

NOTES  
Bemerkungen

CONTACT AREA PRE SILVER MIN. 3µm  
CANTILEVER SPRING PLAIN  
Kontaktzone vorversilbert min. 3µm  
Ueberfederer blank

CONTACT BODY NI-PLATING MIN. 0.5µm; CONTACT AREA PRE-GOLD MIN. 0.6µm  
OVER NICKEL; CRIMP AREA PRE-TIN  
CANTILEVER SPRING PLAIN  
Kontaktkoerper vernickelt min. 0.5µm; Kontaktzone vorvergoldet min. 0.6µm ueber Nickel  
Crimpzone vorverzinkt; Ueberfederer blank

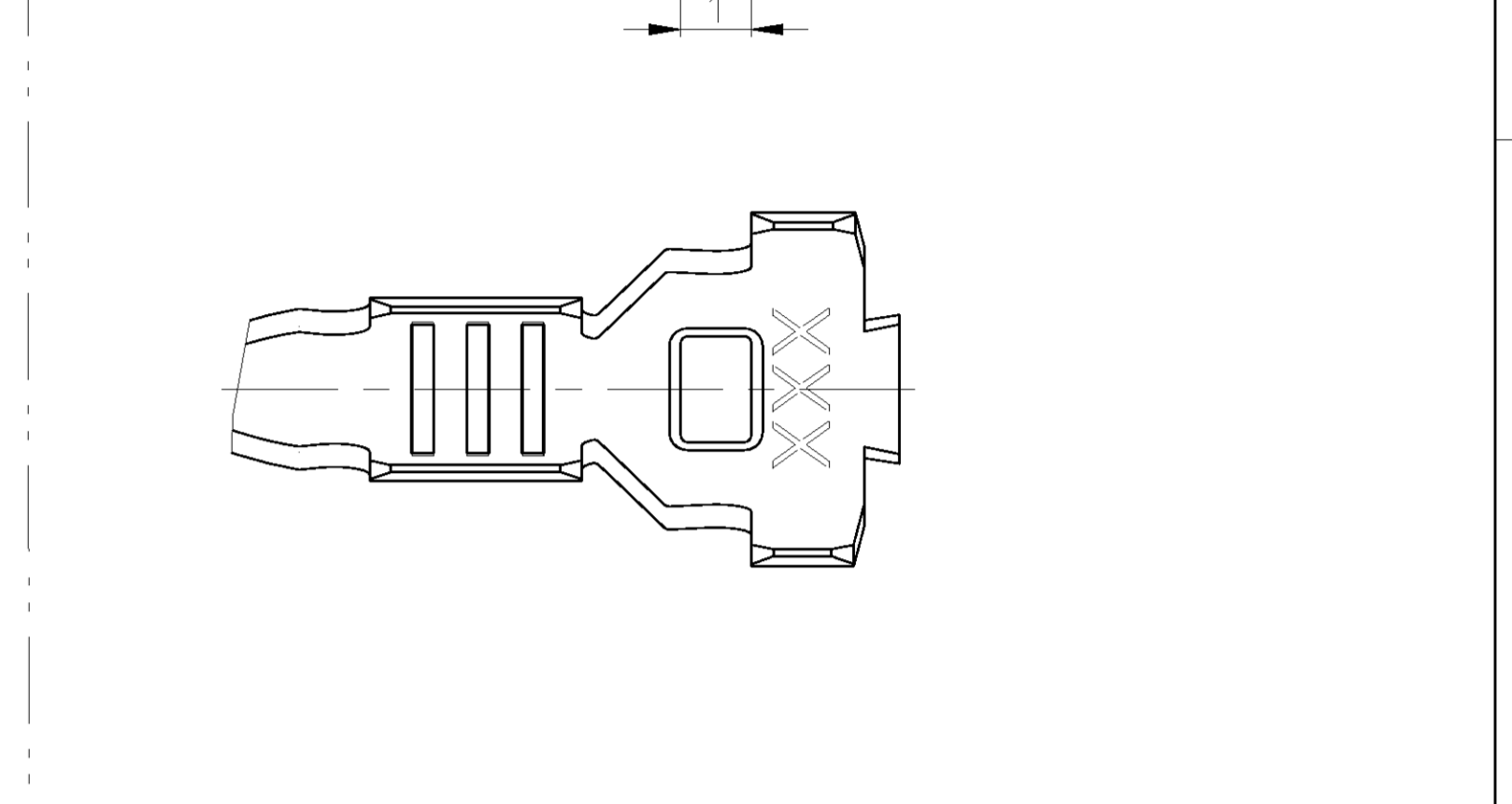
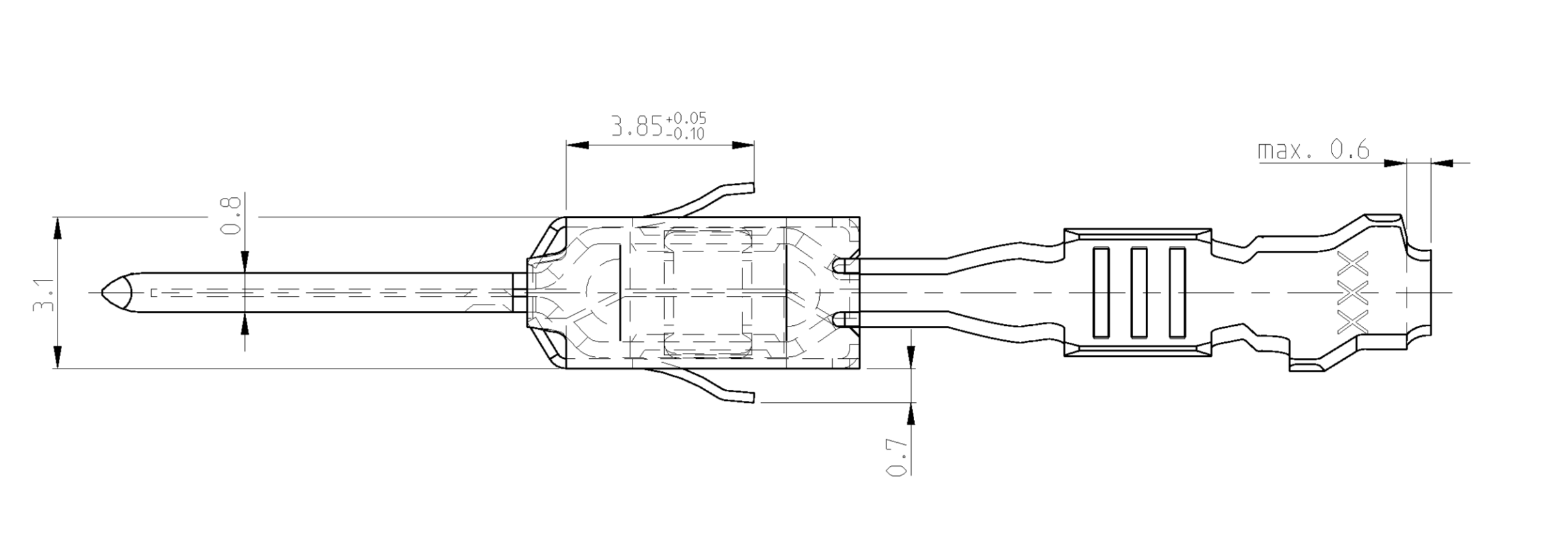
IN THIS AREA CRACK SHAPING AT THE SURFACE PERMISSIBLE  
In diesem Bereich Rissbildung in der Oberflaeche zulassig

