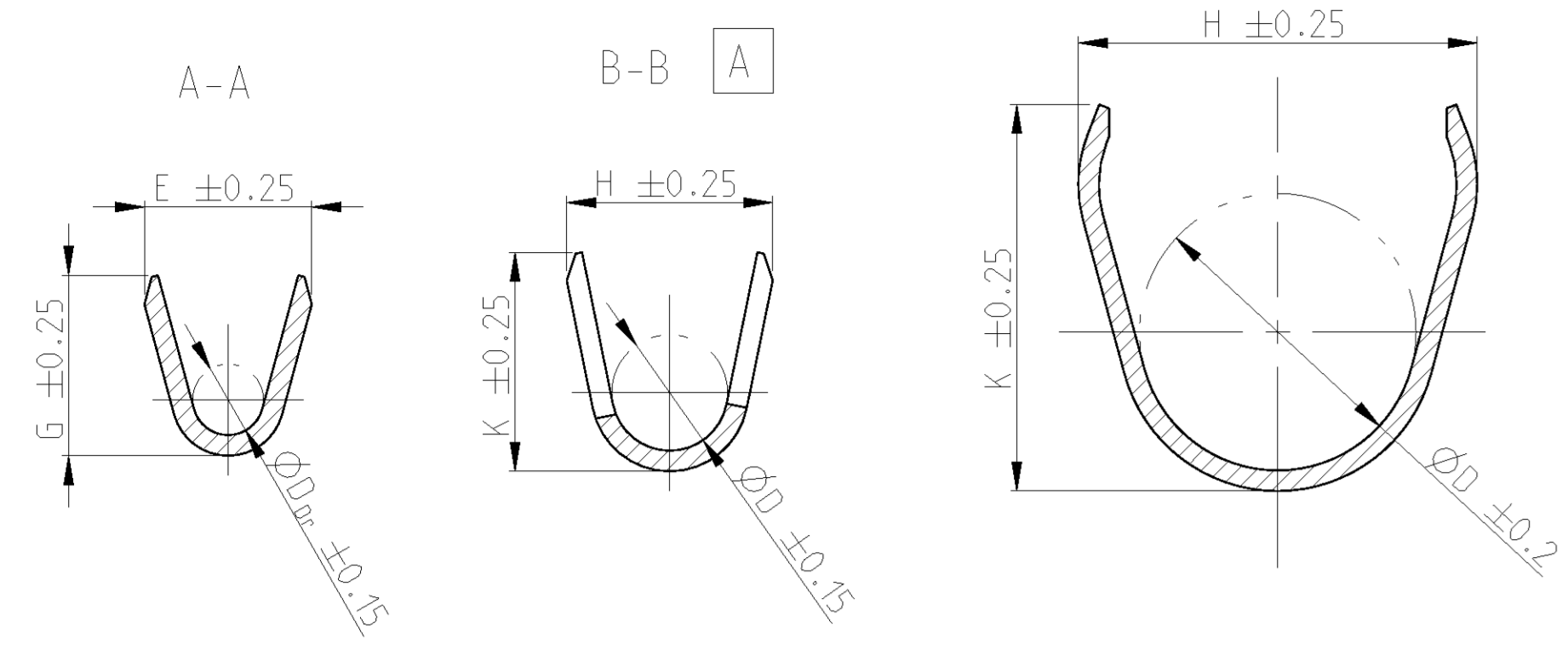
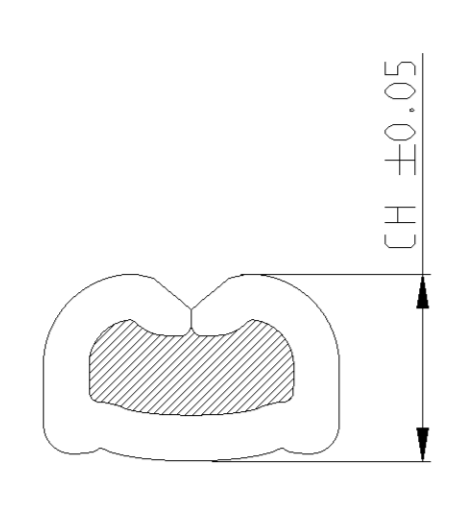


