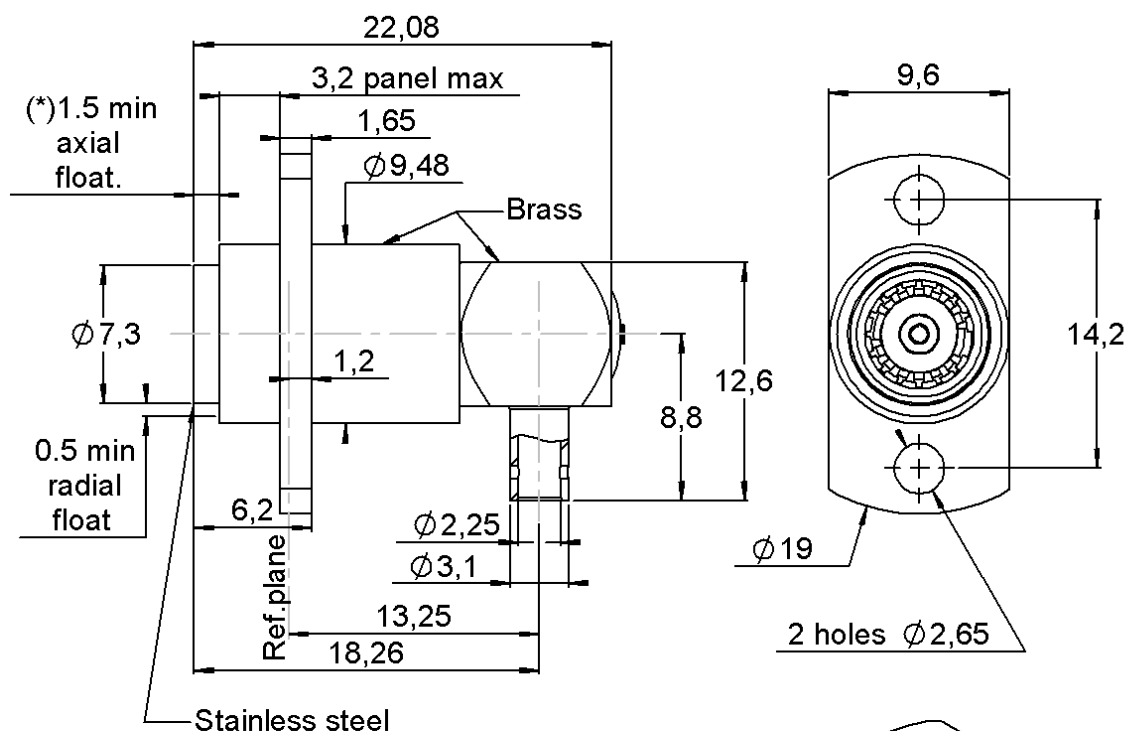


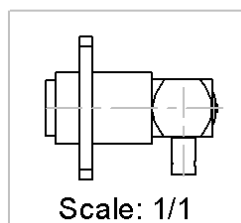
RIGHT ANGLE 2 HOLES FLANGE FLOATING JACK

R128.360.701**SOLDER TYPE CABLE .085**

Series : BMA



(*) Recommended axial float mount for best electrical performance:
 0.51 +/- 0.25 mm
 (.020" +/- .010)



PANEL DRILLING

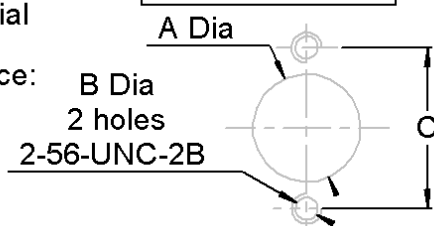


Table générale		
	maxi	mini
A	9.6	9.55
C	14.3	14.1

All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	STAINLESS STEEL + BRASS	GOLD , PASSIVATED
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER, BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL2
OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	NPGR
INSULATOR	PTFE	
GASKET	-	
OTHERS PARTS	BRASS	NICKEL, GOLD
-	-	-
-	-	-

Issue : 1408

C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

RIGHT ANGLE 2 HOLES FLANGE FLOATING JACK**R128.360.701****SOLDER TYPE CABLE .085**Series : **BMA****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-12.4	GHz
VSWR	1.15 + 0,0250	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.07	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (80	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	350	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0,0000 mm

