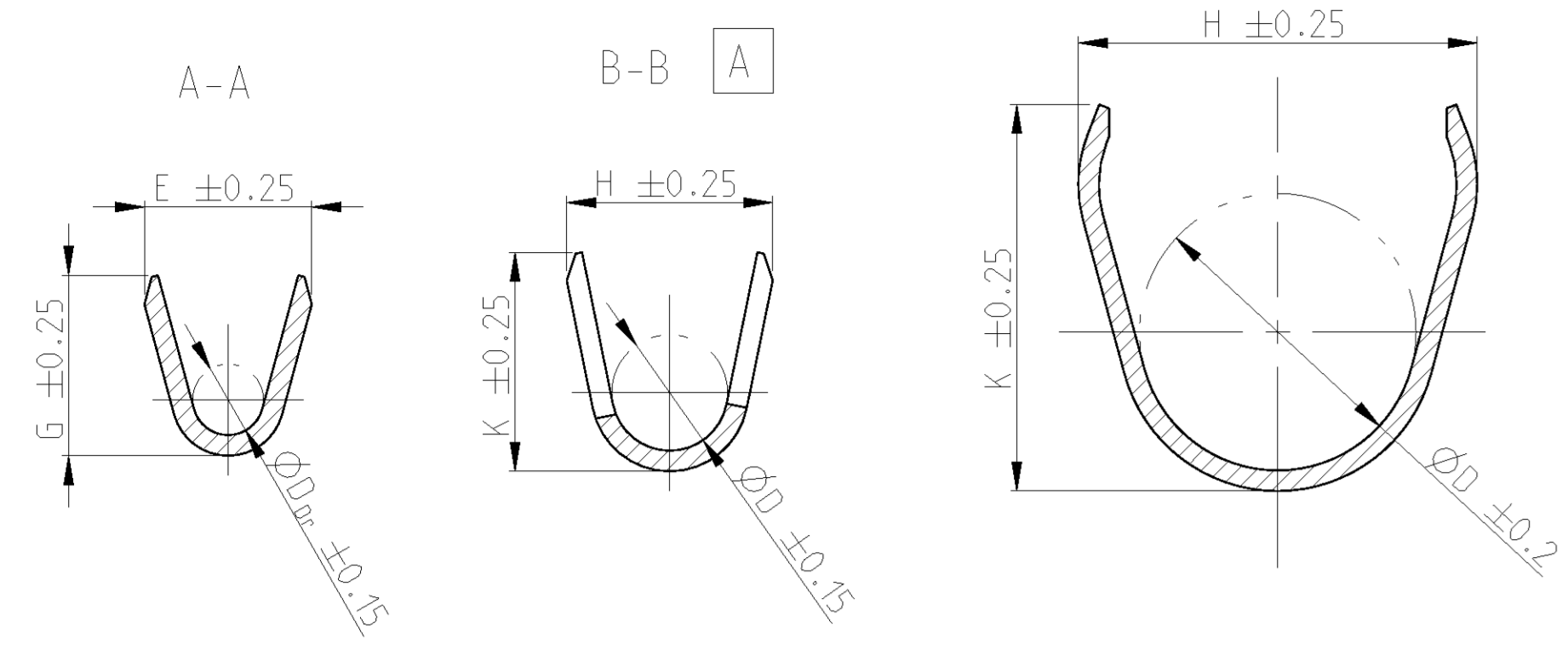
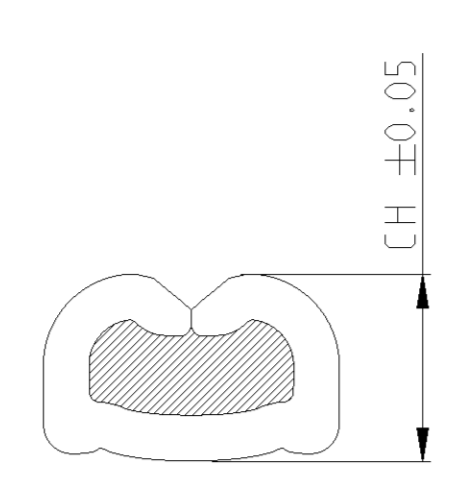


