

NOTES
Bemerkungen

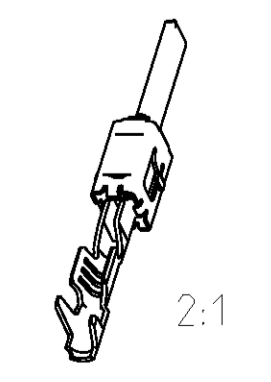
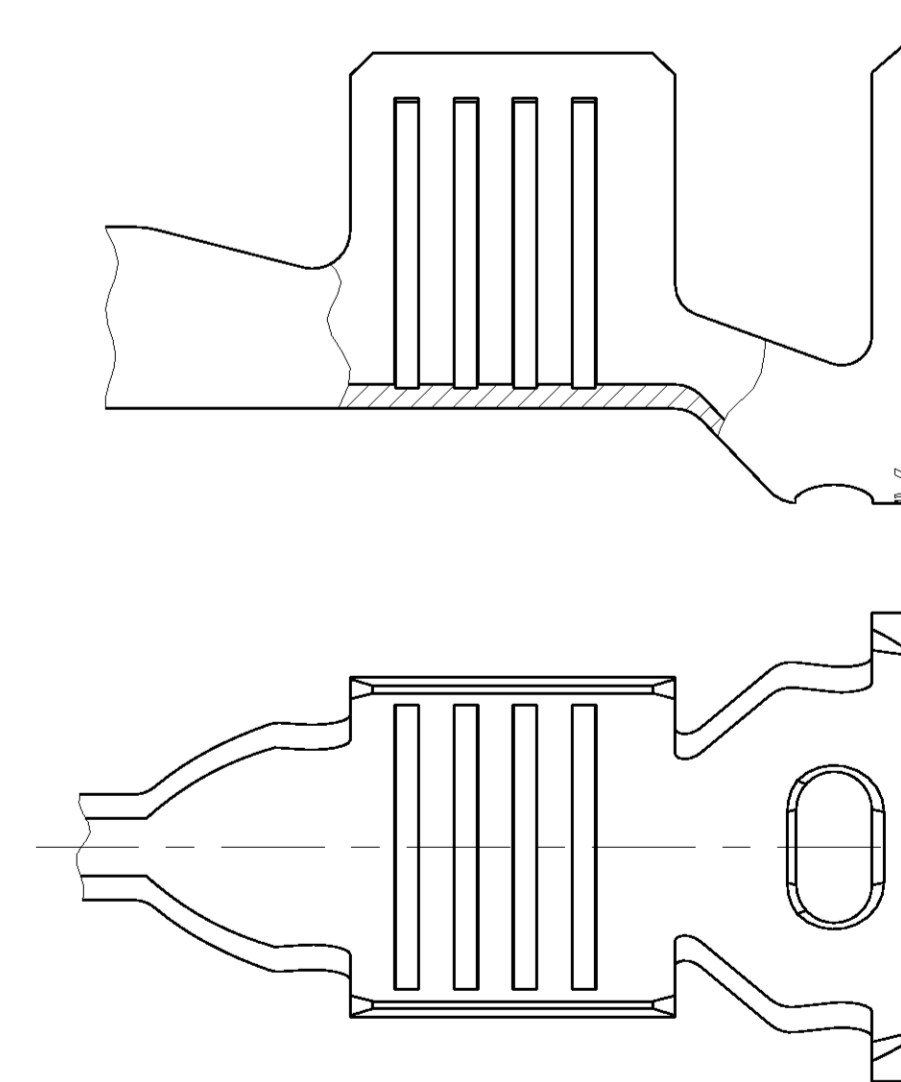
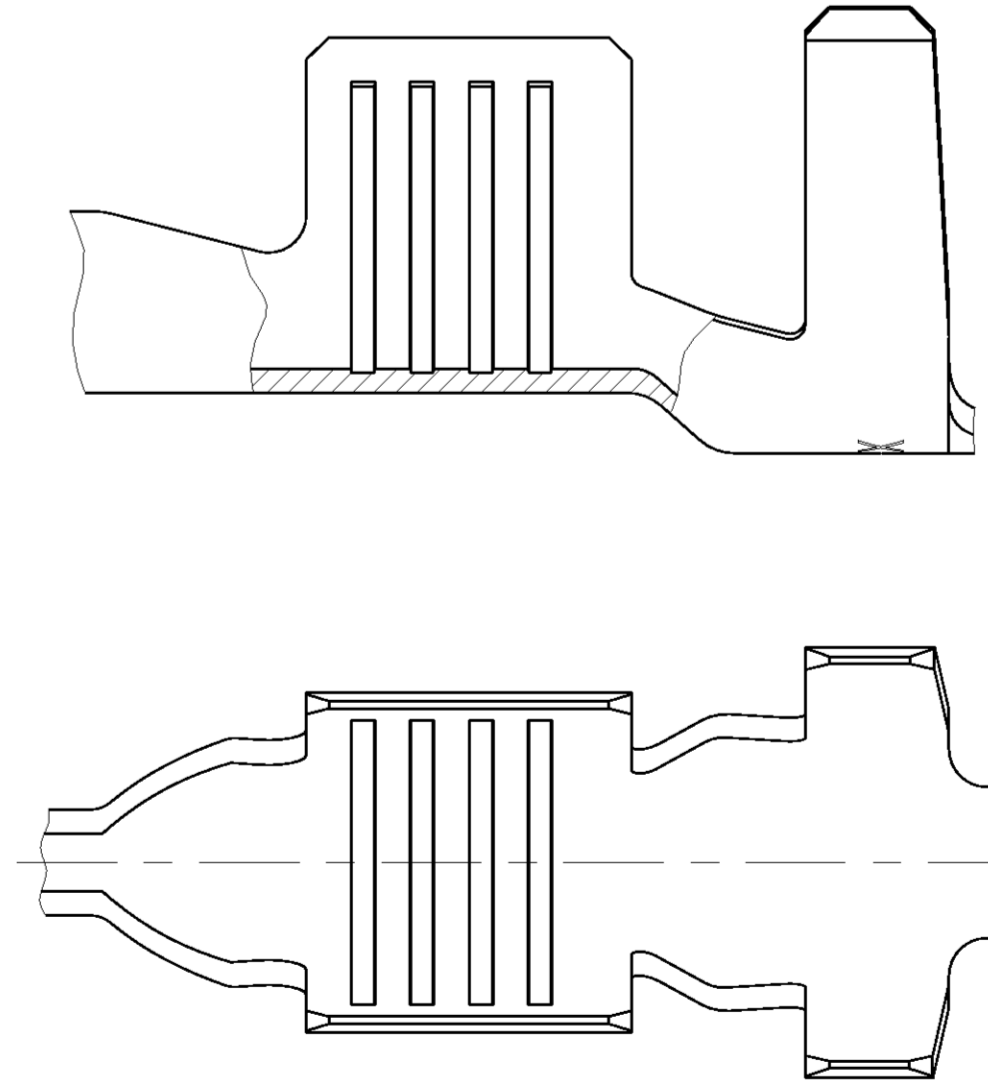
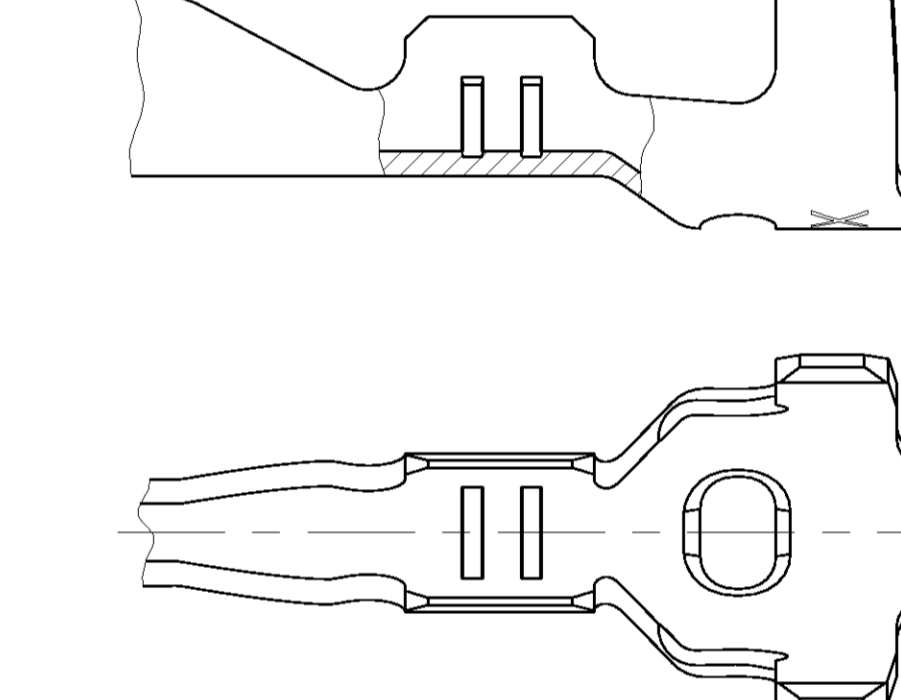
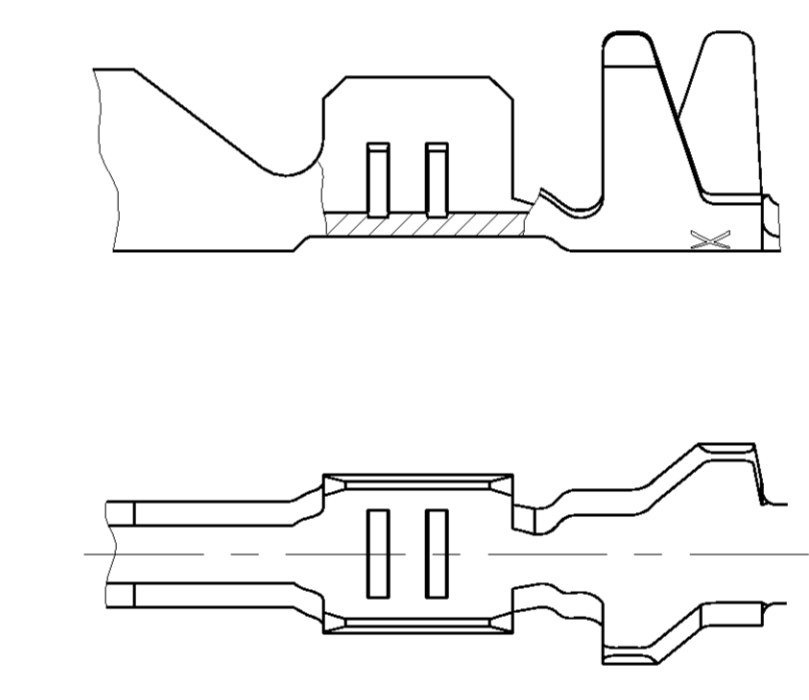
- △ CONTACT AREA PRE SILVER MIN. 3µm CANTILEVER SPRING PLAIN Kontaktzone vorversilbert min. 3µm Ueberfederer blank
- △ CONTACT BODY NI-PLATING MIN. 0.5µm; CONTACT AREA PRE-GOLD MIN. 0.6µm OVER NICKEL; CRIMP AREA PRE-TIN CANTILEVER SPRING PLAIN Kontaktkoerper vernickelt min. 0.5µm; Kontaktzone vorvergoldet min. 0.6µm ueber Nickel Crimpzone vorverzinnt; Ueberfederer blank
- △ IN THIS AREA CRACK SHAPING AT THE SURFACE PERMISSIBLE In diesem Bereich Rissbildung in der Oberflaeche zulassig
- △ PRE-TIN MIN. 1µm; CANTILEVER SPRING PLAIN vorverzinnt min. 1µm; Ueberfederer blank

