

NOTES  
Bemerkungen

CONTACT AREA PRE SILVER MIN. 3µm  
CANTILEVER SPRING PLAIN  
Kontaktzone vorversilbert min. 3µm  
Ueberfederer blank

CONTACT BODY NI-PLATING MIN. 0.5µm; CONTACT AREA PRE-GOLD MIN. 0.6µm  
OVER NICKEL; CRIMP AREA PRE-TIN  
CANTILEVER SPRING PLAIN  
Kontaktkoerper vernickelt min. 0.5µm; Kontaktzone vorvergoldet min. 0.6µm ueber Nickel  
Crimpzone vorverzinkt; Ueberfederer blank

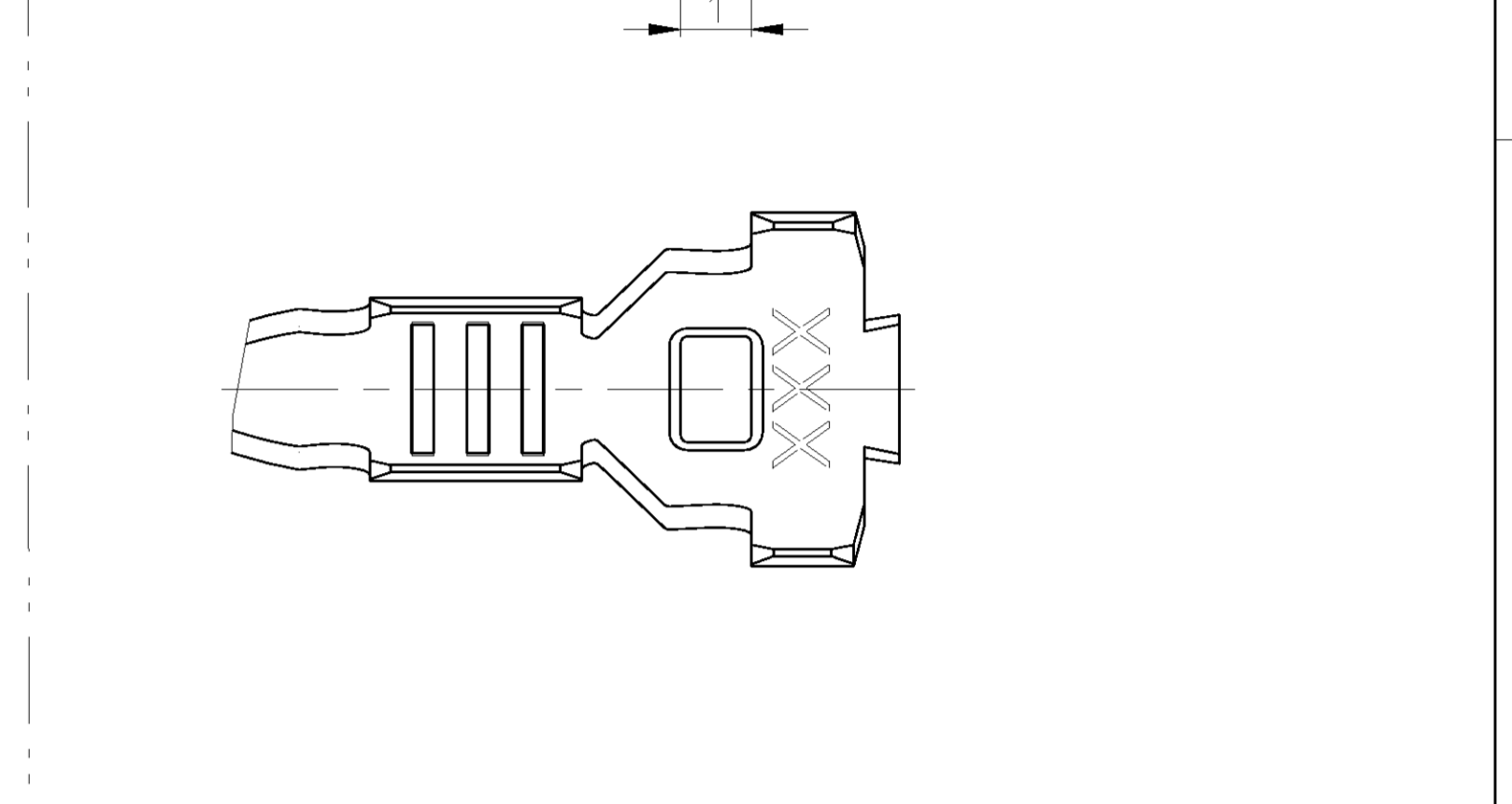
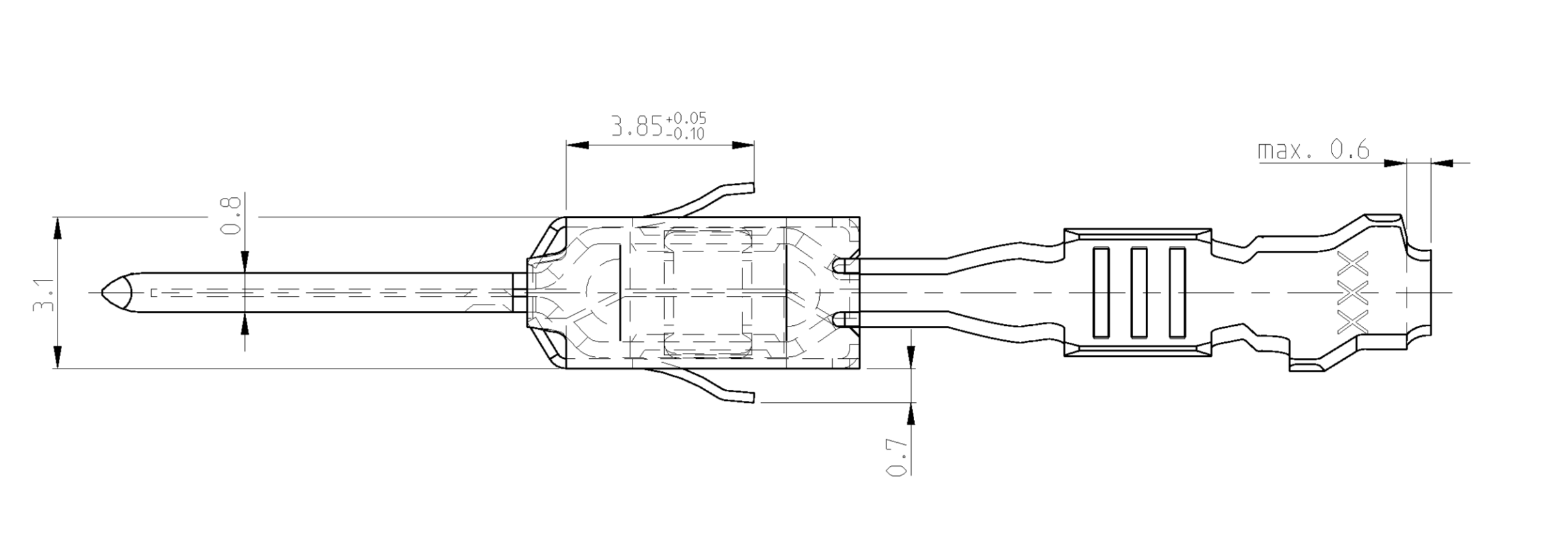
IN THIS AREA CRACK SHAPING AT THE SURFACE PERMISSIBLE  
In diesem Bereich Rissbildung in der Oberflaeche zulassig

PRE-TIN MIN. 1µm; CANTILEVER SPRING PLAIN  
vorverzinkt min. 1µm; Ueberfederer blank