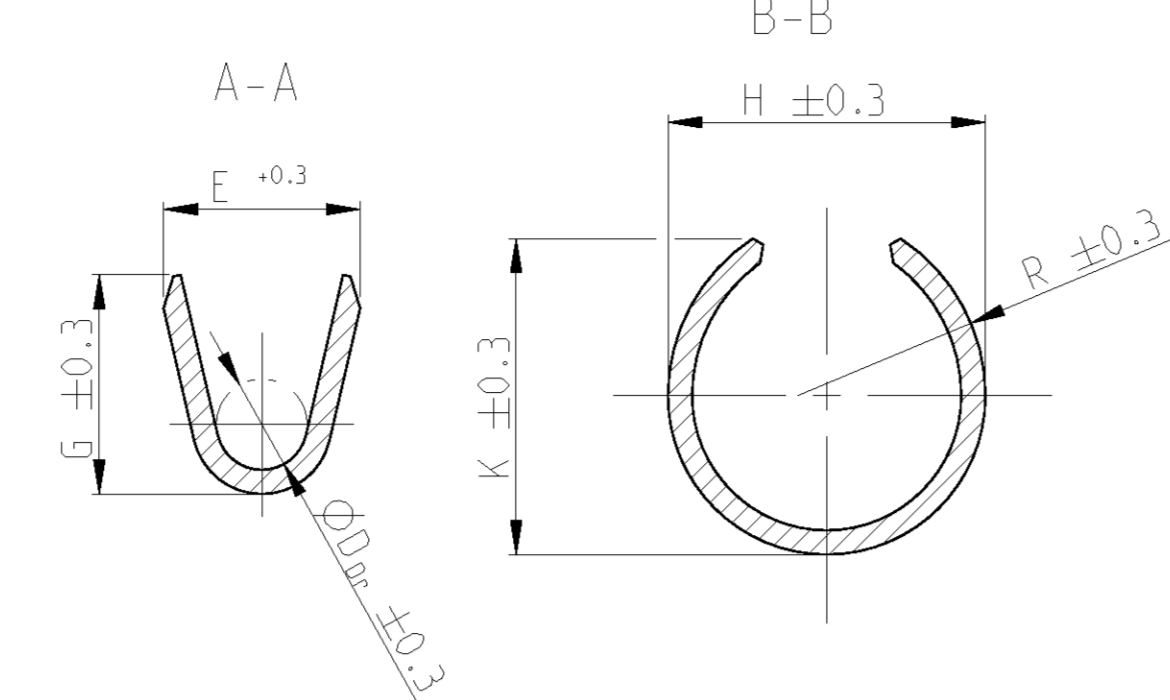
STRIP FORM Bandware



WIRE CRIMP Drahtcrimp

