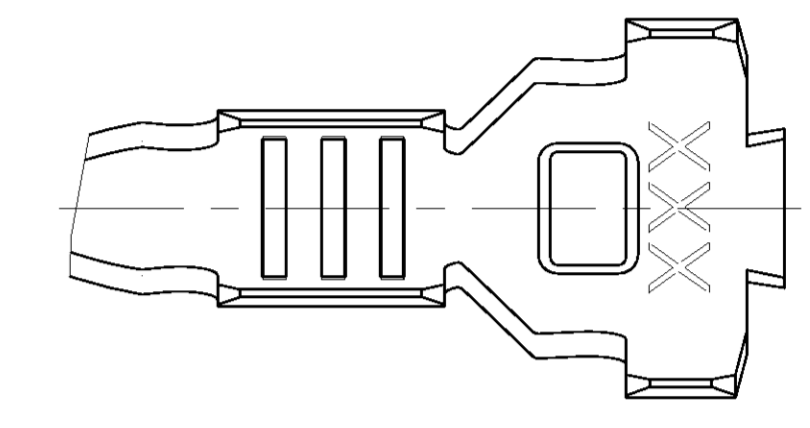
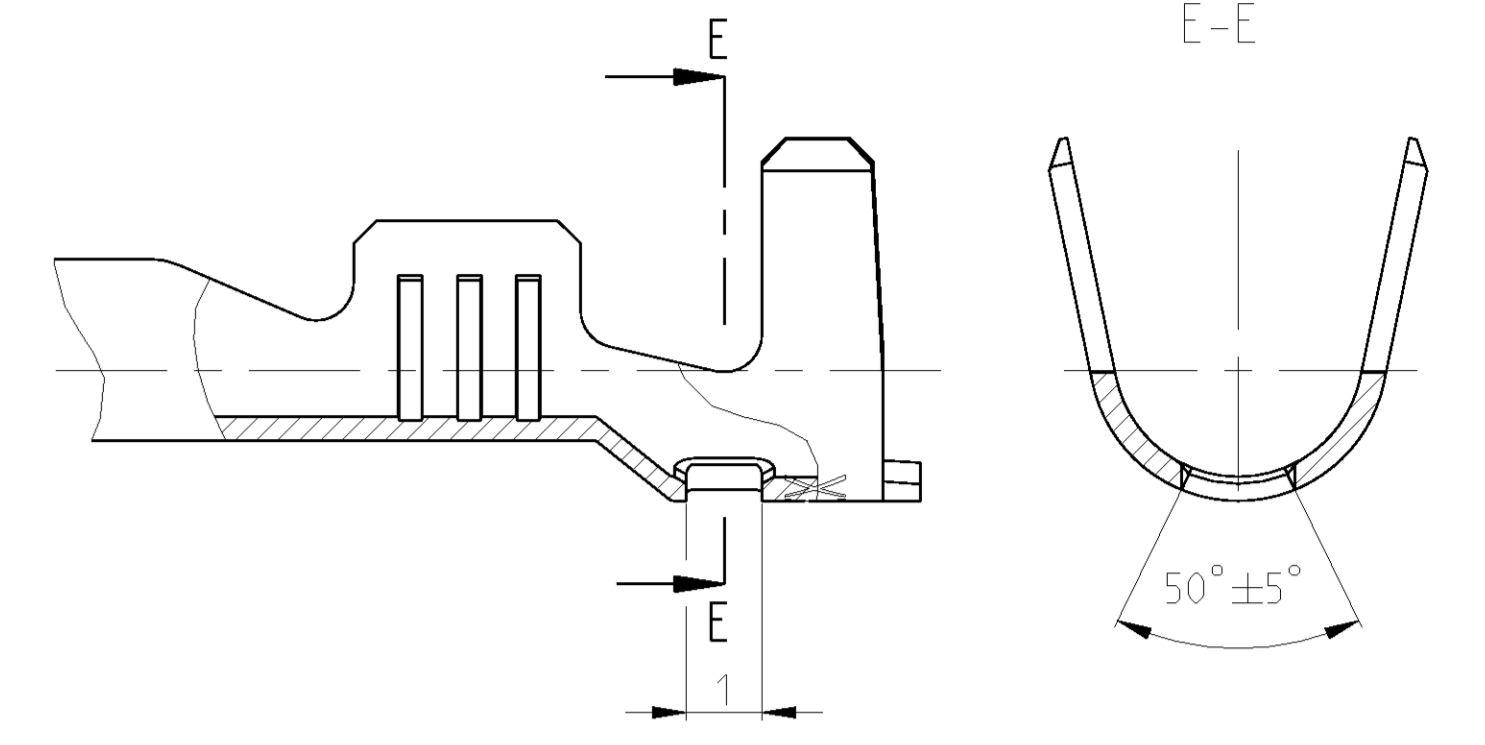


