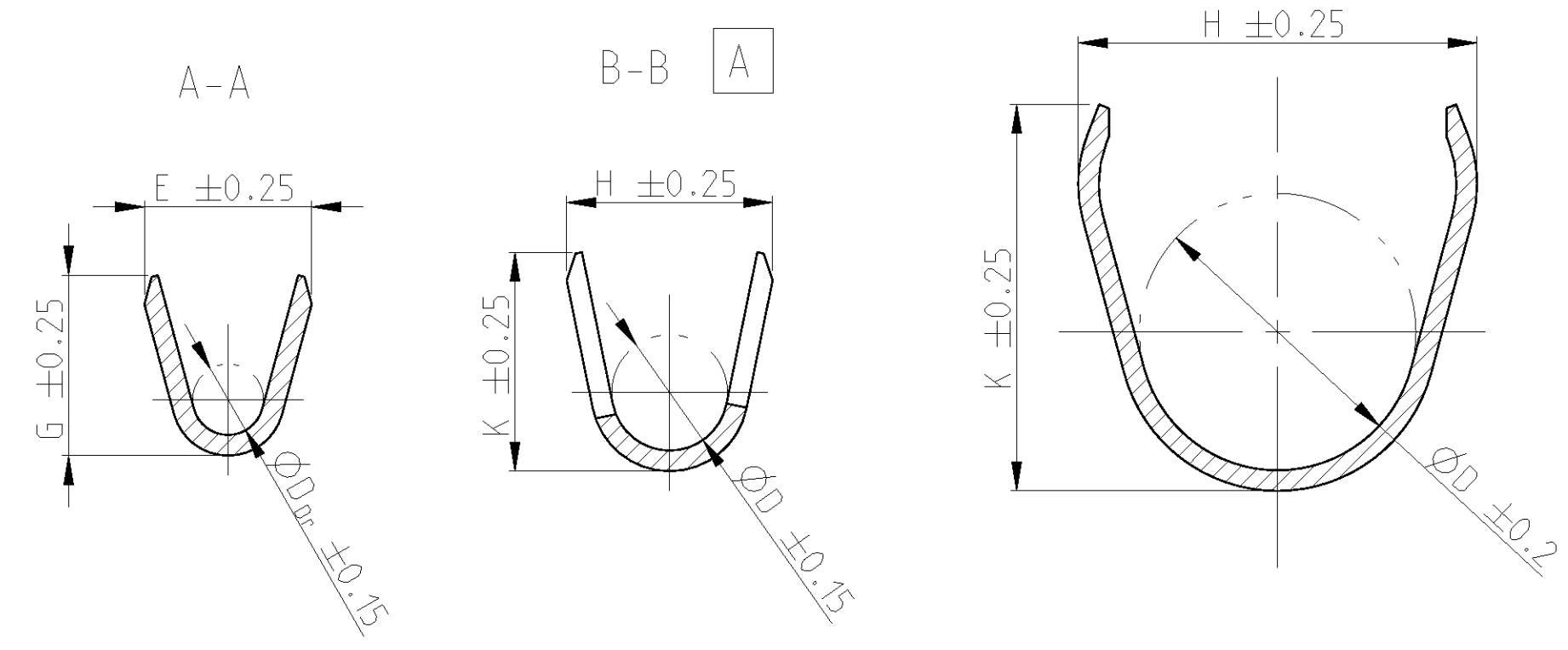
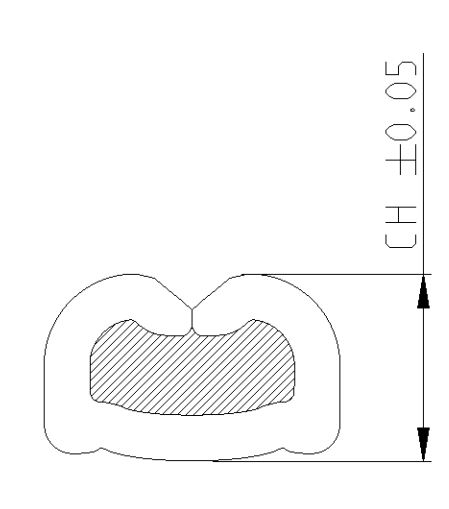


