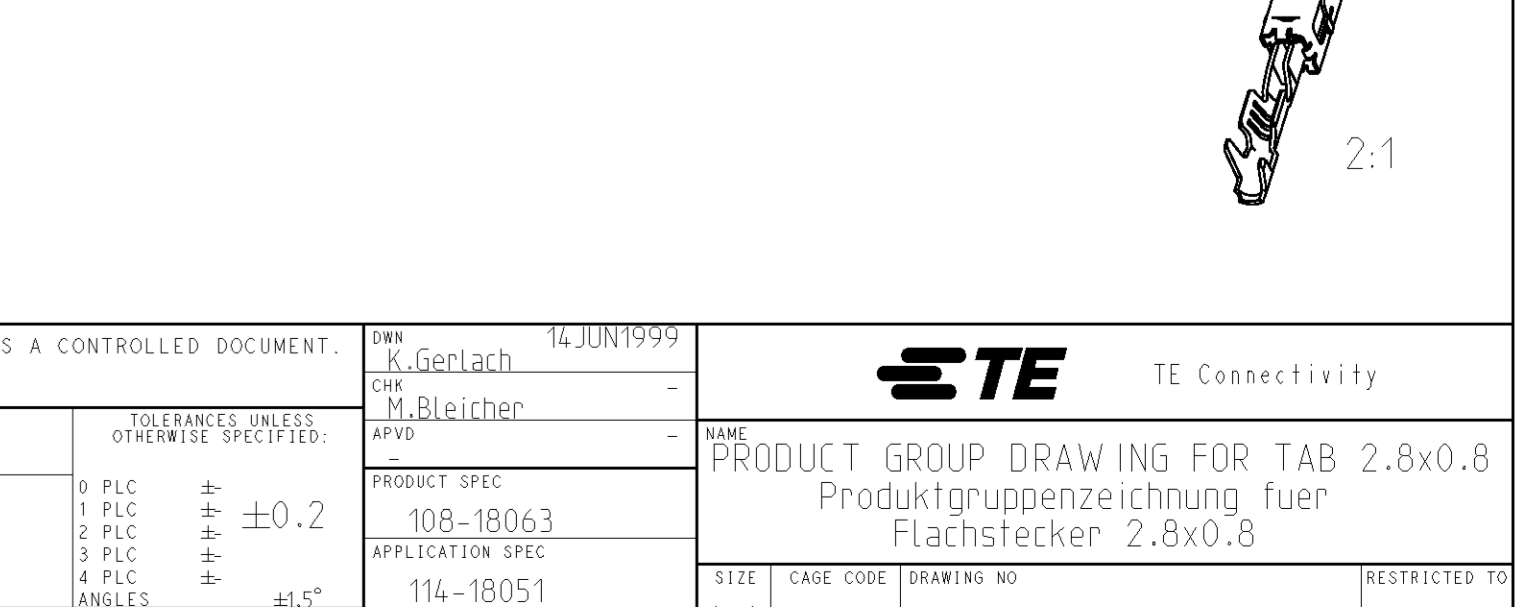
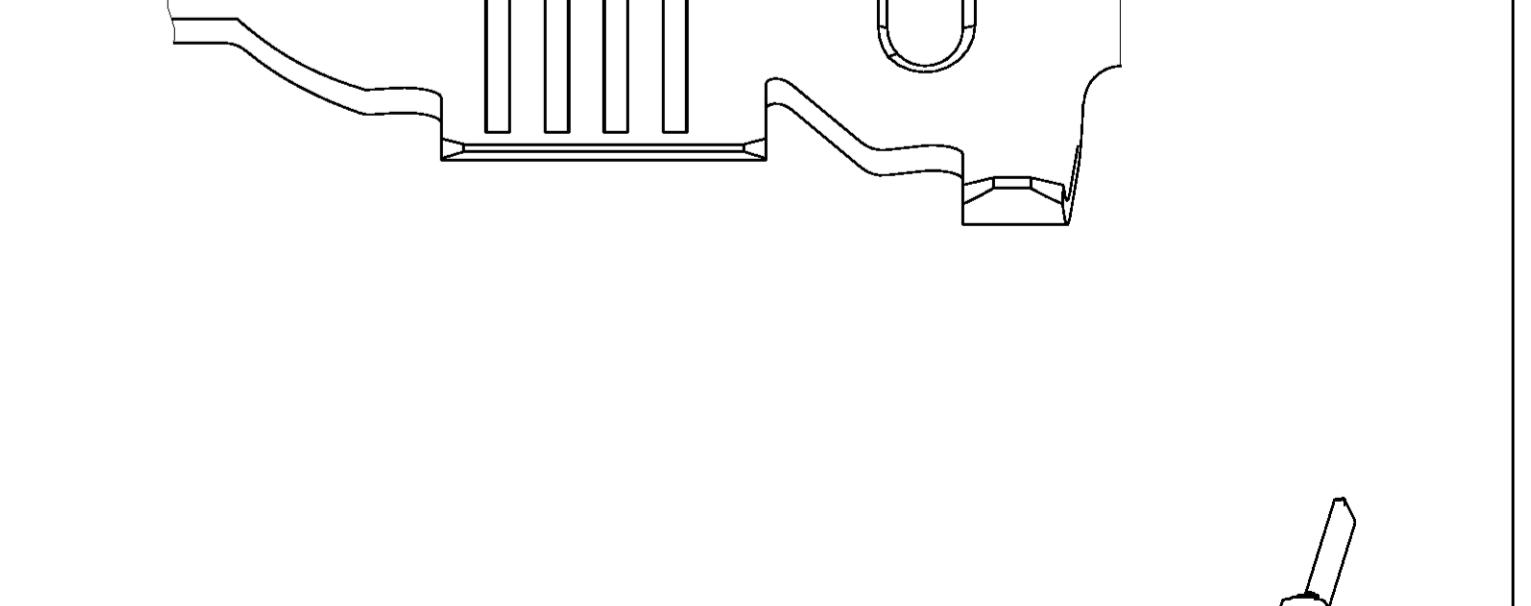