PRE-TIN MIN. 1µm; CANTILEVER SPRING PLAIN  
vorverzinkt min. 1µm; Ueberfederer blank

AWG 12 TXL 828905-1 DR / oder 282536-1  
AWG 12 GXL 638865-1

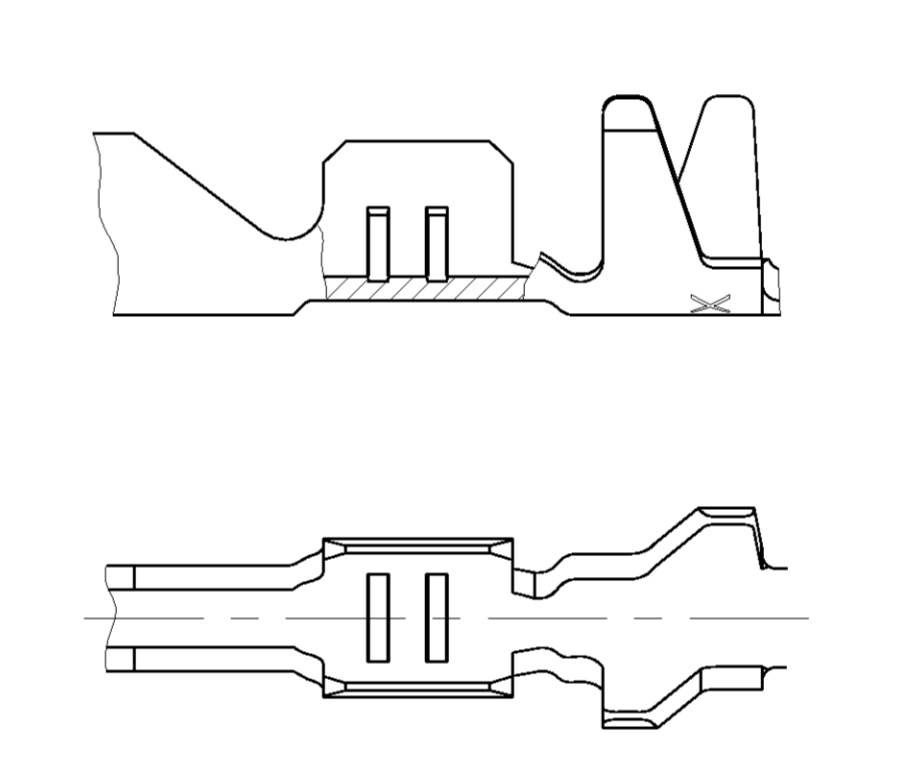
ATTENTION! CONSTRUCTION OF THE CONTACT CAVITY IN THE AREA OF THE SINGLE WIRE SEAL IS  $\phi 6.4^{+0.1}_{-0.05}$   
Achtung! Die Kammer ist im Bereich der Einzeldichtung auf  $\phi 6.4^{+0.1}_{-0.05}$  auszuliegen