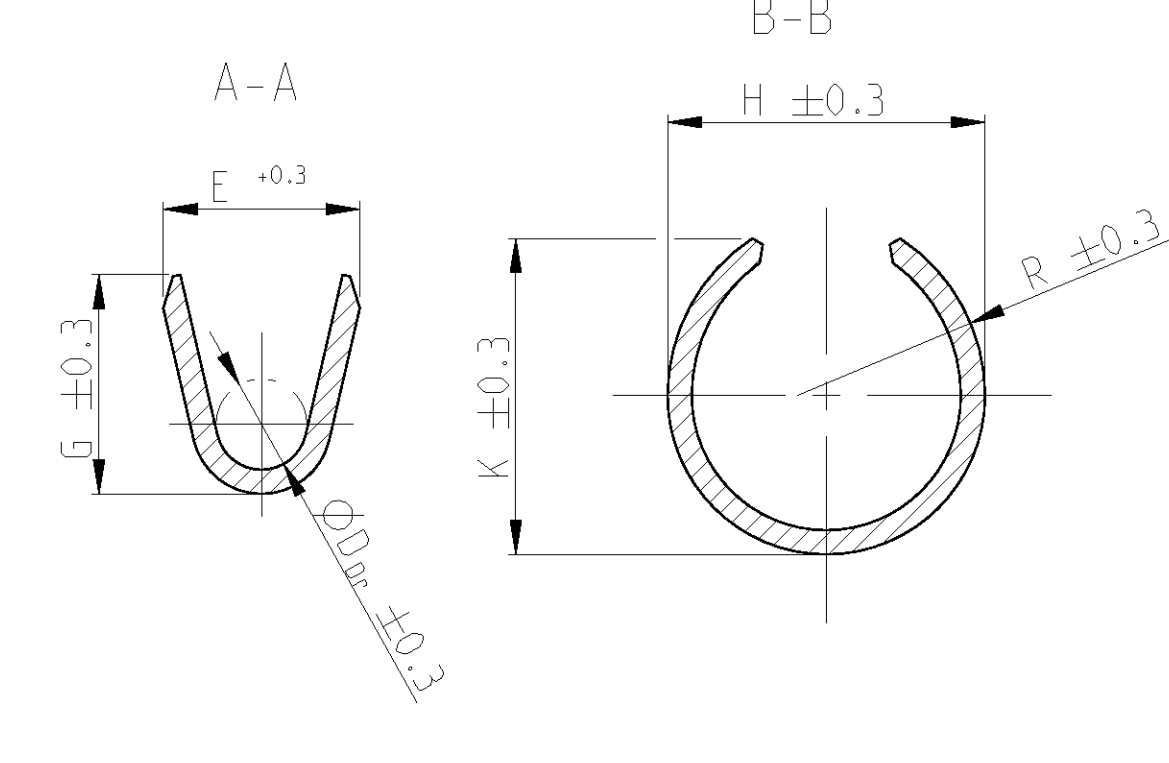
STRIP FORM Bandware



WIRE CRIMP Drahtcrimp