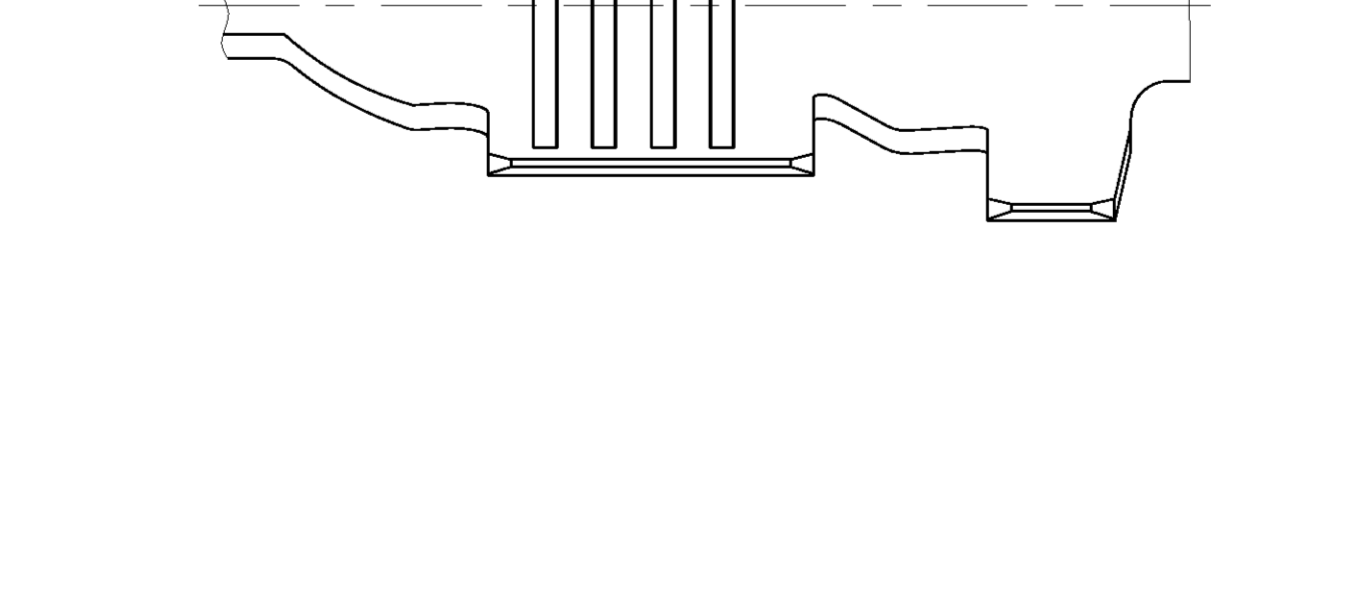
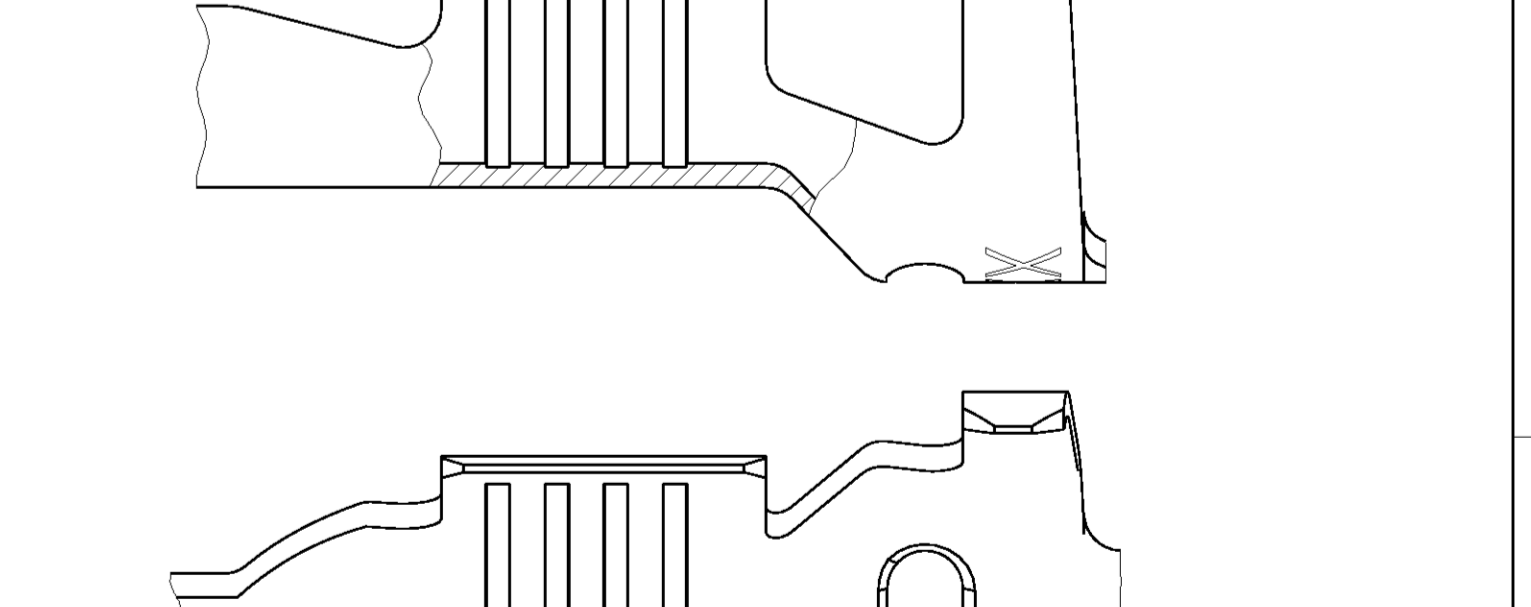