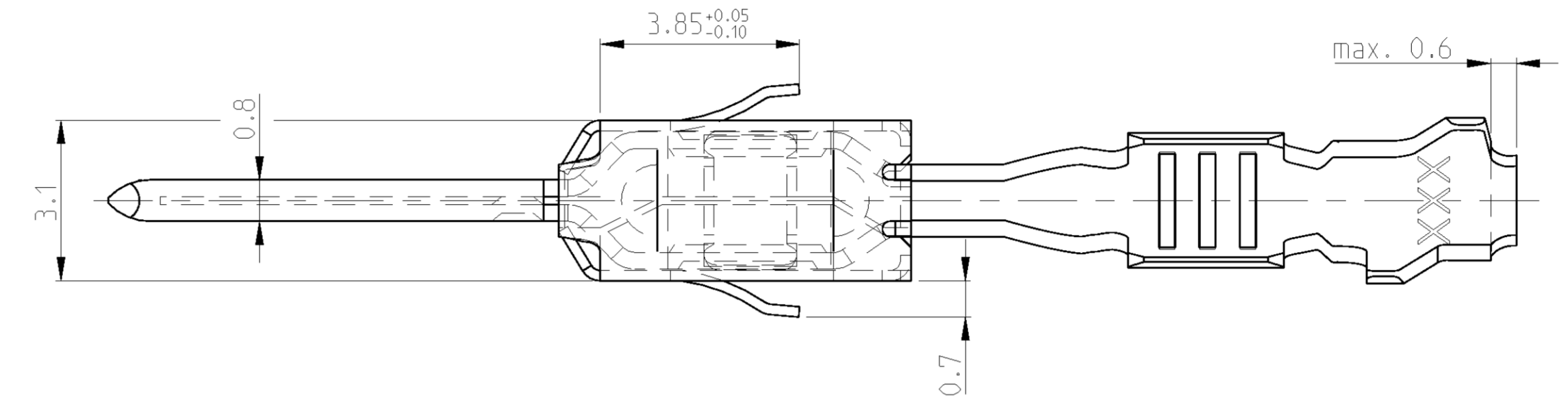
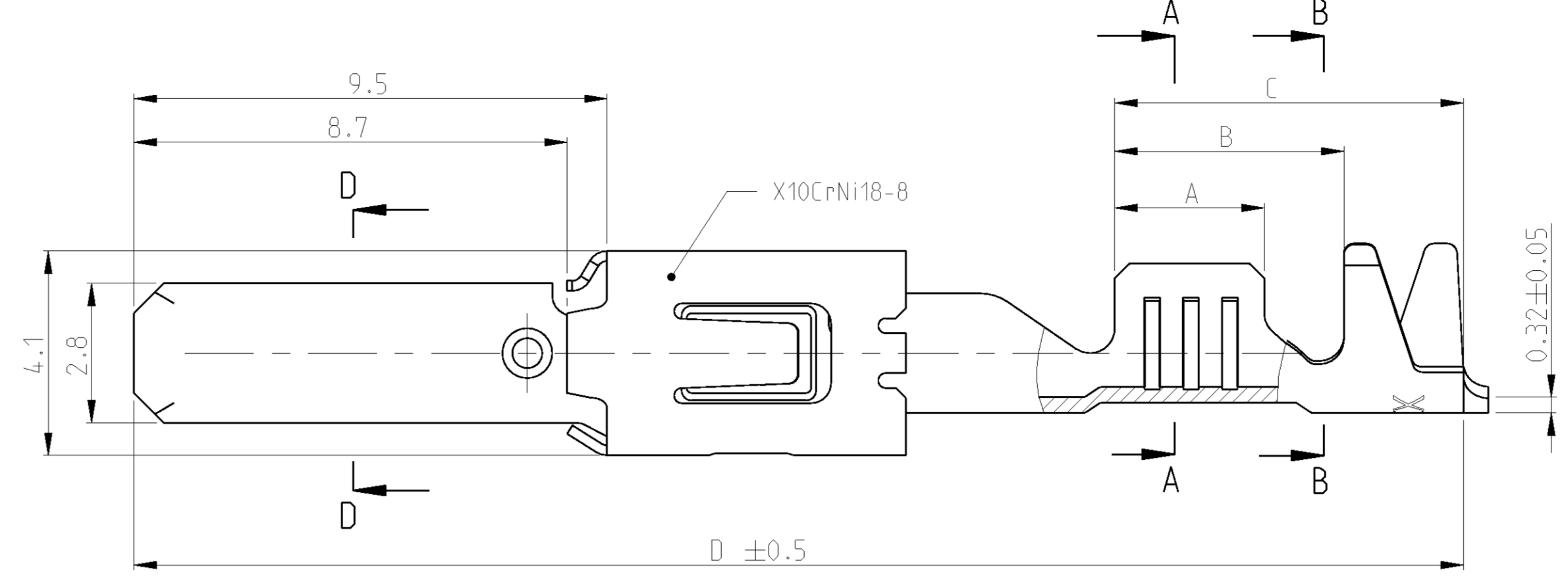


