

AM2520SURC03

HYPER RED

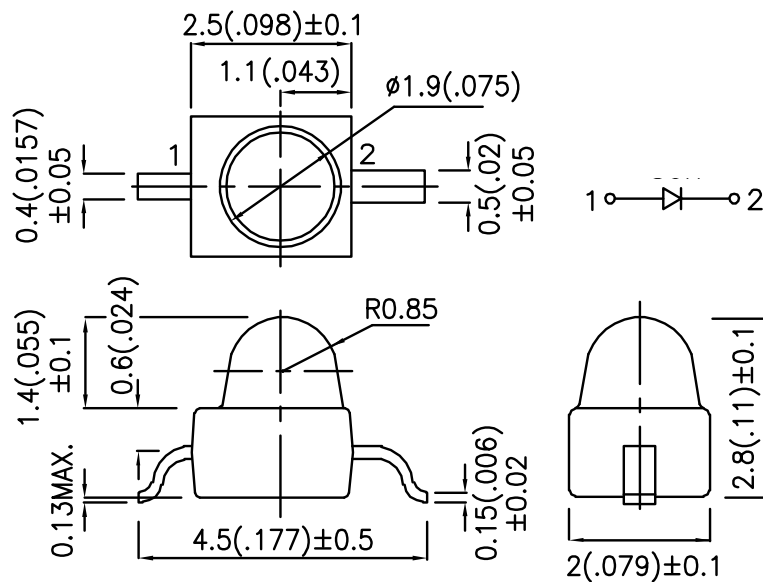
Features

- SUBMINIATURE PACKAGE.
- WIDE VIEWING ANGLE.
- GULL WING LEAD.
- LONG LIFE - SOLID STATE RELIABILITY.
- LOW PACKAGE PROFILE.
- PACKAGE : 1000PCS / REEL.
- RoHS COMPLIANT.

Description

The Hyper Red source color devices are made with DH InGaAlP on GaAs substrate Light Emitting Diode.

Package Dimensions



Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is ±0.25(0.01") unless otherwise noted.
3. Lead spacing is measured where the leads emerge from the package.
4. Specifications are subject to change without notice.

Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Iv (mcd) @ 20mA		Viewing Angle
			Min.	Typ.	θ1/2
AM2520SURC03	HYPER RED (InGaAlP)	WATER CLEAR	280	1000	20°

Note:

1. θ1/2 is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 the optical centerline value.

Electrical / Optical Characteristics at TA=25°C

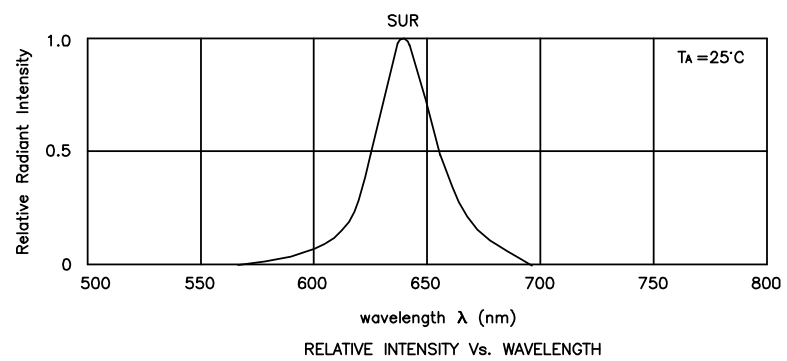
Symbol	Parameter	Device	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
λ _{peak}	Peak Wavelength	Hyper Red	640		nm	I _F =20mA
λ _D	Dominant Wavelength	Hyper Red	628		nm	I _F =20mA
Δλ _{1/2}	Spectral Line Half-width	Hyper Red	27		nm	I _F =20mA
C	Capacitance	Hyper Red	45		pF	V _F =0V; f=1MHz
V _F	Forward Voltage	Hyper Red	1.9	2.5	V	I _F =20mA
I _R	Reverse Current	Hyper Red		10	uA	V _R = 5V

Absolute Maximum Ratings at TA=25°C

Parameter	Hyper Red	Units
Power dissipation	170	mW
DC Forward Current	30	mA
Peak Forward Current [1]	185	mA
Reverse Voltage	5	V
Operating/Storage Temperature	-40°C To +85°C	