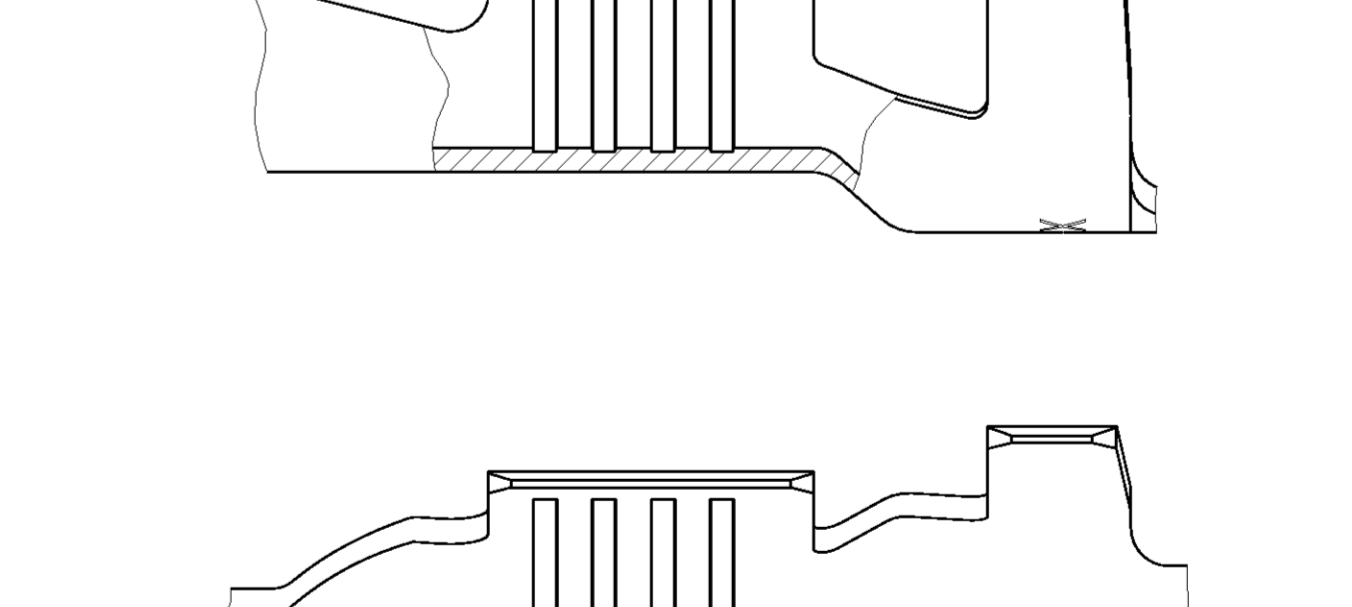
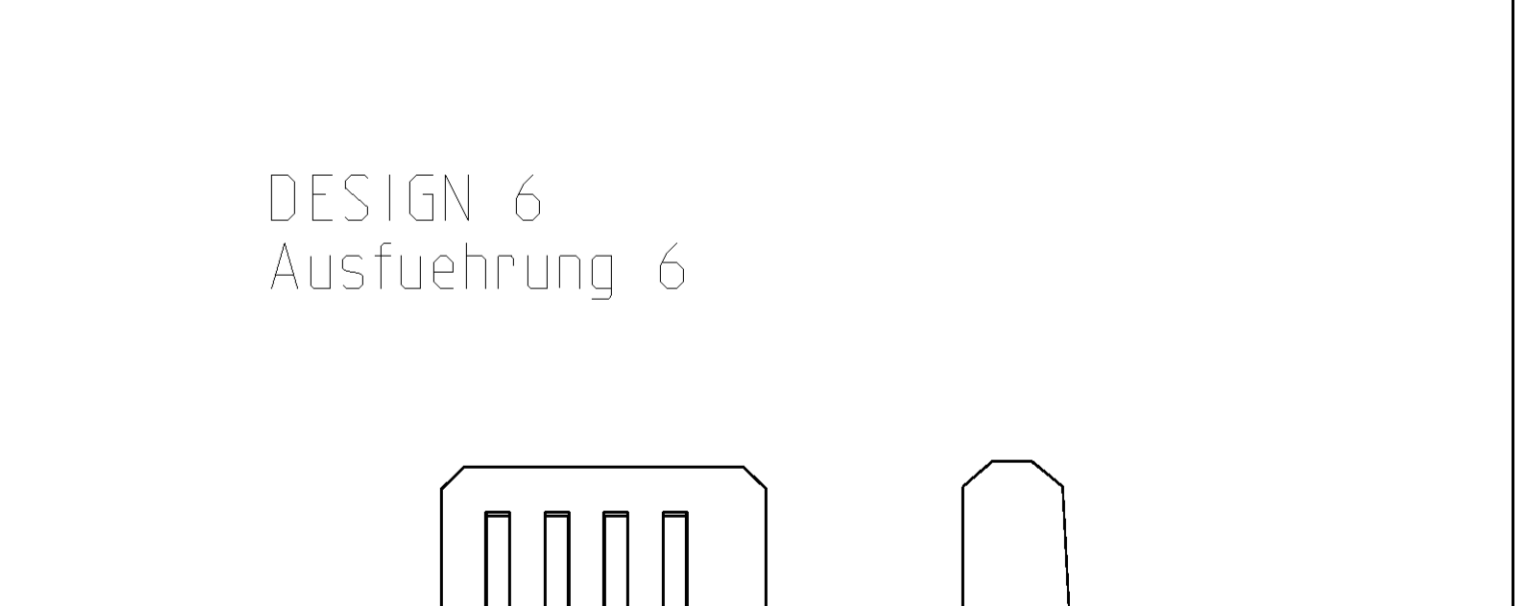
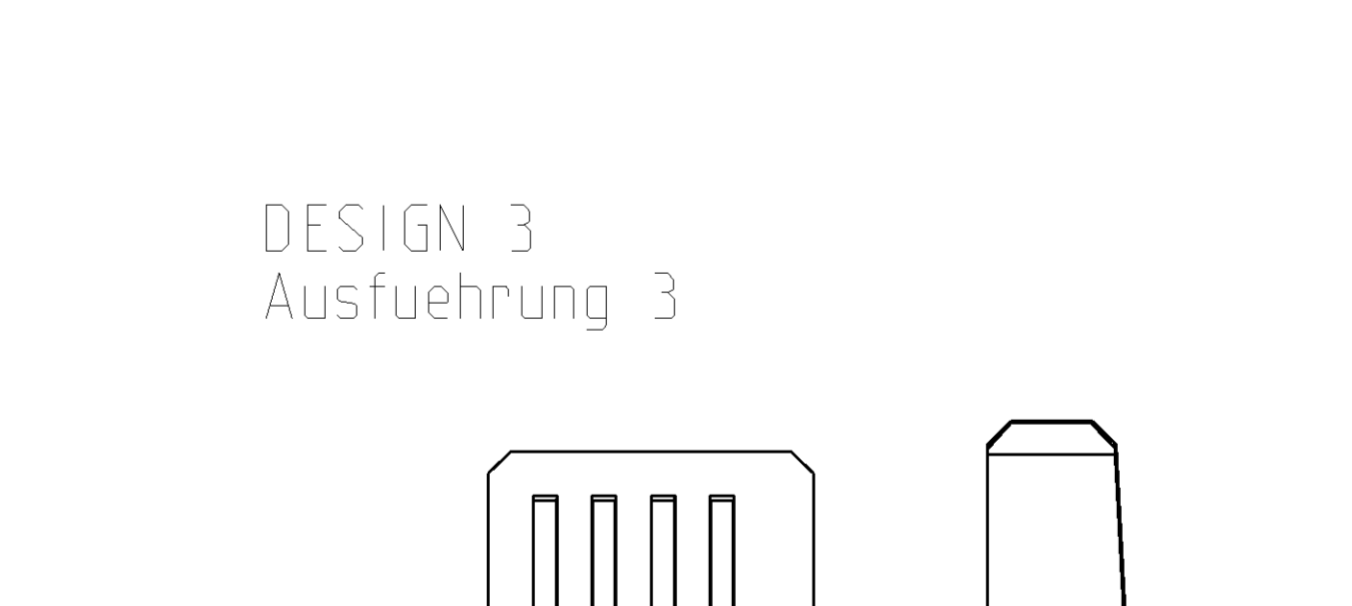