PUNCHED WITH VOLATILIZING STAMPING-OIL  
Gestanz mit verfluechtigendem Stanzoeel

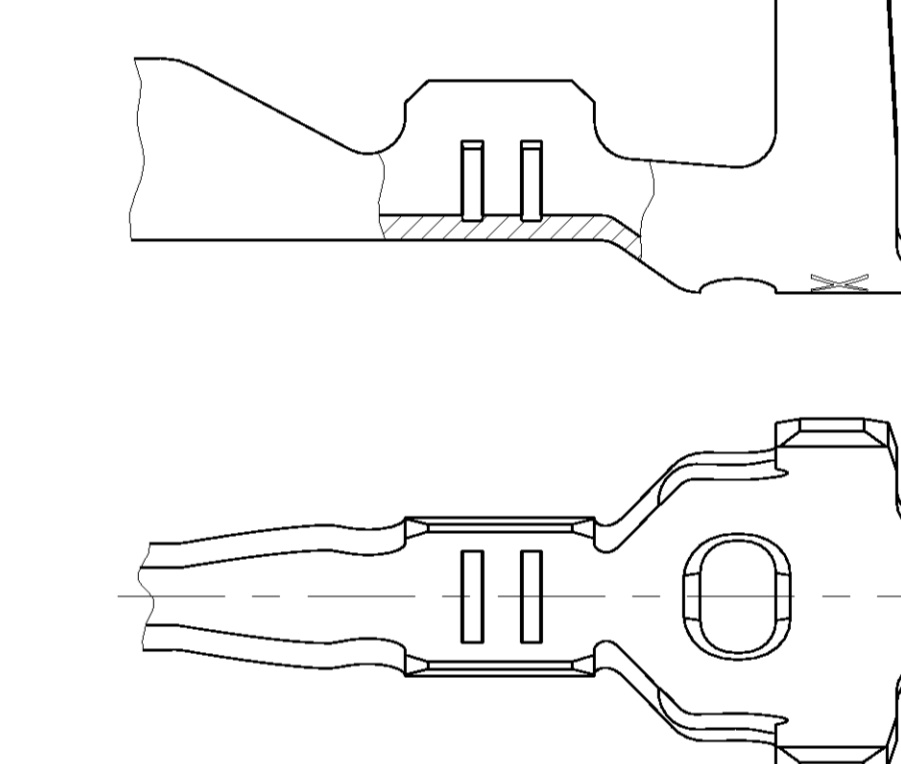


SINGLE WIRE SEAL / Einzeldichtungssystem	ORDER-NO. REV	DESIGN	MATERIAL	SURFACE	DGB	INSULATION	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	APPLICATION TOOL	HAND TOOL	TE	TE								
							12 AWG	max. 3.0	E = 4.0 G = 4.2 D <sub>gr</sub> = 2.0	H = 5.3 K = 5.0 D = 3.6	AWG 12 = 2.0					-	-	1852291-3	-	3.5	6.0	7.6	26.8
UNSEALED / ungedichtet	1-1719504-2	A	1-1719503-2	4	CuSn4	△	12 AWG	max. 3.0	E = 4.0 G = 4.2 D <sub>gr</sub> = 2.0	H = 5.3 K = 5.0 D = 3.6	AWG 12 = 2.0	-	-	1852291-3	-	3.5	6.0	7.6	26.8	△	828922-1		
	3-968947-1	A	3-968966-1	6	CuSn0.20	△	2.5 - 4.0	max. 3.7	E = 4.5	H = 6.2	4.0 mm <sup>2</sup> = 2.25	DIMENSION SEE STRIP FORM Masse siehe Bandware		MOC APPLICATOR	539635-1	4.3	6.9	8.5	28.5	828985 (Ø6.4)	828986-1		
	2-968947-2	A	2-968966-2	6	CuFe	△			E = 4.7	K = 6.0		D <sub>gr</sub> = 2.3	D = 4.3	MATRIZE : 539727-2									
	1-968947-2	A	1-968966-2	6	CuSn4	△	1.0 - 2.5	max. 3.0	E = 3.6	H = 5.3	2.5 mm <sup>2</sup> = 1.88	E = 2.8	H = 4.8	MOC APPLICATOR	734440-1	3.5	6.0	7.6	26.8	828905 (Ø5.0)	828922-1		
	1-968947-1	A	1-968966-1	6	CuFe	△			G = 3.8	K = 5.0	D <sub>gr</sub> = 1.7	D = 3.6	G = 3.9	K = 4.5	2-878560-2								
	2-962916-3	E	2-963749-3	4	CuSn4	△			E = 3.6	H = 5.3	2.0 mm <sup>2</sup> = 1.73	E = 2.8	H = 4.8	G = 3.9	K = 4.5							MOC APPLICATOR	734440-1
	2-962916-2	E	2-963749-2	4	CuFe	△			G = 3.8	K = 5.0	1.5 mm <sup>2</sup> = 1.58	D <sub>gr</sub> = 1.7	R = 2.8										
	2-962915-3	E	2-963748-3	4	CuFe	△	0.5 - 1.0	max. 2.1	E = 2.6	H = 5.0	1.0 mm <sup>2</sup> = 1.36	E = 2.2	H = 4.6	MOC APPLICATOR	734438-1	3.0	5.4	7.0	26.8	828904 (Ø5.0)	828922-1		
	2-962915-2	E	2-963748-2	4	CuSn4	△			G = 2.9	K = 4.8	0.75 mm <sup>2</sup> = 1.27	E = 2.2	H = 4.6	G = 2.9	K = 4.3							2-878559-2	
	2-962915-1	E	2-963748-1	4	CuFe	△			D <sub>gr</sub> = 1.2	D = 3.3	0.5 mm <sup>2</sup> = 1.18	D <sub>gr</sub> = 1.1	R = 2.3										
	6-962915-6	E	-	4	CuSn4	△			E = 2.6	H = 5.0	1.0 mm <sup>2</sup> = 1.36	E = 2.2	H = 4.6	G = 2.9	K = 4.3							MOC APPLICATOR	734438-1
	1-962915-3	E	1-963748-3	4	CuSn4	△	0.2 - 0.5	max. 2.1	E = 2.1	H = 4.7	0.5 mm <sup>2</sup> = 1.12	E = 1.7	H = 4.2	MOC APPLICATOR	539635-1	2.5	4.9	6.5	26.8	828904 (Ø5.0)	828922-1		
1-962915-2	E	1-963748-2	4	CuFe	△	G = 2.1			K = 4.5	0.35 mm <sup>2</sup> = 1.05	G = 2.15	K = 4.15	R = 2.4	2-878558-2									
1-962915-1	E	1-963748-1	4	CuSn4	△	D <sub>gr</sub> = 0.8			D = 3.2	0.2 mm <sup>2</sup> = 0.98	D <sub>gr</sub> = 0.8	R = 2.4											
1-965982-3	A	1-965983-3	5	CuSn4	△																		
