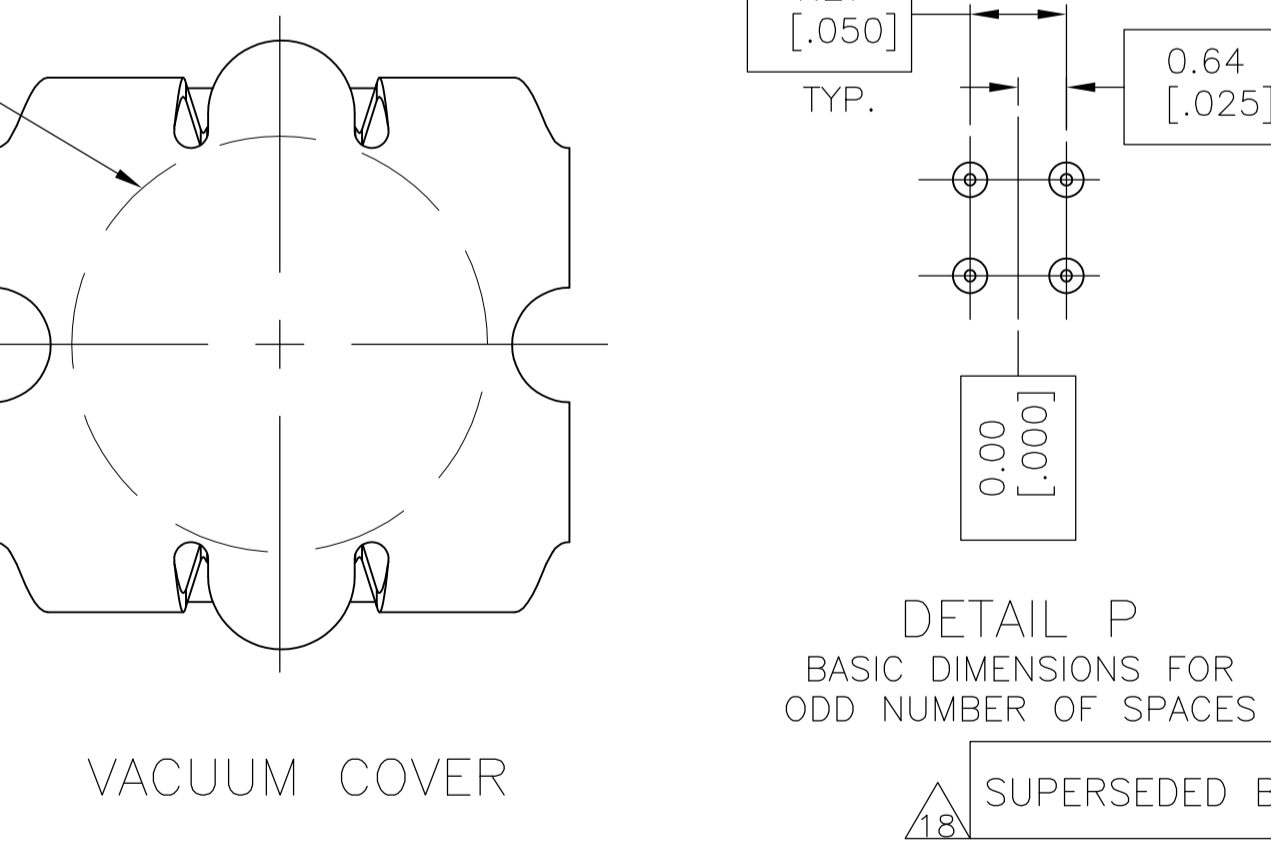
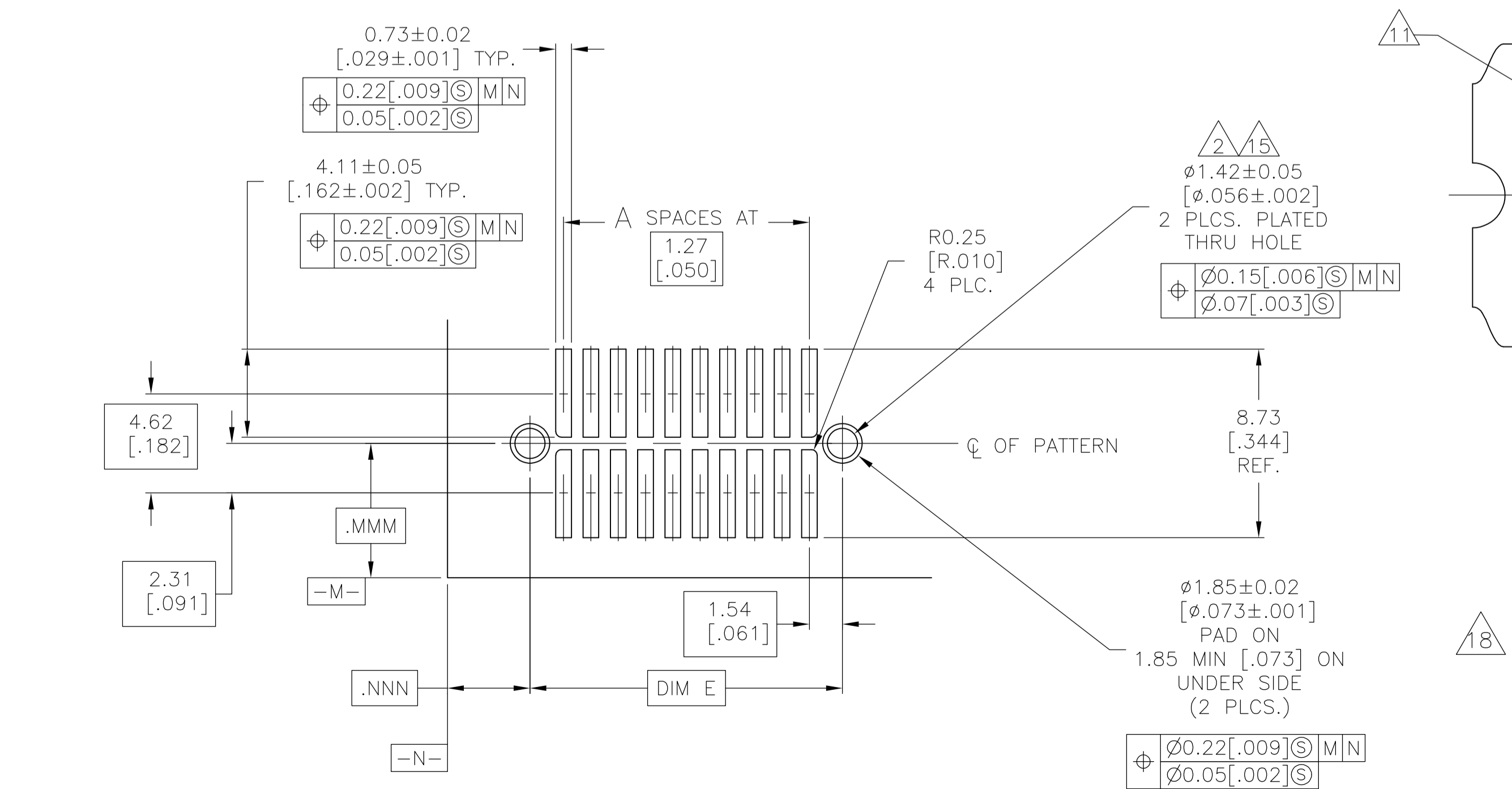
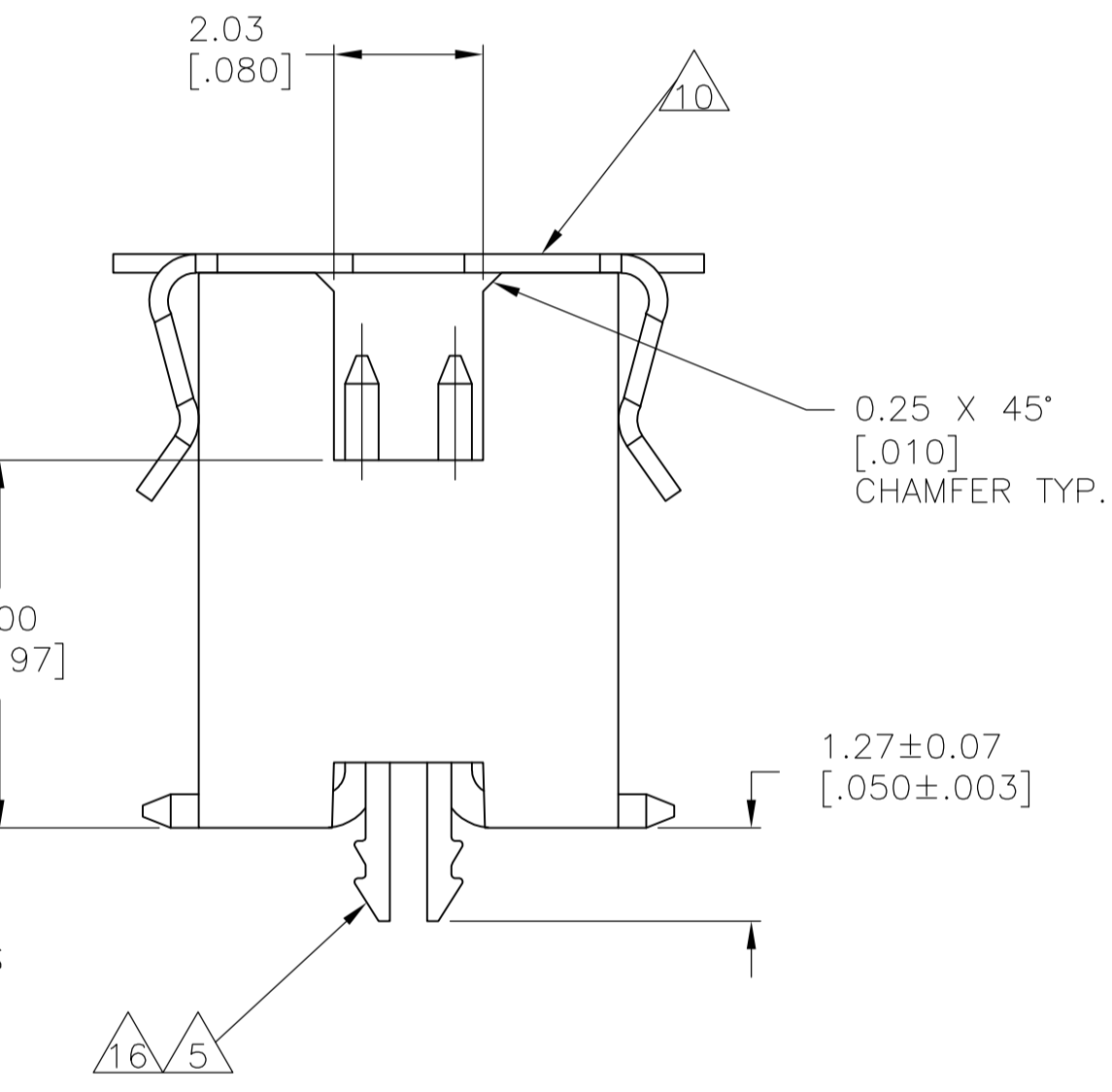
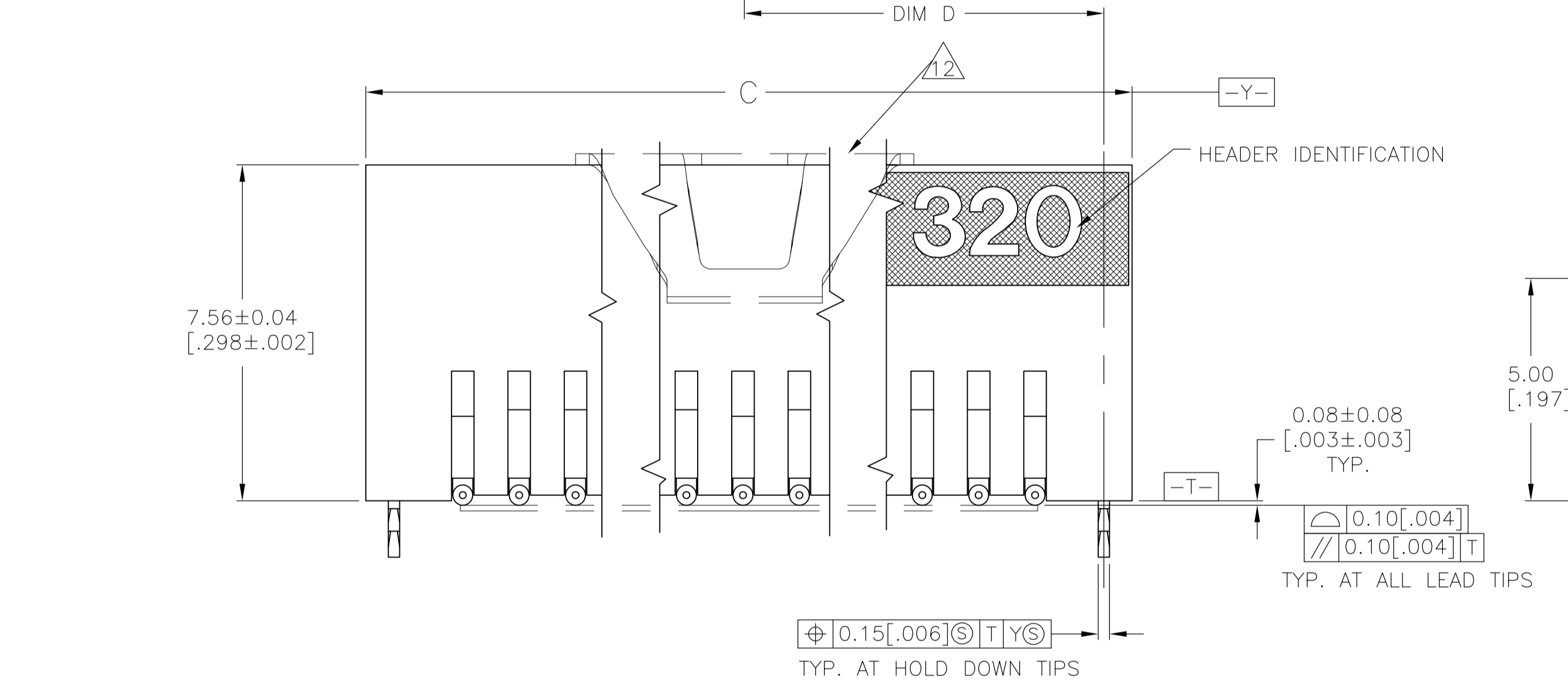


- 1 0.00076[.000030] GOLD AT POINT OF MEASUREMENT, 0.00051[.000020] MIN AT THE END POINTS OF AREA G, (LOCALIZED GOLD PLATE AREA), 0.0038[.000150] TIN-LEAD ON LOCALIZED TIN PLATED AREA, ALL OVER 0.0013[.000050] NICKEL