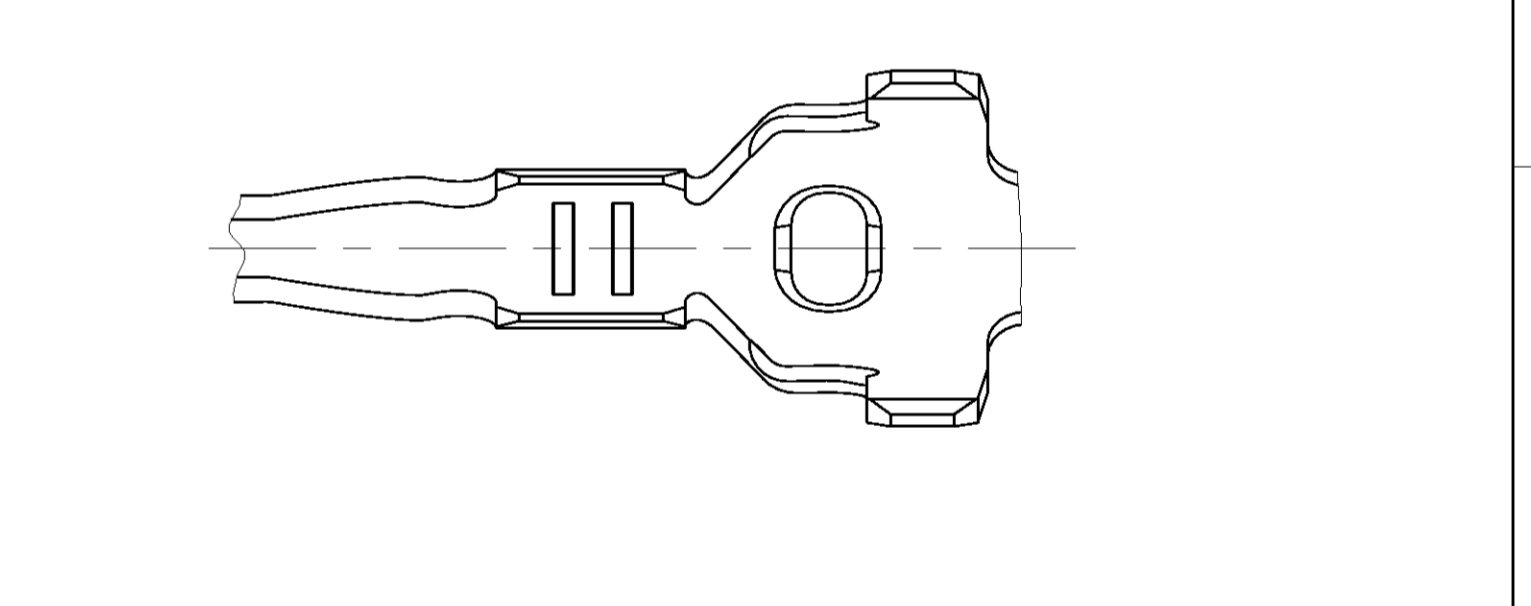
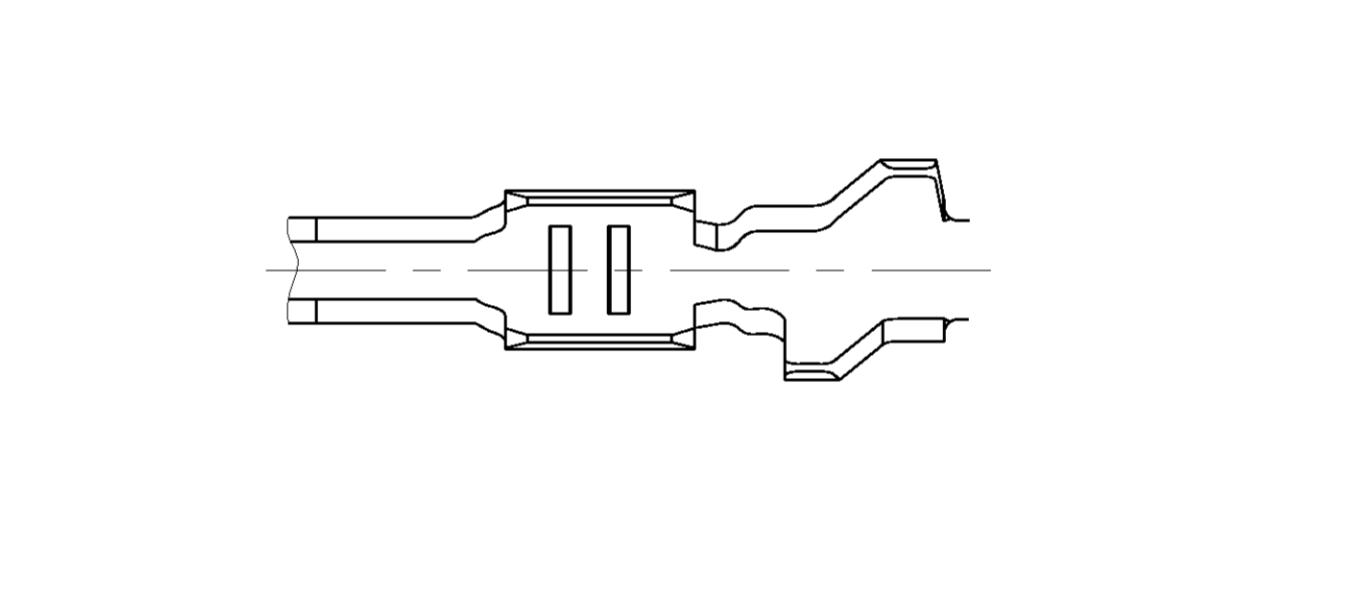