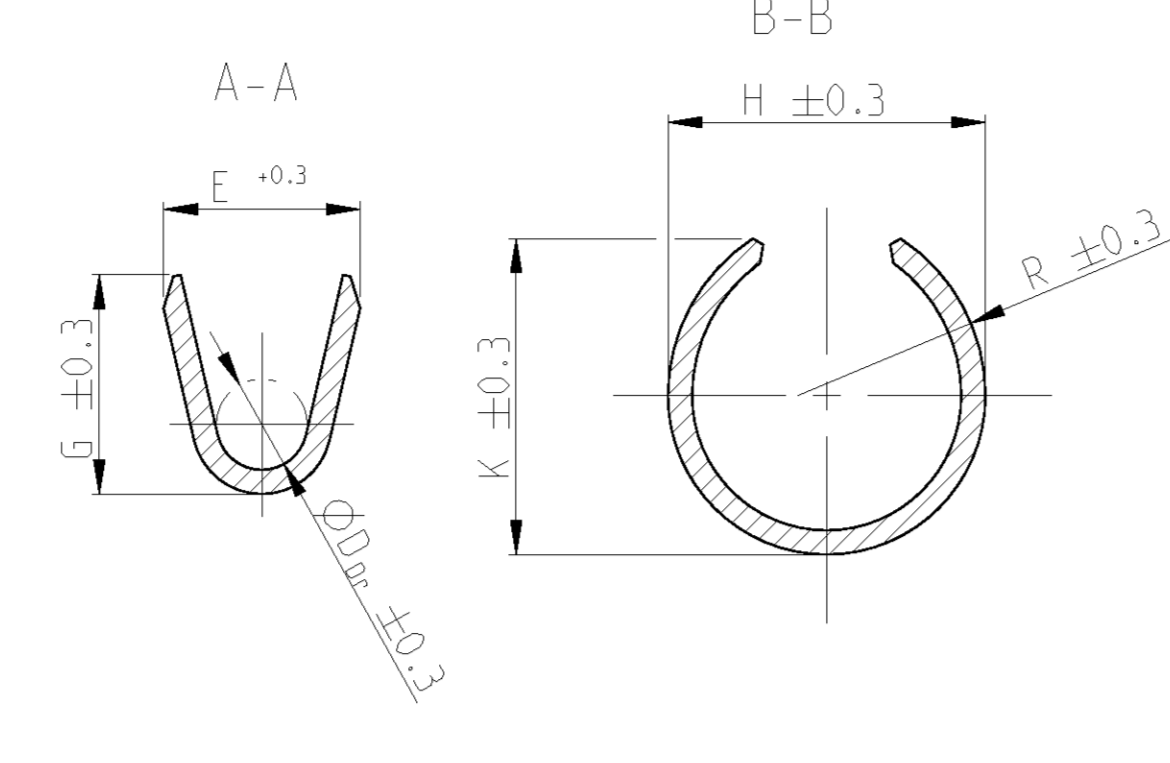
STRIP FORM Bandware



WIRE CRIMP Drahtcrimp

