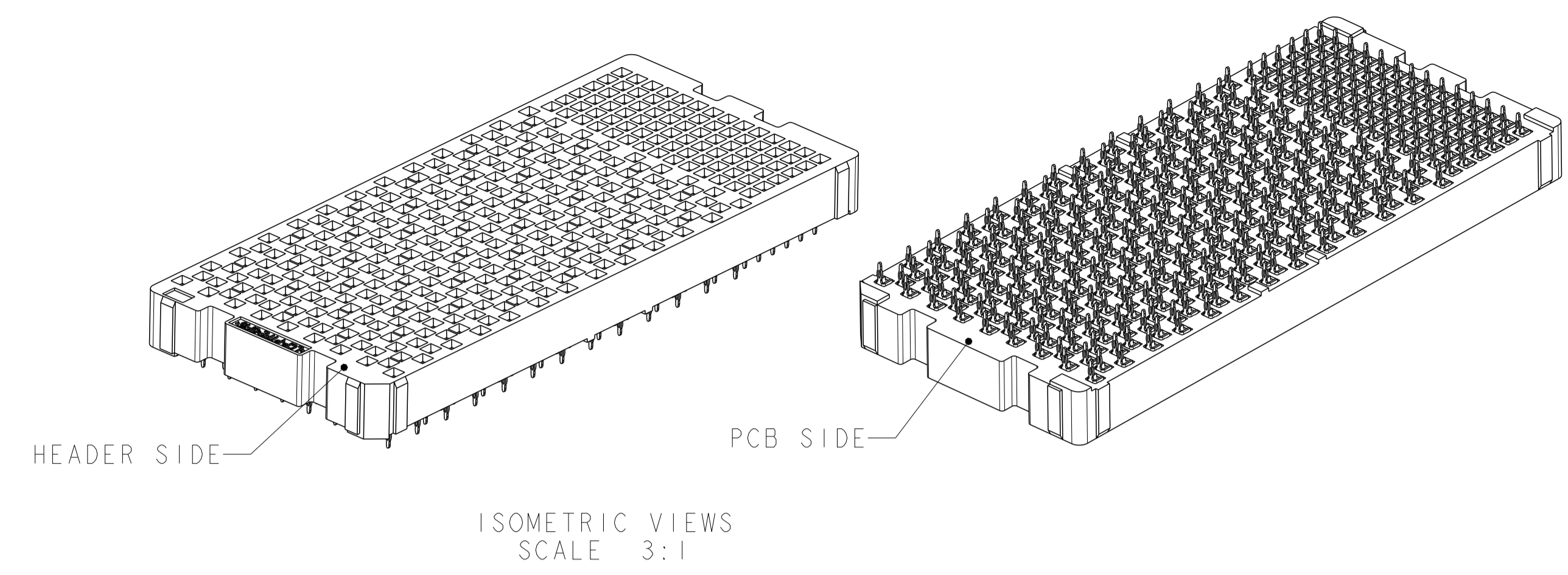


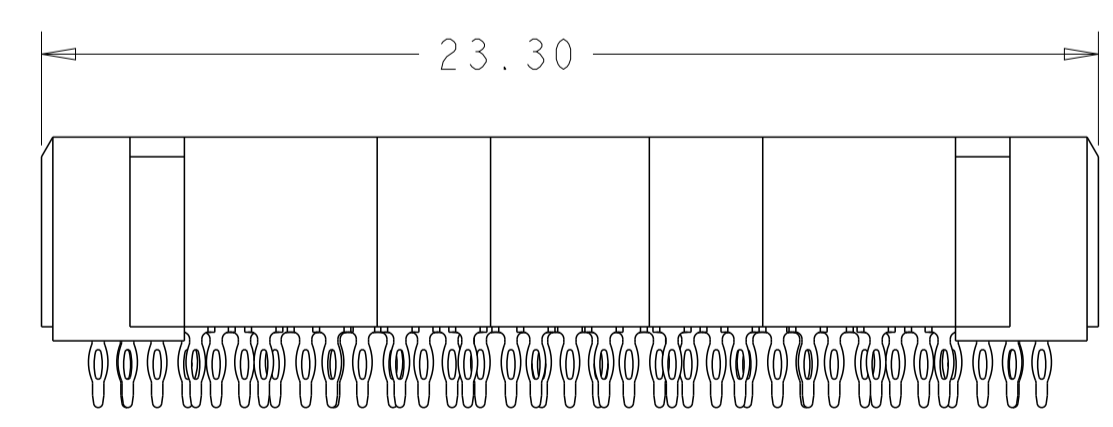
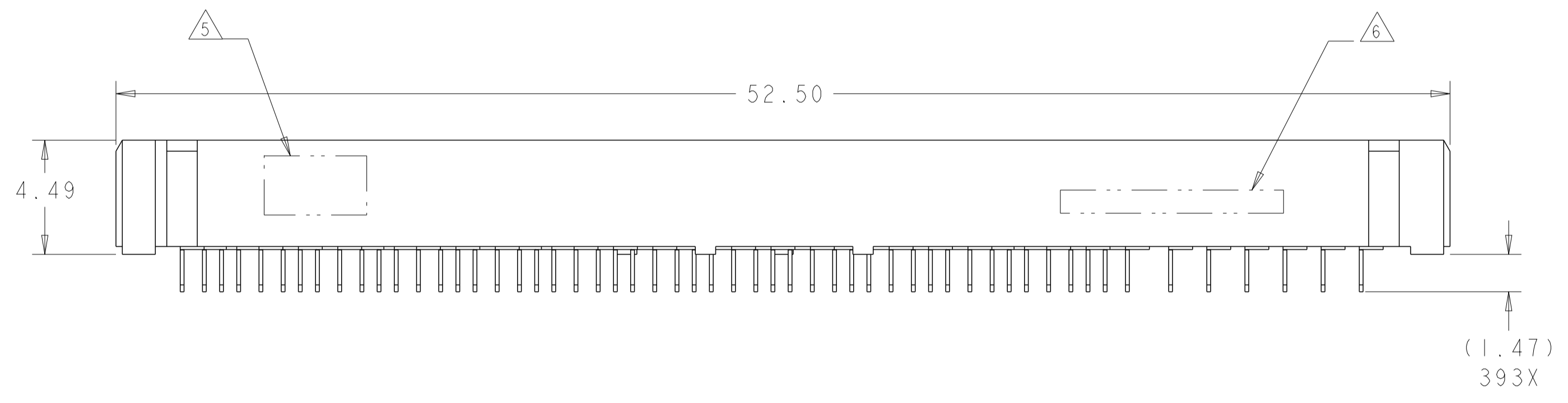
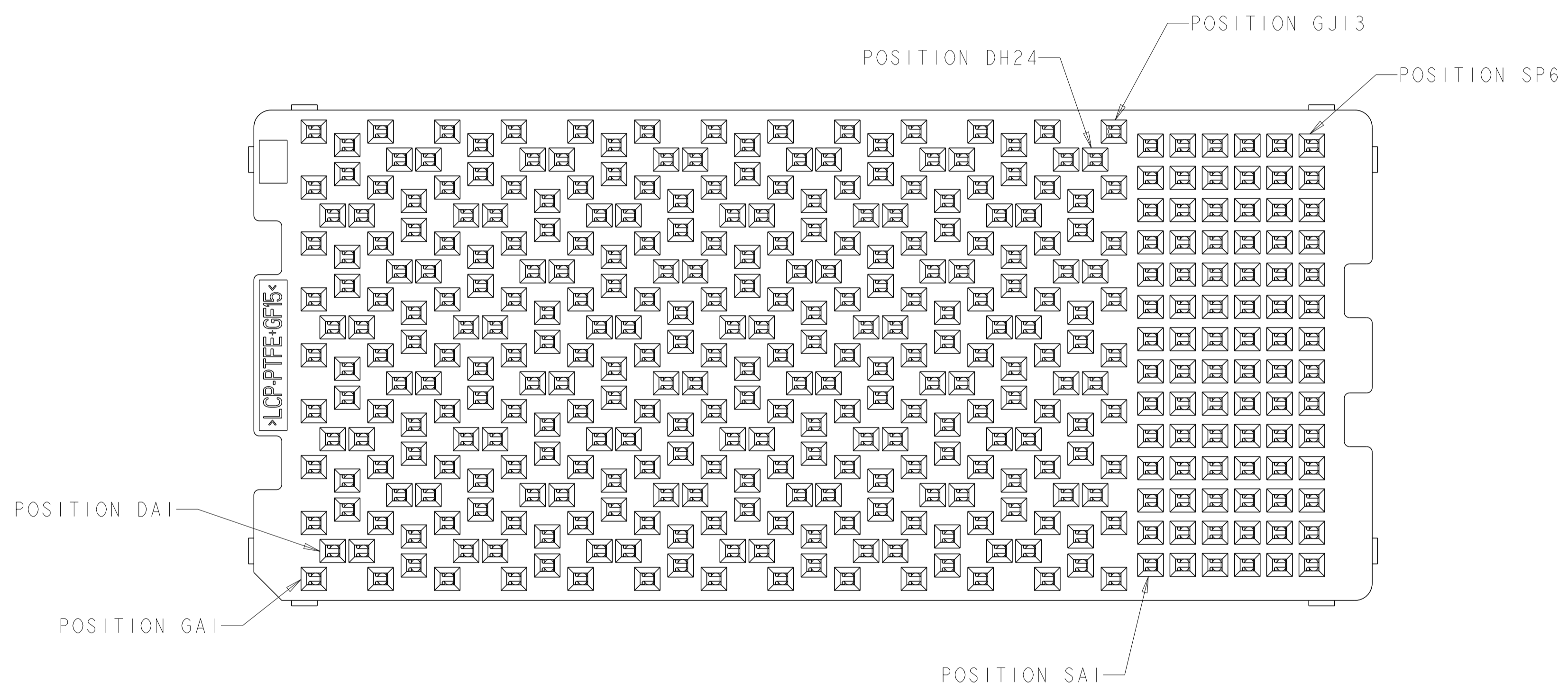
LOC		DIST		REVISIONS			
GP	00	P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		A		REVISED PER ECO-12-018201	11OCT2012	KH	MH