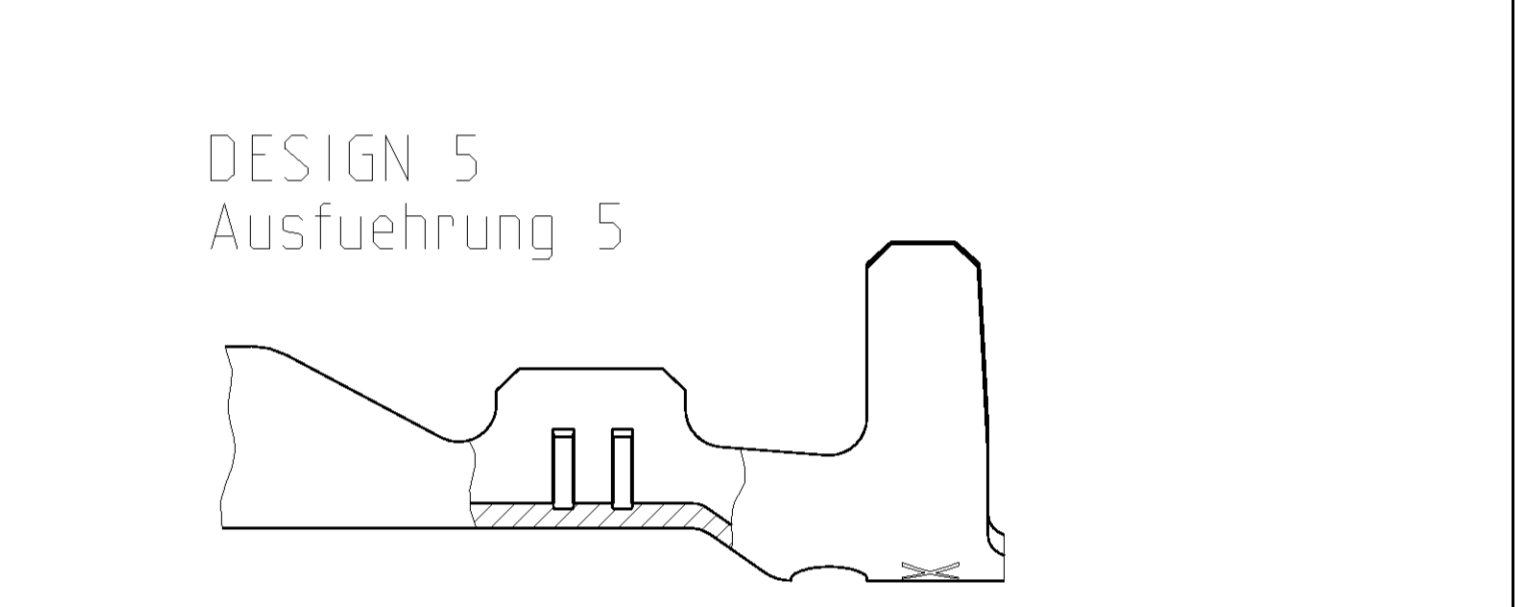
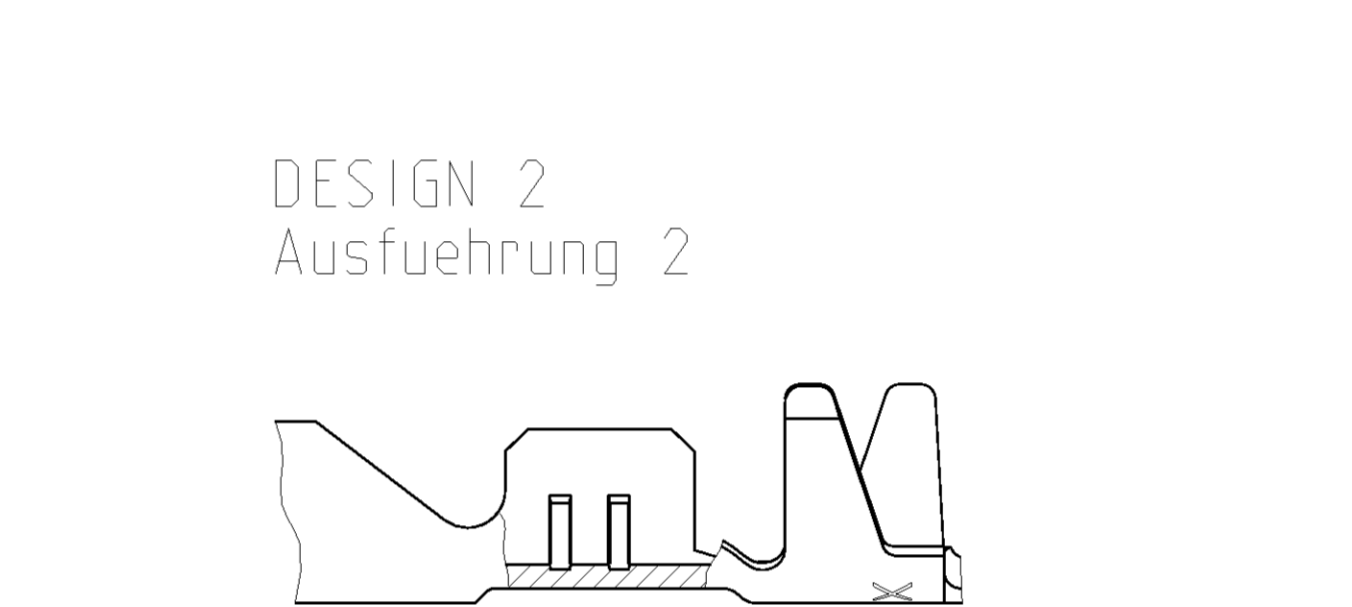