1-965982-1	A	1-965983-1	5	CuSn4	△																		
3-968946-1	A	3-968965-1	3	CuSn0.20	△	2.5 - 4.0	2.7 - 3.7	E = 4.5	H = 5.7	4.0 mm <sup>2</sup> = 2.25	E = 3.4	H = 4.6	MOC APPLICATOR	539635-1	4.3	6.6	8.5	28.5	828922-1				
2-968946-2	A	2-968965-2	3	CuFe	△			G = 4.7	K = 5.9		D <sub>gr</sub> = 2.3	D = 3.3	G = 4.7	K = 5.1						R = 2.6	MATRIZE : 539723-2		
1-968946-2	A	1-968965-2	3	CuSn4	△	1.0 - 2.5	2.4 - 3.7	E = 3.6	H = 5.5	2.5 mm <sup>2</sup> = 1.88	E = 2.8	H = 4.2	MOC APPLICATOR	734447-3	3.6	5.2	8.9	28.6	828922-1				
2-962843-3	C	2-963747-3	1	CuFe	△			G = 3.8	K = 5.7	2.0 mm <sup>2</sup> = 1.73	E = 2.8	H = 4.2	G = 3.9	K = 5.1						2-878552-2			
1-962843-3	C	1-963747-3	1	CuSn4	△			D <sub>gr</sub> = 1.7	D = 3.2	1.5 mm <sup>2</sup> = 1.58	D <sub>gr</sub> = 1.7	R = 2.4											
1-962843-2	C	1-963747-2	1	CuFe	△			E = 3.6	H = 5.5	2.5 mm <sup>2</sup> = 1.88	E = 2.8	H = 4.2	G = 3.9	K = 5.1						MOC APPLICATOR	734447-3		
2-962842-3	E	-	1	CuFe	△	1.0 - 2.5	2.1 - 2.9	E = 3.6	H = 4.3	2.5 mm <sup>2</sup> = 1.88	E = 2.8	H = 3.6	MOC APPLICATOR	734447-2	3.6	5.2	8.2	27.9	828922-1				
2-962842-2	F	-	1	CuSn4	△			G = 3.8	K = 4.5	2.0 mm <sup>2</sup> = 1.73	E = 2.8	H = 3.6	G = 3.9	K = 4.1						2-878551-2			
1-962842-1	E	-	1	CuFe	△			D <sub>gr</sub> = 1.7	D = 2.6	1.5 mm <sup>2</sup> = 1.58	D <sub>gr</sub> = 1.7	R = 2.1											
1-962842-2	E	1-963746-2	1	CuSn4	△			E = 3.6	H = 4.3	2.5 mm <sup>2</sup> = 1.88	E = 2.8	H = 3.6	G = 3.9	K = 4.1						MOC APPLICATOR	734447-2		
2-962841-3	F	-	1	CuFe	△	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.6	H = 3.2	1.0 mm <sup>2</sup> = 1.36	E = 2.2	H = 2.8	MOC APPLICATOR	734447-1	3.0	4.6	7.0	26.7	828922-1				
2-962841-2	F	-	1	CuSn4	△			G = 2.8	K = 3.4	0.75 mm <sup>2</sup> = 1.27	E = 2.2	H = 2.8	G = 2.8	K = 3.0						2-878550-2			
1-962841-1	F	1-963745-3	1	CuFe	△			D <sub>gr</sub> = 1.1	D = 1.8	0.5 mm <sup>2</sup> = 1.18	D <sub>gr</sub> = 1.1	R = 1.6											
1-962841-2	F	1-963745-2	1	CuSn4	△			E = 2.6	H = 3.2	1.0 mm <sup>2</sup> = 1.36	E = 2.2	H = 2.8	G = 2.8	K = 3.0						MOC APPLICATOR	734447-1		
2-963860-3	B	-	2	CuFe	△	0.2 - 0.5	1.3 - 1.6	E = 2.1	H = 2.9	0.5 mm <sup>2</sup> = 1.12	E = 1.7	H = 2.5	MOC APPLICATOR	734538-1	2.5	3.7	5.8	25.5	828922-1				
2-963860-2	B	2-963861-2	2	CuSn4	△			G = 2.1	K = 2.9	0.35 mm <sup>2</sup> = 1.05	E = 1.7	H = 2.5	G = 2.1	K = 2.5						2-878549-2			
1-963860-3	B	1-963861-3	2	CuFe	△			D <sub>gr</sub> = 0.8	D = 1.4	0.2 mm <sup>2</sup> = 0.98	D <sub>gr</sub> = 0.8	R = 1.4											
1-963860-2	B	1-963861-2	2	CuSn4	△			E = 2.1	H = 2.9	0.5 mm <sup>2</sup> = 1.12	E = 1.7	H = 2.5	G = 2.1	K = 2.5						MOC APPLICATOR	734538-1		