- △ MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC, FLAMMABILITY RATING UL94-V0
CONTACT: COPPER ALLOY
- 2. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE PRODUCT SPECIFICATION, 108-2375; BASED ON TELCORDIA GR-1217-CORE FOR SYSTEM QUALITY LEVEL III, APPLICATIONS IN CONTROLLED ENVIRONMENTS (CENTRAL OFFICE).
SEE TE PRODUCT SPECIFICATION 108-2375 FOR TEST SEQUENCES.
- △ 3. ROWS GA THRU GJ (SHOWN DARKENED) ARE TYPICALLY USED AS GROUNDS.
- △ 4. SPECIFIED POSITIONAL TOLERANCE DEFINES HOLE TO HOLE LOCATION WITHIN HOLE PATTERN. POSITIONAL TOLERANCE OF HOLE PATTERN TO FIDUCIAL MARKS OR PCB DATUMS SHALL BE DEFINED BY CUSTOMER.
- △ 5. AREA RESERVED FOR TE CONNECTIVITY LOGO.
- △ 6. AREA RESERVED FOR PART NUMBER (X-XXXXXXX-X) AND DATE CODE (YYWW).
- △ 7. USE CENTERLINES INDICATED ON PCB HOLE PATTERN TO ESTABLISH ALIGNMENT BETWEEN HEADER AND RECEPTACLE BOARDS.
- △ 8. PLATED THROUGH HOLE REQUIREMENTS:
HOLE SIZE PRIOR TO PLATING = $\varnothing 0.420 \pm 0.013$
COPPER PLATING THICKNESS = 0.038 ± 0.013
CALCULATED FINISHED HOLE SIZE = $\varnothing 0.344 \pm 0.039$
THESE DIMENSIONS APPLY TO THE TOP 1.25mm OF THE PCB THICKNESS FROM THE CONNECTOR MOUNTING SIDE.
- △ 9. CONTACT SALES FOR PART AVAILABILITY.