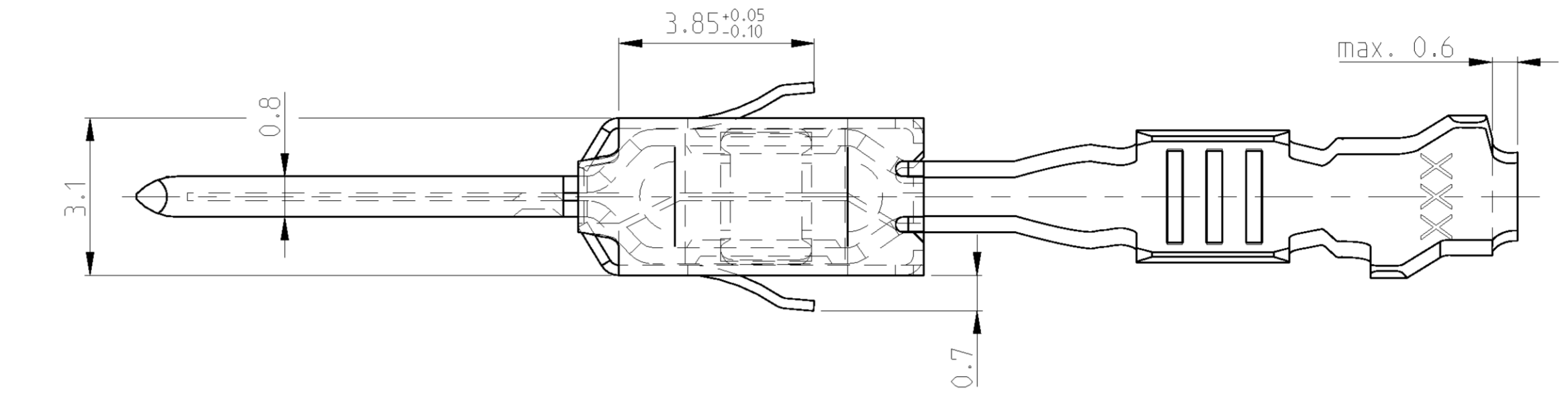
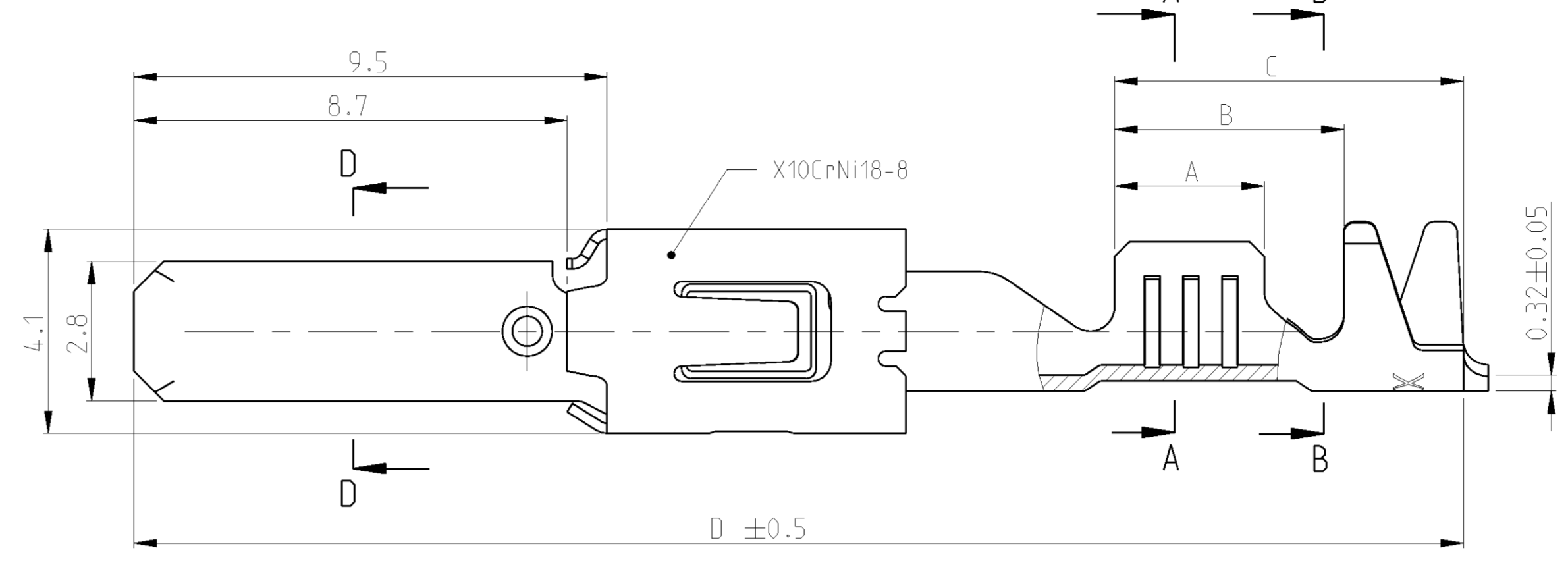