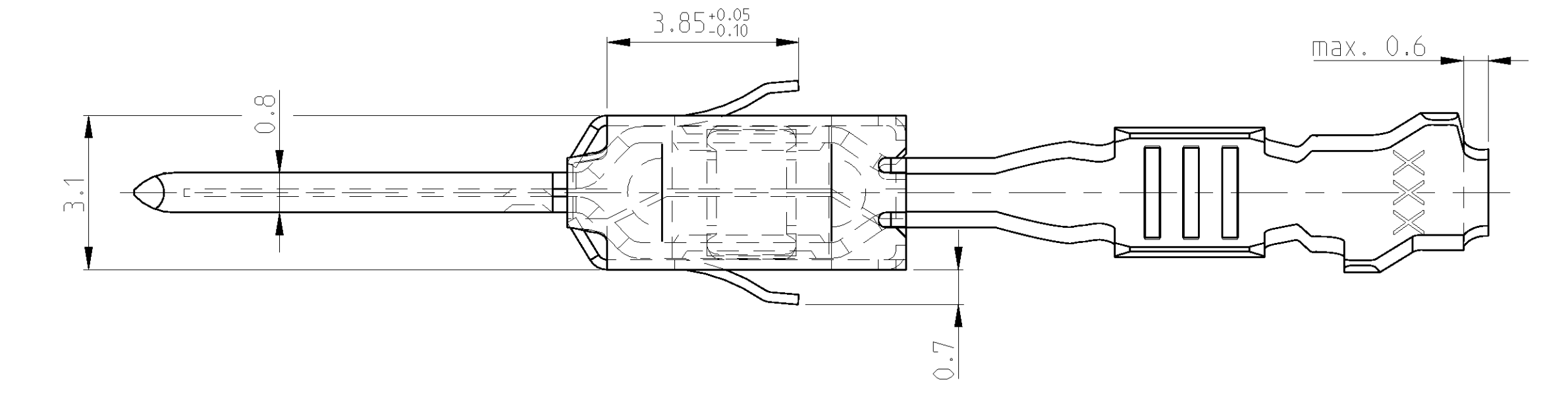
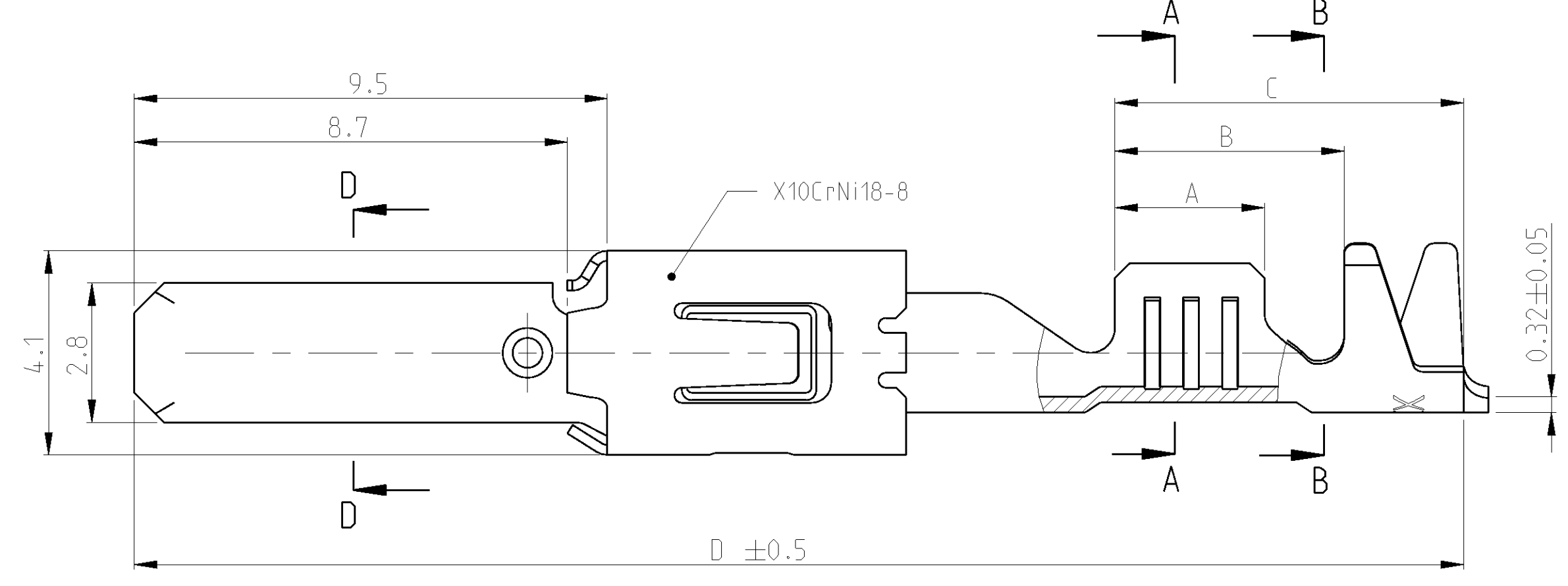


