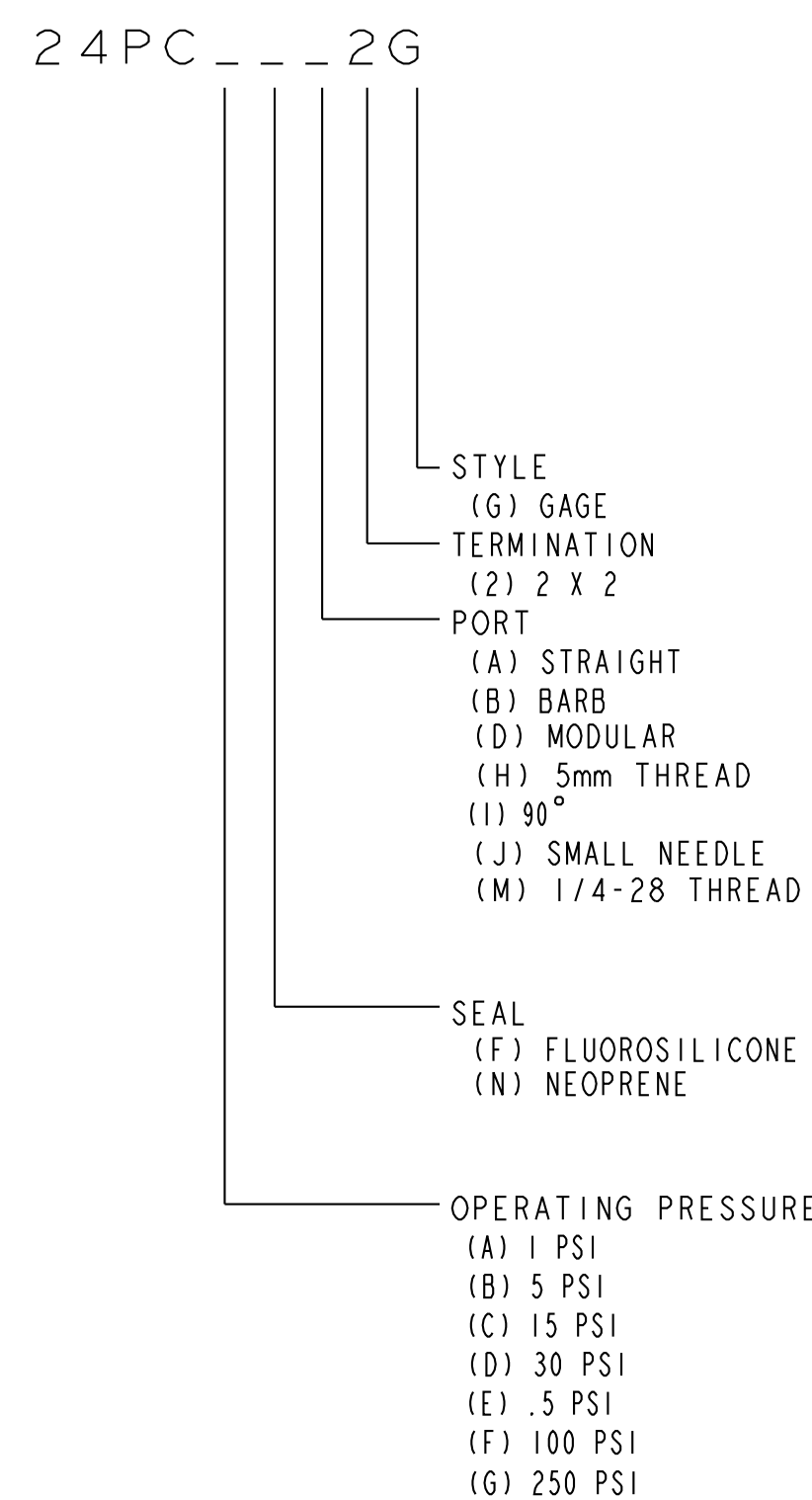
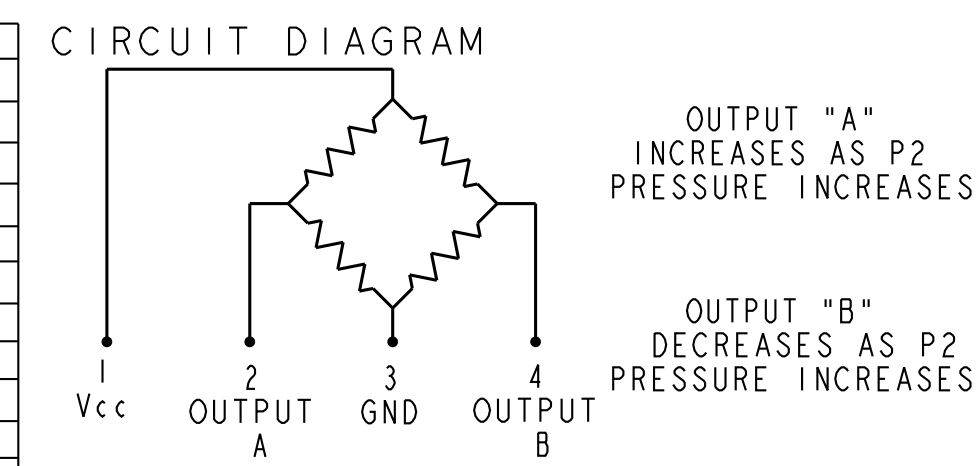