Mating life	1000 Cycles mini
Weight	7,7100 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+150 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	4,30	1,40	0,00	0,00	0,00	0,00

Assembly instruction : **NA**

Recommended cable(s)
 RG 405
 KS 1

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	136 N mini
- torque	NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
R282740000	SOLDERING MOUNTING	

OTHER CHARACTERISTICS

It is recommended to use a service loop to facilitate the float features of the connector

Issue : **1408** C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



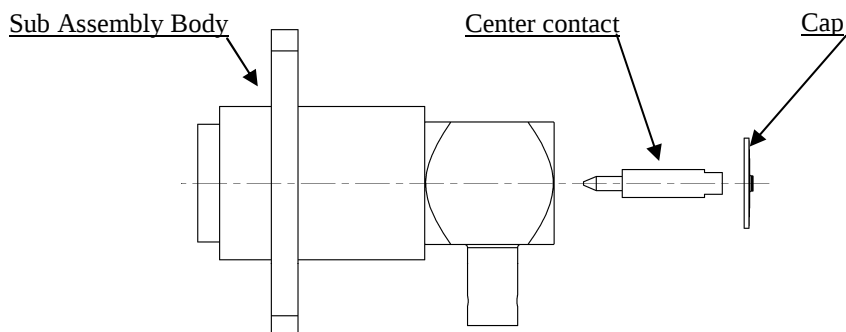
RIGHT ANGLE 2 HOLES FLANGE FLOATING JACK

SOLDER TYPE CABLE .085

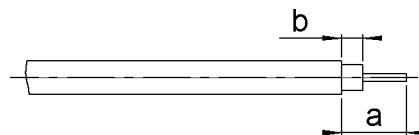
R128.360.701

Series : BMA

COMPONENTS



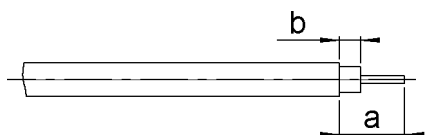
STRIPPING DIMENSIONS



We recommend a cable thermal preconditioning before assembly

1

Strip the cable.

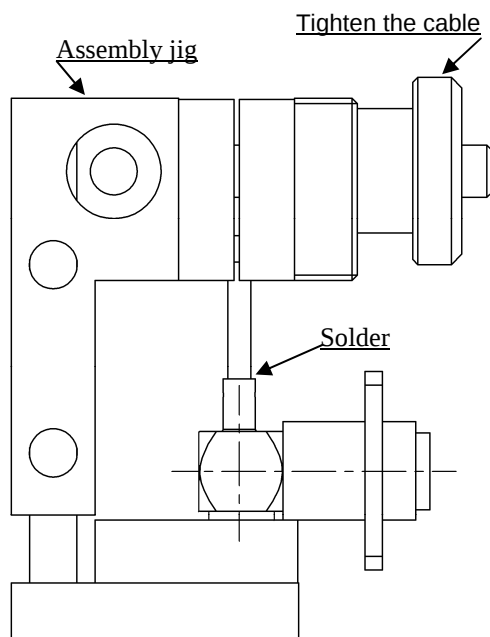


2

Place the sub-assembly into the assembly jig.
Tighten.
Put three rings of solder around the cable.
Solder the body onto the cable.

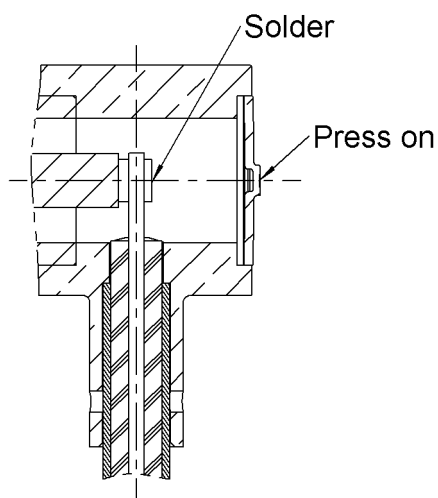
2

Slide the cable into the connector until it bottoms against the body.



3

After cooling, remove the assembly from the jig.
Solder the inner conductor.
Place the cap into the body.
Press on the cap flush or slightly below the surface of the body assembly.



Issue : 1408

C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL R



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.