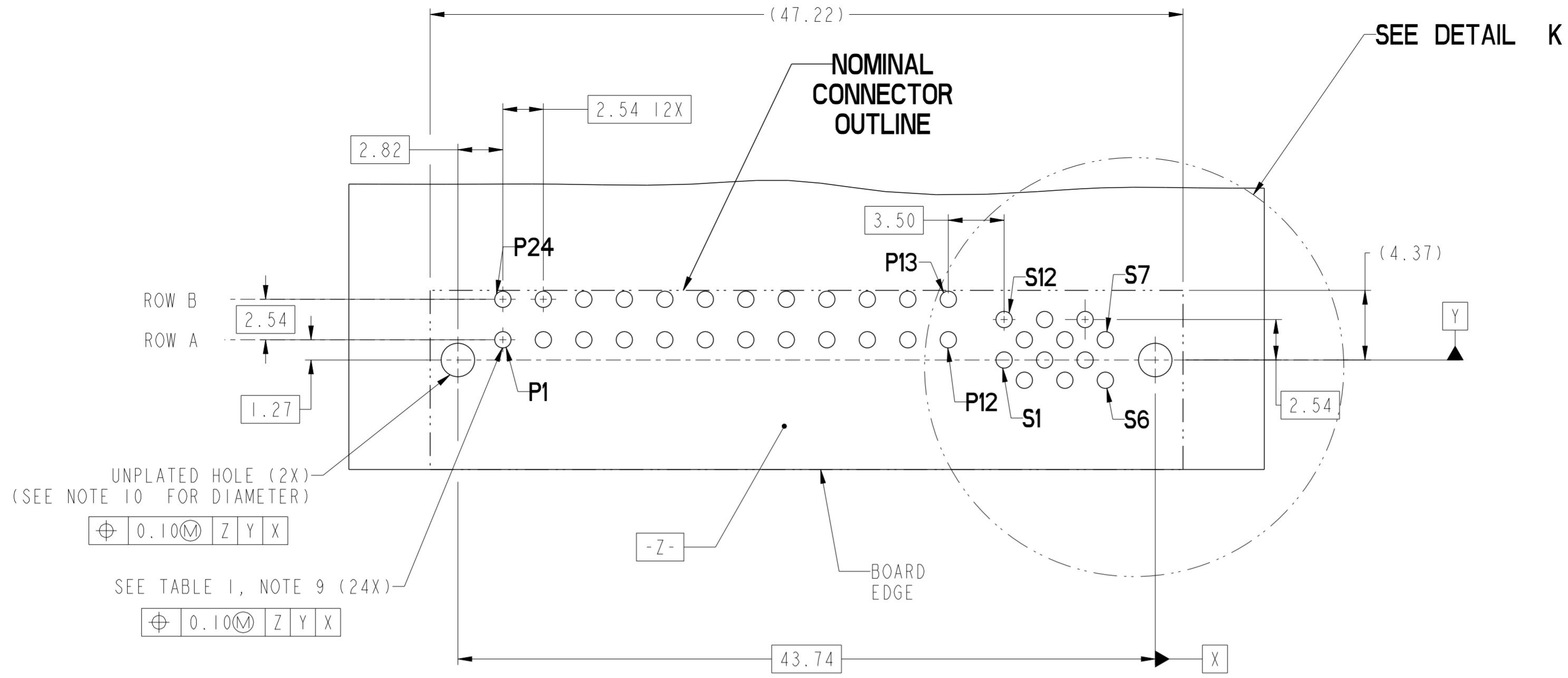


SECTION A-A

SECTION B-B

<table border="1"> <tr> <th>rev</th> <th>ecn no</th> <th>dr</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>A</td> <td>---</td> <td>HZ</td> <td>2012-01-13</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>				rev	ecn no	dr	date	A	---	HZ	2012-01-13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	spec ref - tolerance std - surface <input checked="" type="checkbox"/>				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED linear 0.X ±0.30 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.05 angular 0° ±2°				dr Wei-Long Zhang 2011/12/23 eng Wei-Long Zhang 2012/01/13 chr Eleven Hu 2012/01/13 appr Pei-Ming Zheng 2012/01/13		projection  MM size A2 scale 4:1		product family - rel level Released		title RIGHT ANGLE 24P12S HIGH POWER CARD EDGE www.fci.com		cat. no. - Product - Customer Drw		sheet 1 of 4	
rev	ecn no	dr	date																																												
A	---	HZ	2012-01-13																																												
-	-	-	-																																												
-	-	-	-																																												
-	-	-	-																																												
-	-	-	-																																												