CATALOG LISTING	LASER BRAND $\nabla$
24PCGFM2G	4GF2G
24PCCFM2G	4CF2G
24PCDFA2G	4DF2G
24PCDFB2G	4DF2G
24PCAFB2G	4AF2G
24PCBFB2G	4BF2G
24PCFAA2G	4AF2G
24PCAFD2G	4AF2G
24PCBFA2G	4BF2G
24PCBFJ2G	4BF2G
24PCCFA2G	4CF2G
24PCFFH2G	4CF2G
24PCEFB2G	4EF2G
24PCFFA2G	4FF2G
24PCFFH2G	4FF2G
24PCGFB2G	4GF2G
24PCFFI2G	4FF2G
24PCFFB2G	4FF2G
24PCGFA2G	4GF2G
24PCBNB2G	4BN2G
24PCAFJ2G	4AF2G
24PCGNH2G	4GN2G



GENERAL OPERATING CHARACTERISTICS (ELECTRICAL PERFORMANCE AT 10.00 ± 0.01 VDC EXCITATION, 25°C)					
PARAMETERS	PRESSURE RANGES (PSI)	MIN	TYPE	MAX	UNITS
NULL OFFSET		-30	0	+30	mV
NULL SHIFT $\nabla$ 0° TO 25°C OR 25° TO 50°C	ALL		±1.0		
SPAN $\nabla$ P2 > P1	0 TO .5 G	25	35	45	
	0 TO 1 G	30	45	60	
	0 TO 5 G	85	115	145	
	0 TO 15 G	165	225	285	
	0 TO 30 G	240	330	420	xSPAN
	0 TO 100 G	156	225	294	
	0 TO 250 G	144	212	280	
SENSITIVITY SHIFT $\nabla$ 0° TO 25°C OR 25° TO 50°C P2 > P1 AT 10 VDC AT 2 mV	ALL		±0.5		xSPAN
LINEARITY P2 > P1 (BFSL) P1 > P2	ALL		0.2	1.0	
REPEATABILITY & HYSTERESIS			±0.5		
STABILITY OVER 1 YEAR	ALL		±1.5		
EXCITATION VOLTAGE					
INPUT RESISTANCE		4.0K	5.0K	6.0K	OHMS
OUTPUT RESISTANCE		4.0K	5.0K	6.0K	OHMS
(P1 > P2) (P2 > P1) OVERPRESSURE AT 25°C	0 TO .5 G			20	PSI
	0 TO 1 G			20	
	0 TO 5 G			20	
	0 TO 15 G			45	
	0 TO 30 G			60	
	0 TO 100 G			200	
0 TO 250 G			500		
TEMPERATURE STORAGE	ALL	-55°C TO 100°C (-67°F TO +212°F)			
OPERATE		-40°C TO 85°C (-40°F TO +185°F)			

METRIC	INCHES
0.38	.015
0.6	.02
0.76	.030
1.0	.04
1.3	.05
2.0	.08
3.6	.14
3.8	.15
5.1	.20
6.4	.25
7.9	.31
8.4	.33
8.9	.35
9.7	.38
12.7	.50
15.2	.60
16.0	.63
18.8	.74
20.4	.80
21.6	.85
21.8	.86
22.1	.87
23.9	.94
24.9	.98
26.7	1.05
27.9	1.10
28.2	1.11
30.2	1.19



- NOTES:-
- SPAN IS THE ALGEBRAIC DIFFERENCE BETWEEN END POINTS (OUTPUT AT MINIMUM AND MAXIMUM PRESSURE)
  - TEMPERATURE ERROR IS CALCULATED WITH RESPECT TO 25° AND EXPRESSES THE DEVIATION THAT COULD OCCUR AS TEMPERATURE IS RAISED OR LOWERED TO LIMITS INDICATED
  - INPUT MEDIA LIMITED ONLY TO THOSE MATERIALS THAT WILL NOT ATTACK POLYESTER, SILICON, OR FLUROSILICONE
  - TERMINALS ARE PLATED FOR SOLDERING
  - LIMIT SOLDERING TO 315° FOR 10 SECONDS MAX
  - PIN 1 IS IDENTIFIED BY NOTCH IN LEAD
  - BRAND CATALOG LISTING AND DATE CODE AS SHOWN. ALTERNATE FORMAT OF CATALOG LISTING BRAND IS THE ENTIRE CATALOG LISTING
  - M5 THREADED PRODUCT:  
RECOMMENDED TORQUE FOR SEALING: 4 IN-LBS  
DO NOT EXCEED 6 IN-LBS OF TORQUE  
SIZE 007 O-RING  
O-RING COUNTERBORE DIMENSIONS:  
Ø.300±.003 X  $\nabla$ .040
  - 1/4-28 UNF THREADED PRODUCT:  
RECOMMENDED TORQUE FOR SEALING: 8 IN-LBS  
DO NOT EXCEED 12 IN-LBS OF TORQUE  
SIZE 009 O-RING  
O-RING COUNTERBORE DIMENSIONS:  
Ø.360±.003 X  $\nabla$ .040±.002



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.