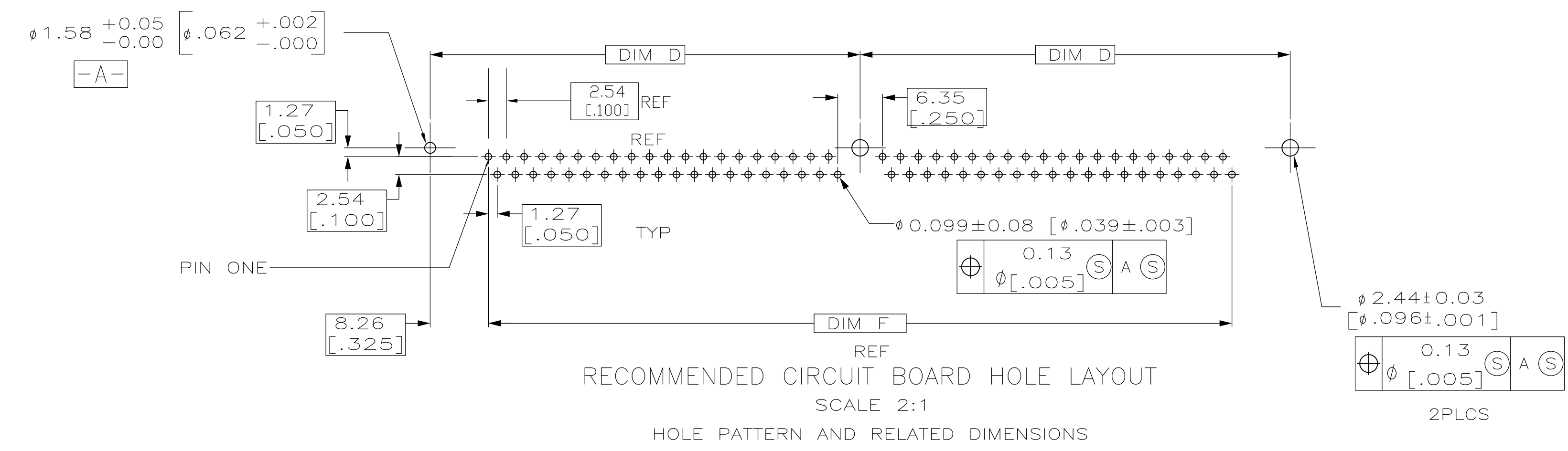
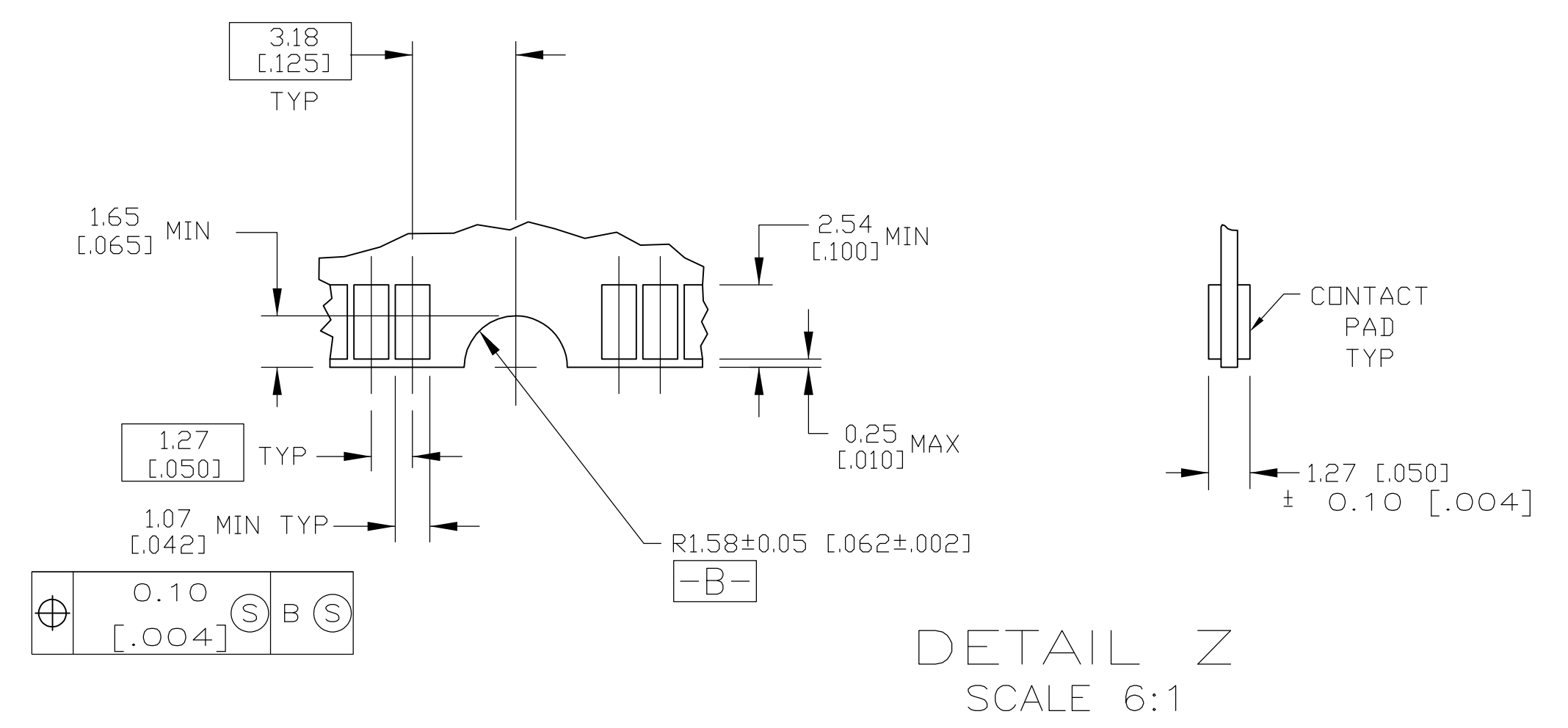