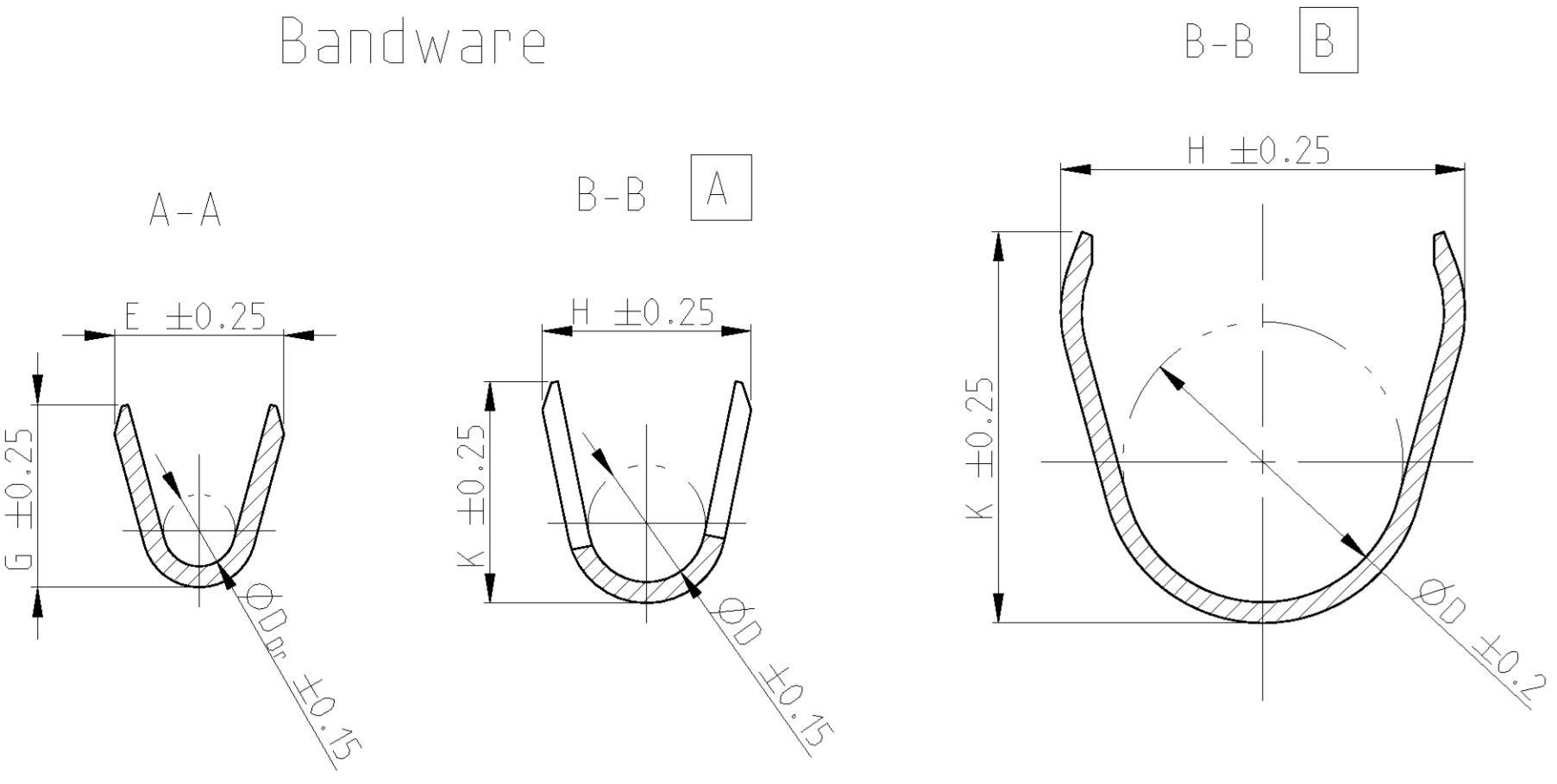
REV.	DATE	DESCRIPTION	BY	APPD.
A1	-	-	-	-
A13	30.04.2009	Column Sealing plug and Text SINGLE WIRE SEAL added.	Fru	Brun
A14	27.04.2009	Wrong dimensions in area B5-b corrected to H4-d and K4-1	KIPS.	Schus
A15	20.08.2011	Design 2 added.	KIPS.	Schus
A16	09.03.2012	Design updated. Crimp height to H9 H20h3 added. Drawing corrected.	KIPS.	Moriz

SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtungssystem

DESIGN 4 Ausführung 4

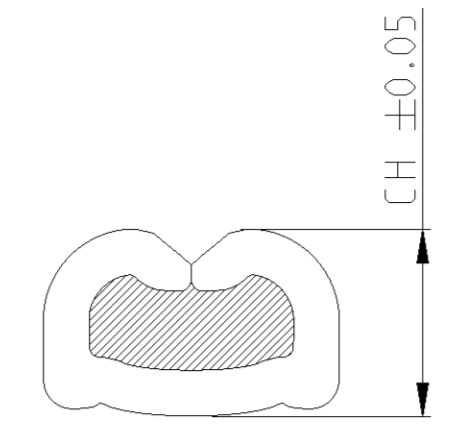


STRIP FORM Bandware

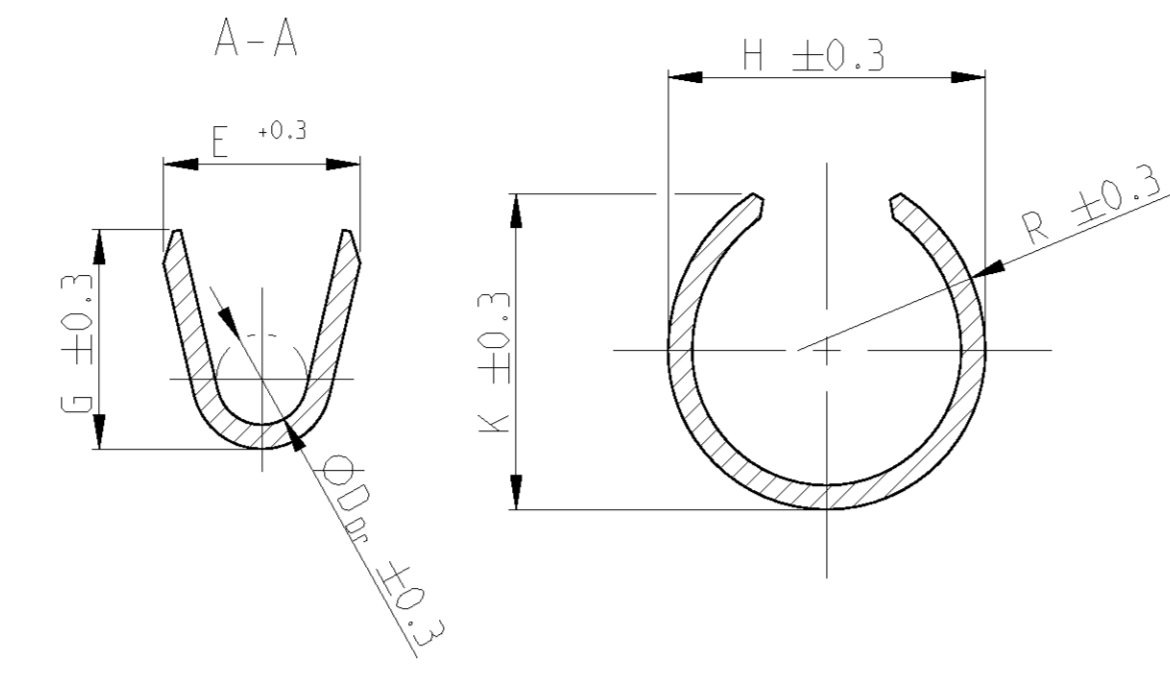


- NOTES
Bemerkungen
- CONTACT AREA PRE SILVER MIN. 3µm
CANTILEVER SPRING PLAIN
Kontaktzone vorver Silber mit min. 3µm
Ueberfeder blank
 - CONTACT BODY NI-PLATING MIN. 0.5µm; CONTACT AREA PRE-GOLD MIN. 0.6µm
OVER NICKEL; CRIMP AREA PRE-TIN
CANTILEVER SPRING PLAIN
Kontaktkoerper vernickelt min. 0.5µm; Kontaktzone vorvergoldet min. 0.6µm ueber Nickel
Crimpzzone vorverzint; Ueberfeder blank
 - IN THIS AREA CRACK SHAPING AT THE SURFACE PERMISSIBLE
In diesem Bereich Rissbildung in der Oberflaeche zulassungsg
 - PRE-TIN MIN. 1µm; CANTILEVER SPRING PLAIN
vorverzint min. 1µm; Ueberfeder blank

