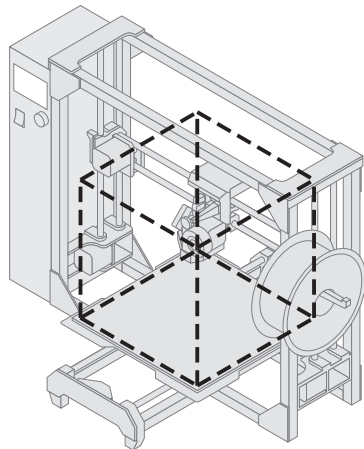


LULZBOT® TAZ WORKHORSE

Specifications

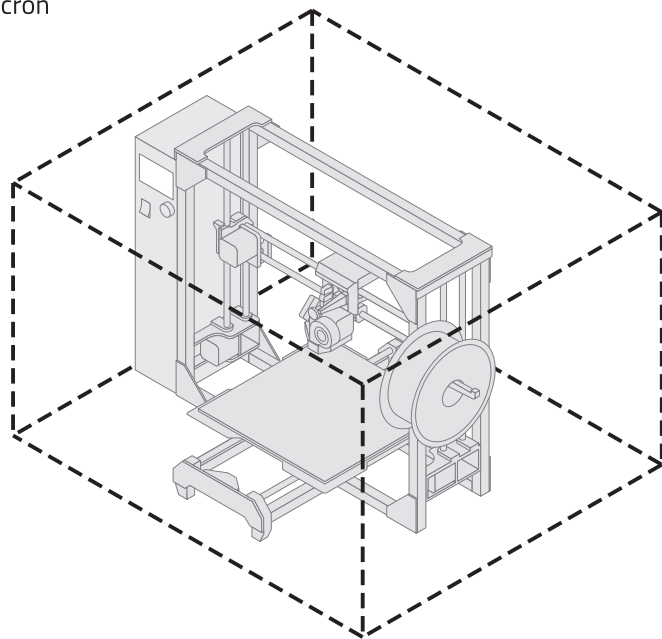
Printing

Print Technology	Fused Filament Fabrication
Print Area	280 mm x 280 mm x 285 mm (11.02 in x 11.02 in x 11.22 in)
Print Volume	22,344 cm ³ (1,362.5 in ³)
Recommended Operating Temperature	From 5°C to 45°C (41°F to 113°F)
Dimensions with Reel	83.2 cm x 51 cm x 52 cm (32.75 in x 20.08 in x 20.47 in)
Operating Footprint	83.2 cm x 66.2 cm (32.75 in x 26.06 in)
Maximum Movement Speed	300mm/s
Print Surface Leveling	Automatic Compensation
Connectivity	USB Serial and SD Card
Extruder/Hot End	E3D Titan Aero with hardened steel nozzle and hobb
Nozzle Diameter	0.5 mm
Filament Diameter	2.85 mm
Maximum Extrusion Rate	13.82 mm ³ /s
Nozzle Material	Hardened Steel
Nozzle Temperature	Up to 290°C (554°F)
Nozzle Heat Up Time	From 18°C to 230°C (64°F to 446°F) in 1 min 36 sec
Print Surface	Heated Borosilicate Glass with PEI Surface
Maximum Print Surface Temperature	Up to 120°C (248°F)
Print Surface Heat Up Time	From 18°C to 100°C (64°F to 212°F) in 10 min 48 sec
Layer Resolution	50 micron - 400 micron
Minimum Positive Feature Size	0.5 mm
Calculated XYZ Positional Resolution	10, 10, <1 micron



Print Area

280 mm x 280 mm x 285 mm
(11.02 in x 11.02 in x 11.22 in)



Operating Footprint

83.2 cm x 66.2 cm
(32.76 in x 26.06 in)

Specifications (Cont.)

Universal Tool Head System

The next generation of modular tool heads allow for easy tool head swapping and a variety of nozzle sizes to fit every project.

SL Tool Head | Small Layer | 0.25 mm

Print with incredible detail and resolution.

HS Tool Head | Hardened Steel | 0.80 mm

Make high-strength, end-use parts with composite materials such as carbon-filled filament.

HS+ Tool Head | Hardened Steel | 1.20 mm

Design, print, and iterate large prototypes at incredible speeds with this high-output tool head.

Learn more about tool head upgrades at <https://www.lulzbot.com/store/tool-heads>

Materials

Open filament system compatibility

PLA, ABS, Nylon 645, Polycarbonate, Carbon Fiber Reinforced Blends, TPU 85A & 95A (Flexible), PETg, PETT, Copolyester, PVB (Polycast), HIPS, and many more 3rd party filaments.

Software

Operating System Compatibility

GNU/Linux, Mac, Windows

Recommended Software

Cura LulzBot Edition Version 3.2 or newer

Firmware

Marlin

Supported File Types

.stl, .obj, .g, .gcode, .x3d, .3mf, .png, .jpg

Electrical

Power Requirements

100VAC-240VAC

Output

24 volt DC, 500 wats, 21 amps

Power Supply

Auto-switching MEAN WELL RSP-500-24

Safety and Compliance

Certifications

FCC, CE, WEEE, CSA, RCM, OSHWA

Warranty

Includes one-year warranty and access to technical support seven days a week.

Optional one, two, or three-year extended warranty and support terms available.

Country of Origin

Made in Loveland, Colorado, USA from premium components.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.