AWG 12 TXL 828905-1 DR / oder 282536-1  
AWG 12 GXL 638865-1

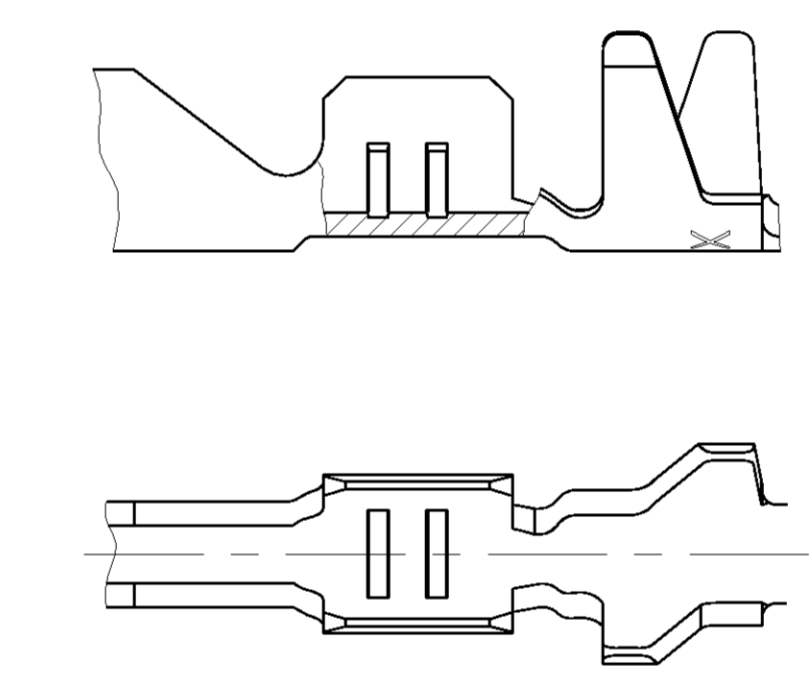
ATTENTION! CONSTRUCTION OF THE CONTACT CAVITY IN THE AREA OF THE SINGLE WIRE SEAL IS  $\phi 6.4^{+0.1}_{-0.05}$   
Achtung! Die Kammer ist im Bereich der Einzeldichtung auf  $\phi 6.4^{+0.1}_{-0.05}$  auszuliegen

