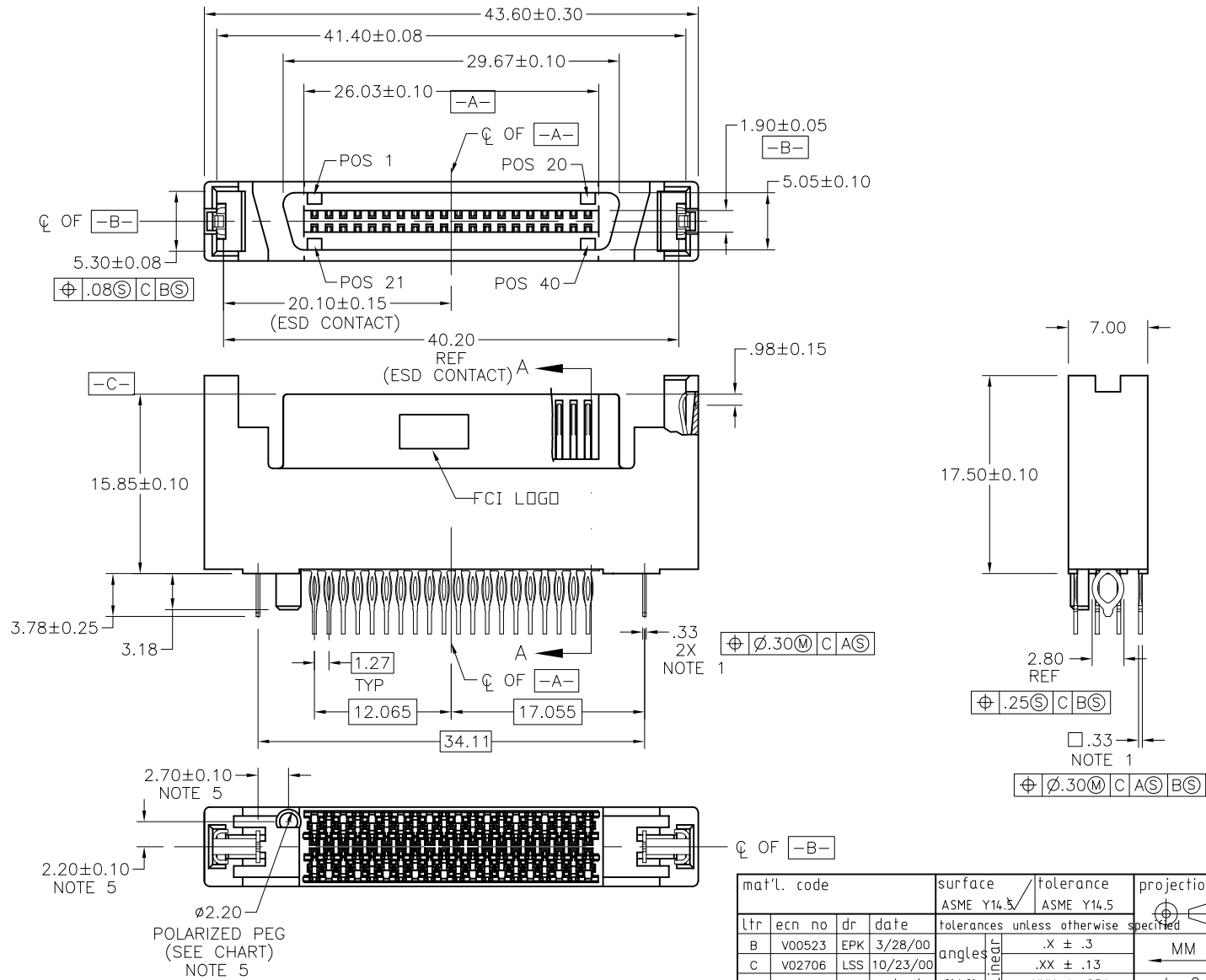
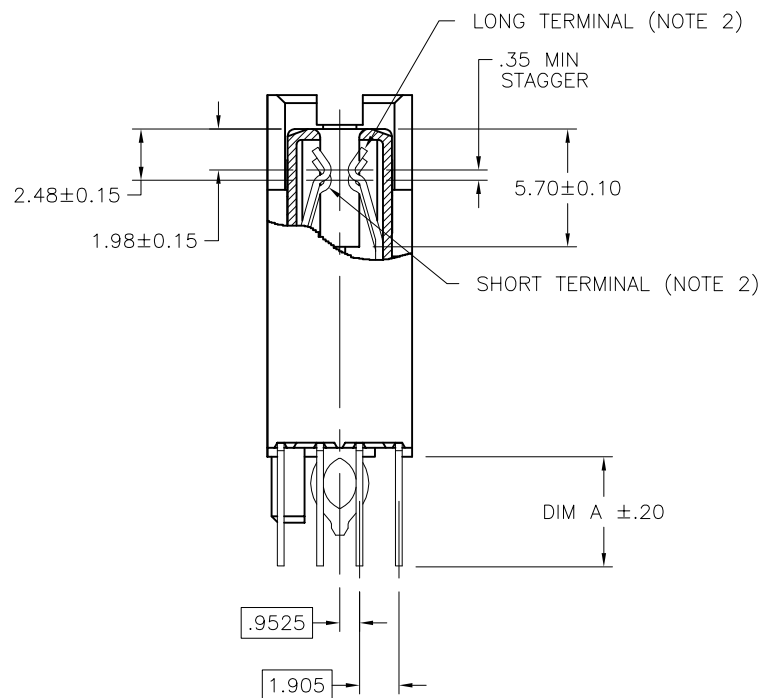