LOOSE PIECE Einzelausführung



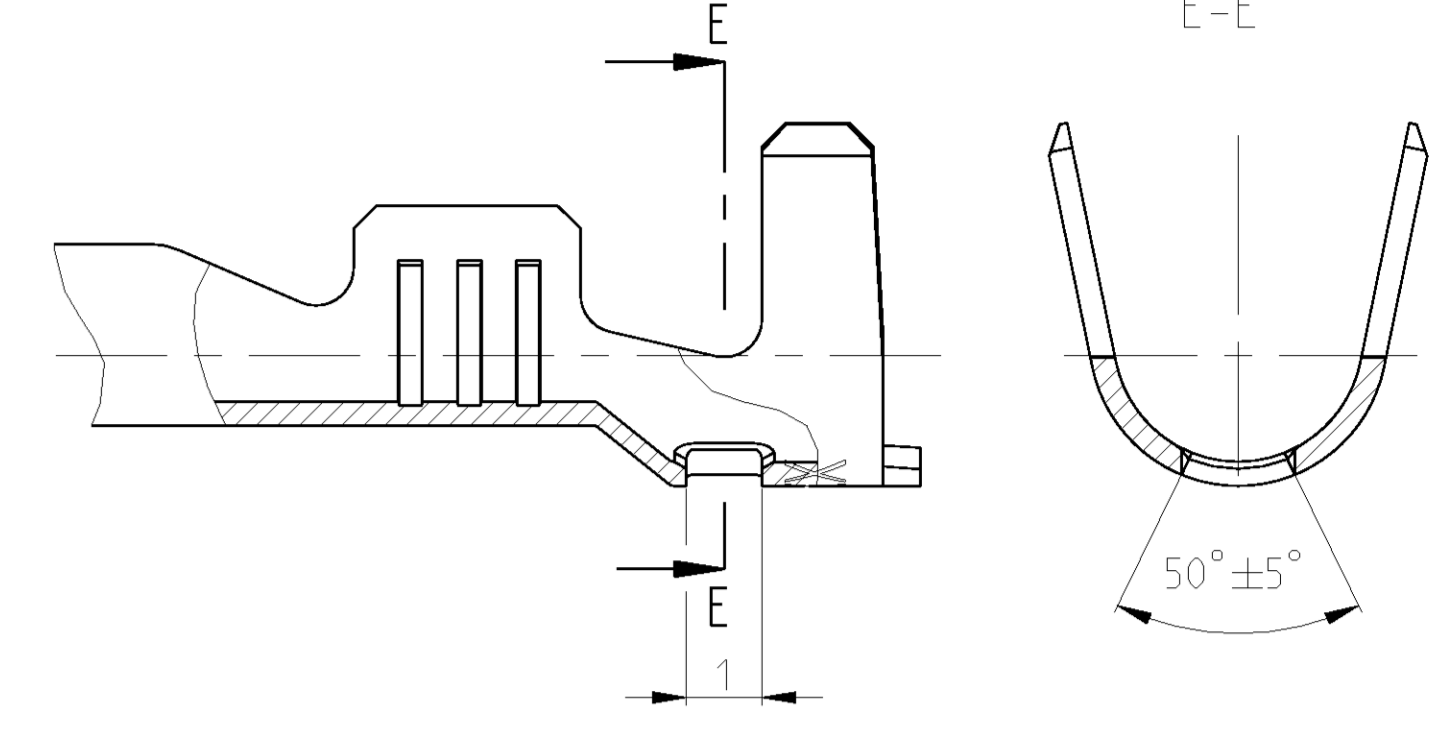
FLR-/FLK-WIRE FLR-/FLK-Leitung

DESIGN 1 Ausführung 1

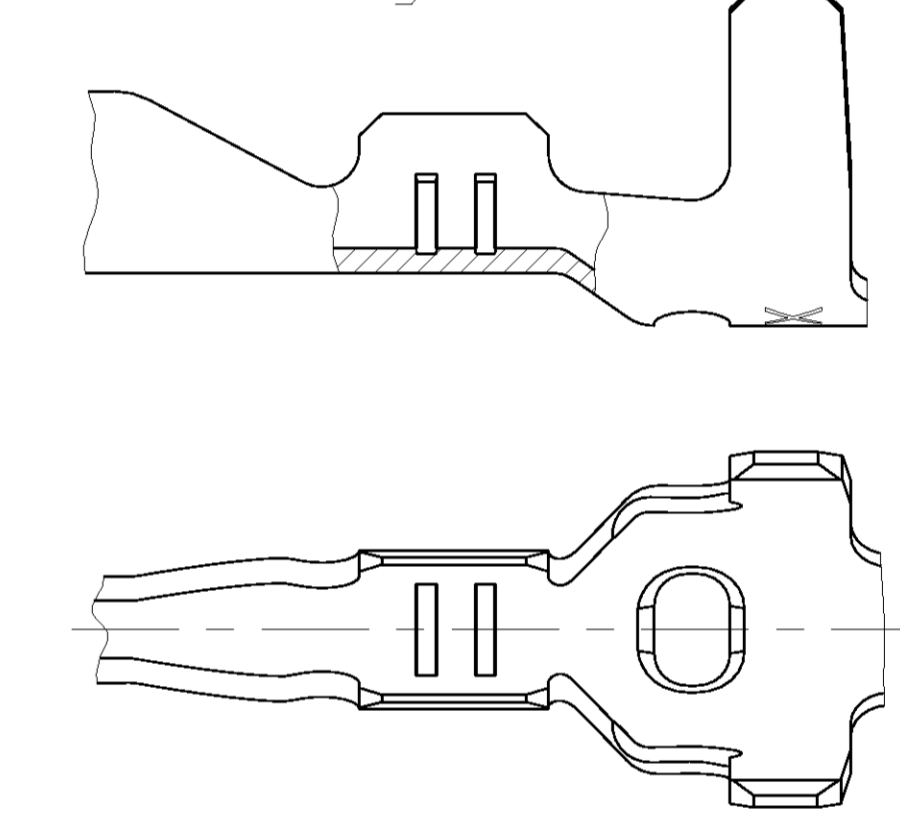


SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem

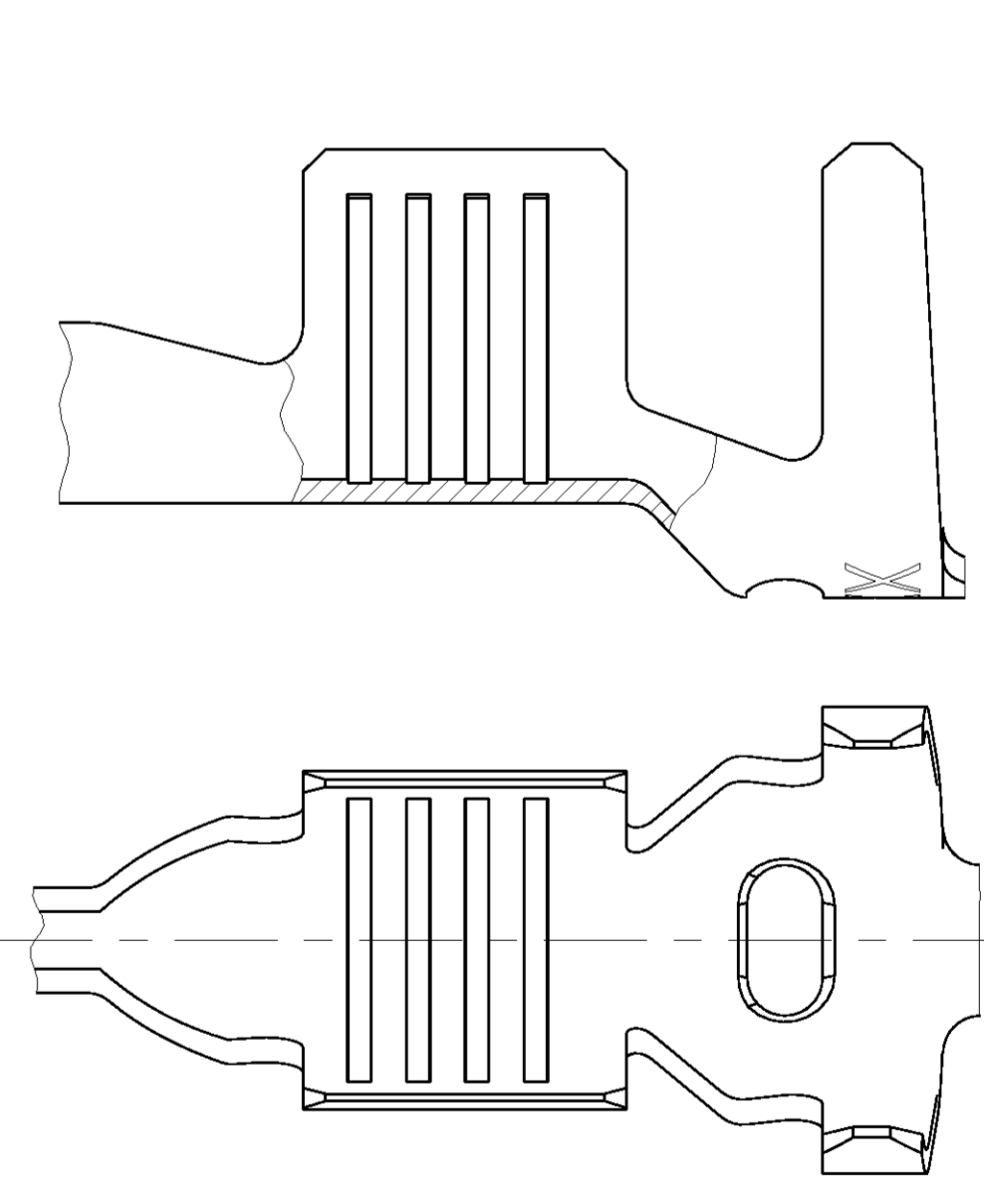
DESIGN 4 Ausführung 4



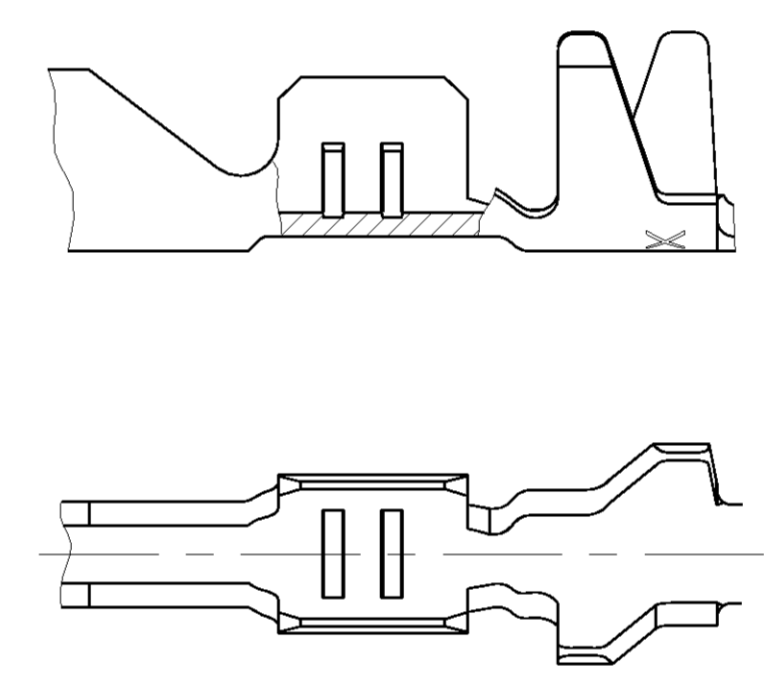
DESIGN 5 Ausführung 5