PUNCHED WITH VOLATILIZING STAMPING-OIL  
Gestanz mit verfluechtigendem Stanzoeel

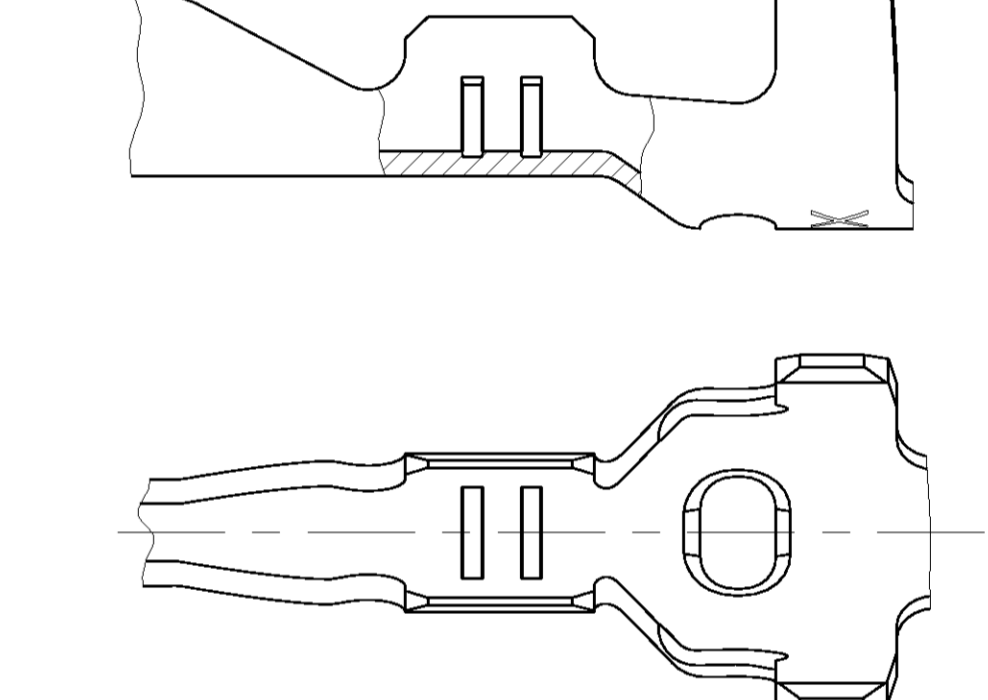


| ORDER-NO. STRIPFORM Bandware | REV | DESIGN      | MATERIAL | SURFACE | DGB | INSULATION | SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A         | SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B | SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp   | SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A              | SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B | APPLICATION TOOL             | HAND TOOL                         | TE  | TE  |     |      |                  |          |
|------------------------------|-----|-------------|----------|---------|-----|------------|---|-------------------------------------|---|--|-------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|-----|-----|-----|------|------------------|----------|
| 1-1719504-2                  | A   | 1-1719503-2 | CuSn4    |         | 4   | 12 AWG     | E = 4.0<br>G = 4.2<br>D <sub>Dr</sub> = 2.0 | H = 5.3<br>K = 5.0<br>D = 3.6       | AWG 12 = 2.0  | -  | -                                   | 1852291-3                    | -                                 | 3.5 | 6.0 | 7.6 | 26.8 | 828922-1         |          |
| 3-968947-1                   | A   | 3-968966-1  | CuSn0.20 |         | 6   | FLR        | E = 4.5<br>G = 4.7<br>D <sub>Dr</sub> = 2.3 | H = 6.2<br>K = 6.0<br>D = 4.3       | 4.0 mm <sup>2</sup> = 2.25  | DIMENSION SEE STRIP FORM<br>Masse siehe Bandware |                                     | MOC APPLICATOR<br>2-541537-2 | MATRIZE :<br>539727-2             | 4.3 | 6.9 | 8.5 | 28.5 | 828985<br>(Ø6.4) | 828986-1 |
| 2-968947-2                   | A   | 2-968966-2  | CuFe     |         | 6   | FLR        | E = 3.6<br>G = 3.8<br>D <sub>Dr</sub> = 1.7 | H = 5.3<br>K = 5.0<br>D = 3.6       | 2.5 mm <sup>2</sup> = 1.88<br>2.0 mm <sup>2</sup> = 1.73<br>1.5 mm <sup>2</sup> = 1.58  | E = 2.8<br>G = 3.9<br>D <sub>Dr</sub> = 1.7      | H = 4.8<br>K = 4.5<br>R = 2.8       | MOC APPLICATOR<br>2-878560-2 | 734440-1                          | 3.5 | 6.0 | 7.6 | 26.8 | 828905<br>(Ø5.0) | 828922-1 |
| 1-968947-2                   | A   | 1-968966-2  | CuSn4    |         | 6   | FLR        | E = 2.6<br>G = 2.9<br>D <sub>Dr</sub> = 1.2 | H = 5.0<br>K = 4.8<br>D = 3.3       | 1.0 mm <sup>2</sup> = 1.36<br>0.75 mm <sup>2</sup> = 1.27<br>0.5 mm <sup>2</sup> = 1.18 | E = 2.2<br>G = 2.9<br>D <sub>Dr</sub> = 1.1      | H = 4.6<br>K = 4.3<br>R = 2.3       | MOC APPLICATOR<br>2-878559-2 | 734438-1                          | 3.0 | 5.4 | 7.0 | 26.8 | 828904<br>(Ø5.0) |          |