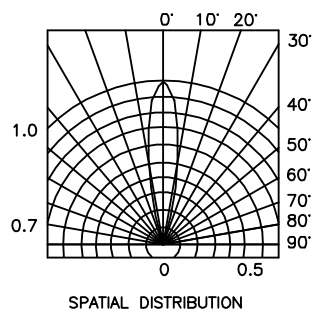
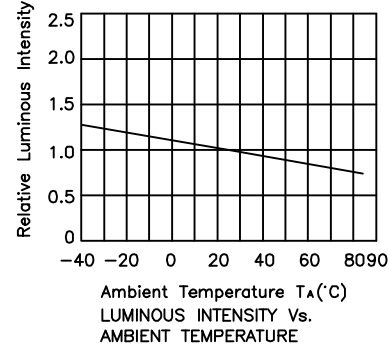
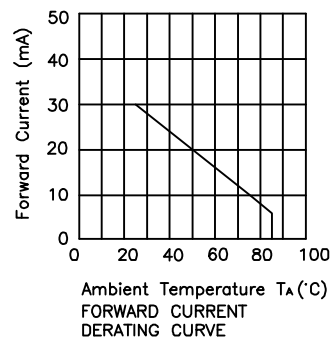
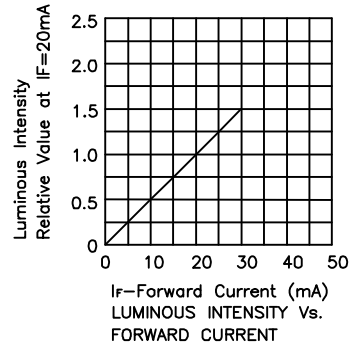
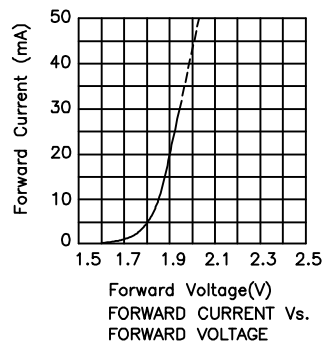
Note:

1. 1/10 Duty Cycle, 0.1ms Pulse Width.



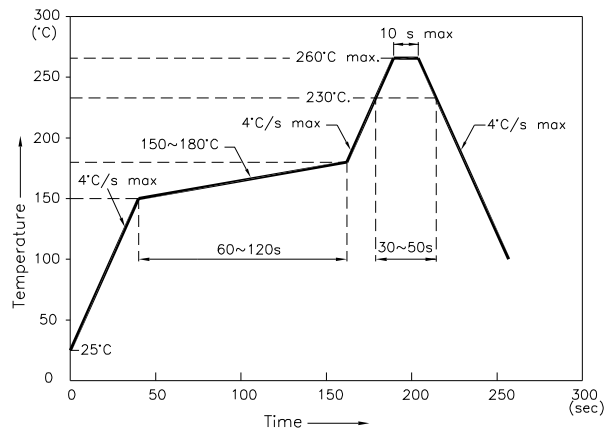
Hyper Red

AM2520SURC03



AM2520SURC03

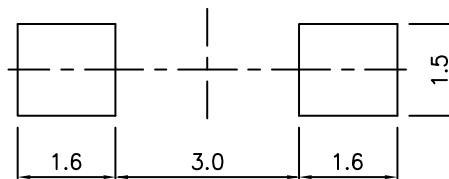
Reflow Soldering Profile For Lead-free SMT Process.



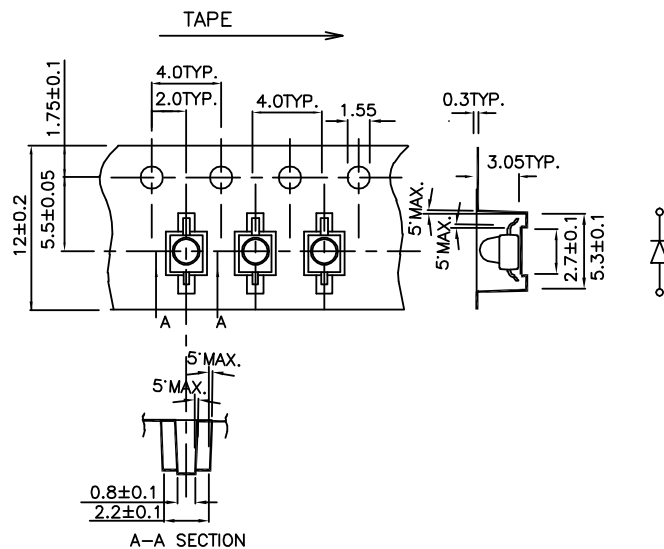
NOTES:

1. We recommend the reflow temperature $245^{\circ}\text{C} (+/-5^{\circ}\text{C})$. The maximum soldering temperature should be limited to 260°C .
2. Don't cause stress to the epoxy resin while it is exposed to high temperature.
3. Number of reflow process shall be 2 times or less.

Recommended Soldering Pattern (Units : mm)



Tape Specifications (Units : mm)



Remarks:

If special sorting is required (e.g. binning based on forward voltage, luminous intensity, or wavelength), the typical accuracy of the sorting process is as follows:

1. Wavelength: $\pm 1\text{nm}$
2. Luminous Intensity: $\pm 15\%$
3. Forward Voltage: $\pm 0.1\text{V}$

Note: Accuracy may depend on the sorting parameters.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.