LOOSE PIECE Einzelausführung



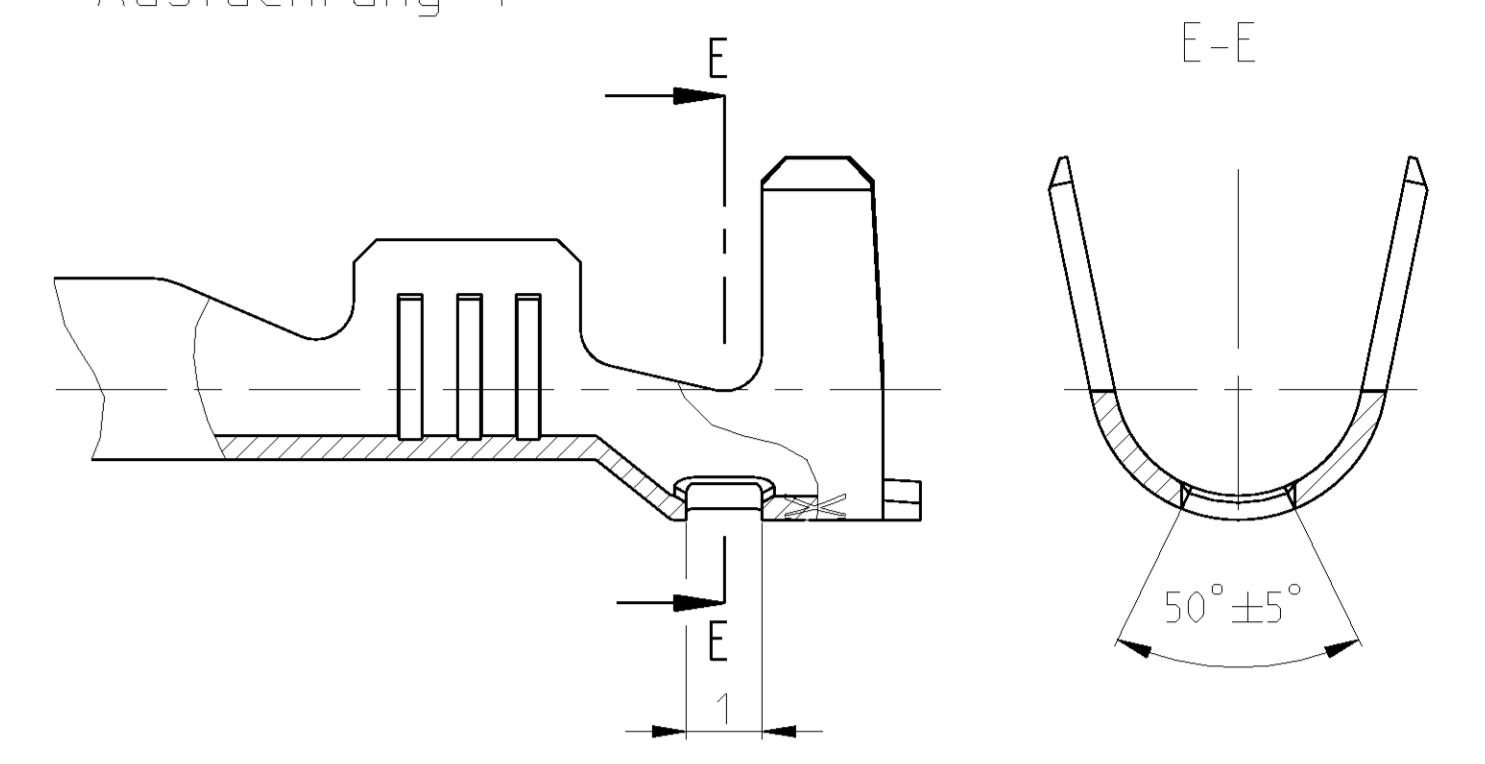
FLR-/FLK-WIRE FLR-/FLK-Leitung

DESIGN 1 Ausführung 1



SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem

DESIGN 4 Ausführung 4



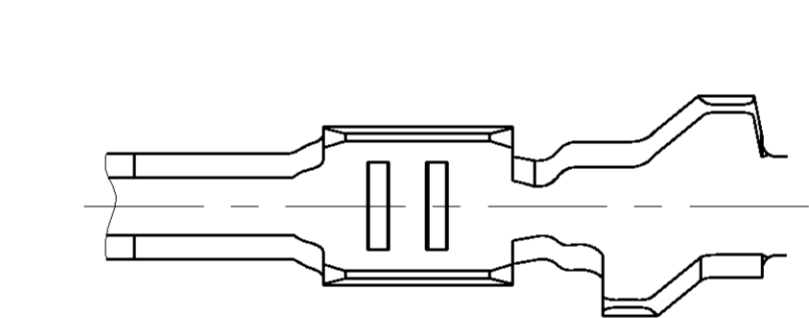
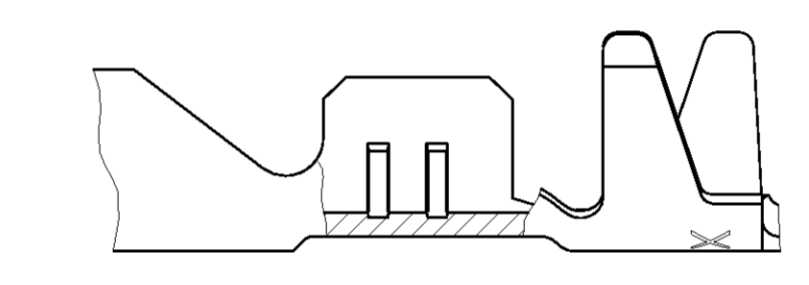
NOTES Bemerkungen