LOOSE PIECE Einzelausführung



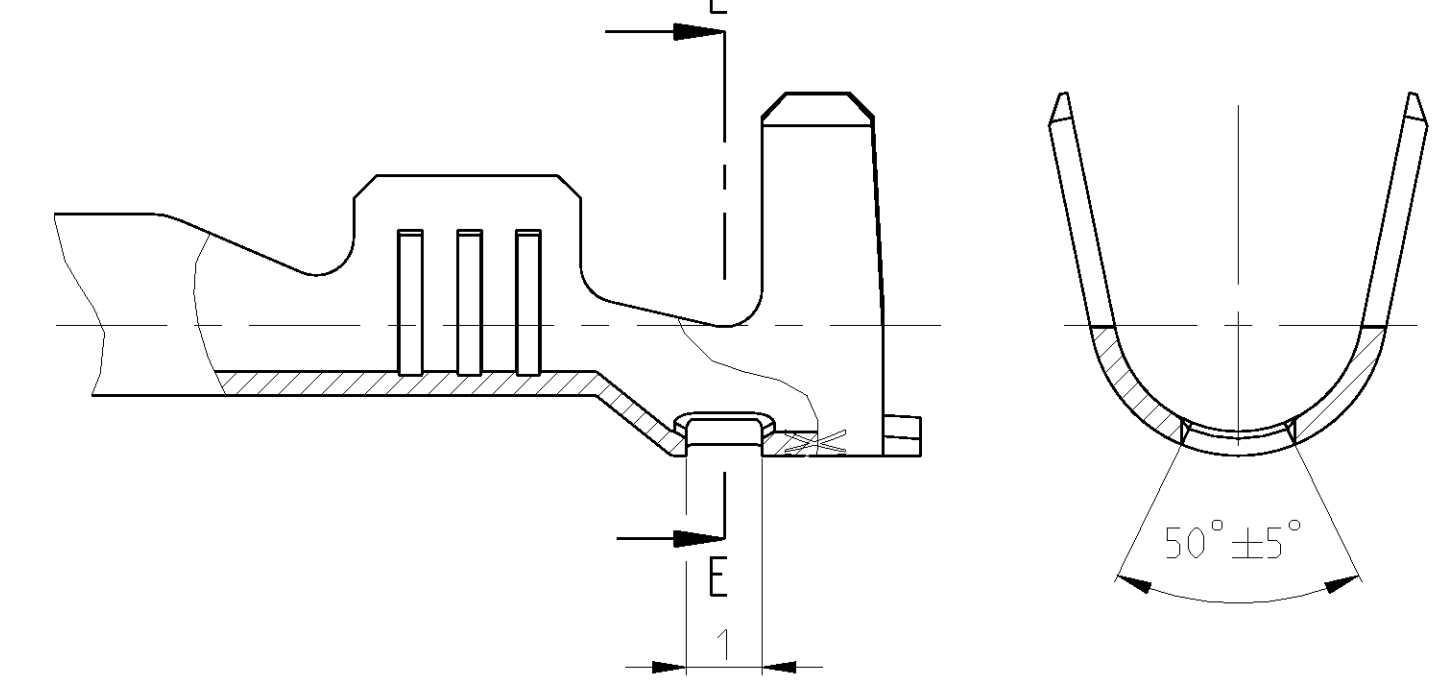
FLR-/FLK-WIRE FLR-/FLK-Leitung

DESIGN 1 Ausführung 1

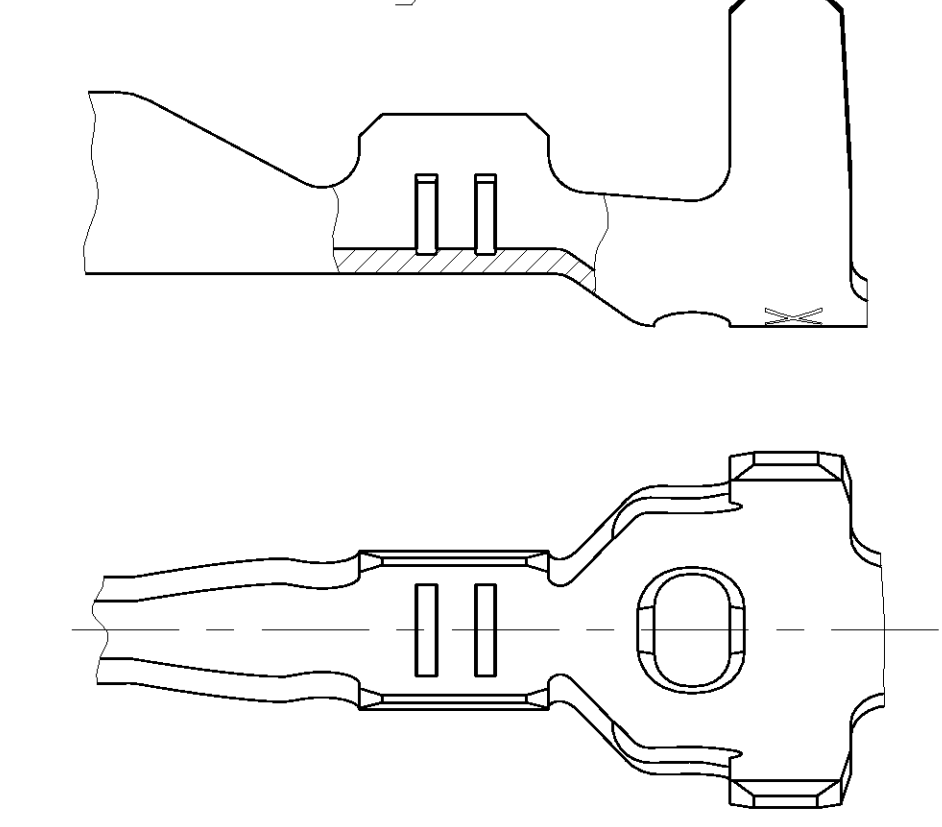


SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem

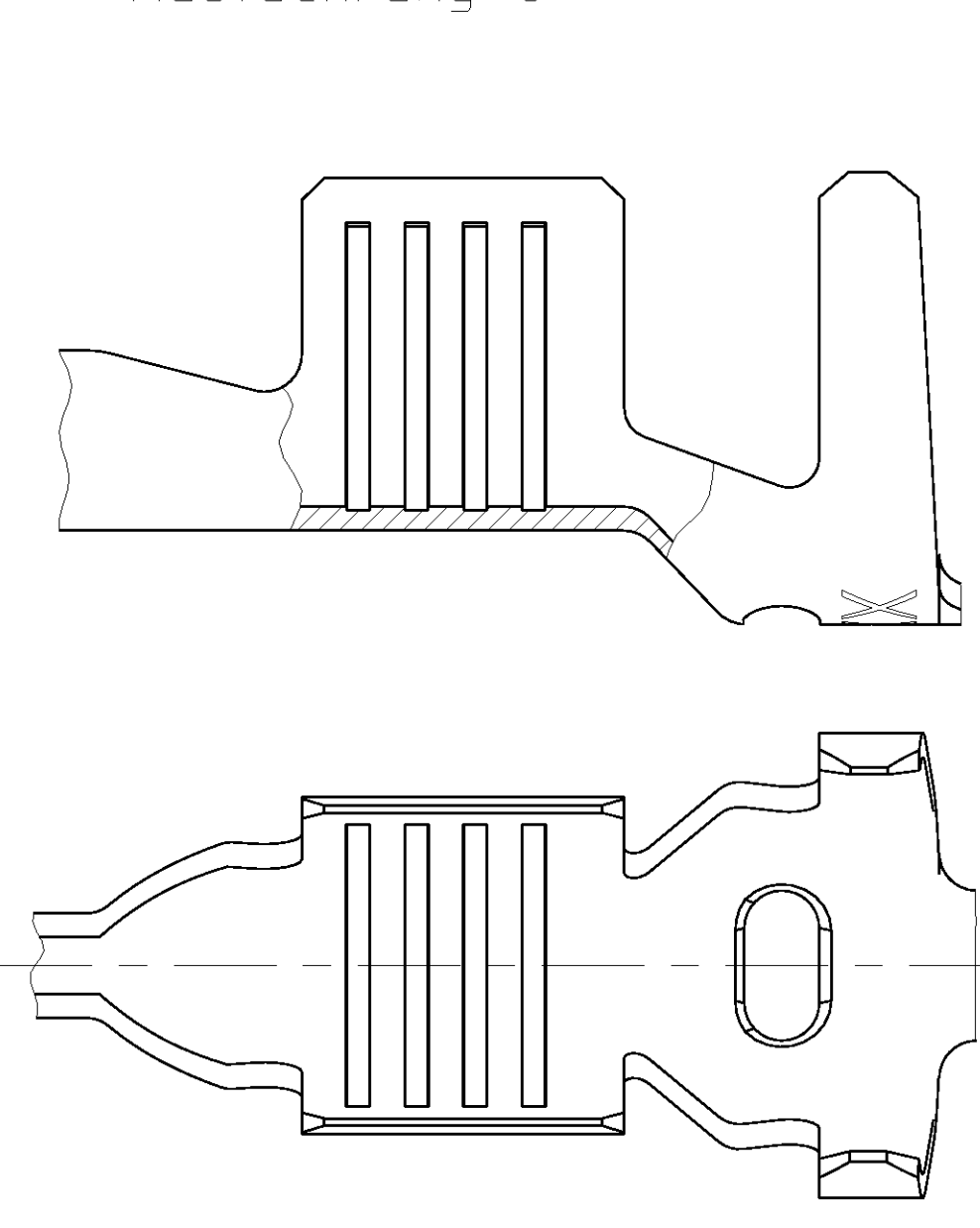
DESIGN 4 Ausführung 4



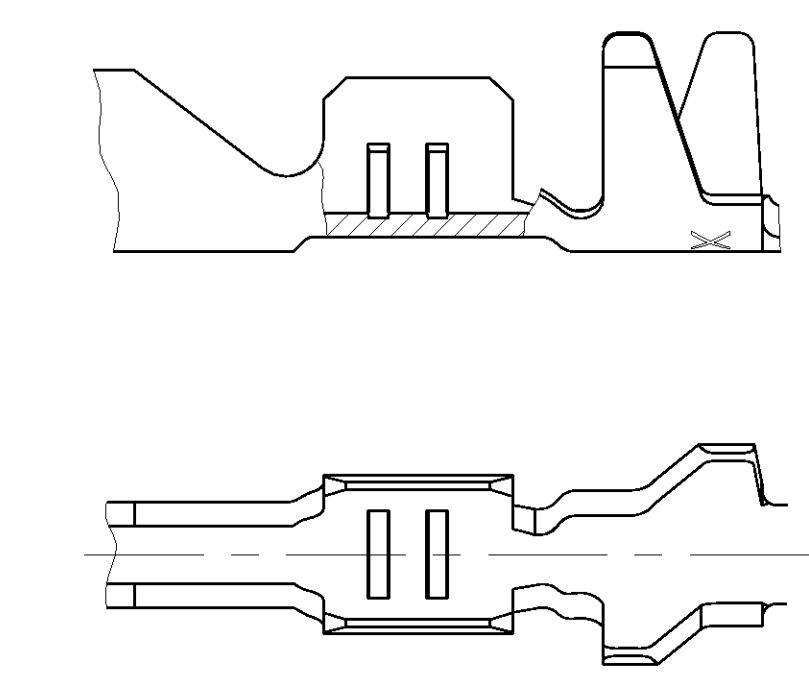
DESIGN 5 Ausführung 5