mat'l. code				surface		tolerance	projection	product family	
				ASME Y14.5		ASME Y14.5		SCA-2	
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified				title	
B	V00523	EPK	3/28/00	angles		.X $\pm$.3		SCA-2 & FIBER CHANNEL	
C	V02706	LSS	10/23/00	0° $\pm$ 2°		.XX $\pm$.13		40 POS. RECEPT. ASS'Y EXT. HT.	
D	V10902	LSS	02/21/01	0° $\pm$ 2°		.XXX $\pm$.051		scale 2:1	
E	V11185	JWS	04/12/01	dr	D. INGRAM	9/28/96		FCI	
F	S04-0090	GLL	04/30/04	enr	JULIA WANG	5/25/07		sheet 1 of 4	
G	S04-0250	GLL	11/22/04	chr	GARY HSIEH	5/25/07		72443	
H	pg07-0224	JW	05/25/07	app	JOSEPH HSIA	5/25/07		type Product Customer Drawing	
sheet	revision	H	H	H	H				
index	sheet	1	2	3	4				

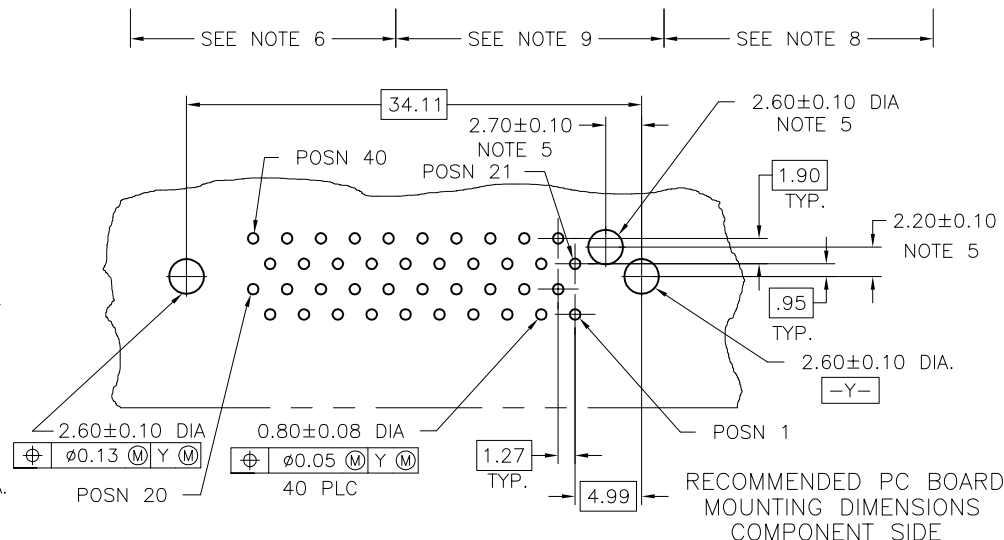


mat'l. code				surface ASME Y14.5	tolerance ASME Y14.5	projection 	product family SCA-2		
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified			title		
H				angles	.X±.3		SCA-2 & FIBER CHANNEL 40 POS. RECEPT. ASS'Y EXT. HT.		
				linear	.XX±.13				
				0°±2°	.XXX±.051	scale 3:1	dwg no		
				dr	D. INGRAM	9/28/96	sheet 2 of		size
				engr	JULIA WANG	5/25/07	72443		A4
				chr	GARY HSIEH	5/25/07	type Product Customer Drawing		
				appd	JOSEPH HSIA	5/25/07			
sheet index	revision sheet								

PRODUCT NO. SEE NOTE 7	DIM A	POLARIZATION PEG	PLATING	RECOMMENDED P.C. BOARD THICKNESS	PRODUCT NO. SEE NOTE 7	PLATING	PRODUCT NO. SEE NOTE 12	PLATING	PRODUCT NO. SEE NOTE 12	PLATING	
72443-001	3.79	YES	NOTE 4	2.36mm (0.093") AND 3.18mm (0.125")	72443-101	NOTE 6	72443-001LF	NOTE 9	72443-201LF	NOTE 8	
↑ -001S					↑ -101S		↑ -002LF		↑ -202LF		
-002	↑ -102	-002LF			-202LF						
-002S	↑ -102S	-003LF			-203LF						
-003	↑ -103	-003LF			-203LF						
-003S	↑ -103S	-004LF			-204LF						
-004	↑ -104	-004LF			-204LF						
72443-004S	↑ -104S	-004LF			-204LF						

NOTES :

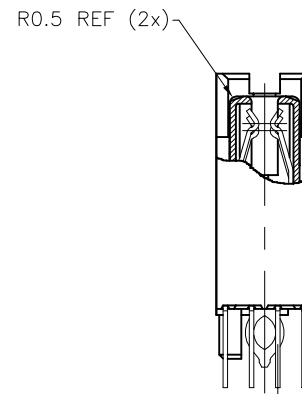
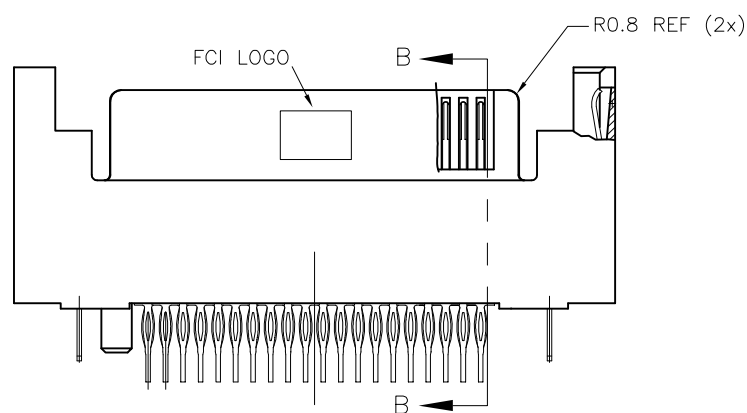