WIRE CRIMP Drahtcrimp

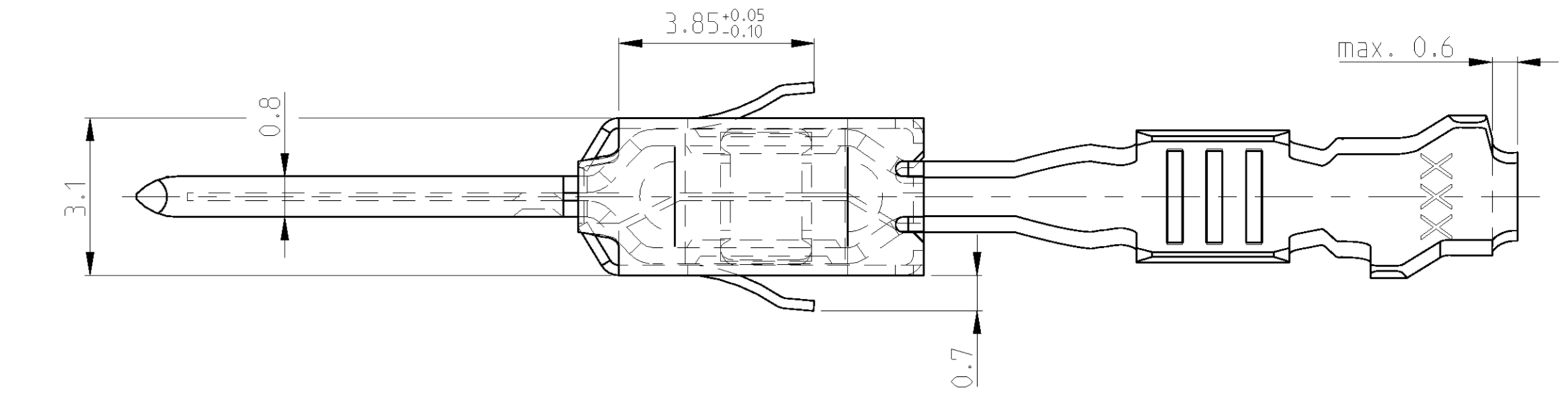
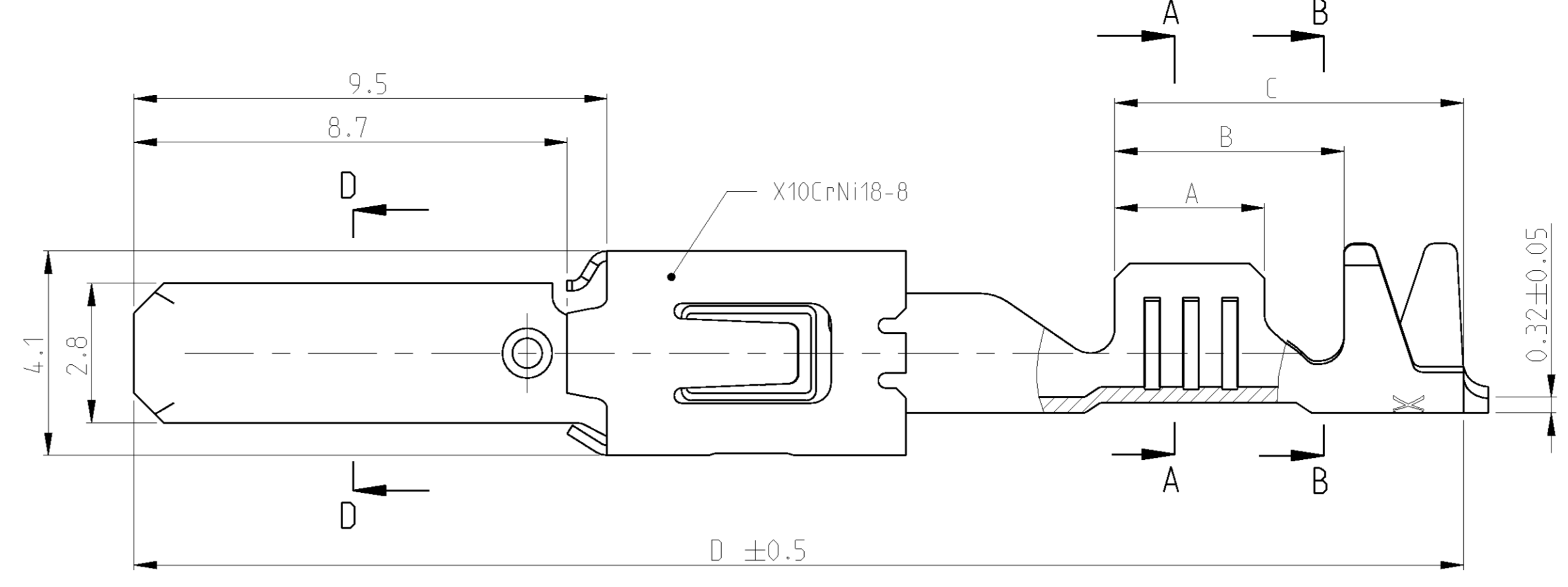


LOOSE PIECE Einzelausfuehrung



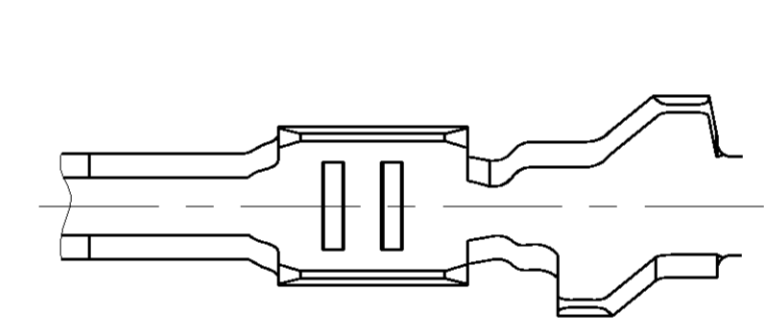
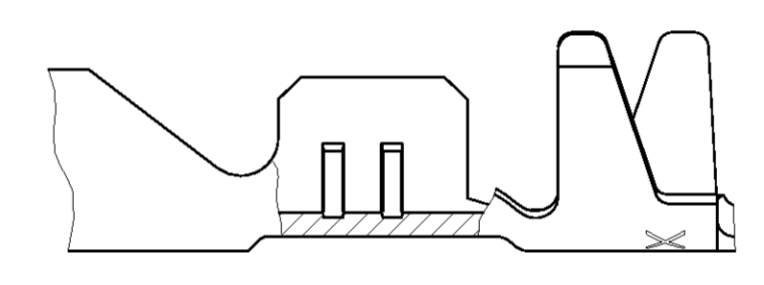
FLR-/FLK-WIRE FLR-/FLK-Leitung