| 1-968947-1                   | A   | 1-968966-1  | CuFe     |         | 4   | FLR        | E = 2.1<br>G = 2.1<br>D <sub>Dr</sub> = 0.8 | H = 4.7<br>K = 4.5<br>D = 3.2       | 0.5 mm <sup>2</sup> = 1.12<br>0.35 mm <sup>2</sup> = 1.05<br>0.2 mm <sup>2</sup> = 0.98 | E = 1.7<br>G = 2.15<br>D <sub>Dr</sub> = 0.8     | H = 4.2<br>K = 4.15<br>R = 2.4      | MOC APPLICATOR<br>2-878558-2 | 539635-1<br>MATRIZE :<br>539737-2 | 2.5 | 4.9 | 6.5 | 26.8 | 828904<br>(Ø5.0) |          |
| 1-968947-1                   | A   | 1-968966-1  | CuSn4    |         | 4   | FLR        | E = 4.5<br>G = 4.7<br>D <sub>Dr</sub> = 2.3 | H = 5.7<br>K = 5.9<br>D = 3.3       | 4.0 mm <sup>2</sup> = 2.25  | E = 3.4<br>G = 4.7<br>D <sub>Dr</sub> = 2.3      | H = 4.6<br>K = 5.1<br>R = 2.6       | MOC APPLICATOR<br>2-541534-2 | 539635-1<br>MATRIZE :<br>539723-2 | 4.3 | 6.6 | 8.5 | 28.5 |                  |          |
| 2-962916-3                   | E   | 2-963749-3  | CuFe     |         | 4   | FLK        | E = 3.6<br>G = 3.8<br>D <sub>Dr</sub> = 1.7 | H = 5.5<br>K = 5.7<br>D = 3.2       | 2.5 mm <sup>2</sup> = 1.88<br>2.0 mm <sup>2</sup> = 1.73<br>1.5 mm <sup>2</sup> = 1.58  | E = 2.8<br>G = 3.9<br>D <sub>Dr</sub> = 1.7      | H = 4.2<br>K = 5.1<br>R = 2.4       | MOC APPLICATOR<br>2-878552-2 | 734447-3                          | 3.6 | 5.2 | 8.9 | 28.6 |                  |          |
| 2-962916-2                   | E   | 2-963749-2  | CuFe     |         | 4   | FLR        | E = 3.6<br>G = 3.8<br>D <sub>Dr</sub> = 1.7 | H = 4.3<br>K = 4.5<br>D = 2.6       | 2.5 mm <sup>2</sup> = 1.88<br>2.0 mm <sup>2</sup> = 1.73<br>1.5 mm <sup>2</sup> = 1.58  | E = 2.8<br>G = 3.9<br>D <sub>Dr</sub> = 1.7      | H = 3.6<br>K = 4.1<br>R = 2.1       | MOC APPLICATOR<br>2-878551-2 | 734417-2                          | 3.6 | 5.2 | 8.2 | 27.9 |                  |          |
| 2-962915-3                   | E   | 2-963748-3  | CuFe     |         | 4   | FLR        | E = 2.6<br>G = 2.8<br>D <sub>Dr</sub> = 1.1 | H = 3.2<br>K = 3.4<br>D = 1.8       | 1.0 mm <sup>2</sup> = 1.36<br>0.75 mm <sup>2</sup> = 1.27<br>0.5 mm <sup>2</sup> = 1.18 | E = 2.2<br>G = 2.8<br>D <sub>Dr</sub> = 1.1      | H = 2.8<br>K = 3.0<br>R = 1.6       | MOC APPLICATOR<br>2-878550-2 | 734417-1                          | 3.0 | 4.6 | 7.0 | 26.7 |                  |          |
| 2-962915-2                   | E   | 2-963748-2  | CuFe     |         | 4   | FLR        | E = 2.1<br>G = 2.1<br>D <sub>Dr</sub> = 0.8 | H = 2.9<br>K = 2.9<br>D = 1.4       | 0.5 mm <sup>2</sup> = 1.12<br>0.35 mm <sup>2</sup> = 1.05<br>0.2 mm <sup>2</sup> = 0.98 | E = 1.7<br>G = 2.1<br>D <sub>Dr</sub> = 0.8      | H = 2.5<br>K = 2.5<br>R = 1.4       | MOC APPLICATOR<br>2-878549-2 | 734538-1                          | 2.5 | 3.7 | 5.8 | 25.5 |                  |          |