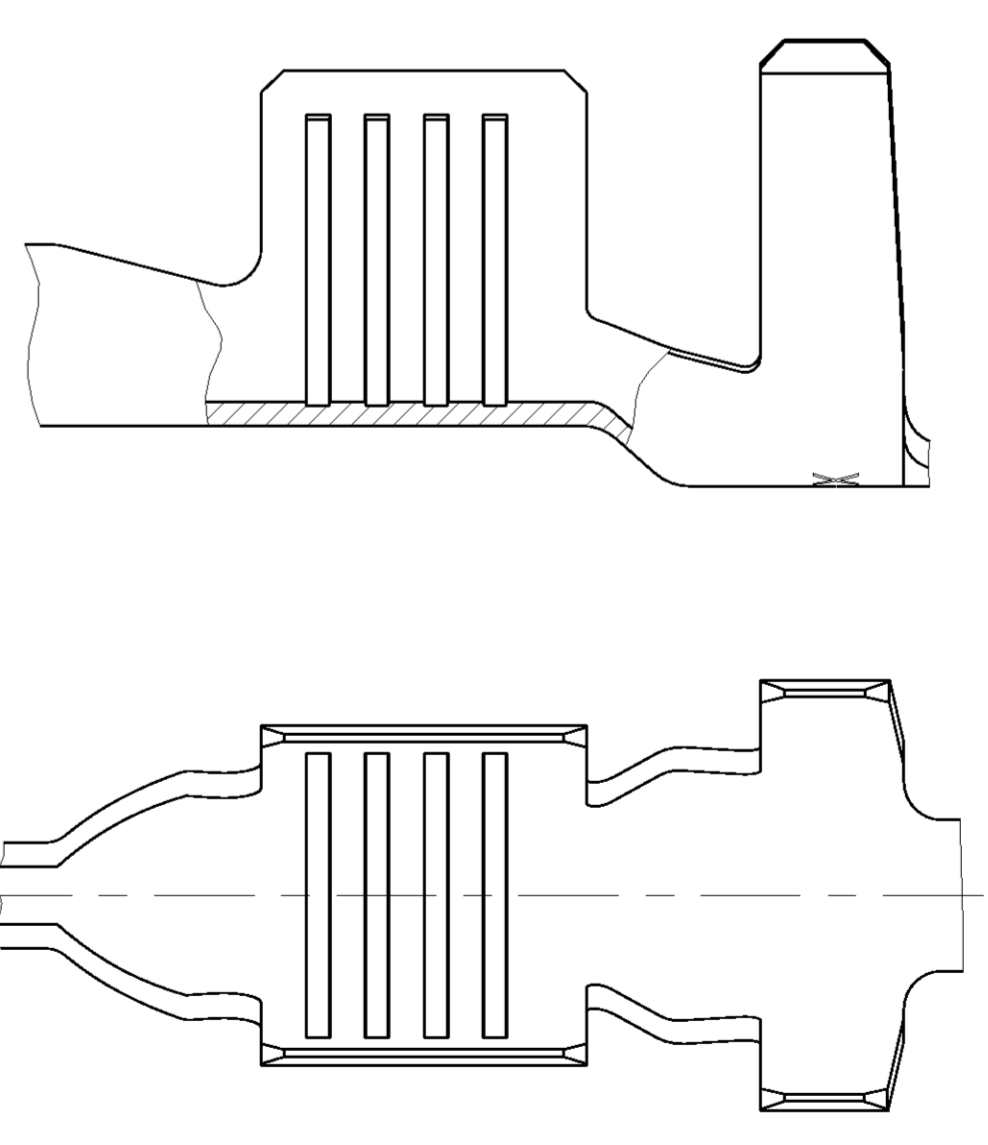
DESIGN 6 Ausführung 6



DESIGN 2 Ausführung 2



DESIGN 3 Ausführung 3



NOTES Bemerkungen

- CONTACT AREA PRE SILVER MIN. 3µm
CANTILEVER SPRING PLAIN
Kontaktzone vorver Silbermin. 3µm
Ueberfederer blank
- CONTACT BODY NI-PLATING MIN. 0.5µm; CONTACT AREA PRE-GOLD MIN. 0.6µm
OVER NICKEL; CRIMP AREA PRE-TIN
CANTILEVER SPRING PLAIN
Kontaktkoerper vernickelt min. 0.5µm; Kontaktzone vorvergoldet min. 0.6µm ueber Nickel
Crimpzone vorverzinnt; Ueberfederer blank
- IN THIS AREA CRACK SHAPING AT THE SURFACE PERMISSIBLE
In diesem Bereich Rissbildung in der Oberflaeche zulassig
- PRE-TIN MIN. 1µm; CANTILEVER SPRING PLAIN
vorverzinnt min. 1µm; Ueberfederer blank
- AWG 12 TXL 828905-1 DR / oder 282536-1
AWG 12 GXL 638865-1
- ATTENTION! CONSTRUCTION OF THE CONTACT CAVITY IN THE AREA OF THE SINGLE WIRE SEAL IS Ø6.4^{+0.1}_{-0.05}
Achtung! Die Kammer ist im Bereich der Einzeldichtung auf Ø6.4^{+0.1}_{-0.05} auszuliegen
- PUNCHED WITH VOLATILIZING STAMPING-OIL
Gestanz mit verfluechtigendem Stanzoeel