- 2 USE 1.55±0.02 [.0610±.0010] DRILLED HOLE (1.55mm DRILL). FINISH TO BE TIN-LEAD OVER 0.02 [.001] MIN COPPER.
- 3 DIMENSION APPLIES AT BASE OF SHROUD.
- 4 THE NOTED DIMENSIONS APPLY AT THE MATING FACE OF THE HOUSING.
- 5 0.0038 [.000150] TIN-LEAD ON HOLD DOWN, ALL OVER 0.0013 [.000050] NICKEL.
- 6 IF PLANNING TO USE MORE THAN ONE MATING PAIR OF CONNECTORS TO INTERCONNECT 2 BOARDS, PLEASE REFER TO THE SPACING PARAGRAPH IN APPLICATION SPEC, #114-7010
- 7 POINT OF MEASUREMENT.
- 8 DIMENSIONS NOTED APPLY FROM THE BASIC DIMENSION LINE (NOT THE CIRCUIT CAVITY CENTER LINE) TO THE SURFACE INDICATED.
- 9 PACKAGED IN TAPE AND REEL PER EIA-481 SPECIFICATIONS, SEE CHART FOR TAPE WIDTHS.
- 10 VACUUM COVER DESIGNED FOR 4.0 [.160] DIA. NOZZLE. VACUUM COVER TO BE REMOVED AFTER SOLDERING.
- 11 5.5 [.216] MIN TARGET AREA FOR VACUUM PICK-UP.
- 12 VACUUM COVER SHOWN IN PHANTOM LINE.
- 13 HOUSING: LCP, COLOR-BLACK.
POST: PHOSPHOR BRONZE.
HOLD DOWN: COPPER ALLOY
VACUUM COVER: ALUMINUM.
