



| REVISIONS       |   |                |               |
|-----------------|---|----------------|---------------|
| REV             | DESCRIPTION   | DATE           | APPROVED      |
| 02 <sub>1</sub> | REDRAWN, ECN 80-0730 RR 7/11/80                       | 7/11/80        | T.SCANELLI    |
| 02 <sub>2</sub> | SEE ECN 80-0757                                       | SB<br>7/23/80  | RG<br>7/23/80 |
| 02 <sub>3</sub> | REDRAWN IN CAD, ECN 88-0678, ADDED SPECS, ECN 90-0493 | OKM<br>12/3/91 | BB<br>12/6/91 |

| ELECTRICAL  | MECHANICAL  | ENVIRONMENTAL  |
|---|---|--|
| Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>                                | Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 319.2         | Temperature Rating <u>-65°C to +105°C</u>  |
| Frequency Range (GHz) DC to <u>18</u>                             | Mating Characteristics:                               | Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D                                       |
| Volt Rating (VRMS MAX)  | Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>                        | Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I   |
| @ Sea Level <u>250</u>  | Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>                        | Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp Shall Be +115°C |
| VSWR <u>N/A</u>   | Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u> | Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Except Vibration Shall Be Omitted       |
| Insertion Loss (dB MAX) <u>N/A</u>                                | Center Contact Captivation                            | Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray                      |
| RF Leakage (dB MIN) <u>N/A</u>                                    | Axial (Lbs) <u>6.0</u>                                |  |
| Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>190</u>                           | Radial (In-Oz) <u>4.0</u>                             |  |
| Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>750</u> |   |  |
| Contact Resistance (Milliohms MAX)                                |   |  |
| Center Contact <u>4.0</u>   |   |  |
| Outer Contact <u>2.0</u>  |   |  |
| RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>500</u>       |   |  |
| IR.(Megohms MIN) <u>5000</u>                                      |   |  |

| COMPONENT      | MATERIAL   | FINISH   |
|----------------|--|--|
| HOUSING        | STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303      | GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290    |
| DIELECTRIC     | TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457                           | N/A  |
| CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H | GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550 |

  

|   |  |  |                           |                             |                     |                           |       |  |  |              |
|---|--|--|---------------------------|-----------------------------|---------------------|---------------------------|-------|--|--|--------------|
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON  | DRAWN BY <u>BW</u> DATE <u>5/28/68</u>     | <br><b>AMP Incorporated</b><br>140 Fourth Avenue<br>Waltham, MA 02451-7599   |                           |                             |                     |                           |       |  |  |              |
| FRAC. DEC. ANGLES   | CHECKED BY <u>PRB</u> DATE <u>5/28/68</u>  |  |                           |                             |                     |                           |       |  |  |              |
| ± 1/64 ±.005 ± °  | APPD BY <u>D.NANIA</u> DATE <u>6/10/68</u> |  |                           |                             |                     |                           |       |  |  |              |
| These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission. | USE ASS'Y PROCEDURE                        | TITLE <b>OSSM 2 HOLE FLANGE MOUNT JACK RECEPTACLE SOLDER POT TERMINAL</b>  |                           |                             |                     |                           |       |  |  |              |
|   | NO. AP. <u>N/A</u>                         | <table border="1"> <tr> <td>SIZE <u>B</u></td> <td>CODE IDENT NO. <u>26805</u></td> <td><u>1052-1300-00</u></td> <td>REV <u>02<sub>3</sub></u></td> </tr> <tr> <td colspan="3">SCALE</td> <td>SHEET 1 OF 1</td> </tr> </table> | SIZE <u>B</u>             | CODE IDENT NO. <u>26805</u> | <u>1052-1300-00</u> | REV <u>02<sub>3</sub></u> | SCALE |  |  | SHEET 1 OF 1 |
| SIZE <u>B</u>   | CODE IDENT NO. <u>26805</u>                | <u>1052-1300-00</u>  | REV <u>02<sub>3</sub></u> |                             |                     |                           |       |  |  |              |
| SCALE   |  |  | SHEET 1 OF 1              |                             |                     |                           |       |  |  |              |

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1045581-1  
SHEET 1 OF 1 REV A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.