



DESIGNED FOR USE WITH	
.141 SEMI-RIGID CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER	MINIMUM
SLEEVE	.144
CONTACT	.034

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 <sub>0</sub>	RELEASED	8-6-82	R.SABA
01 <sub>1</sub>	MINOR CHANGE PER ECN 87-0898 (2 OF 2)	L.ROSS 7-15-87	MH/M 7-23-87
01 <sub>2</sub>	REDRAWN IN CAD PER ECN 92-0010	MD 11-03-91	<i>[Signature]</i> 19730793

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER CLAMP NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
SLEEVE	BRASS PER QQ-B-626 COMP. 360, HALF HARD	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 304.2	Temperature Rating <u>-65°C to +125°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18</u>	Recommended Mating	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition B.
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>1,000</u>	Torque <u>12-15 in-lbs</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.
VSWR <u>1.008 ±.002 f(GHz)</u>	Mating Characteristics:	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B.
Insertion Loss (dB MAX) <u>15dB @ 10GHz</u>	Insertion: <u>2.0</u>	Except High Temp shall be <u>+85°C</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-60 @ 2-3 GHz</u>	Withdrawal: <u>2.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>500</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>6 in-lbs</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1,500</u>	Center Contact Captivation	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
Center Contact <u>1.0</u>	Radial (In-Oz) <u>4.0</u>	
Outer Contact <u>N/A</u>	Cable Retention	
Cable to Housing <u>N/A</u>	Axial Force (Lbs) <u>60.0</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>1,500</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
LR.(Megohms MIN) <u>5,000</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	DRAWN BY <b>J. MCINNIS</b>	DATE <b>8-3-82</b>		<b>AMP Incorporated</b> 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599	
	CHECKED BY <b>GERALD LORD</b>	DATE <b>6AUG82</b>		TITLE <b>OSN HIGH FREQ. BULKHEAD FEEDTHROUGH CABLE JACK SOLDER CLAMP ATTACHMENT</b>	SIZE <b>B</b>
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of items without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE  <b>408-08243</b> NO. AP. <b>(36-001)</b>	APP'D BY <b>RMF</b>	<b>8/6/82</b>	<b>3604-7841-02</b>	REV <b>01<sub>2</sub></b>
SCALE <b>3 : 1</b>			SHEET <b>1 OF 1</b>		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.