UNPLATED HOLE (2X)  
(SEE NOTE 10 FOR DIAMETER)

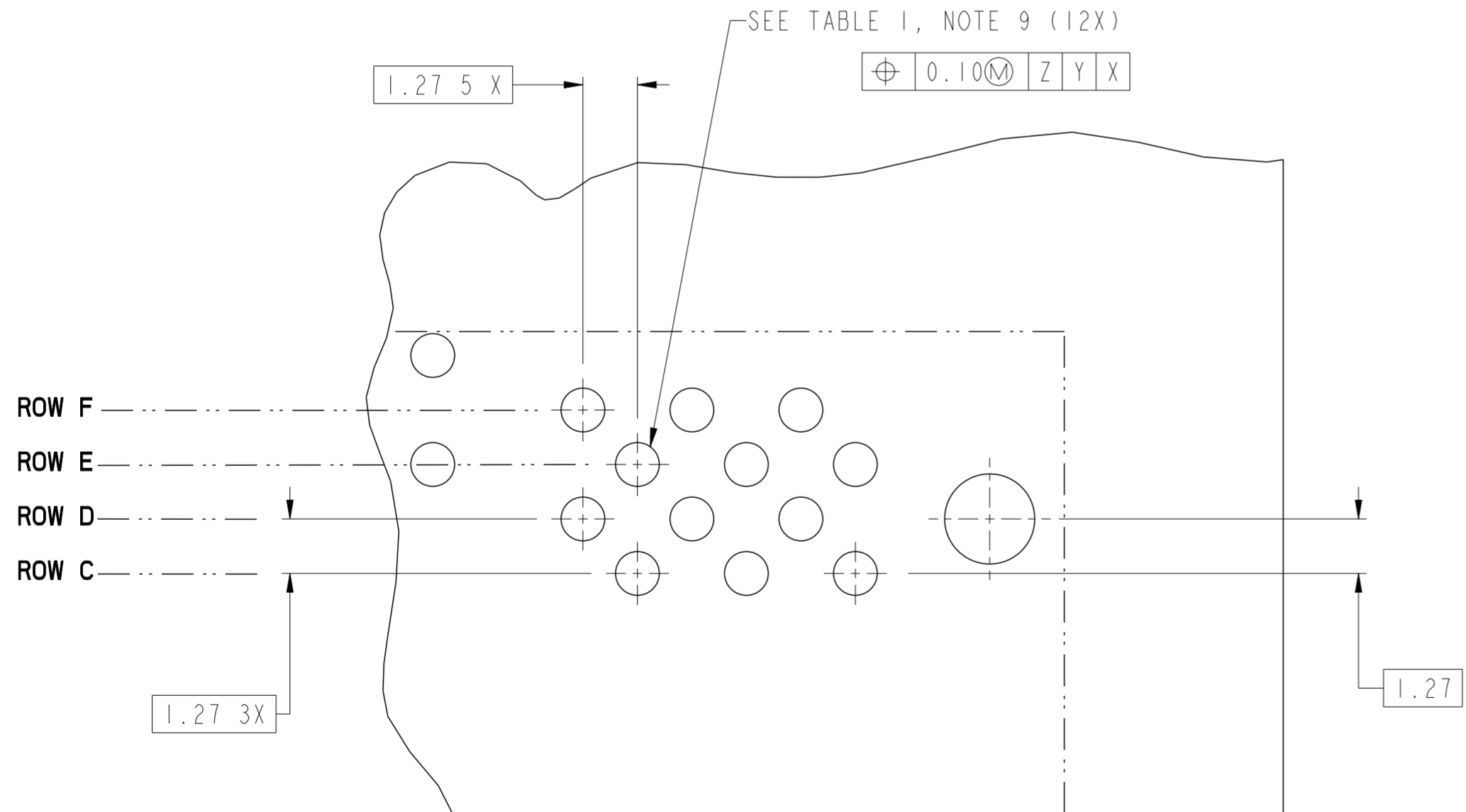
⊕ 0.10(M) Z Y X

SEE TABLE 1, NOTE 9 (24X)