- CONTACT AREA PRE SILVER MIN. 3µm CANTILEVER SPRING PLAIN Kontaktzone vorversilbert min. 3µm Ueberfederer blank
- CONTACT BODY NI-PLATING MIN. 0.5µm; CONTACT AREA PRE-GOLD MIN. 0.6µm OVER NICKEL; CRIMP AREA PRE-TIN CANTILEVER SPRING PLAIN Kontaktkoerper vernickelt min. 0.5µm; Kontaktzone vorvergoldet min. 0.6µm ueber Nickel Crimpzone vorverzinkt; Ueberfederer blank
- IN THIS AREA CRACK SHAPING AT THE SURFACE PERMISSIBLE In diesem Bereich Rissbildung in der Oberflaeche zulassig
- PRE-TIN MIN. 1µm; CANTILEVER SPRING PLAIN vorverzinkt min. 1µm; Ueberfederer blank

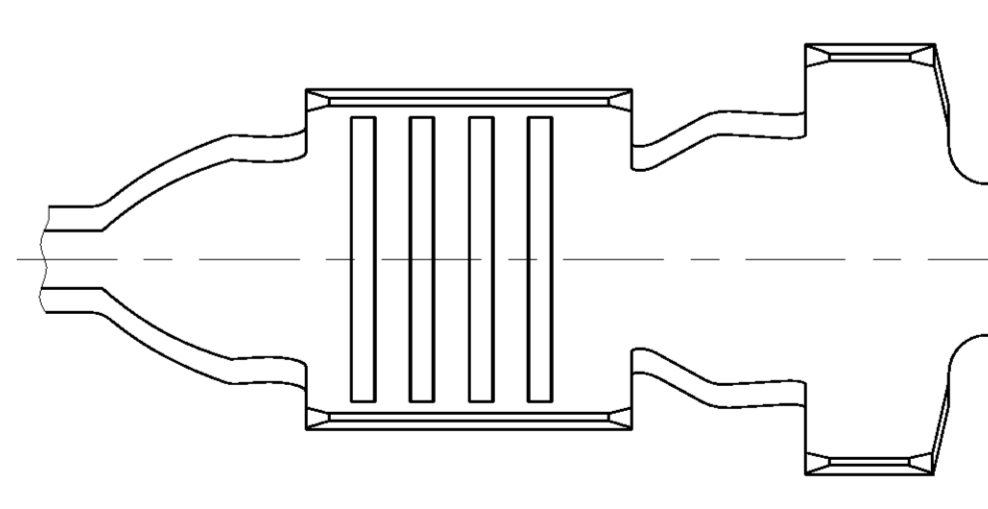
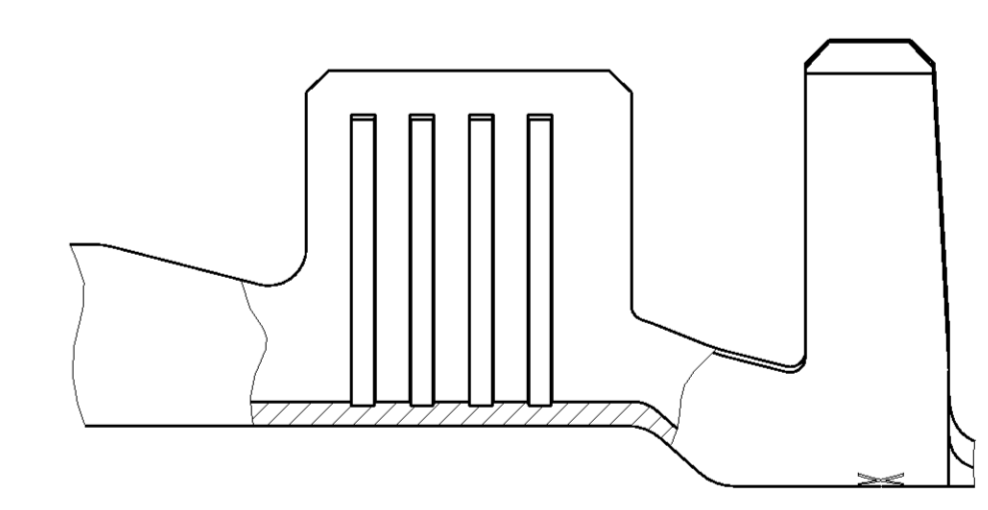
- AWG 12 TXL 828905-1 OR / oder 282536-1 AWG 12 GXL 638865-1
- ATTENTION! CONSTRUCTION OF THE CONTACT CAVITY IN THE AREA OF THE SINGLE WIRE SEAL IS Ø6.4<sup>+0.1</sup><sub>-0.05</sub> Achtung! Die Kammer ist im Bereich der Einzeldichtung auf Ø6.4<sup>+0.1</sup><sub>-0.05</sub> auszulegen
- PUNCHED WITH VOLATILIZING STAMPING-OIL Gestanzt mit verfluechtigendem Stanzuel