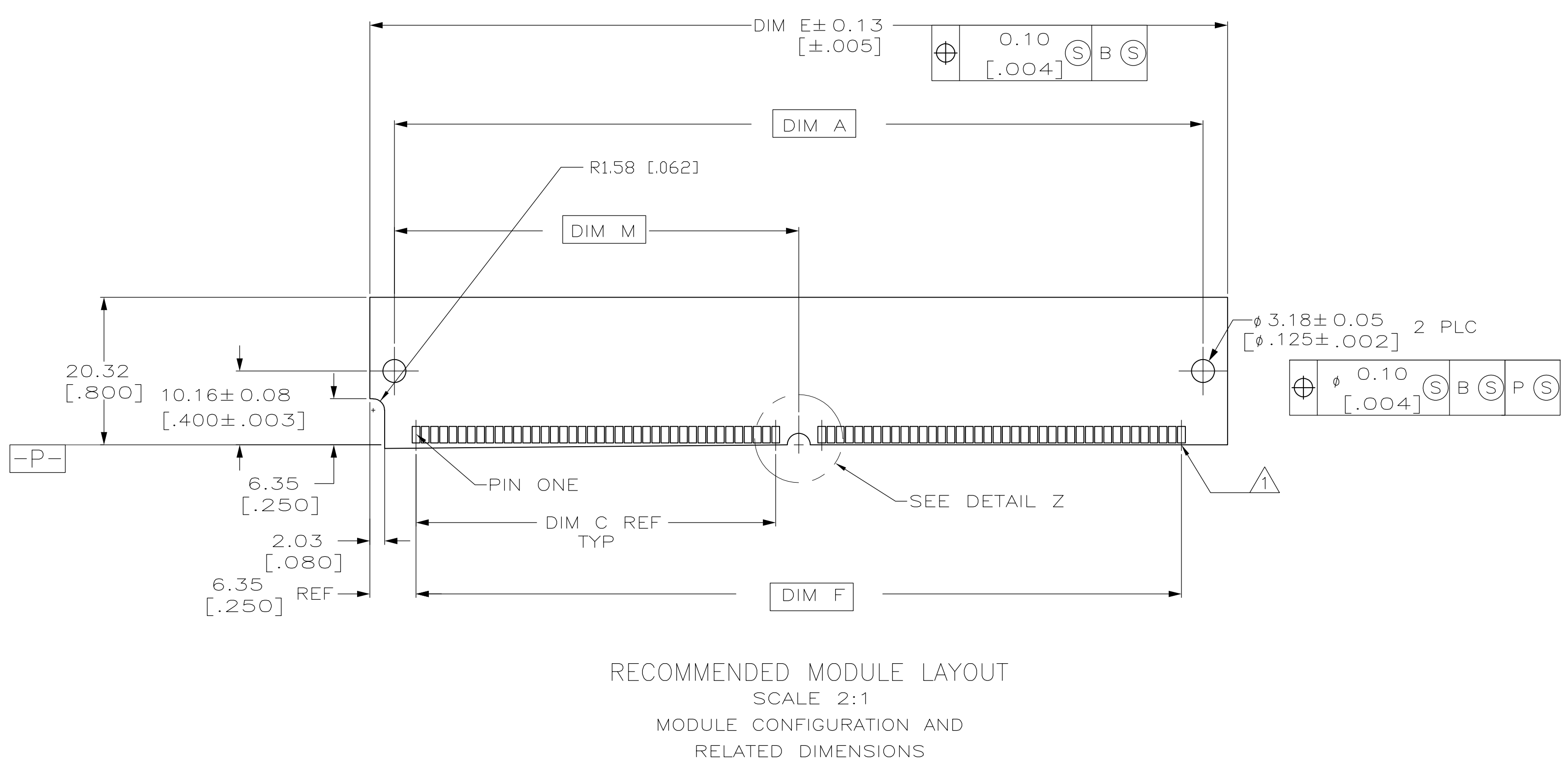