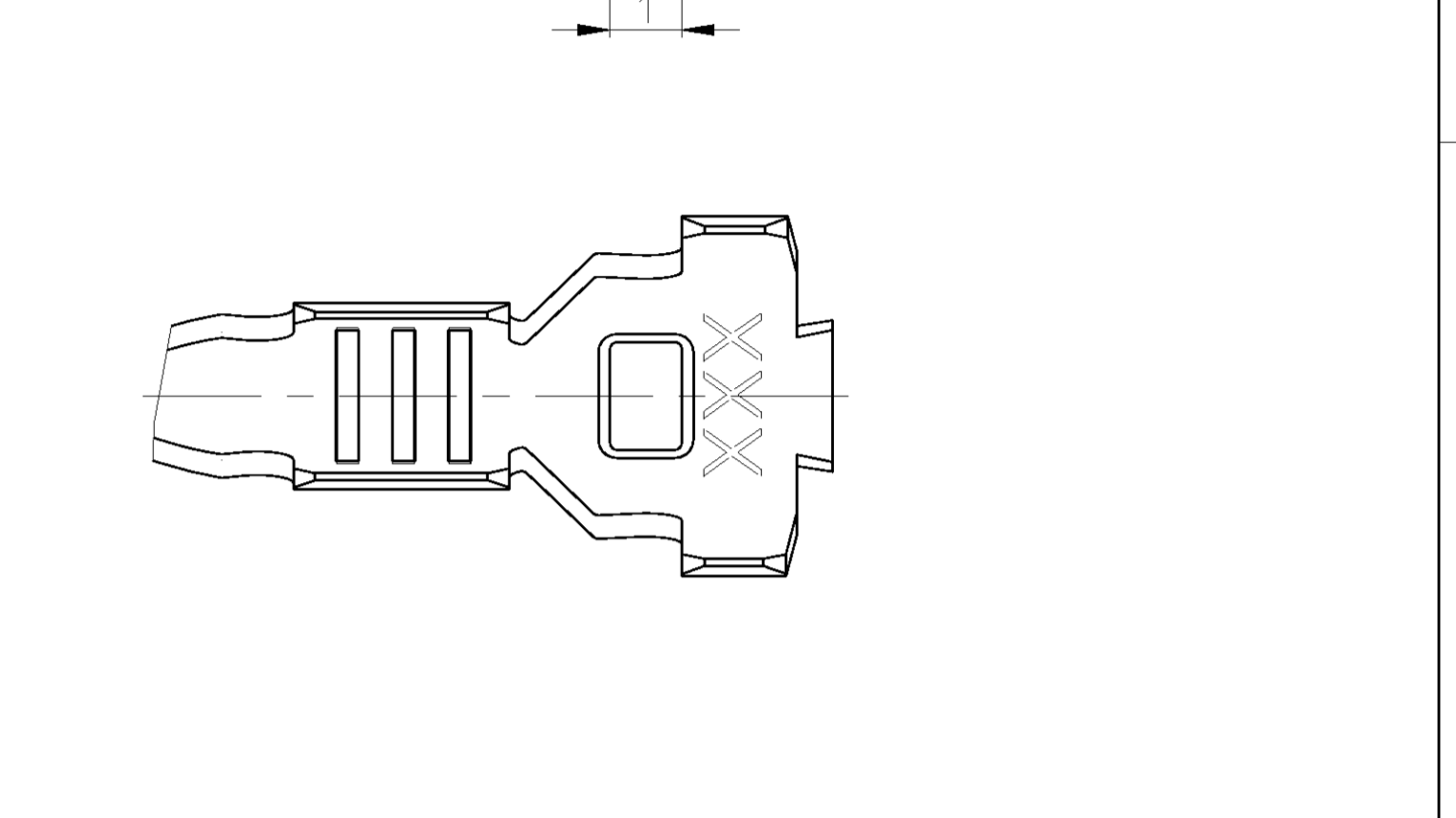
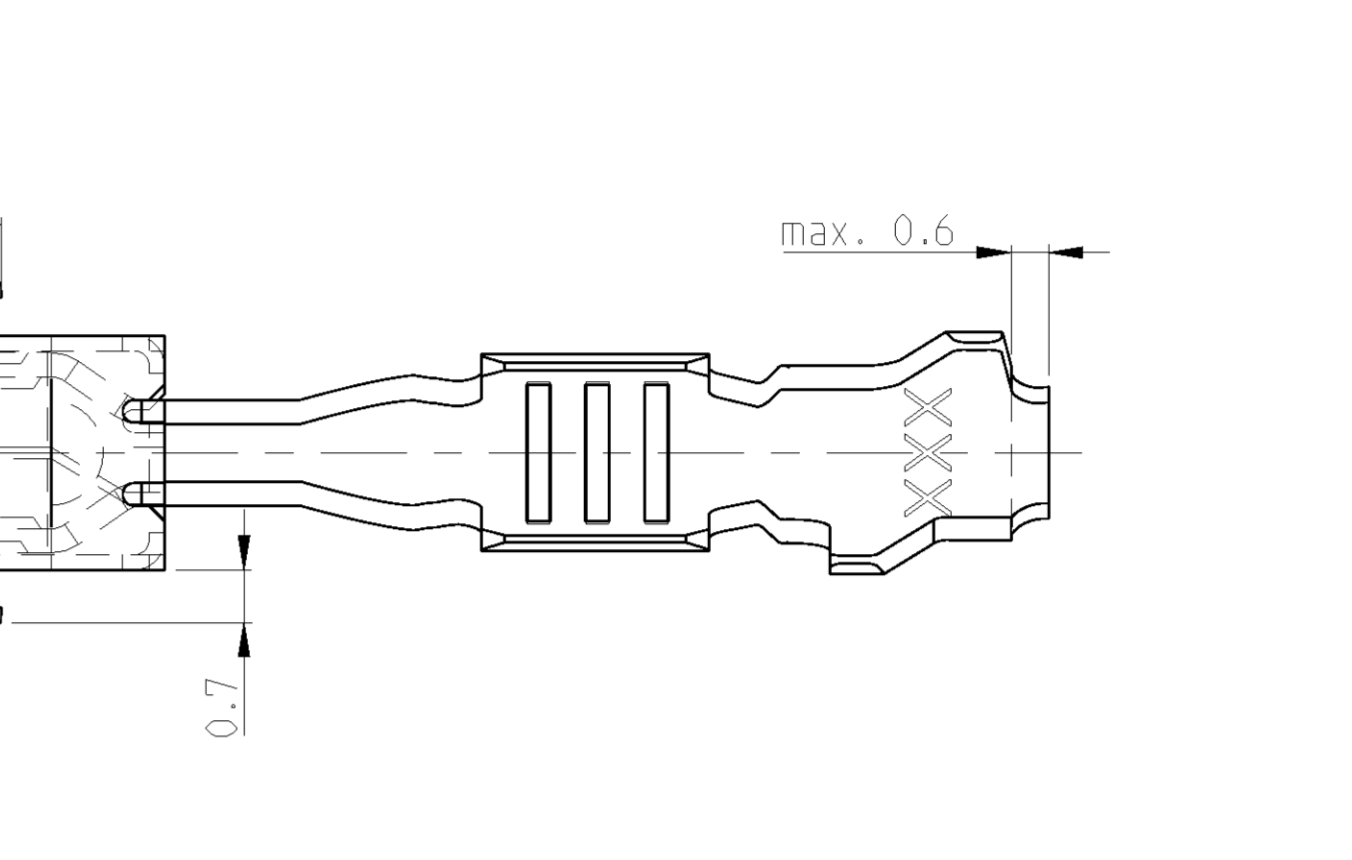