DESIGN 1 Ausführung 1

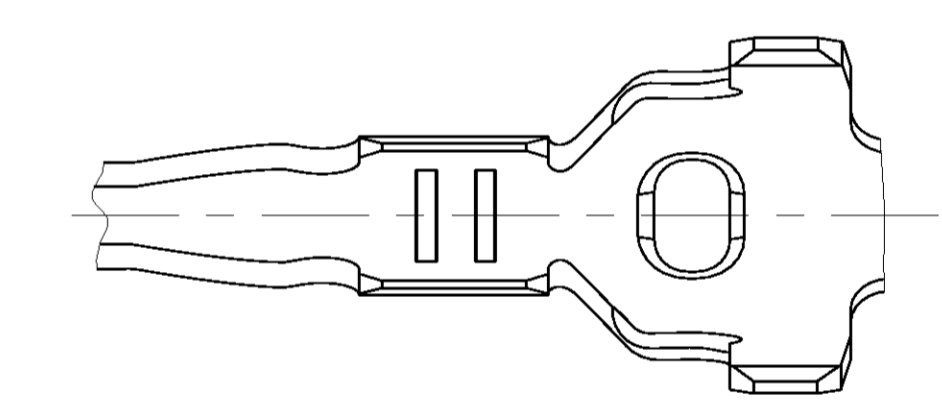
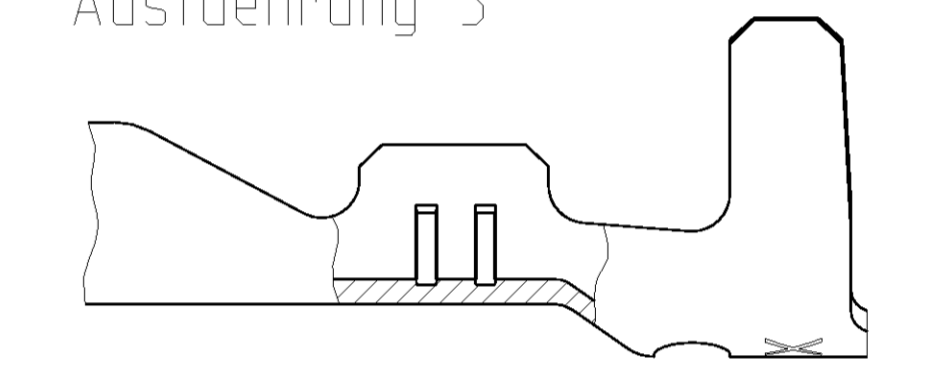


- AWG 12 TXL 828905-1 DR / oder 282536-1
AWG 12 GXL 638865-1
- ATTENTION! CONSTRUCTION OF THE CONTACT CAVITY IN THE AREA OF THE SINGLE WIRE SEAL IS $\phi 6.4_{-0.05}^{+0.1}$
Achtung! Die Kammer ist im Bereich der Einzeldichtung auf $\phi 6.4_{-0.05}^{+0.1}$ auszulagen
- PUNCHED WITH VOLATILIZING STAMPING-OIL
Gestanz mit verfluechtigendem Stanzoeel