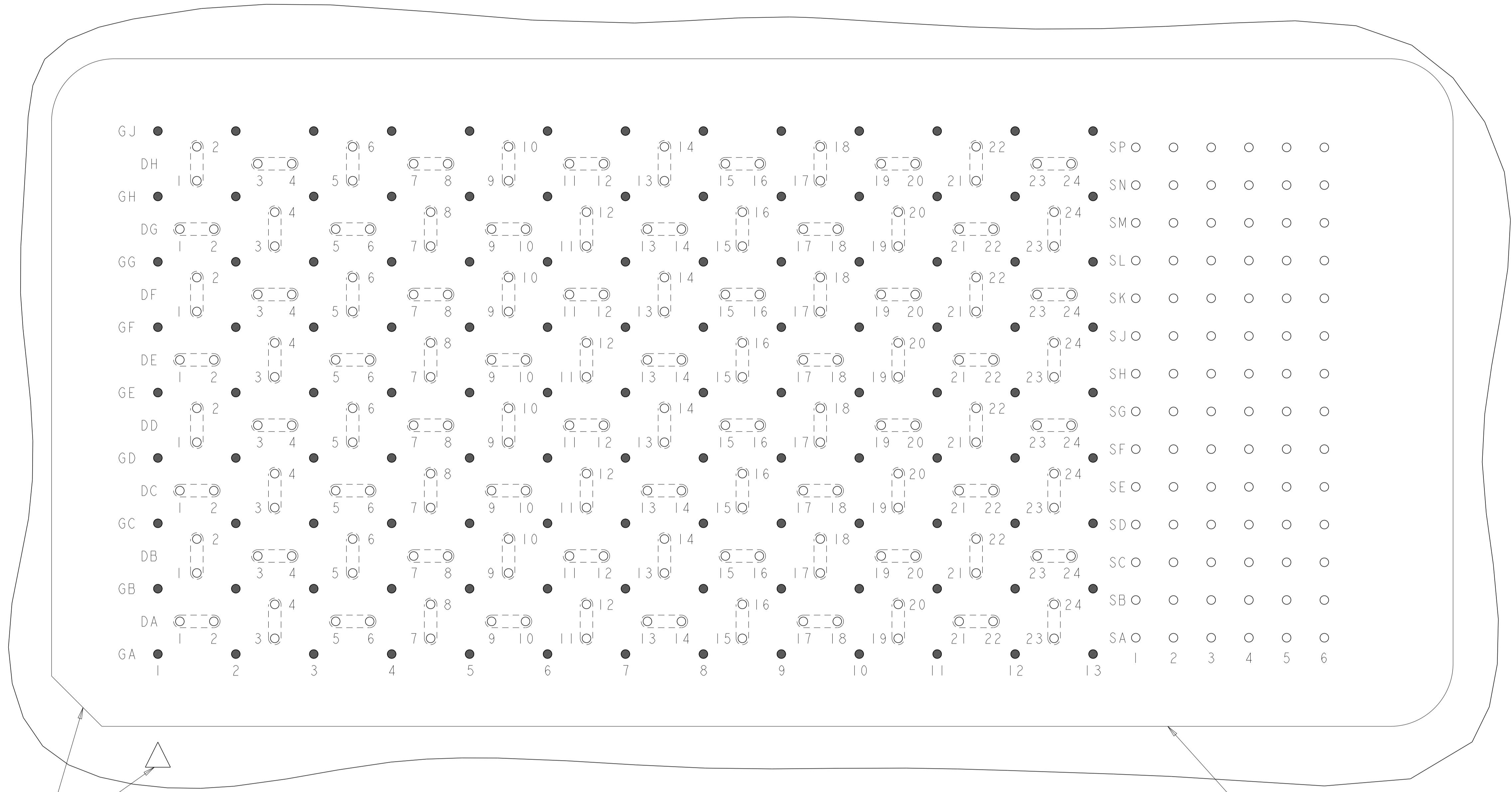
SIZE 3 HOUSING *
96 DIFFERENTIAL PAIRS
84 HIGH DENSITY GRID
393 TOTAL SIGNAL CONTACTS

* SIZE 1 AND SIZE 2 ARE ALSO AVAILABLE



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN D. RINGLER 11JUN2009	MATTE Sn	5-2110551-1
DIMENSIONS:		CHK D. TROUT 11JUN2009	Sn/Pb	2110551-1
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD J. FEEDER 11JUN2009	TOOLED	CONTACT TAIL PLATING
mm	0 PLC ±	PRODUCT SPEC		PART NUMBER
	1 PLC ±0.13	108-2375	TE Connectivity RECEPTACLE ASSEMBLY 96/84/393 STRADA MESA MEZZANINE CONNECTOR	
	3 PLC ±0.013	APPLICATION SPEC		
	4 PLC ±	114-13249	SIZE	CAGE CODE
	ANGLES ±	WEIGHT	A1	00779
MATERIAL	FINISH	CUSTOMER DRAWING	SCALE	6:1
			SHEET	1 OF 3
			REV	A


LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



A1 CORNER INDICATORS.

PCB LAYOUT AND PIN IDENTIFICATION 
 SHOWN FROM CONNECTOR SIDE
 SCALE 10:1

MATED CONNECTOR OUTLINE
 SEE SHEET 3 FOR LOCATION TO HOLES

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN D. RINGLER 11JUN2009	 TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK D. TROUT 11JUN2009	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.013 4 PLC ± ANGLES ±1		APVD J. FEEDER 11JUN2009	NAME RECEPTACLE ASSEMBLY 96/84/393 STRADA MESA MEZZANINE CONNECTOR
MATERIAL		PRODUCT SPEC 108-2375	RESTRICTED TO
FINISH		APPLICATION SPEC 114-13249	SIZE A100779
WEIGHT		WEIGHT	DRAWING NO C=2110551
CUSTOMER DRAWING		SCALE 6:1	SHEET 2 OF 3
		REV A	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.