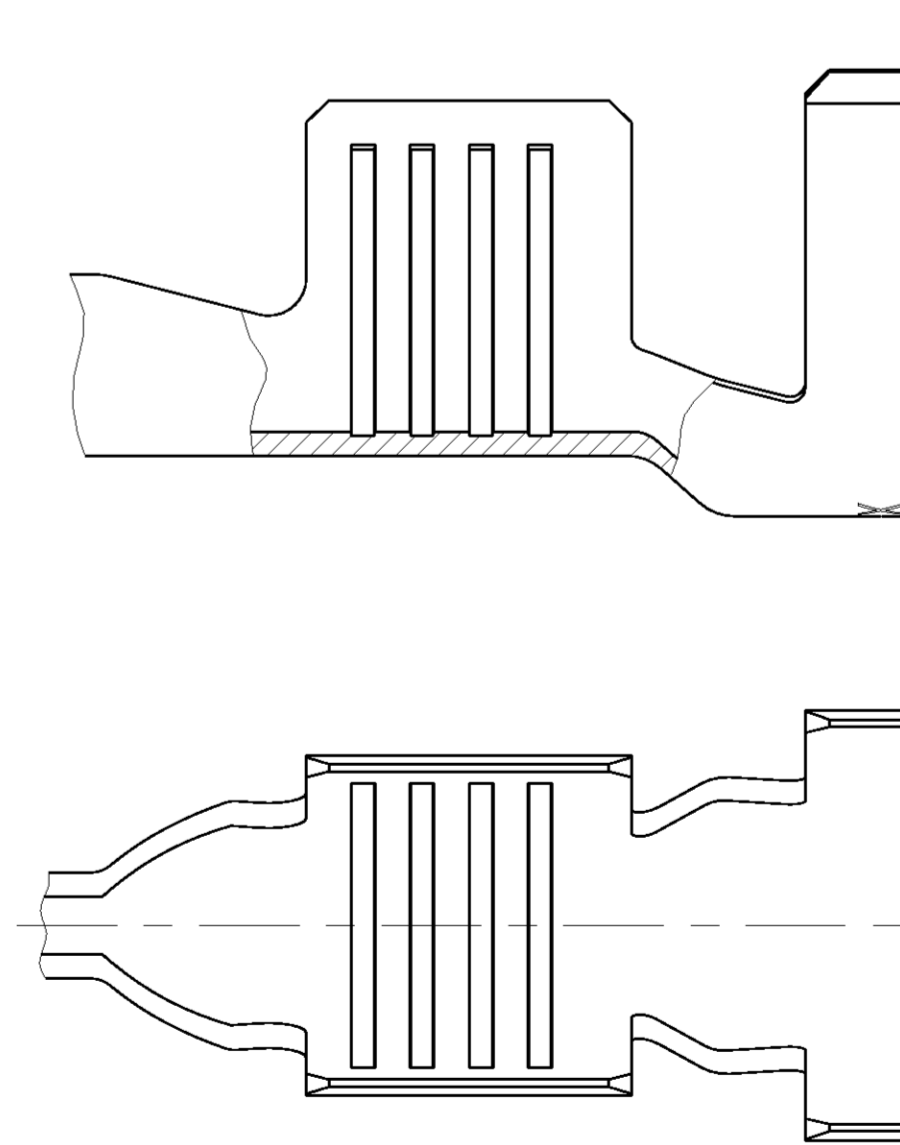
DESIGN 2 Ausfuehrung 2



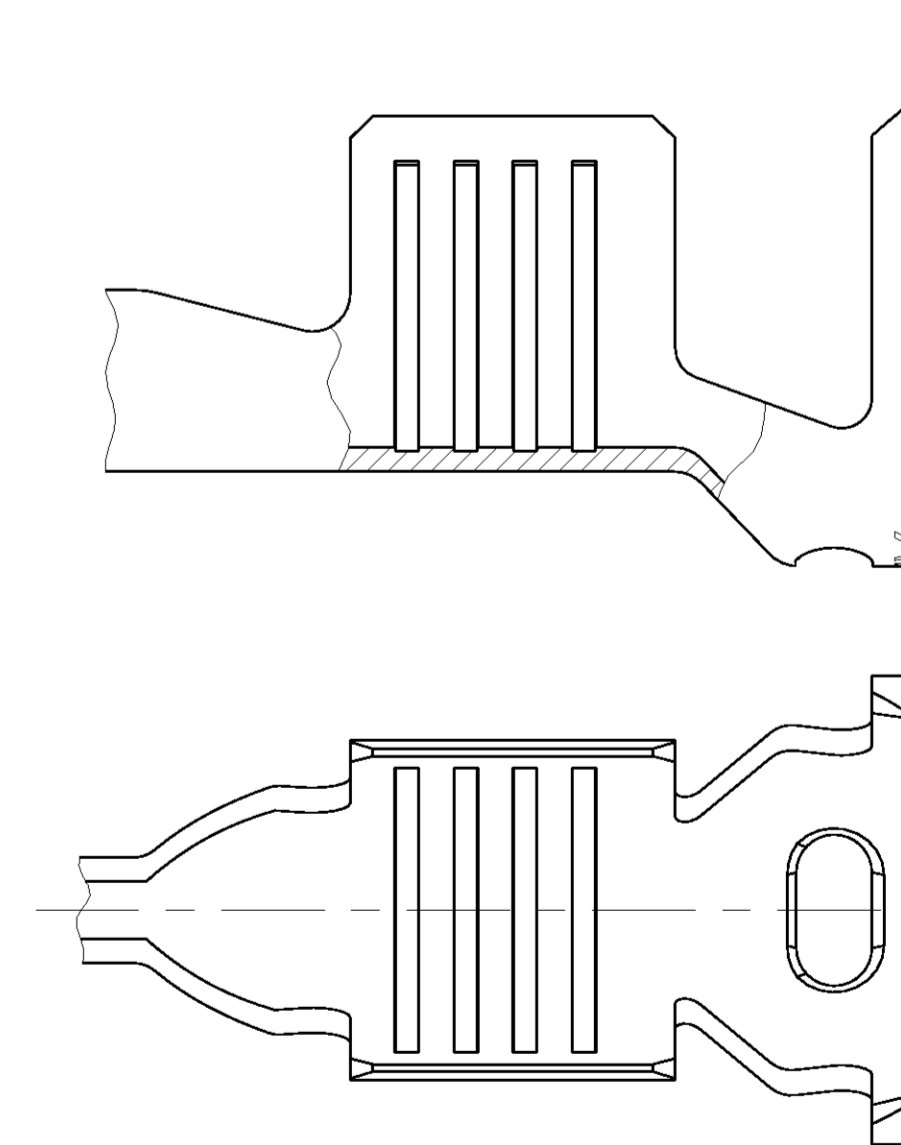
DESIGN 5 Ausfuehrung 5



DESIGN 3 Ausfuehrung 3



DESIGN 6 Ausfuehrung 6



TE	TE	DESIGN	MATERIAL	SURFACE	DGB	INSULATION	STRIP FORM	WIRE CRIMP	LOOSE PIECE	APPLICATION TOOL	HAND TOOL	TE	TE
ORDER-NO.	ORDER-NO.	Ausfuehrung	Werkstoff	Oberflaeche	mm <sup>2</sup>	Isolationsø	WIRE CRIMP	WIRE CRIMP	WIRE CRIMP	Anschlagwerkzeug	Handzange	ORDER-NO.	ORDER-NO.
STRIPFORM	LOOSE PIECE						Drahtcrimp	Drahtcrimp	Einzelausfuehrung	Ausdruckwerkzeug		SEALING PLUG	BLInstoepfen
Bandware	Einzelausfuehrung						Bandware	Drahtcrimp	Einzelausfuehrung	Ausdruckwerkzeug		SEALING PLUG	BLInstoepfen
										EXTRACTION TOOL			
										Ausdruckwerkzeug			
										No. 968107-1			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DATE: 12 JUN 1999

DESIGNER: J. Gerlach

CHECKED: M. Bleicher

APPROVED: J. Gerlach

SCALE: 1:1

PRODUCT GROUP DRAWING FOR TAB 2.8x0.8

Flachstecker 2.8x0.8

Customer Drawing

SCALE: 10:1

SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.