- △ AWG 12 TXL 828905-1 OR / oder 282536-1 AWG 12 GXL 638865-1
- △ ATTENTION! CONSTRUCTION OF THE CONTACT CAVITY IN THE AREA OF THE SINGLE WIRE SEAL IS $\phi 6.4^{+0.1}_{-0.05}$ Achtung! Die Kammer ist im Bereich der Einzeldichtung auf $\phi 6.4^{+0.1}_{-0.05}$ auszulagen
- △ PUNCHED WITH VOLATILIZING STAMPING-OIL Gestanzt mit verfluechtigendem Stanzoel

SINGLE WIRE SEAL / Einzeldichtungssystem	TE ORDER-NO. STRIPFORM Bandware	REV	DESIGN Ausfuehrung	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberflaeche	DGB mm²	INSULATION Isolationsφ	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	AWG	D	E	G	K	H	R	MOC APPLICATOR	MATERIAL	M	N	P	S	T	U	V	W	X	Y	Z	Application Notes								
																																		INSUL. CRIMP Isolationscrimp	INSUL. CRIMP Isolationscrimp	INSUL. CRIMP Isolationscrimp	INSUL. CRIMP Isolationscrimp	INSUL. CRIMP Isolationscrimp			
UNSEALED / ungedichtet	1-1719504-2	A	1-1719503-2	CuSn4	△	max. 3.0	12	E = 4.0 G = 4.2 D _{Dr} = 2.0	H = 5.3 K = 5.0 D = 3.6	AWG 12 = 2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1852291-3	3.5	6.0	7.6	26.8	△	828922-1
	3-968947-1	A	3-968966-1	CuSn0.20	△	2.5 - 4.0	FLR	max. 3.7	E = 4.5 G = 4.7 D _{Dr} = 2.3	H = 6.2 K = 6.0 D = 4.3	4.0 mm² = 2.25	DIMENSION SEE STRIP FORM Masse siehe Bandware																MOC APPLICATOR 2-541537-2	539635-1 MATRIZE : 539727-2	4.3	6.9	8.5	28.5	828985 (φ6.4)	828986-1						
	2-968947-2	A	2-968966-2	CuFe	△				E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.7	H = 5.3 K = 5.0 D = 3.6		2.5 mm² = 1.88 2.0 mm² = 1.73 1.5 mm² = 1.58	E = 2.8 G = 3.9 D _{Dr} = 1.7	H = 4.8 K = 4.5 R = 2.8	MOC APPLICATOR 2-878560-2	734440-1	3.5	6.0	7.6	26.8	828905 (φ5.0)	828905-1																			
	2-962916-3	E	2-963749-3	CuSn4	△	1.0 - 2.5	FLR	max. 3.0	E = 2.6 G = 2.9 D _{Dr} = 1.2	H = 5.0 K = 4.8 D = 3.3	1.0 mm² = 1.36 0.75 mm² = 1.27 0.5 mm² = 1.18	E = 2.2 G = 2.9 D _{Dr} = 1.1	H = 4.6 K = 4.3 R = 2.3	MOC APPLICATOR 2-878559-2	734438-1	3.0	5.4	7.0	26.8	828904 (φ5.0)	828904-1																				
	2-962916-2	E	2-963749-2	CuFe	△																	0.5 - 1.0	FLR	max. 2.1	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 4.7 K = 4.5 D = 3.2	0.5 mm² = 1.12 0.35 mm² = 1.05 0.2 mm² = 0.98	E = 1.7 G = 2.15 D _{Dr} = 0.8	H = 4.2 K = 4.15 R = 2.4	MOC APPLICATOR 2-878558-2	539635-1 MATRIZE : 539737-2	2.5	4.9	6.5	26.8	828904 (φ5.0)	828904-1				
	1-965982-3	A	1-965983-3	CuSn4	△	0.2 - 0.5	FLR	max. 2.1	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 4.7 K = 4.5 D = 3.2	0.5 mm² = 1.12 0.35 mm² = 1.05 0.2 mm² = 0.98	E = 1.7 G = 2.15 D _{Dr} = 0.8	H = 4.2 K = 4.15 R = 2.4	MOC APPLICATOR 2-878558-2	539635-1 MATRIZE : 539737-2	2.5	4.9	6.5	26.8	828904 (φ5.0)	828904-1																				
	3-968946-1	A	3-968965-1	CuSn0.20	△	2.5 - 4.0	FLR	2.7 - 3.7	E = 4.5 G = 4.7 D _{Dr} = 2.3	H = 5.7 K = 5.9 D = 3.3	4.0 mm² = 2.25	E = 3.4 G = 4.7 D _{Dr} = 2.3	H = 4.6 K = 5.1 R = 2.6	MOC APPLICATOR 2-541534-2	539635-1 MATRIZE : 539723-2	4.3	6.6	8.5	28.5	828985 (φ6.4)	828986-1																				
	2-968946-2	A	2-968965-2	CuFe	△				E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.7	H = 5.5 K = 5.7 D = 3.2		2.5 mm² = 1.88 2.0 mm² = 1.73 1.5 mm² = 1.58	E = 2.8 G = 3.9 D _{Dr} = 1.7	H = 4.2 K = 5.1 R = 2.4	MOC APPLICATOR 2-878552-2	734447-3	3.6	5.2	8.9	28.6	828905 (φ5.0)	828905-1																			
