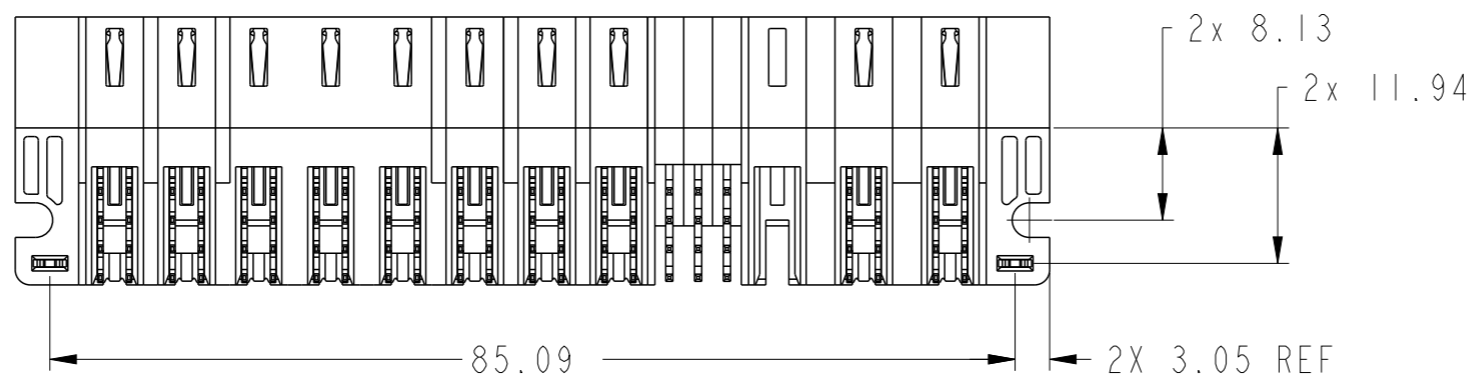
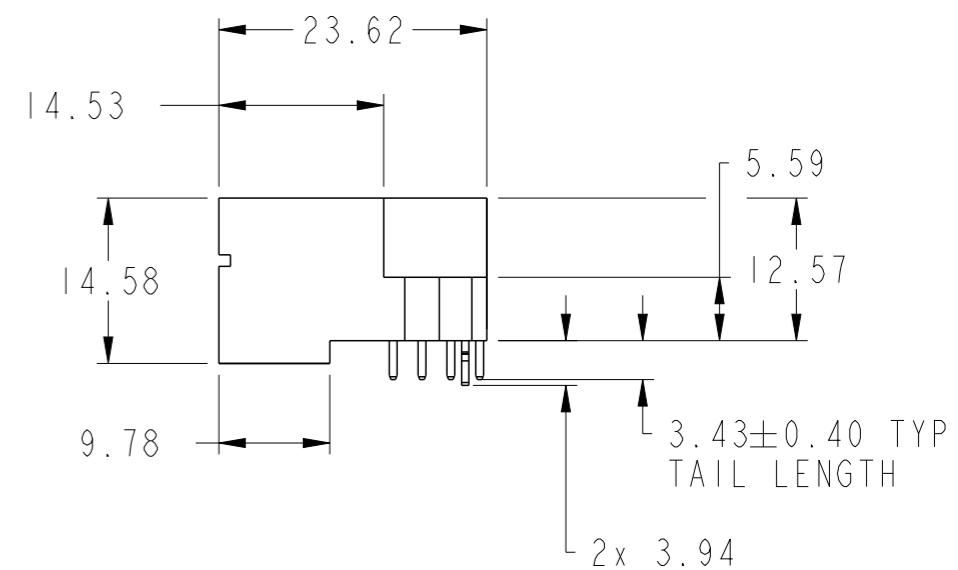