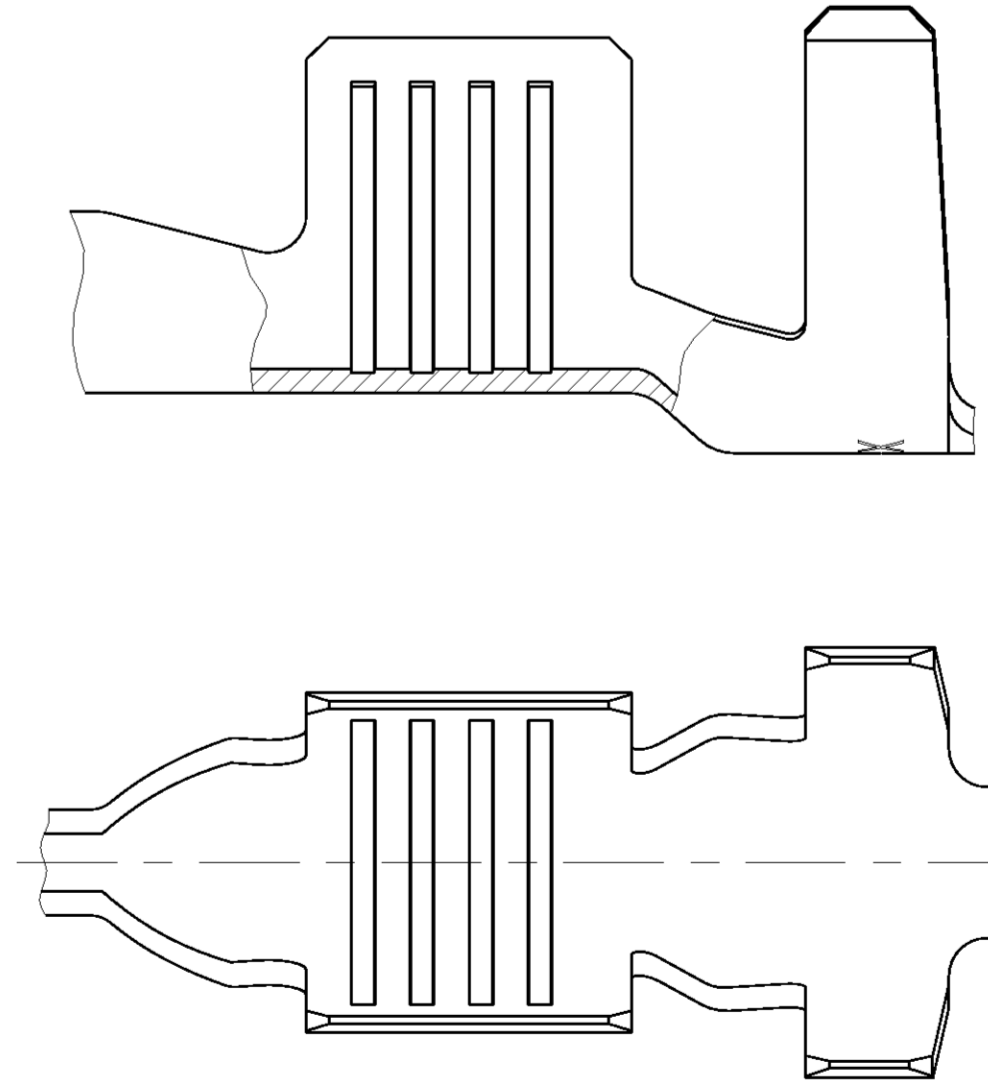
DESIGN 2  
Ausführung 2



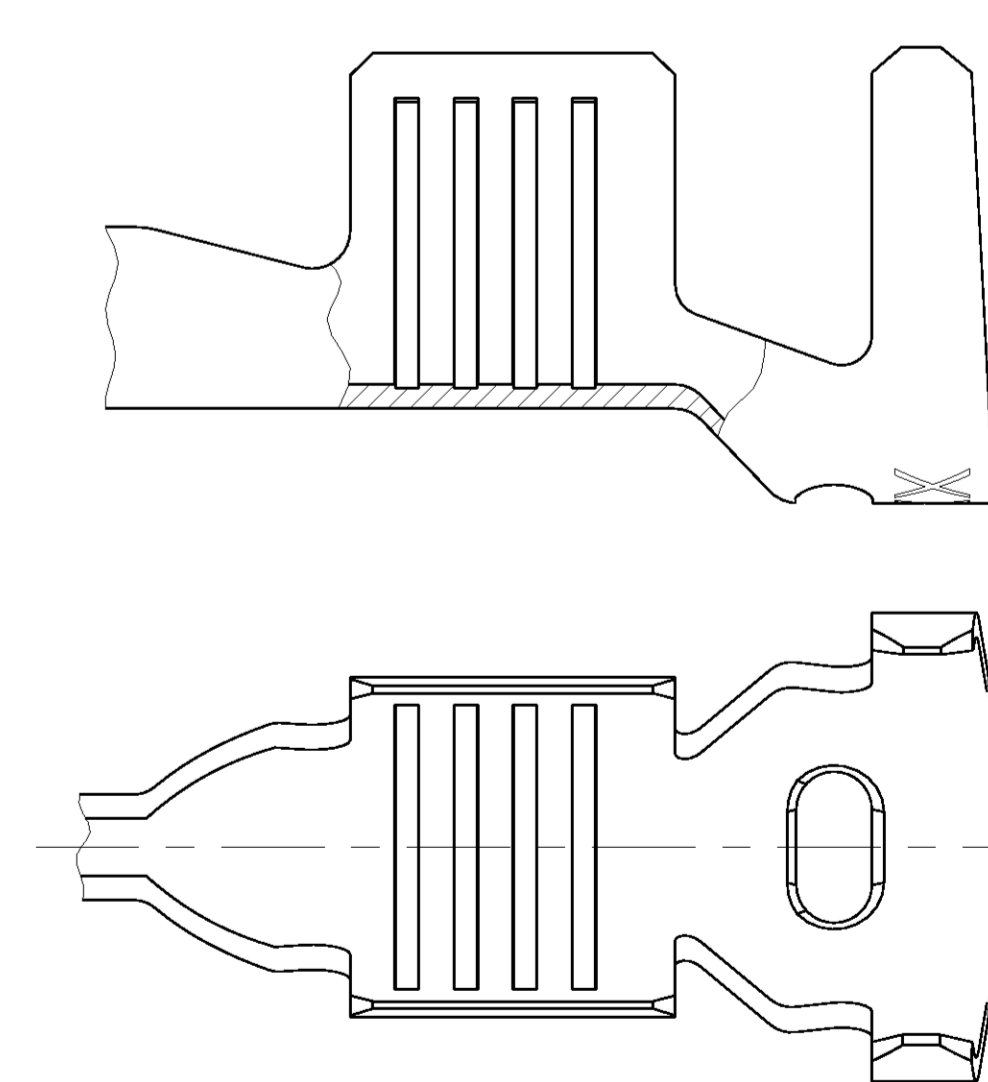
DESIGN 5  
Ausführung 5



DESIGN 3  
Ausführung 3



DESIGN 6  
Ausführung 6



TE ORDER-NO. STRIPFORM Bandware

TE ORDER-NO. LOOSE PIECE Einzelausführung

DESIGN Ausführung

MATERIAL Werkstoff

SURFACE Oberflaeche

DGB mm<sup>2</sup>

INSULATION Isolationsø

WIRE CRIMP Drahtcrimp

INSUL. CRIMP Isolationscrimp

Bandware

WIRE CRIMP Drahtcrimp

HEIGHT CH Drahtcrimphoehe CH

LOOSE PIECE Einzelausführung

INSUL. CRIMP Isolationscrimp

APPLICATION TOOL Anschlagwerkzeug

HAND TOOL Handzange

TE ORDER-NO. SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem (Kammerdurchmesser)

TE ORDER-NO. SEALING PLUG BLInstoepfen

CRIMP DIMENSION mm  
Crimpabmessungen mm

EXTRACTION TOOL Ausdrueckwerkzeug  
No. 968107-1

A B C D

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DATE: 12 JUN 1999

DESIGNER: J. Gerlach

CHECKED: M. Bleicher

APPROVED: J. Gerlach

SCALE: 1:1

PRODUCT GROUP DRAWING FOR TAB 2.8x0.8  
Produktgruppenzeichnung fuer  
Flachstecker 2.8x0.8

Customer Drawing

SCALE: 10:1

SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.