⊕ 0.10(M) Z Y X

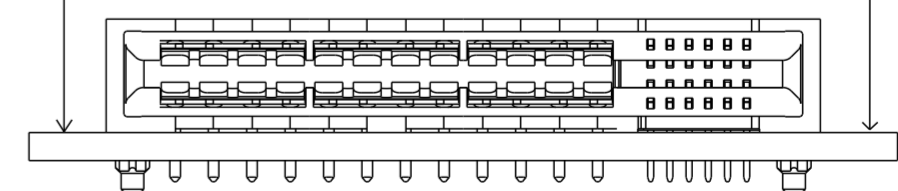
SEE TABLE 1, NOTE 9 (12X)

⊕ 0.10(M) Z Y X



DETAIL K  
SCALE 8:1

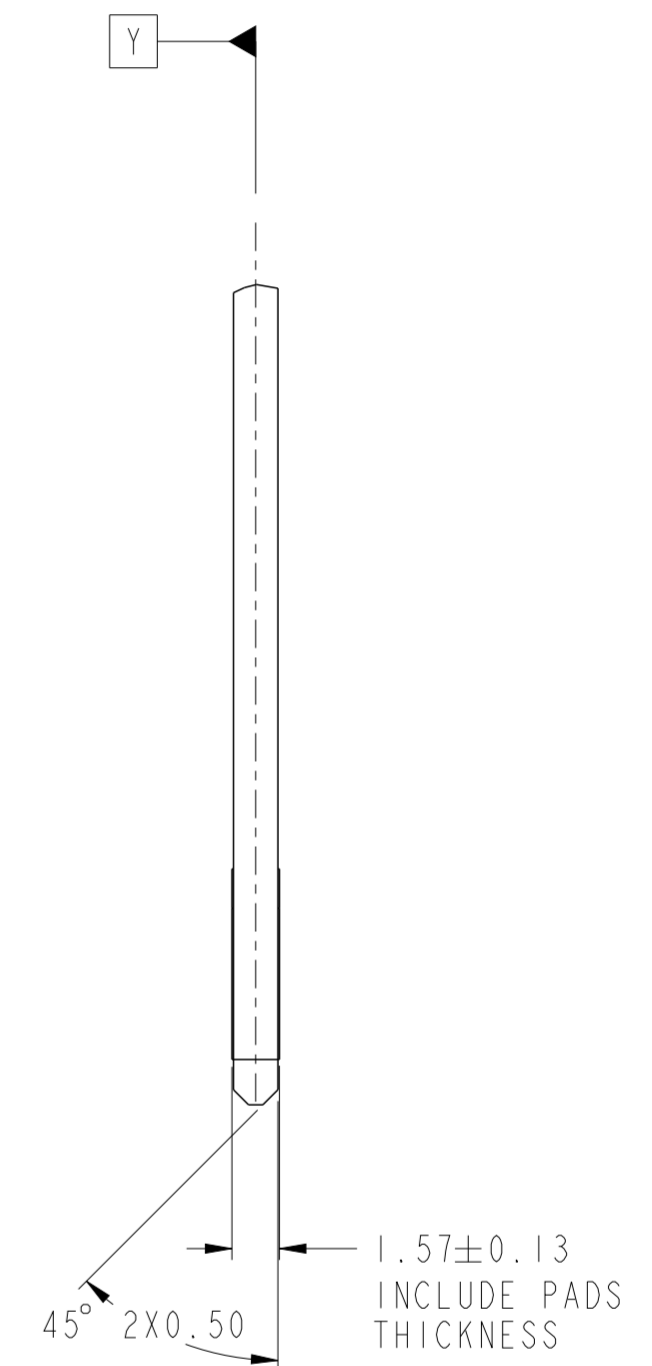
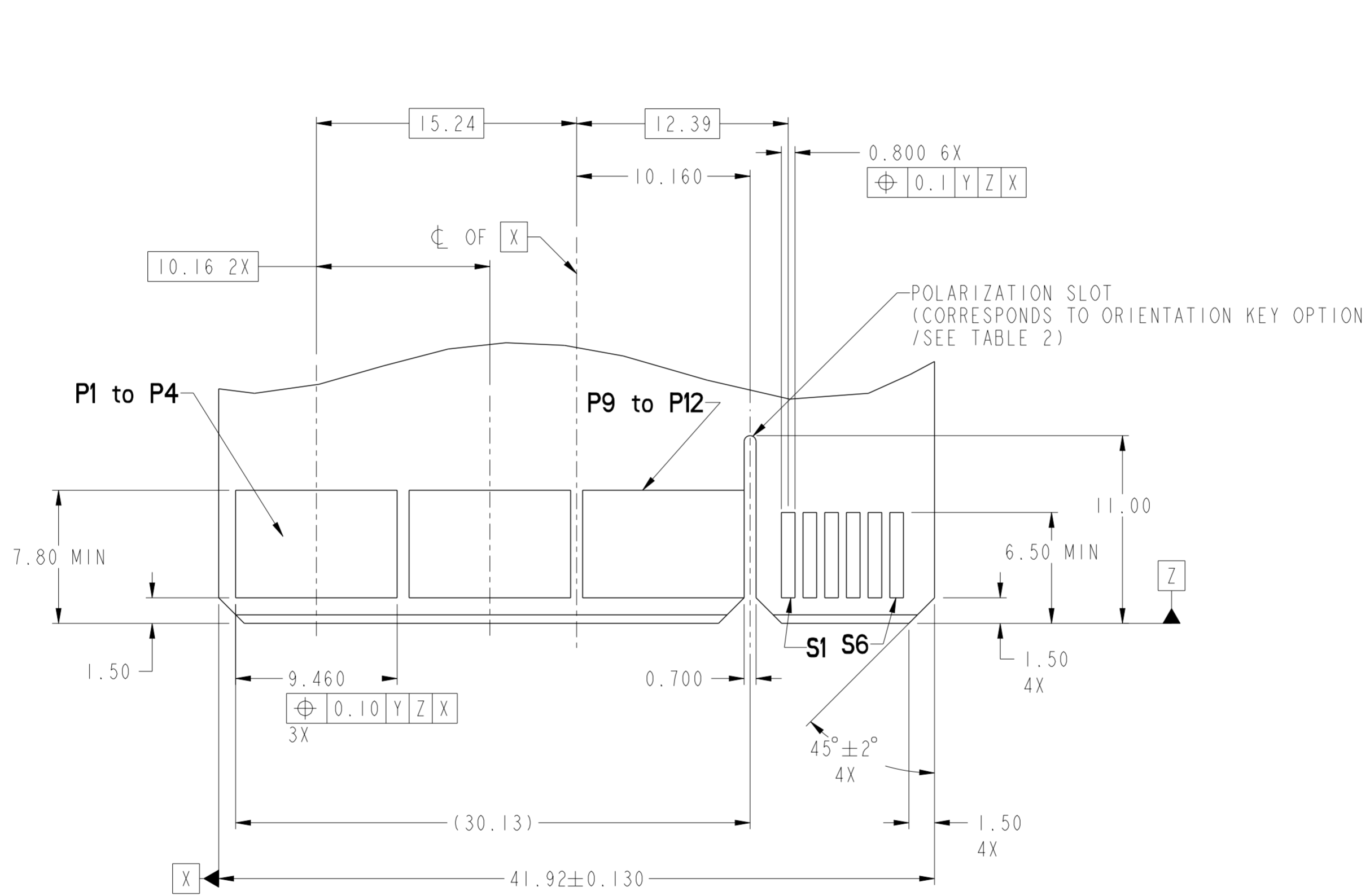
RECOMMENDED PCB LAYOUT  
VIEWED FROM CONNECTOR SIDE



dr	Wei-Long Zhang	2011/12/23	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Wei-Long Zhang	2012/01/13			ecn no	-	rel level	Released
chr	Eleven Hu	2012/01/13						
appr	Pei-Ming Zheng	2012/01/13	product family	-	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4
			title RIGHT ANGLE 24P12S HIGH POWER CARD EDGE			dwg no 10119849		rev A

Copyright FCI.