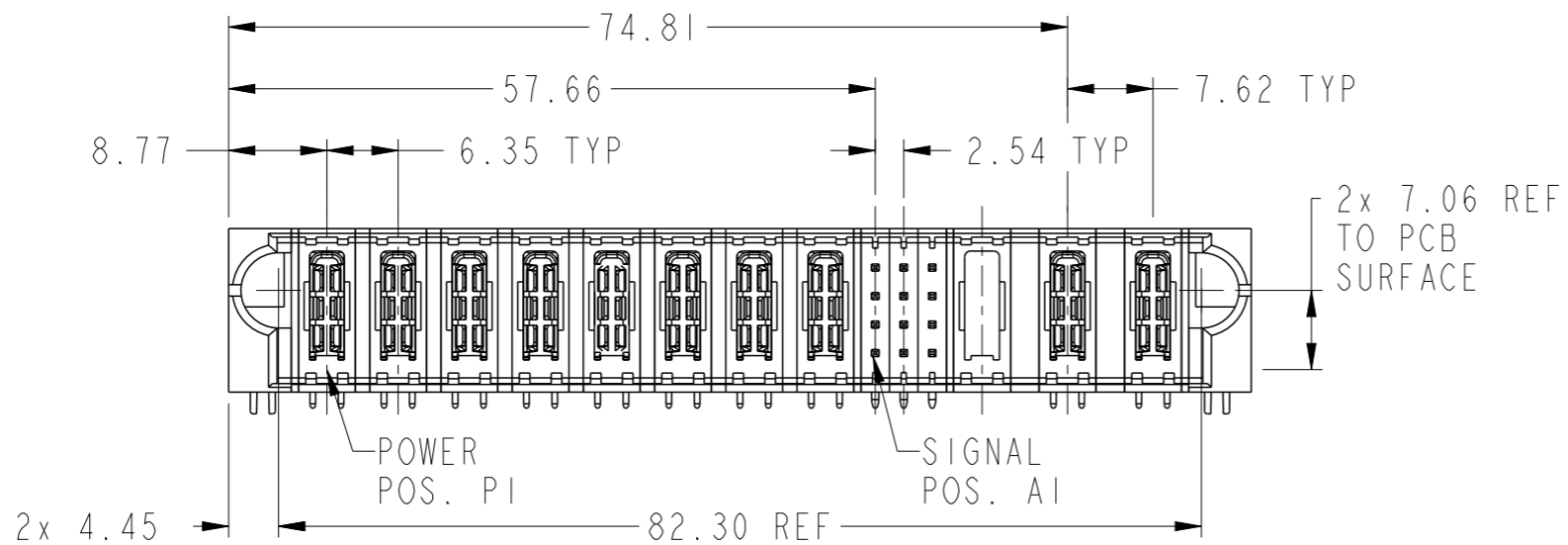
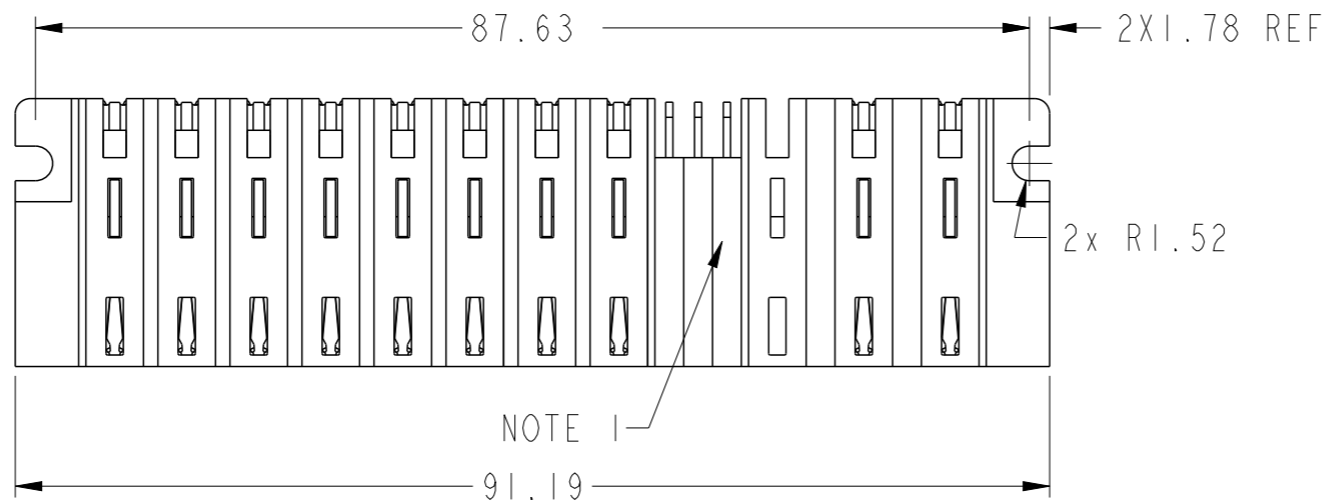


PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2

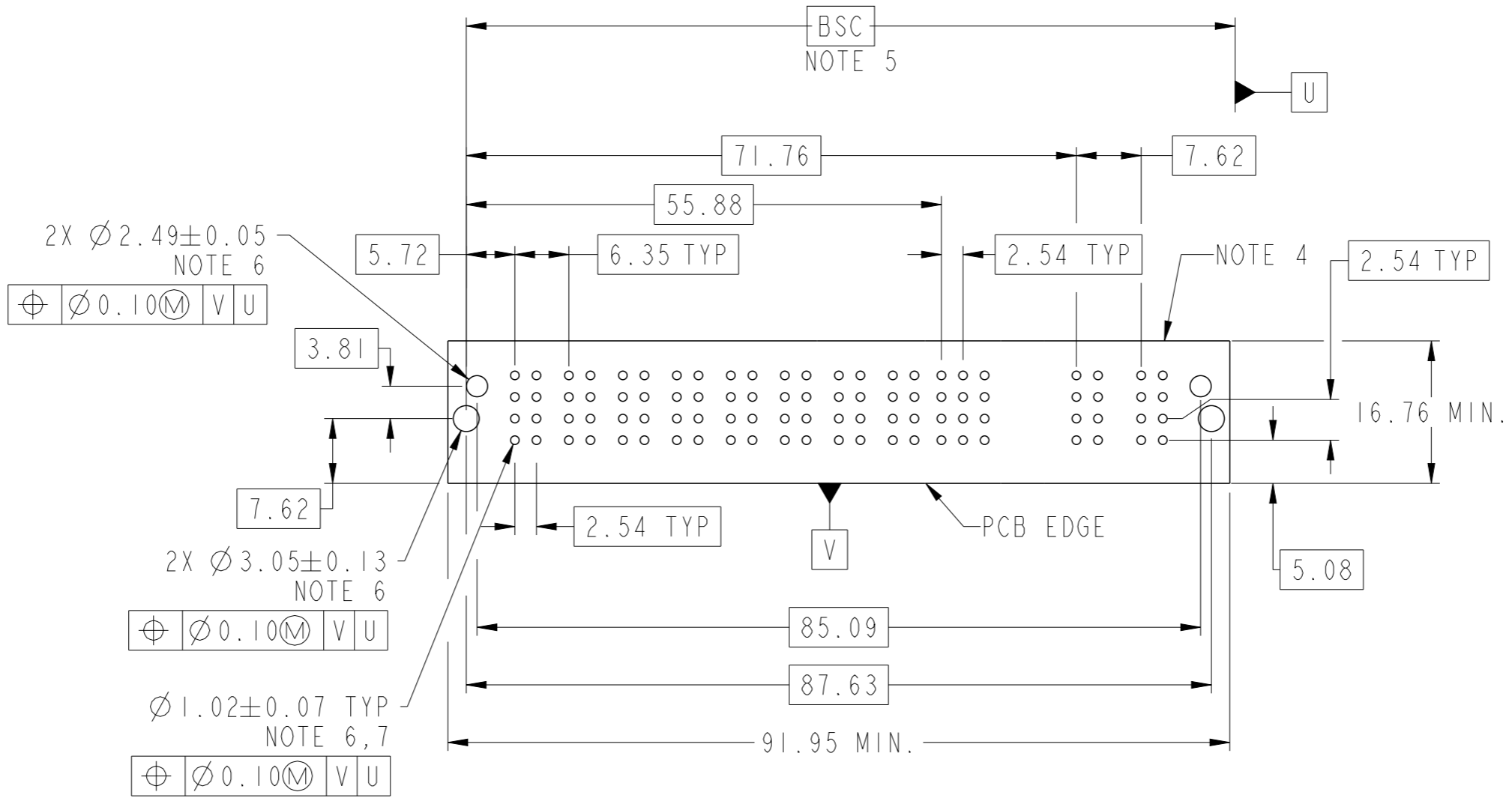


spec ref	*	dr	Rainbow Zhan	2016/11/10	projection	MM	size	A3	scale	3:2	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Rainbow Zhan	2016/12/02			ecn no	-	rel level		Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2016/12/02			product family	PwrBlade+			rev
surface	linear	0.X	±0.5	Amphenol FCI www.fci.com	8HP + 12S + 3ACP		dwg no 10106262-B003003	Product - Customer Drw			
		0.XX	±0.25		RA STB PLUG			sheet 1 of 3			
	angular	0°	±2°		cat. no.			STATUS: Released			
ISO 1302								Printed: Dec 02, 2016			

Amphenol FCI

© 2016 AFCI

PRODUCT NO.	ROWS	HIGH POWER								SIGNAL	HIGH POWER				
		E1	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	1	2	3	P9	P10
10106262-B003003LF	DCBA	HA	H1	H1	H1	H1	H1	H1	H1	UUU	X	H1	H1	HA	HA



CODE	DESCRIPTION
HI	STD HIGH POWER CONTACT (3.43)
HA	METAL HOLD DOWN
R	STD SIGNAL CONTACT, ROW A (3.43)
S	STD SIGNAL CONTACT, ROW B (3.43)
T	STD SIGNAL CONTACT, ROW C (3.43)
U	STD SIGNAL CONTACT, ROW D (3.43)
X	OMITTED

spec ref	*	dr	Rainbow Zhan	2016/11/10	projection	MM	size	A3	scale	3:2	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Rainbow Zhan	2016/12/02			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2016/12/02							
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2016/12/02	product family	PwrBlade+	dwg no		10106262-B003003	rev	A
ISO 1302	angular	Amphenol FCI www.fci.com		8HP + 12S + 3ACP RA STB PLUG		cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 2 of 3	

Amphenol FCI

© 2016 AFCI

NOTES:

- 1) PRODUCT MARK:
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE .
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:
-HOUSING : HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.
-POWER CONTACT : HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
-SIGNAL CONTACT : COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION : 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENIONS ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15+/-0.025MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN SN
OVER 0.0254-0.0762MM CU PLATING TO ACHIEVE A 1.02+/-0.07MM HOLE.
- 8) THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 265 °C PEAK TEMPERATURE
FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
- 9) THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY
REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
- 10) PRODUCT SPECIFICATION : GS-12-658.
APPLICATION SPECIFICATION : GS-20-141.
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: GS-14-1502.

Amphenol
FCi

© 2016 AFCI

spec ref *		dr	Rainbow Zhan	2016/11/10	projection	MM	size	A3	scale	3:2	
tolerance std		eng	Rainbow Zhan	2016/12/02		← →	ecn no		-		
ISO 406 ISO 1101		chr	Fancy Zhang	2016/12/02			rel level		Released		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2016/12/02	product family		PwrBlade+				
surface	linear	0.X	±0.5	Amphenol FCi	8HP + 12S + 3ACP		dwg no	10106262-B003003		rev	A
		0.XX	±0.25								
	0.XXX	±0.10									
ISO 1302	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 3 of 3			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.