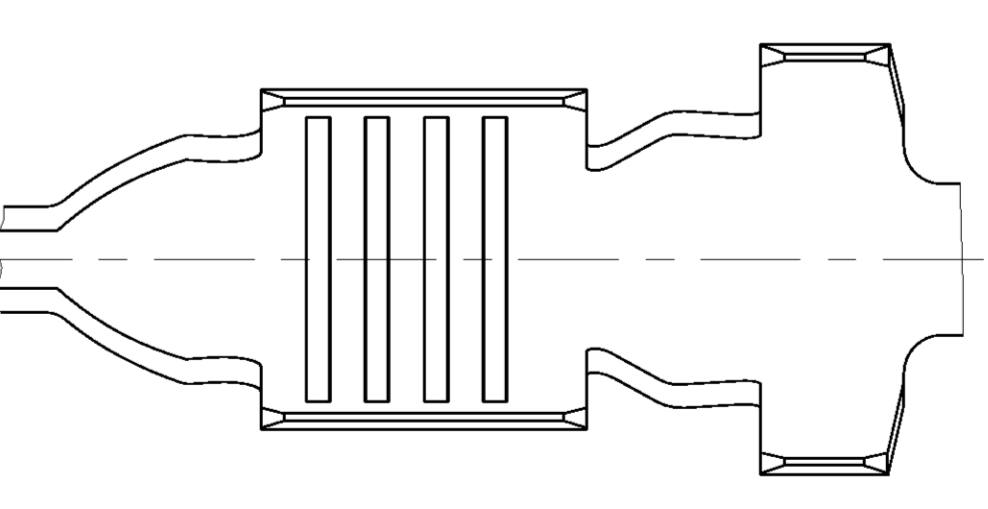
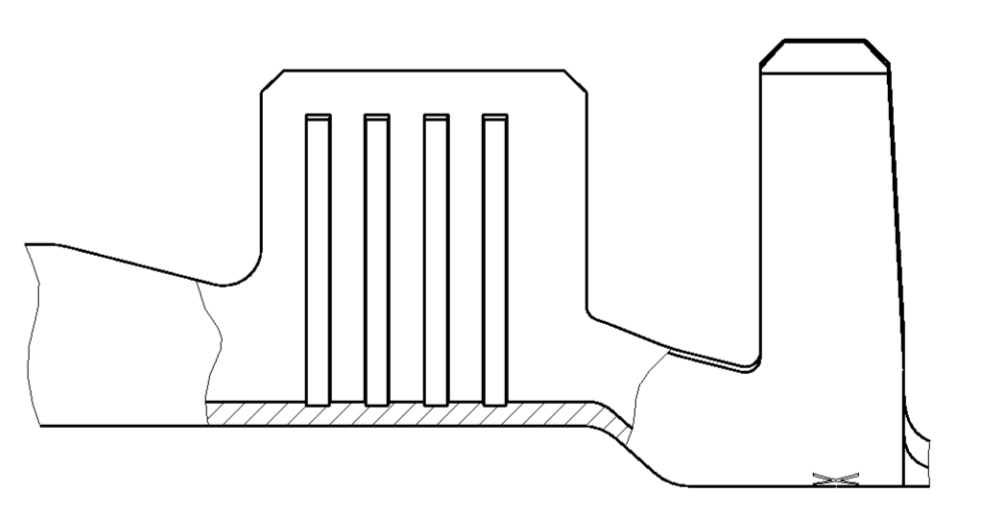
DESIGN 2 Ausführung 2



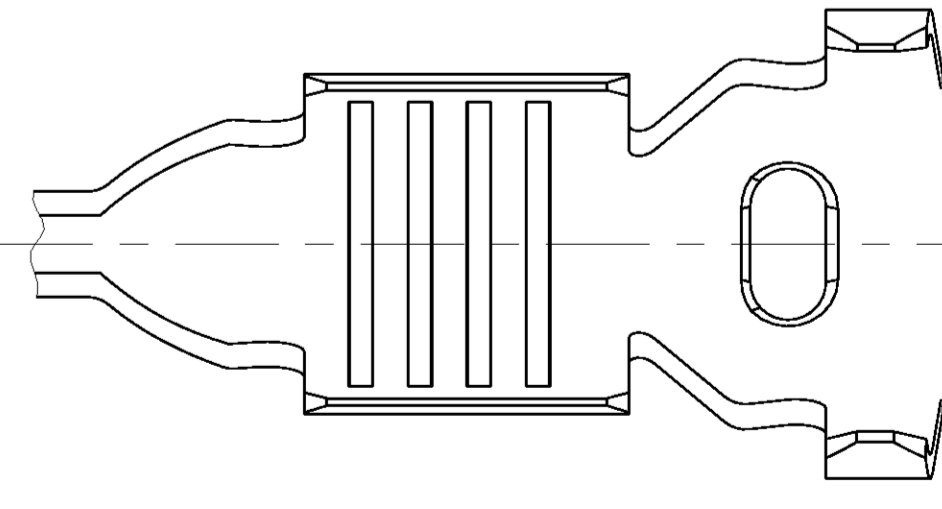
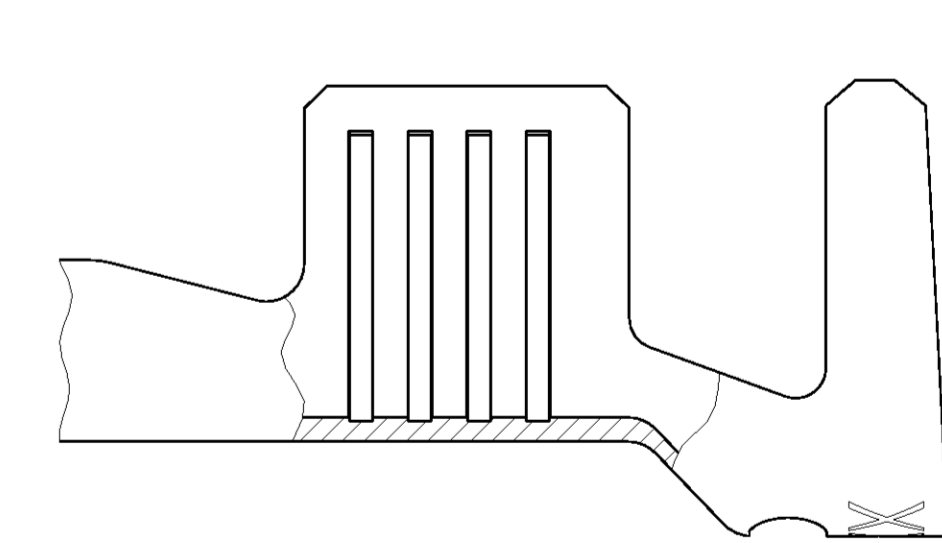
DESIGN 5 Ausführung 5