	2-962843-3	C	2-963747-3	CuSn4	△	1.0 - 2.5	FLK	2.4 - 3.7	E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.7	H = 4.3 K = 4.5 D = 2.6	2.5 mm² = 1.88 2.0 mm² = 1.73 1.5 mm² = 1.58	E = 2.8 G = 3.9 D _{Dr} = 1.7	H = 4.2 K = 5.1 R = 2.4	MOC APPLICATOR 2-878552-2	734447-3	3.6	5.2	8.9	28.6	828905 (φ5.0)	828905-1																				
	2-962843-2	C	2-963747-2	CuFe	△																	E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.7	H = 4.3 K = 4.5 D = 2.6	2.5 mm² = 1.88 2.0 mm² = 1.73 1.5 mm² = 1.58	E = 2.8 G = 3.9 D _{Dr} = 1.7	H = 4.2 K = 5.1 R = 2.4	MOC APPLICATOR 2-878552-2	734447-3	3.6	5.2	8.9	28.6	828905 (φ5.0)	828905-1							
2-962842-3	E	-	-	CuFe	△	1.0 - 2.5	FLR	2.1 - 2.9	E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.1	1.0 mm² = 1.36 0.75 mm² = 1.27 0.5 mm² = 1.18	E = 2.2 G = 2.8 D _{Dr} = 1.1	H = 2.8 K = 3.0 R = 1.6	MOC APPLICATOR 2-878550-2	734447-1	3.0	4.6	7.0	26.7	828904 (φ5.0)	828904-1																					
2-962842-2	F	-	-	CuSn4	△																E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D = 1.4	0.5 mm² = 1.12 0.35 mm² = 1.05 0.2 mm² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.5 K = 2.5 R = 1.4	MOC APPLICATOR 2-878549-2	734538-1	2.5	3.7	5.8	25.5	828904 (φ5.0)	828904-1								
2-962841-3	F	-	-	CuFe	△	0.5 - 1.0	FLR	1.4 - 2.1	E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.1	1.0 mm² = 1.36 0.75 mm² = 1.27 0.5 mm² = 1.18	E = 2.2 G = 2.8 D _{Dr} = 1.1	H = 2.8 K = 3.0 R = 1.6	MOC APPLICATOR 2-878550-2	734447-1	3.0	4.6	7.0	26.7	828904 (φ5.0)	828904-1																					
2-962841-2	F	-	-	CuSn4	△																E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D = 1.4	0.5 mm² = 1.12 0.35 mm² = 1.05 0.2 mm² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.5 K = 2.5 R = 1.4	MOC APPLICATOR 2-878549-2	734538-1	2.5	3.7	5.8	25.5	828904 (φ5.0)	828904-1								
2-963860-3	B	-	-	CuFe	△	0.2 - 0.5	FLR	1.3 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	1.0 mm² = 1.36 0.75 mm² = 1.27 0.5 mm² = 1.18	E = 2.2 G = 2.8 D _{Dr} = 1.1	H = 2.8 K = 3.0 R = 1.6	MOC APPLICATOR 2-878550-2	734447-1	3.0	4.6	7.0	26.7	828904 (φ5.0)	828904-1																					
2-963860-2	B	2-963861-2	CuSn4	△	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8																H = 2.9 K = 2.9 D = 1.4	0.5 mm² = 1.12 0.35 mm² = 1.05 0.2 mm² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.5 K = 2.5 R = 1.4	MOC APPLICATOR 2-878549-2	734538-1	2.5	3.7	5.8	25.5	828904 (φ5.0)	828904-1									
1-963860-3	B	1-963861-3	CuSn4	△	0.2 - 0.5	FLR	1.3 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D = 1.4	0.5 mm² = 1.12 0.35 mm² = 1.05 0.2 mm² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.5 K = 2.5 R = 1.4	MOC APPLICATOR 2-878549-2	734538-1	2.5	3.7	5.8	25.5	828904 (φ5.0)	828904-1																					
1-963860-2	B	1-963861-2	CuSn4	△																	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D = 1.4	0.5 mm² = 1.12 0.35 mm² = 1.05 0.2 mm² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.5 K = 2.5 R = 1.4	MOC APPLICATOR 2-878549-2	734538-1	2.5	3.7	5.8	25.5	828904 (φ5.0)	828904-1								