- 14 0.00076(.000030) GOLD AT POINT OF MEASUREMENT, 0.00051(.000020) MIN AT THE END POINTS OF AREA G, (LOCALIZED GOLD PLATE AREA), 0.0038(.000150) TIN ON LOCALIZED TIN PLATED AREA, ALL OVER 0.0013(.000050) NICKEL.
- 15 USE 1.55+/-0.02(.0610+/-0.0010) DRILLED HOLE FINISH TO BE TIN OVER 0.02(.001)MIN COPPER.
- 16 0.0038(.000150) TIN ON HOLDDOWN, ALL OVER .0013(.000050) NICKEL.
- 17 ROHS 2002/95/EC COMPLIANT.



18 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

FINISH	TAPE WIDTH	E	D	C	B	A	NUMBER OF POSITIONS	PART NUMBER	
18, 17	14, 16	88mm	65.33 [2.572]	32.66 [1.286]	66.59 [2.622]	64.05 [2.522]	49	100	5-147382-9
18, 17	14, 16	72mm	52.63 [2.072]	26.31 [1.036]	53.89 [2.122]	51.35 [2.022]	39	80	5-147382-8
18, 17	14, 16	72mm	46.28 [1.822]	23.13 [0.911]	47.54 [1.872]	45.00 [1.772]	34	70	5-147382-7
18, 17	14, 16	56mm	39.93 [1.572]	19.96 [0.786]	41.19 [1.622]	38.65 [1.522]	29	60	5-147382-6
18, 17	14, 16	56mm	33.58 [1.322]	16.78 [0.661]	34.84 [1.372]	32.30 [1.272]	24	50	5-147382-5
17	14, 16	44mm	27.23 [1.072]	13.61 [0.536]	28.49 [1.122]	25.95 [1.022]	19	40	5-147382-4
17	14, 16	32mm	20.88 [0.822]	10.43 [0.411]	22.14 [0.872]	19.60 [0.772]	14	30	5-147382-3
17	14, 16	32mm	14.53 [0.572]	7.26 [0.286]	15.79 [0.622]	13.25 [0.522]	9	20	5-147382-2
17	14, 16	24mm	8.18 [0.322]	4.08 [0.161]	9.44 [0.372]	6.90 [0.272]	4	10	5-147382-1
18	1, 5	88mm	65.33 [2.572]	32.66 [1.286]	66.59 [2.622]	64.05 [2.522]	49	100	147382-9
18	1, 5	72mm	52.63 [2.072]	26.31 [1.036]	53.89 [2.122]	51.35 [2.022]	39	80	147382-8
18	1, 5	72mm	46.28 [1.822]	23.13 [0.911]	47.54 [1.872]	45.00 [1.772]	34	70	147382-7
18	1, 5	56mm	39.93 [1.572]	19.96 [0.786]	41.19 [1.622]	38.65 [1.522]	29	60	147382-6
18	1, 5	56mm	33.58 [1.322]	16.78 [0.661]	34.84 [1.372]	32.30 [1.272]	24	50	147382-5
18	1, 5	44mm	27.23 [1.072]	13.61 [0.536]	28.49 [1.122]	25.95 [1.022]	19	40	147382-4
18	1, 5	32mm	20.88 [0.822]	10.43 [0.411]	22.14 [0.872]	19.60 [0.772]	14	30	147382-3
18	1, 5	32mm	14.53 [0.572]	7.26 [0.286]	15.79 [0.622]	13.25 [0.522]	9	20	147382-2
18	1, 5	24mm	8.18 [0.322]	4.08 [0.161]	9.44 [0.372]	6.90 [0.272]	4	10	147382-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm [INCHES]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DIN B HAYMAKER 28JAN00	TE Connectivity
0 PLC ± -	1 PLC ± -	APVD J. MOSIER 28JAN00	NAME
2 PLC ± -	3 PLC ± 0.13[.005]	PRODUCT SPEC	HEADER ASSEMBLY, SURFACE MOUNT, AMPMODU 50/50 GRID (8.12 [.320] MATED HEIGHT)
4 PLC ± -	ANGLES ± -	APPLICATION SPEC	SIZE CASE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO
MATERIAL	FINISH SEE TABLE	WEIGHT	A1 - 147382
		CUSTOMER DRAWING	SCALE 10:1 SHEET 1 OF 1 REV C4



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.