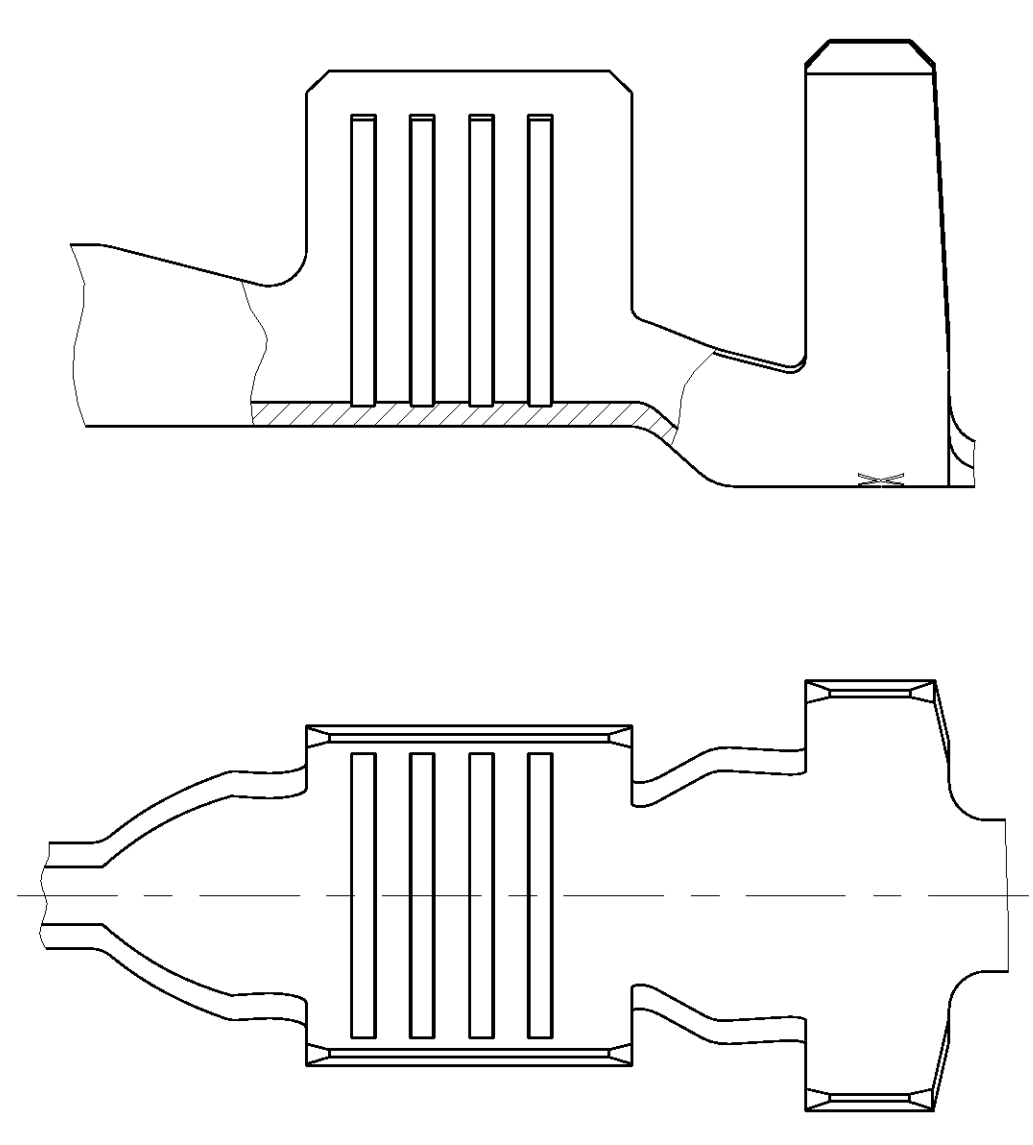
DESIGN 6 Ausführung 6



DESIGN 2 Ausführung 2



DESIGN 3 Ausführung 3



- NOTES**
Bemerkungen
- CONTACT AREA PRE SILVER MIN. 3µm
CANTILEVER SPRING PLAIN
Kontaktzone vorver Silber mit min. 3µm
Ueberfederer blank
 - CONTACT BODY NI-PLATING MIN. 0.5µm; CONTACT AREA PRE-GOLD MIN. 0.6µm
OVER NICKEL; CRIMP AREA PRE-TIN
CANTILEVER SPRING PLAIN
Kontaktkoerper vernickelt min. 0.5µm; Kontaktzone vorvergoldet min. 0.6µm ueber Nickel
Crimpzone vorverzinnt; Ueberfederer blank
 - IN THIS AREA CRACK SHAPING AT THE SURFACE PERMISSIBLE
In diesem Bereich Rissbildung in der Oberflaeche zulassig
 - PRE-TIN MIN. 1µm; CANTILEVER SPRING PLAIN
vorverzinnt min. 1µm; Ueberfederer blank

- AWG 12 TXL 828905-1 OR / oder 282536-1
AWG 12 GXL 638865-1
- ATTENTION! CONSTRUCTION OF THE CONTACT CAVITY IN THE AREA OF THE SINGLE WIRE SEAL IS $\phi 6.4^{+0.1}_{-0.05}$
Achtung! Die Kammer ist im Bereich der Einzeldichtung auf $\phi 6.4^{+0.1}_{-0.05}$ auszuliegen
- PUNCHED WITH VOLATILIZING STAMPING-OIL
Gestanz mit verfluechtigendem Stanzoeel