NOTES
Bemerkungen

- CONTACT AREA PRE SILVER MIN. 3µm
CANTILEVER SPRING PLAIN
Kontaktzone vorver Silber mit min. 3µm
Ueberfederer blank
- CONTACT BODY NI-PLATING MIN. 0.5µm; CONTACT AREA PRE-GOLD MIN. 0.6µm
OVER NICKEL; CRIMP AREA PRE-TIN
CANTILEVER SPRING PLAIN
Kontaktkoerper vernickelt min. 0.5µm; Kontaktzone vorvergoldet min. 0.6µm ueber Nickel
Crimpzone vorverzinnt; Ueberfederer blank
- IN THIS AREA CRACK SHAPING AT THE SURFACE PERMISSIBLE
In diesem Bereich Rissbildung in der Oberflaeche zulassig
- PRE-TIN MIN. 1µm; CANTILEVER SPRING PLAIN
vorverzinnt min. 1µm; Ueberfederer blank

- AWG 12 TXL 828905-1 DR / oder 282536-1
AWG 12 GXL 638865-1
- ATTENTION! CONSTRUCTION OF THE CONTACT CAVITY IN THE AREA OF THE SINGLE WIRE SEAL IS $\phi 6.4^{+0.1}_{-0.05}$
Achtung! Die Kammer ist im Bereich der Einzeldichtung auf $\phi 6.4^{+0.1}_{-0.05}$ auszuliegen
- PUNCHED WITH VOLATILIZING STAMPING-OIL
Gestanz mit verfluechtigendem Stanzuel