SINGLE WIRE SEAL / Einzeldichtungssystem	ORDER-NO. REV	DESIGN	MATERIAL	SURFACE	DGB	INSULATION	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	SEE / siehe WIRE CRIMP Drahtcrimp	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	APPLICATION TOOL	HAND TOOL	TE	TE																																																																																																																																													
							12 AWG	max. 3.0	E = 4.0 G = 4.2 D <sub>Dr</sub> = 2.0	H = 5.3 K = 5.0 D = 3.6	AWG 12 = 2.0					-	-	1852291-3	-	3.5	6.0	7.6	26.8	828922-1																																																																																																																																				
UNSEALED / ungedichtet	1-1719504-2	A	1-1719503-2	4	CuSn4	△	12 AWG	max. 3.0	E = 4.0 G = 4.2 D <sub>Dr</sub> = 2.0	H = 5.3 K = 5.0 D = 3.6	AWG 12 = 2.0	-	-	1852291-3	-	3.5	6.0	7.6	26.8	△	828922-1																																																																																																																																							
	1-1719504-1	A	1-1719503-1	4	CuSn0.20	△	2.5 - 4.0	max. 3.7	E = 4.5 G = 4.7 D <sub>Dr</sub> = 2.3	H = 6.2 K = 6.0 D = 4.3	4.0 mm <sup>2</sup> = 2.25	DIMENSION SEE STRIP FORM		MOC APPLICATOR	539635-1	MATRIZE : 2-541537-2	4.3	6.9	8.5	28.5	828985 (Ø6.4)	828986-1																																																																																																																																						
	3-968947-1	A	3-968966-1	6	CuFe	△						1-968947-2	A										1-968966-2	6	CuSn4	△	1-968947-1	A	1-968966-1	6	CuSn4	△	2-962916-3	E	2-963749-3	4	CuFe	△	2-962916-2	E	2-963749-2	4	CuFe	△	2-962916-1	E	2-963749-1	4	CuFe	△	1-962916-3	E	1-963749-3	4	CuSn4	△	1-962916-2	E	1-963749-2	4	CuSn4	△	2-962915-3	E	2-963748-3	4	CuFe	△	2-962915-2	E	2-963748-2	4	CuFe	△	2-962915-1	E	2-963748-1	4	CuSn4	△	6-962915-6	E	-	4	CuSn4	△	1-962915-3	E	1-963748-3	4	CuSn4	△	1-962915-2	E	1-963748-2	4	CuSn4	△	1-962915-1	E	1-963748-1	4	CuSn4	△	1-965982-3	A	1-965983-3	5	CuSn4	△	0.2 - 0.5	max. 2.1	E = 2.1 G = 2.1 D <sub>Dr</sub> = 0.8	H = 4.7 K = 4.5 D = 3.2	0.5 mm <sup>2</sup> = 1.12 0.35 mm <sup>2</sup> = 1.05 0.2 mm <sup>2</sup> = 0.98	E = 1.7 G = 2.15 D <sub>Dr</sub> = 0.8	H = 4.2 K = 4.15 R = 2.4	MOC APPLICATOR	539635-1	MATRIZE : 539737-2	2.5	4.9	6.5	26.8	828904 (Ø5.0)	828904																														
	1-965982-1	A	1-965983-1	5	CuSn4	△	0.2 - 0.5	max. 2.1	E = 2.1 G = 2.1 D <sub>Dr</sub> = 0.8	H = 4.7 K = 4.5 D = 3.2	0.5 mm <sup>2</sup> = 1.12 0.35 mm <sup>2</sup> = 1.05 0.2 mm <sup>2</sup> = 0.98	E = 1.7 G = 2.15 D <sub>Dr</sub> = 0.8	H = 4.2 K = 4.15 R = 2.4	MOC APPLICATOR	539635-1	MATRIZE : 539737-2	2.5	4.9	6.5	26.8	828904 (Ø5.0)	828904																																																																																																																																						
	3-968946-1	A	3-968965-1	3	CuSn0.20	△	2.5 - 4.0	2.7 - 3.7	E = 4.5 G = 4.7 D <sub>Dr</sub> = 2.3	H = 5.7 K = 5.9 D = 3.3	4.0 mm <sup>2</sup> = 2.25	E = 3.4 G = 4.7 D <sub>Dr</sub> = 2.3	H = 4.6 K = 5.1 R = 2.6	MOC APPLICATOR	539635-1	MATRIZE : 2-541534-2	4.3	6.6	8.5	28.5	828904 (Ø5.0)	828904																																																																																																																																						
	2-968946-2	A	2-968965-2	3	CuFe	△																	1-968946-2	A	1-968965-2	3	CuSn4	△	2-962843-3	C	2-963747-3	1	CuSn4	△	2-962843-2	C	2-963747-2	1	CuFe	△	2-962843-1	C	2-963747-1	1	CuSn4	△	1-962843-3	C	1-963747-3	1	CuSn4	△	1-962843-2	C	1-963747-2	1	CuSn4	△	1-962843-1	C	1-963747-1	1	CuSn4	△	2-962842-3	E	-	1	CuFe	△	2-962842-2	F	-	1	CuFe	△	2-962842-1	E	-	1	CuFe	△	1-962842-3	E	-	1	CuSn4	△	1-962842-2	E	1-963746-2	1	CuSn4	△	1-962842-1	E	1-963746-1	1	CuSn4	△	2-962841-3	F	-	1	CuFe	△	2-962841-2	F	-	1	CuFe	△	2-962841-1	F	2-962841-1	1	CuFe	△	1-962841-3	F	1-963745-3	1	CuSn4	△	1-962841-2	F	1-963745-2	1	CuSn4	△	1-962841-1	F	1-963745-1	1	CuSn4	△	2-963860-3	B	-	2	CuFe	△	2-963860-2	B	2-963861-2	2	CuFe	△	2-963860-1	B	2-963861-1	2	CuFe	△	1-963860-3	B