DESIGN 2 Ausfuehrung 2

DESIGN 5 Ausfuehrung 5



TE	TE	DESIGN	MATERIAL	SURFACE	DGB	INSULATION	STRIP FORM	WIRE CRIMP	LOOSE PIECE	APPLICATION TOOL	HAND TOOL	TE	TE		
ORDER-NO.	ORDER-NO.	Ausfuehrung	Werkstoff	Oberflaeche	mm²	Isolationsφ	WIRE CRIMP	WIRE CRIMP	WIRE CRIMP	ANSCHLAGWERKZEUG	HANDZANGE	ORDER-NO.	ORDER-NO.		
STRIPFORM	LOOSE PIECE						Drahtcrimp	Drahtcrimp	Einzelausfuehrung	Ausdruckwerkzeug	Handzange	SEALING PLUG	BLINDSTOPFEN		
Bandware	Einzelausfuehrung														
CRIMP DIMENSION mm Crimpabmessungen mm EXTRACTON TOOL Ausdruckwerkzeug No. 968107-1											A	B	C	D	
											TE	TE			
											ORDER-NO.	ORDER-NO.			
											(CAVITY DIAMETER)	SEALING PLUG			
											(Kammerdurchmesser)	BLINDSTOPFEN			

REVISIONS			
REV.	DESCRIPTION	DATE	DWG. APPROVED
A13	Column Sealing plug and Text SINGLE WIRE SEAL added.	30.04.2009	Fru Brun
A14	Wrong dimensions in area B5-6 corrected to B4-4 and K4-1	27.04.2009	Krps. Schus
A15	Design 2 added.	24.09.2011	Krps. Schus
A16	Design added. Crimp height to RW 962863 added. Drawing corrected.	09.03.2012	Krps. Morz

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DATE: 14 JUN 1999
BY: J. Gerlach
CHK: J. Bleicher

SCALE: ±0.2

PRODUCT SPEC: 106-18063
APPLICATION SPEC: 114-18051

WEIGHT: -
ANGLE: -
FINISH: -

Customer Drawing

Customer: 00779 ©=1355052
SCALE: 10:1
SHEET 1 of 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.