SINGLE WIRE SEAL / Einzeldichtungssystem	ORDER-NO. / STRIPFORM Bandware	REV	DESIGN / Ausfuehrung	MATERIAL / Werkstoff	SURFACE / Oberflaeche	DGB / mm²	INSULATION / Isolationsφ	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	AWG	max.	E	G	D _{gr}	H	K	D	R	D _{gr}	D	R	MOC APPLICATOR	MTRIZZE	3.5	6.0	7.6	26.8	828922-1		
																																12 AWG	max. 3.0
UNSEALED / ungedichtet	1-1719504-2	A	1-1719503-2	4	CuSn4	△	2.5 - 4.0 FLR	max. 3.0	E = 4.5 G = 4.7 D _{gr} = 2.3	H = 6.2 K = 6.0 D = 4.3	4.0 mm² = 2.25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MOC APPLICATOR	539635-1	4.3	6.9	8.5	28.5	828985 (φ6.4)	828986-1	
	3-968947-1	A	3-968966-1	6	CuSn0.20	△																											
	2-968947-2	A	2-968966-2	6	CuFe	△																											
	2-968947-1	A	2-968966-1	6	CuSn4	△																											
	1-968947-2	A	1-968966-2	6	CuSn4	△																											
	1-968947-1	A	1-968966-1	6	CuSn4	△																											
	2-962916-3	E	2-963749-3	4	CuFe	△																											
	2-962916-2	E	2-963749-2	4	CuFe	△																											
	2-962916-1	E	2-963749-1	4	CuFe	△																											
	1-962916-3	E	1-963749-3	4	CuSn4	△																											
2-962916-2	E	2-963749-2	4	CuSn4	△																												
1-962916-1	E	1-963749-1	4	CuSn4	△																												
2-962915-3	E	2-963748-3	4	CuFe	△																												
2-962915-2	E	2-963748-2	4	CuFe	△																												
2-962915-1	E	2-963748-1	4	CuSn4	△																												
6-962915-6	E	-	4	CuSn4	△																												
1-962915-3	E	1-963748-3	4	CuSn4	△																												
1-962915-2	E	1-963748-2	4	CuSn4	△																												
1-962915-1	E	1-963748-1	4	CuSn4	△																												
1-965982-3	A	1-965983-3	5	CuSn4	△																												
1-965982-1	A	1-965983-1	5	CuSn4	△																												
3-968946-1	A	3-968965-1	3	CuSn0.20	△	2.7 - 3.7 FLR	2.7 - 3.7	E = 4.5 G = 4.7 D _{gr} = 2.3	H = 5.7 K = 5.9 D = 3.3	4.0 mm² = 2.25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MOC APPLICATOR	539635-1	4.3	6.6	8.5	28.5	828985 (φ6.4)	828986-1		
2-968946-2	A	2-968965-2	3	CuFe	△																												
2-968946-1	A	2-968965-1	3	CuSn4	△																												
1-968946-2	A	1-968965-2	3	CuSn4	△																												
1-968946-1	A	1-968965-1	3	CuSn4	△																												
2-962843-3	C	2-963747-3	1	CuSn4	△																												
2-962843-2	C	2-963747-2	1	CuFe	△																												
2-962843-1	C	2-963747-1	1	CuSn4	△																												
1-962843-3	C	1-963747-3	1	CuSn4	△																												
1-962843-2	C	1-963747-2	1	CuSn4	△																												
1-962843-1	C	1-963747-1	1	CuSn4	△																												
2-962842-3	E	-	1	CuFe	△																												
2-962842-2	E	-	1	CuFe	△																												
2-962842-1	E	-	1	CuFe	△																												
1-962842-3	E	-	1	CuSn4	△																												
1-962842-2	E	1-963746-2	1	CuSn4	△																												
1-962842-1	E	1-963746-1	1	CuSn4	△																												
2-962841-3	F	-	1	CuFe	△																												
2-962841-2	F	-	1	CuFe	△																												
2-962841-1	F	2-962841-1	1	CuFe	△																												
1-962841-3	F	1-963745-3	1	CuSn4	△																												
1-962841-2	F	1-963745-2	1	CuSn4	△																												
1-962841-1	F	1-963745-1	1	CuSn4	△																												
2-963860-3	B	-	2	CuFe	△	1.3 - 1.6 FLR	1.3 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{gr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D = 1.4	0.5 mm² = 1.12 0.35 mm² = 1.05 0.2 mm² = 0.98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MOC APPLICATOR	734538-1	2.5	3.7	5.8	25.5	828904 (φ5.0)	828904 (φ5.0)
2-963860-2	B	2-963861-2	2	CuFe	△																												
2-963860-1	B	2-963861-1	2	CuFe	△																												
1-963860-3	B	1-963861-3	2	CuSn4	△																												
1-963860-2	B	1-963861-2	2	CuSn4	△																												
1-963860-1	B	1-963861-1	2	CuSn4	△																												



TE ORDER-NO. STRIPFORM Bandware

TE ORDER-NO. LOOSE PIECE Einzelausfuehrung

DESIGN Ausfuehrung

MATERIAL Werkstoff

SURFACE Oberflaeche

DGB mm²

INSULATION Isolationsφ

STRIP FORM WIRE CRIMP Drahtcrimp INSUL. CRIMP Isolationscrimp Bandware

WIRE CRIMP HEIGHT CH Drahtcrimp Drahtcrimphoeh CH

LOOSE PIECE WIRE CRIMP INSUL. CRIMP Isolationscrimp Einzelausfuehrung

APPLICATION TOOL Anschlagwerkzeug

HAND TOOL Handzange

CRIMP DIMENSION mm Crimpabmessungen mm

EXTRACTION TOOL Ausdrueckwerkzeug No. 968107-1

TE ORDER-NO. SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem (Kammerdurchmesser)

TE ORDER-NO. SEALING PLUG BLInstopfen

AWG 12 TXL 828905-1 DR / oder 282536-1
AWG 12 GXL 638865-1

ATTENTION! CONSTRUCTION OF THE CONTACT CAVITY IN THE AREA OF THE SINGLE WIRE SEAL IS $\phi 6.4^{+0.1}_{-0.05}$
Achtung! Die Kammer ist im Bereich der Einzeldichtung auf $\phi 6.4^{+0.1}_{-0.05}$ auszuliegen

PUNCHED WITH VOLATILIZING STAMPING-OIL
Gestanz mit verfluechtigendem Stanzuel

FLR-/FLK-WIRE FLR-/FLK-Leitung

DESIGN 1 Ausfuehrung 1

DESIGN 2 Ausfuehrung 2

DESIGN 3 Ausfuehrung 3

DESIGN 4 Ausfuehrung 4

DESIGN 5 Ausfuehrung 5

DESIGN 6 Ausfuehrung 6

SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem

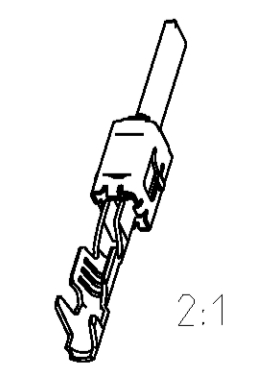
DESIGN 4 Ausfuehrung 4

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DATE: 12 JUN 1999. DRAWN BY: J. Gerlach. CHECKED BY: M. Bleicher.

STE TE Connectivity

PRODUCT GROUP DRAWING FOR TAB 2.8x0.8
Produktgruppenzeichnung fuer Flachstecker 2.8x0.8

SCALE: 10:1





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.