DESIGN 3 Ausführung 3

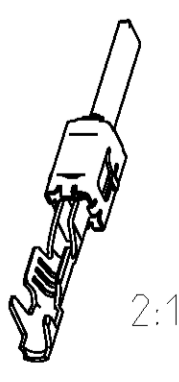


DESIGN 6 Ausführung 6



DESIGN	MATERIAL	SURFACE	DGB	INSULATION	ISOLATION	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	WIRE CRIMP Drahtcrimp	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B Schnitt B-B	APPLICATION TOOL	HAND TOOL	TE	TE					
						12 AWG	FLR								FLK	FLR	FLR	FLR	FLR
1-1719504-2	A	1-1719503-2	4	CuSn4		E = 4.0 G = 4.2 D _{Dr} = 2.0	H = 5.3 K = 5.0 D = 3.6	AWG 12 = 2.0	-	-	1852291-3	-	3.5	6.0	7.6	26.8	828922-1		
1-1719504-1	A	1-1719503-1	4	CuSn0.20					DIMENSION SEE STRIP FORM Masse siehe Bandware			MQC APPLICATOR 2-541537-2	MATRIZE : 539727-2	4.3	6.9	8.5	28.5	828985 (Ø6.4)	828986-1
2-968947-2	A	2-968966-2	6	CuFe		E = 4.5 G = 4.7 D _{Dr} = 2.3	H = 6.2 K = 6.0 D = 4.3	4.0 mm ² = 2.25	E = 2.8 G = 3.9 D _{Dr} = 1.7	H = 4.8 K = 4.5 R = 2.8	MQC APPLICATOR 2-878560-2	734440-1	3.5	6.0	7.6	26.8	828905 (Ø5.0)	828922-1	
2-968947-1	A	2-968966-1	6	CuSn4					E = 2.2 G = 2.9 D _{Dr} = 1.1	H = 4.6 K = 4.3 R = 2.3	MQC APPLICATOR 2-878559-2	734438-1	3.0	5.4	7.0	26.8	828904 (Ø5.0)	828922-1	
1-968947-2	A	1-968966-2	6	CuSn4							MQC APPLICATOR 2-878558-2	539635-1 MATRIZE : 539737-2	2.5	4.9	6.5	26.8	828904 (Ø5.0)	828922-1	
1-968947-1	A	1-968966-1	6	CuSn4															
2-962916-3	E	2-963749-3	4	CuFe		E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.7	H = 5.3 K = 5.0 D = 3.6	2.5 mm ² = 1.88 2.0 mm ² = 1.73 1.5 mm ² = 1.58	E = 2.8 G = 3.9 D _{Dr} = 1.7	H = 4.8 K = 4.5 R = 2.8	MQC APPLICATOR 2-878552-2	734447-3	3.6	5.2	8.9	28.6			
2-962916-2	E	2-963749-2	4	CuFe															
2-962916-1	E	2-963749-1	4	CuFe															
1-962916-3	E	1-963749-3	4	CuSn4															
1-962916-2	E	1-963749-2	4	CuSn4															
1-962916-1	E	1-963749-1	4	CuSn4															
2-962915-3	E	2-963748-3	4	CuFe		E = 2.6 G = 2.9 D _{Dr} = 1.2	H = 5.0 K = 4.8 D = 3.3	1.0 mm ² = 1.36 0.75 mm ² = 1.27 0.5 mm ² = 1.18	E = 2.2 G = 2.9 D _{Dr} = 1.1	H = 4.6 K = 4.3 R = 2.3	MQC APPLICATOR 2-878551-2	734417-2	3.6	5.2	8.2	27.9			
2-962915-2	E	2-963748-2	4	CuFe															
2-962915-1	E	2-963748-1	4	CuSn4															
6-962915-6	E	-	4	CuSn4															
1-962915-3	E	1-963748-3	4	CuSn4															
1-962915-2	E	1-963748-2	4	CuSn4															
1-962915-1	E	1-963748-1	4	CuSn4															
1-965982-3	A	1-965983-3	5	CuSn4		E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 4.7 K = 4.5 D = 3.2	0.5 mm ² = 1.12 0.35 mm ² = 1.05 0.2 mm ² = 0.98	E = 1.7 G = 2.15 D _{Dr} = 0.8	H = 4.2 K = 4.15 R = 2.4	MQC APPLICATOR 2-878558-2	539635-1 MATRIZE : 539737-2	2.5	4.9	6.5	26.8	828904 (Ø5.0)	828922-1	
1-965982-1	A	1-965983-1	5	CuSn4															
3-968946-1	A	3-968965-1	3	CuSn0.20		E = 4.5 G = 4.7 D _{Dr} = 2.3	H = 5.7 K = 5.9 D = 3.3	4.0 mm ² = 2.25	E = 3.4 G = 4.7 D _{Dr} = 2.3	H = 4.6 K = 5.1 R = 2.6	MQC APPLICATOR 2-541534-2	539635-1 MATRIZE : 539723-2	4.3	6.6	8.5	28.5			
2-968946-2	A	2-968965-2	3	CuFe															
