/+125°C  
**CONTACT RESISTANCE** : ≤ 20mΩ  
**INSULATION RESISTANCE** : ≥ 10<sup>6</sup> MΩ  
**TEST VOLTAGE (rms)** : 1000V

**MECHANICAL DATA**  
**INSERTION FORCE PER CONTACT** : ≤ 0.94N  
**EXTRACTION FORCE PER CONTACT** : ≥ 0.15N  
**REFERENCE SPECIFICATIONS** : DIN 41612 / IEC 603-2

SERIES	8609	3	96	8	8	13	7	5	5	V1
ROWS FITTED WITH CONTACTS										
Rows a-b	-----		2	64						
Rows a-b-c	-----		3	96						
Rows a-c	-----		4	64						
NUMBER OF CONTACTS										
TYPE OF INSULATOR										
3 ROW FEMALE INSULATOR	-----		8							
METHOD OF MOUNTING										
REVERSE MOUNTING - STYLE R	-----		8							
TERMINATION										
ANGLED SPILL	-----		13							
OPTIONS										
WITH HARPOONS	-----		H							
NO OPTION	-----		7							
PERFORMANCE CLASS										
4 - DIN 41612 CLASS 3	-----		4							
5 - DIN 41612 CLASS 2	-----		5							
6 - DIN 41612 CLASS 1	-----		6							
8 - AS PER MIL C 55302/JSS 50808	-----		8							
PITCH PER ROW										
2.54	-----		5							
V1	-----									TIN LEAD VERSION
V1LF	-----									LEAD FREE VERSION



**NOTES:-**  
 1. THE "LF" PRODUCTS MEET EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008  
 2. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 3.5 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.6 MM MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD  
 3. LEAD FREE OR RoHS DIRECTIVE LABELING TO BE PROVIDED AS PER GS-14-920 FOR LEAD FREE VERSION.

mat'l. code		surface		tolerance		projection		product family	
-		ISO 1302		ISO 406 ISO 1101		mm		8609	
ltr		ecn no		dr		date		title	
A		104-0100		MINI		09/11/2004		DIN REVERSE RECEPTACLE	
B		105-0042		MINI		19/05/2005		ANGLED SPILL DIN 41612 STYLE-R	
C		106-0063		MINI		01/06/2006			
				dr		MINI K VANDANATH 29/09/2004		dwg no	
				enrg		RAKHEE GEORGE 29/09/2004		sheet 1 of 1	
				chr		RAKHEE GEORGE 01/06/2006		size	
				appd		RAKHEE GEORGE 01/06/2006		A3	
sheet index		revision		sheet		C		type	
1		1		1		1		Product Customer Drawing	



Copyright FCI



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.