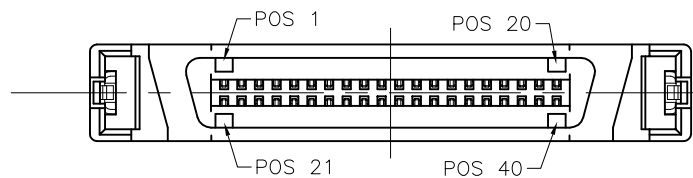
- TRUE POSITION NOTES APPLY AT TERMINAL TIP.
- CONTACTS IN POSITIONS 1 THRU 20, 24, 25, 27, 28, 30, 31, 33, AND 34 ARE SHORT TERMINALS. CONTACTS IN POSITIONS 21, 22, 23, 26, 29, 32, AND 35 THRU 40 ARE LONG TERMINALS.
- RAW MATERIALS:
HOUSING: HTN, UL94V-0, COLOR: BLACK
CONTACTS: PHOSPHOR-BRONZE
- CONTACT PLATING: 30u" (0.76um) MIN. GXT PLATING OVER 50u" (1.27um) NICKLE MIN. UNDERPLATE IN CONTACT AREA. 20u" (0.5um) MIN-60u" (1.5um) MAX TIN-LEAD PLATING OVER 50u" (1.27um) MIN NICKEL UNDERPLATE IN P.C. BOARD LEG AREA. 50u" (1.27um) MIN. NICKEL UNDERPLATE OVER REMAINING AREA.
- DIMENSIONS DO NOT APPLY TO CONNECTOR STYLES WITHOUT POLARIZATION PEG. (SEE CHART)
- CONTACT PLATING: 30u" (0.76um) MIN. GOLD PLATING OVER 50u" (1.27um) NICKLE MIN. UNDERPLATE IN CONTACT AREA. 20u" (0.5um) MIN-60u" (1.5um) MAX TIN-LEAD PLATING OVER 50u" (1.27um) MIN. NICKEL UNDERPLATE IN P.C. BOARD LEG AREA. 50u" (1.27um) MIN. NICKEL UNDERPLATE OVER REMAINING AREA.
- PART NUMBERS WITH AN "S" SUFFIX ARE MANUFACTURED WITH A BRIGHT TIN-LEAD FINISH ON THE TERMINAL TAIL SECTION. PART NUMBERS WITHOUT AN END SUFFIX ARE MANUFACTURED WITH MATTE TIN-LEAD FINISH OR MATTE TIN FINISH.
- CONTACT PLATING: 30u" (0.76um) GOLD PLATING OVER 50u" (1.27um) NICKLE UNDERPLATE IN CONTACT AREA. 20u" (0.5um) - 60u" (1.5um) TIN PLATING OVER 50u" (1.27um) - 100u" (2.54um) NICKEL UNDERPLATE IN P.C. BOARD LEG AREA. 50u" (1.27um) NICKEL UNDERPLATE OVER REMAINING AREA.
- CONTACT PLATING: 30u" (0.76um) GXT PLATING OVER 50u" (1.27um) NICKLE UNDERPLATE IN CONTACT AREA. 20u" (0.5um) - 60u" (1.5um) TIN PLATING OVER 50u" (1.27um) - 100u" (2.54um) NICKEL UNDERPLATE IN P.C. BOARD LEG AREA. 50u" (1.27um) NICKEL UNDERPLATE OVER REMAINING AREA.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260° C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA RED VAPOR PHASE REFLOW OVEN.



- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- PART NUMBERS ENDING IN "LF" MEANS FOR NOTE 11 LEAD FREE IDENTIFICATION. P/N XXXXX-2XXLF IS EQUIVALENT TO PREVIOUS P/N XXXXX-2XX

mat'l. code				surface	tolerance	projection	product family
				ASME Y14.5	ASME Y14.5		SCA-2
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified			title
H				angles	.X±.3	MM	SCA-2 & FIBER CHANNEL
				linear	.XX±.13		40 POS. RECEPT. ASS'Y EXT. HT.
				0°±2'	.XXX±.051	scale 2:1	dwg no
				dr	D. INGRAM	9/28/96	sheet 3 of 4
				engr	JULIA WANG	5/25/07	size
				chr	GARY HSIEH	5/25/07	72443
				appd	JOSEPH HSIA	5/25/07	A4
sheet	revision						type
index	sheet						Product Customer Drawing

SEE NOTE 12	DIM A	PEG	PLATING	BOARD THICKNESS	REMARK
72443-205LF	3.79	YES	NOTE 8	2.36mm (0.093")	NOTE ⑭
-206LF	3.79	NO		AND 3.18mm (0.125")	



ALL OTHER DIMENSIONS, REFER TO 72443-201LF (SHEET 1 - 3)

SECTION B-B

NOTES :

⑭ WITH CUSTOMISED RADIUS ADDED

mat'l. code		surface ASME Y14.5		tolerance ASME Y14.5	projection 	product family SCA-2	
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		title	
H				angles	.X±.3		
				linear	.XX±.13		
				0°±2°	.XXX±.051	scale 2:1	
		dr	D. INGRAM	9/28/96			
		engr	JULIA WANG	5/25/07			
		chr	GARY HSIEH	5/25/07			
		appd	JOSEPH HSIA	5/25/07			
sheet index	revision sheet					dwg no	sheet 4 of 4
						72443	size A4
						type	Product Customer Drawing



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.