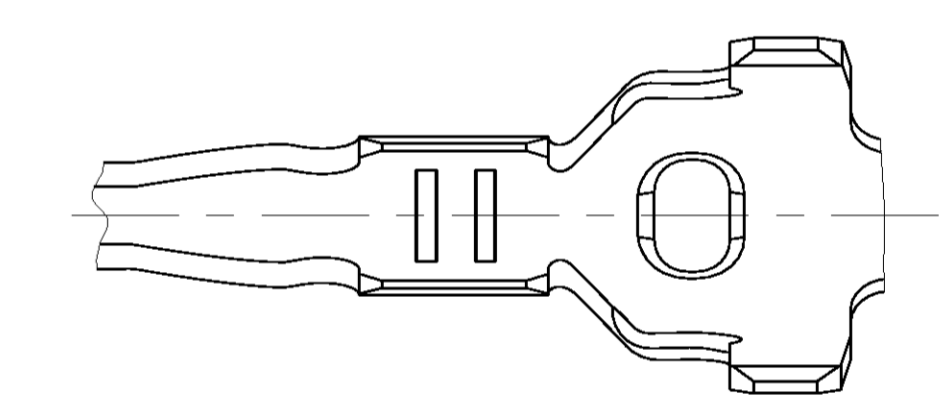
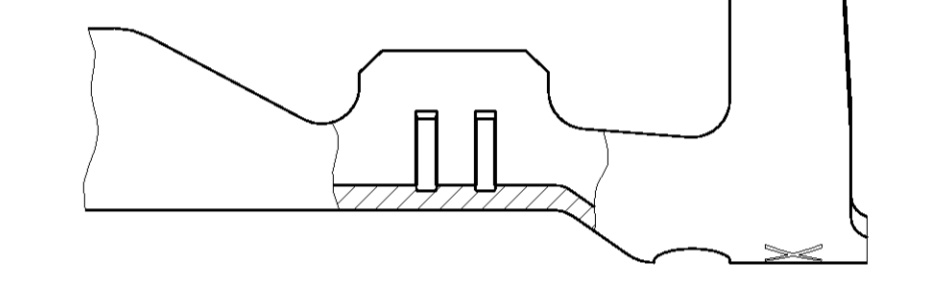
DESIGN 2 Ausführung 2