SECTION W-W
SCALE 8:1

| | | | |
|--|--------------------|--------------------------|---------------------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. | | DWN: WENKE HE 29MAR05 | TE Connectivity |
| DIMENSIONS: mm(INCHES) | | CHK: STEVEN YAO 29MAR05 | |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: | | APVD: T. ENOMOTO 29MAR05 | NAME: SIMM II RTANG |
| 0 PLC ± - | 1 PLC ± - | PRODUCT SPEC | 1.27 [.050] CL ASSY |
| 2 PLC ± - | 3 PLC ± .127(.005) | APPLICATION SPEC | 4.06 [.160] HEIGHT |
| 4 PLC ± - | ANGLES ± - | WEIGHT | SIZE: A1 |
| MATERIAL: HSG:GLASS REINF | FINISH: 2 | CUSTOMER DRAWING | CAGE CODE: 00779 |
| | | SCALE: 4:1 | DRAWING NO: 5382483 |
| | | SHEET: 1 OF 2 | REV: A1 |



- 1 FOR OPTIMUM PERFORMANCE, CONTACT PAD PLATING SHOULD BE SMOOTH AND FLAT. COPPER CONTACT PADS ARE TO BE OVERPLATED WITH .00127[.000050] MIN THK NICKEL FOLLOWED WITH 0.00101[.000040] MIN THK GOLD PLATING.
- 2 CONTACT MATING AREA:
0.00076 [.000030] MIN THICK GOLD.
SOLDERTAIL:
0.00005[.000002] MIN THK GOLD.
UNDERPLATE:
0.00127[.000050] MIN THK NICKEL OVER ENTIRE CONTACT.



| | | | | | | | | | |
|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|---------------|------|-------------|
| 50.60[1.992] | 111.76[4.400] | 95.25[3.750] | 107.95[4.250] | 55.88[2.200] | 44.45[1.750] | 115.57[4.550] | 101.19[3.984] | 72 | 7-5382483-2 |
| DIM M | DIM J | DIM F | DIM E | DIM D | DIM C | DIM B | DIM A | POSN | PART NO. |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|------------------------|--|-----------------------|--|---------------------------|--|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. | | DWN WENKE HE 29MAR05 | | CHK STEVEN YAO 29MAR05 | | APVD TENOMOTO 29MAR05 | | NAME | |
| DIMENSIONS: mm[INCHES] | | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: | | PRODUCT SPEC | | APPLICATION SPEC | | SIZE CAGE CODE DRAWING NO | |
| 0 PLC ± - | | 1 PLC ± - | | 2 PLC ± - | | 3 PLC ± 0.13[.005] | | A1 00779 C=5382483 | |
| 4 PLC ± - | | ANGLES ± - | | MATERIAL | | FINISH | | WEIGHT | |
| | | | | CUSTOMER DRAWING | | SCALE 4:1 | | SHEET 2 OF 2 REV A1 | |





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.