2-968946-1	A	2-968965-1	3	CuSn4															
1-968946-2	A	1-968965-2	3	CuSn4															
1-968946-1	A	1-968965-1	3	CuSn4															
2-962843-3	C	2-963747-3	1	CuFe		E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.7	H = 5.5 K = 5.7 D = 3.2	2.5 mm ² = 1.88 2.0 mm ² = 1.73 1.5 mm ² = 1.58	E = 2.8 G = 3.9 D _{Dr} = 1.7	H = 4.2 K = 5.1 R = 2.4	MQC APPLICATOR 2-878552-2	734417-3	3.6	5.2	8.9	28.6			
2-962843-2	C	2-963747-2	1	CuFe															
2-962843-1	C	2-963747-1	1	CuSn4															
1-962843-3	C	1-963747-3	1	CuSn4															
1-962843-2	C	1-963747-2	1	CuSn4															
1-962843-1	C	1-963747-1	1	CuSn4															
2-962842-3	E	-	1	CuFe															
2-962842-2	F	-	1	CuFe		E = 3.6 G = 3.8 D _{Dr} = 1.7	H = 4.3 K = 4.5 D = 2.6	2.5 mm ² = 1.88 2.0 mm ² = 1.73 1.5 mm ² = 1.58	E = 2.8 G = 3.9 D _{Dr} = 1.7	H = 3.6 K = 4.1 R = 2.1	MQC APPLICATOR 2-878551-2	734417-2	3.6	5.2	8.2	27.9			
2-962842-1	E	-	1	CuFe															
1-962842-3	E	-	1	CuSn4															
1-962842-2	E	1-963746-2	1	CuSn4															
1-962842-1	E	1-963746-1	1	CuSn4															
2-962841-3	F	-	1	CuFe															
2-962841-2	F	-	1	CuFe		E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.1	H = 3.2 K = 3.4 D = 1.8	1.0 mm ² = 1.36 0.75 mm ² = 1.27 0.5 mm ² = 1.18	E = 2.2 G = 2.8 D _{Dr} = 1.1	H = 2.8 K = 3.0 R = 1.6	MQC APPLICATOR 2-878550-2	734417-1	3.0	4.6	7.0	26.7			
2-962841-1	F	2-962841-1	1	CuFe															
1-962841-3	F	1-963745-3	1	CuSn4															
1-962841-2	F	1-963745-2	1	CuSn4															
1-962841-1	F	1-963745-1	1	CuSn4															
2-963860-3	B	-	2	CuFe		E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D = 1.4	0.5 mm ² = 1.12 0.35 mm ² = 1.05 0.2 mm ² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.5 K = 2.5 R = 1.4	MQC APPLICATOR 2-878549-2	734538-1	2.5	3.7	5.8	25.5			
2-963860-2	B	2-963861-2	2	CuFe															
2-963860-1	B	2-963861-1	2	CuFe															
1-963860-3	B	1-963861-3	2	CuSn4															
1-963860-2	B	1-963861-2	2	CuSn4															
1-963860-1	B	1-963861-1	2	CuSn4															

TE	TE	DESIGN	MATERIAL	SURFACE	DGB	INSULATION	ISOLATION	WIRE CRIMP	WIRE CRIMP	LOOSE PIECE	APPLICATION TOOL	HAND TOOL	TE	TE				
ORDER-NO.	ORDER-NO.	Ausfuehrung	Werkstoff	Oberflaeche	mm ²	IsolationsØ	IsolationsØ	DR Drahtcrimp	DR Drahtcrimp	Einzelausfuehrung	Anschlagerwerkzeug	Handzange	ORDER-NO.	ORDER-NO.				
STRIPFORM	LOOSE PIECE												SINGLE WIRE SEAL	SEALING PLUG				
Bandware	Einzelausfuehrung												(Kammerdurchmesser)	Blindstopfen				
								CRIMP DIMENSION mm Crimpabmessungen mm			EXTRACTION TOOL Ausdruckwerkzeug No. 968107-1			A	B	C	D	



2:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIMENSIONS: (mm)

Customer Drawing
SCALE: 10:1

STE
TE Connectivity
PRODUCT GROUP DRAWING FOR TAB 2.8x0.8
Produktgruppenzeichnung fuer
Flachstecker 2.8x0.8



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.