SINGLE WIRE SEAL / Einzeldichtungssystem	DESIGN	MATERIAL	SURFACE	DGB	INSULATION	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	AWG	D	E	G	H	K	R	D _{Dr}	MOC APPLICATOR	HAND TOOL	TE	TE	ORDER-NO.	ORDER-NO.			
																									12	AWG	max.
1-1719504-2	A	CuSn4	△	12	max. 3.0	E = 4.0 G = 4.2 D _{Dr} = 2.0	H = 5.3 K = 5.0 D = 3.6	AWG 12 = 2.0	-	-	1852291-3	-	3.5	6.0	7.6	26.8	△	-	MOC APPLICATOR	539635-1	539727-2	3.5	6.0	7.6	26.8	828922-1	828922-1
3-968947-1	A	CuSn0.20	△	2.5 - 4.0	max. 3.7	E = 4.5 G = 4.7 D _{Dr} = 2.3	H = 6.2 K = 6.0 D = 4.3	4.0 mm ² = 2.25	DIMENSION SEE STRIP FORM Masse siehe Bandware		MOC APPLICATOR	539635-1	539727-2	4.3	6.9	8.5	28.5	828985 (Ø6.4)	2-541537-2	MATRIZE :	539727-2	4.3	6.9	8.5	28.5	828986-1	828986-1
2-968947-2	A	CuFe	△	1.0 - 2.5	max. 3.0	E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.7	H = 5.3 K = 5.0 D = 3.6	2.5 mm ² = 1.88 2.0 mm ² = 1.73 1.5 mm ² = 1.58	E = 2.8 G = 3.9 D _{Dr} = 1.7	H = 4.8 K = 4.5 R = 2.8	MOC APPLICATOR	734440-1	3.5	6.0	7.6	26.8	828905 (Ø5.0)	2-878560-2	MATRIZE :	539727-2	3.5	6.0	7.6	26.8	828905 (Ø5.0)	828922-1	
2-962916-3	E	CuSn4	△	0.5 - 1.0	max. 2.1	E = 2.6 G = 2.9 D _{Dr} = 1.2	H = 5.0 K = 4.8 D = 3.3	1.0 mm ² = 1.36 0.75 mm ² = 1.27 0.5 mm ² = 1.18	E = 2.2 G = 2.9 D _{Dr} = 1.1	H = 4.6 K = 4.3 R = 2.3	MOC APPLICATOR	734438-1	3.0	5.4	7.0	26.8	828904 (Ø5.0)	2-878559-2	MATRIZE :	539727-2	3.0	5.4	7.0	26.8	828904 (Ø5.0)	828922-1	
1-965982-3	A	CuSn4	△	0.2 - 0.5	max. 2.1	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 4.7 K = 4.5 D = 3.2	0.5 mm ² = 1.12 0.35 mm ² = 1.05 0.2 mm ² = 0.98	E = 1.7 G = 2.15 D _{Dr} = 0.8	H = 4.2 K = 4.15 R = 2.4	MOC APPLICATOR	539635-1	539727-2	2.5	4.9	6.5	26.8	828904 (Ø5.0)	2-878558-2	MATRIZE :	539727-2	2.5	4.9	6.5	26.8	828904 (Ø5.0)	828922-1
3-968946-1	A	CuSn0.20	△	2.5 - 4.0	2.7 - 3.7	E = 4.5 G = 4.7 D _{Dr} = 2.3	H = 5.7 K = 5.9 D = 3.3	4.0 mm ² = 2.25	E = 3.4 G = 4.7 D _{Dr} = 2.3	H = 4.6 K = 5.1 R = 2.6	MOC APPLICATOR	539635-1	539723-2	4.3	6.6	8.5	28.5	-	2-541534-2	MATRIZE :	539723-2	4.3	6.6	8.5	28.5	-	-
2-968946-2	A	CuSn4	△	1.0 - 2.5	2.4 - 3.7	E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.7	H = 5.5 K = 5.7 D = 3.2	2.5 mm ² = 1.88 2.0 mm ² = 1.73 1.5 mm ² = 1.58	E = 2.8 G = 3.9 D _{Dr} = 1.7	H = 4.2 K = 5.1 R = 2.4	MOC APPLICATOR	734447-3	3.6	5.2	8.9	28.6	-	-	2-878552-2	MATRIZE :	539723-2	3.6	5.2	8.9	28.6	-	-
2-962843-3	C	CuFe	△	1.0 - 2.5	2.1 - 2.9	E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.7	H = 4.3 K = 4.5 D = 2.6	2.5 mm ² = 1.88 2.0 mm ² = 1.73 1.5 mm ² = 1.58	E = 2.8 G = 3.9 D _{Dr} = 1.7	H = 3.6 K = 4.1 R = 2.1	MOC APPLICATOR	734417-2	3.6	5.2	8.2	27.9	-	-	2-878551-2	MATRIZE :	539723-2	3.6	5.2	8.2	27.9	-	-
2-962842-3	E	CuSn4	△	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.1	H = 3.2 K = 3.4 D = 1.8	1.0 mm ² = 1.36 0.75 mm ² = 1.27 0.5 mm ² = 1.18	E = 2.2 G = 2.8 D _{Dr} = 1.1	H = 2.8 K = 3.0 R = 1.6	MOC APPLICATOR	734417-1	3.0	4.6	7.0	26.7	-	-	2-878550-2	MATRIZE :	539723-2	3.0	4.6	7.0	26.7	-	-
2-962841-2	F	CuFe	△	0.2 - 0.5	1.3 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D = 1.4	0.5 mm ² = 1.12 0.35 mm ² = 1.05 0.2 mm ² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.5 K = 2.5 R = 1.4	MOC APPLICATOR	734538-1	2.5	3.7	5.8	25.5	-	-	2-878549-2	MATRIZE :	539723-2	2.5	3.7	5.8	25.5	-	-

TE	TE	DESIGN	MATERIAL	SURFACE	DGB	INSULATION	STRIP FORM WIRE CRIMP	WIRE CRIMP	LOOSE PIECE	APPLICATION TOOL	HAND TOOL	TE	TE
ORDER-NO.	ORDER-NO.	Ausführung	Werkstoff	Oberflaeche	mm ²	Isolationsø	INSUL. CRIMP	HEIGHT CH	INSUL. CRIMP	Anschlagwerkzeug	Handzange	ORDER-NO.	ORDER-NO.
STRIPFORM	LOOSE PIECE						Drahtcrimp	Drahtcrimp	Einzelausführung	Ausdruckwerkzeug		SEALING PLUG	BLInstoepfen
Bandware	Einzelausführung									EXTRACTION TOOL		(CAVITY DIAMETER)	
							CRIMP DIMENSION mm			Ausdruckwerkzeug			
							Crimpabmessungen mm			No. 968107-1			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DATE: 12 JUN 1999. BY: J. Gerlach. CHECKED: J. Bleicher. APPROVED: J. Bleicher.

STE TE Connectivity

PRODUCT GROUP DRAWING FOR TAB 2.8x0.8
Produktgruppenzeichnung fuer Flachstecker 2.8x0.8

SCALE: 10:1

Customer Drawing



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.