SINGLE WIRE SEAL / Einzeldichtungssystem	ITEM NO.	REV.	DESIGN	MATERIAL	SURFACE	DGB	INSULATION	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	INSULATION	WIRE CRIMP HEIGHT CH	WIRE CRIMP Drahtcrimp	LOOSE PIECE INSUL. CRIMP Isolationscrimp	APPLICATION TOOL Anschlagwerkzeug	HAND TOOL Handzange	TE ORDER-NO.	TE ORDER-NO.	
																					12 AWG
UNSEALED / ungedichtet	1-1719504-2	A	1-1719503-2	4	CuSn4	△	12 AWG	max. 3.0	E = 4.0 G = 4.2 D _{Dr} = 2.0	H = 5.3 K = 5.0 D = 3.6	AWG 12 = 2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	3-968947-1	A	3-968966-1	6	CuSn0.20	△	2.5 - 4.0	max. 3.7	E = 4.5 G = 4.7 D _{Dr} = 2.3	H = 6.2 K = 6.0 D = 4.3	4.0 mm ² = 2.25	DIMENSION SEE STRIP FORM Masse siehe Bandware		MOC APPLICATOR 2-541537-2	MATRIZE : 539727-2	4.3	6.9	8.5	28.5	828985 (Ø6.4)	828986-1
	2-968947-2	A	2-968966-2	6	CuFe	△	2.5 - 4.0	max. 3.0	E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.7	H = 5.3 K = 5.0 D = 3.6	2.5 mm ² = 1.88 2.0 mm ² = 1.73 1.5 mm ² = 1.58	E = 2.8 G = 3.9 D _{Dr} = 1.7	H = 4.8 K = 4.5 R = 2.8	MOC APPLICATOR 2-878560-2	734440-1	3.5	6.0	7.6	26.8	828905 (Ø5.0)	828922-1
	1-968947-2	A	1-968966-2	6	CuSn4	△															
	2-962916-3	E	2-963749-3	4	CuFe	△	0.5 - 1.0	max. 2.1	E = 2.6 G = 2.9 D _{Dr} = 1.2	H = 5.0 K = 4.8 D = 3.3	1.0 mm ² = 1.36 0.75 mm ² = 1.27 0.5 mm ² = 1.18	E = 2.2 G = 2.9 D _{Dr} = 1.1	H = 4.6 K = 4.3 R = 2.3	MOC APPLICATOR 2-878559-2	734438-1	3.0	5.4	7.0	26.8	828904 (Ø5.0)	828922-1
	1-962916-3	E	1-963749-3	4	CuSn4	△															
	1-962915-3	E	2-963748-3	4	CuFe	△	2.5 - 4.0	2.7 - 3.7	E = 4.5 G = 4.7 D _{Dr} = 2.3	H = 5.7 K = 5.9 D = 3.3	4.0 mm ² = 2.25	E = 3.4 G = 4.7 D _{Dr} = 2.3	H = 4.6 K = 5.1 R = 2.6	MOC APPLICATOR 2-541534-2	539635-1 MATRIZE : 539723-2	4.3	6.6	8.5	28.5	828922-1	
	2-962915-2	E	2-963748-2	4	CuSn4	△															1.0 - 2.5
	2-962843-2	C	2-963747-2	1	CuFe	△	2.5 - 4.0	2.1 - 2.9	E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.7	H = 4.3 K = 4.5 D = 2.6	2.5 mm ² = 1.88 2.0 mm ² = 1.73 1.5 mm ² = 1.58	E = 2.8 G = 3.9 D _{Dr} = 1.7	H = 3.6 K = 4.1 R = 2.1	MOC APPLICATOR 2-878551-2	734417-2	3.6	5.2	8.2	27.9	828922-1	
	1-962843-2	C	1-963747-2	1	CuSn4	△															0.5 - 1.0
	2-962842-3	E	-	1	CuFe	△	2.5 - 4.0	1.3 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D = 1.4	0.5 mm ² = 1.12 0.35 mm ² = 1.05 0.2 mm ² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.5 K = 2.5 R = 1.4	MOC APPLICATOR 2-878549-2	734538-1	2.5	3.7	5.8	25.5	828922-1	
	1-962842-2	E	1-963746-2	1	CuSn4	△															0.2 - 0.5

TE ORDER-NO. STRIPFORM Bandware	TE ORDER-NO. LOOSE PIECE Einzelausführung	DESIGN Ausführung	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberflaeche	DGB mm ²	INSULATION Isolationsø	STRIP FORM WIRE CRIMP Drahtcrimp INSUL. CRIMP Isolationscrimp Bandware	WIRE CRIMP HEIGHT CH Drahtcrimp hoehoe CH	LOOSE PIECE WIRE CRIMP Drahtcrimp INSUL. CRIMP Isolationscrimp Einzelausführung	APPLICATION TOOL Anschlagwerkzeug	HAND TOOL Handzange	TE ORDER-NO. SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem (KAMMERDIAMETER)	TE ORDER-NO. SEALING PLUG Blindstopfen		
CRIMP DIMENSION mm Crimpabmessungen mm										EXTRACTION TOOL Ausdruckwerkzeug No. 968107-1		A	B	C	D

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
 DIMENSIONS: mm
 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
 DIMENSIONS: mm
 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
 DIMENSIONS: mm
 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

DATE: 12 JUN 1999
 BY: J. Gerlach
 CH: M. Bleicher
 APPV: -

PRODUCT SPEC: 108-18063
 APPLICATION SPEC: 114-18051
 WEIGHT: -

Customer Drawing

SCALE: 10:1

108-18063
 114-18051
 108-18063
 114-18051

PRODUCT GROUP DRAWING FOR TAB 2.8x0.8
 Produktgruppenzeichnung fuer
 Flachstecker 2.8x0.8

SIZE: A0
 CASE CODE: 00779
 DRAWING NO: 1355052

SHEET 1 OF 1

108-18063



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.