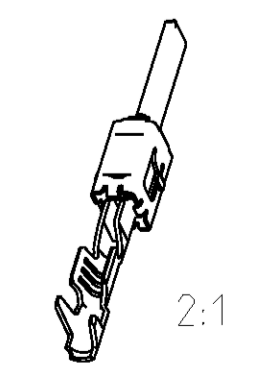
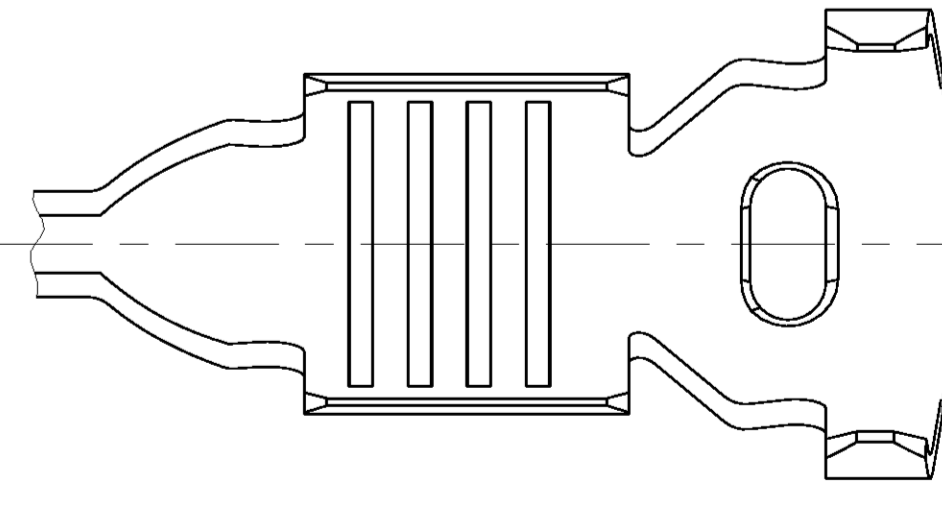
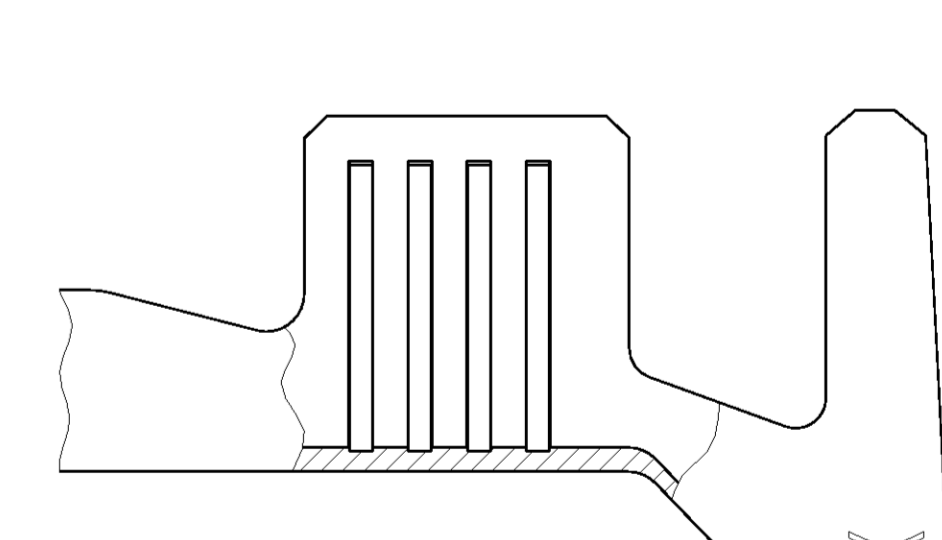
DESIGN 3 Ausführung 3



DESIGN 5 Ausführung 5



DESIGN 6 Ausführung 6



2:1

TE ORDER-NO. STRIPFORM Bandware	TE ORDER-NO. LOOSE PIECE Einzelausführung	DESIGN Ausführung	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberflaeche	DGB mm <sup>2</sup>	INSULATION Isolationsø	WIRE CRIMP Drahtcrimp	WIRE CRIMP Drahtcrimp	LOOSE PIECE Einzelausführung	APPLICATION TOOL Anschlagwerkzeug	HAND TOOL Handzange	TE ORDER-NO. SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem (Kammerdurchmesser)	TE ORDER-NO. SEALING PLUG BLInstopfen
STRIP FORM INSUL. CRIMP Isolationscrimp Bandware							WIRE CRIMP HEIGHT CH Drahtcrimphoehe CH		LOOSE PIECE INSUL. CRIMP Isolationscrimp Einzelausführung		EXTRACTION TOOL Ausdrueckwerkzeug No. 968107-1		
CRIMP DIMENSION mm Crimpabmessungen mm													

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DATE: 12 JUN 1999. DRAWN BY: J. Gerlach. CHECKED BY: H. Bleicher. APPROVED BY: [Signature].

PRODUCT GROUP DRAWING FOR TAB 2.8x0.8. PRODUCT GROUP ZEICHNUNG FÜR FLACHSTECKER 2.8x0.8.

SCALE: 10:1. SHEET 1 OF 1.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.