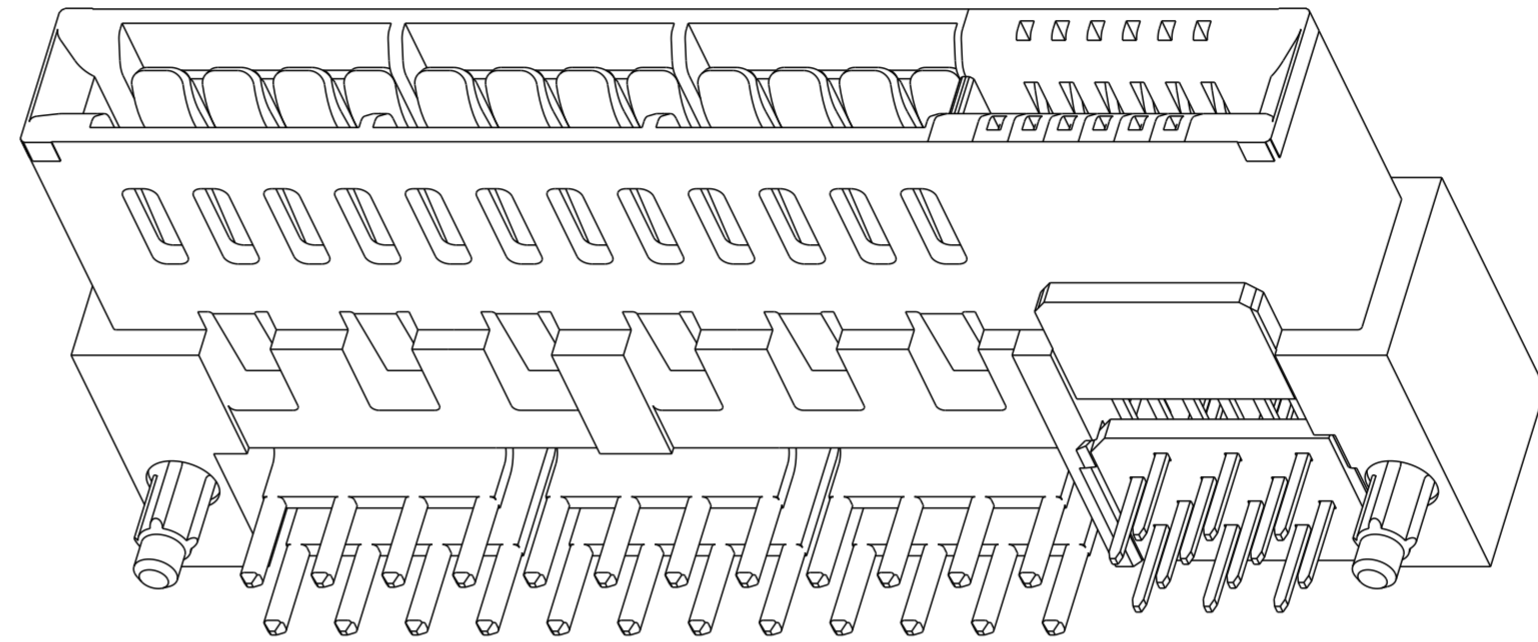
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



### RECOMMENDED MATING BOARD FOOTPRINT

dr	Wei-Long Zhang	2011/12/23	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Wei-Long Zhang	2012/01/13			ecn no	-	rel level	Released
chr	Eleven Hu	2012/01/13			product family	-		
appr	Pei-Ming Zheng	2012/01/13			cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 3 of 4
title RIGHT ANGLE 24P12S HIGH POWER CARD EDGE			dwg no 10119849		rev A			

HPCE PART NUMBER (TABLE 2)				
10117877	TAIL TYPE	HOLD-DOWN OPTION	ORIENTATION KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH
10119849-001LF	SOLDER TAIL	NO	YES	3.25±0.50
10119849-002LF			NO	
10119849-003LF		YES	YES	
10119849-004LF			NO	



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
  - HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
UL 94V-0 COMPLIANT
  - CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
Ø 2.10 +/- 0.1 FOR SOLDER TAILS

dr	Wei-Long Zhang	2011/12/23	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Wei-Long Zhang	2012/01/13			ecn no.	-	rel level	
chr	Eleven Hu	2012/01/13			product family	-	rel level	Released
appr	Pei-Ming Zheng	2012/01/13				cat. no.	-	Product - Customer Drw
			<b>RIGHT ANGLE 24P12S</b> HIGH POWER CARD EDGE			dwg no. 10119849	rev A	sheet 4 of 4



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.