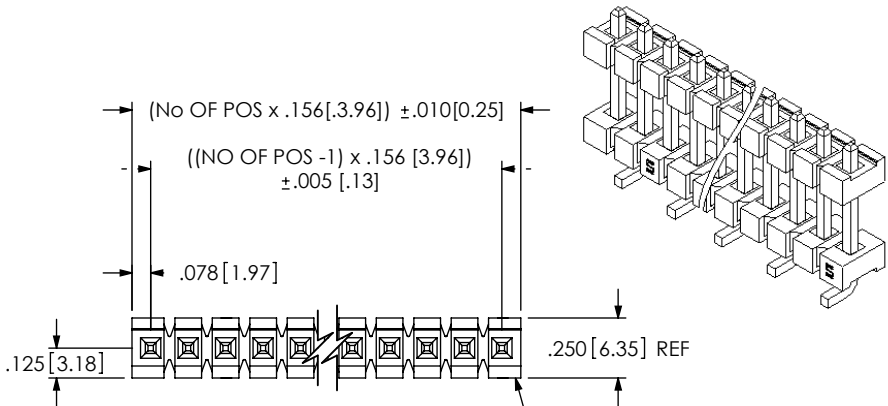
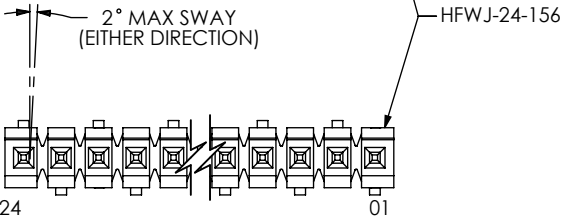


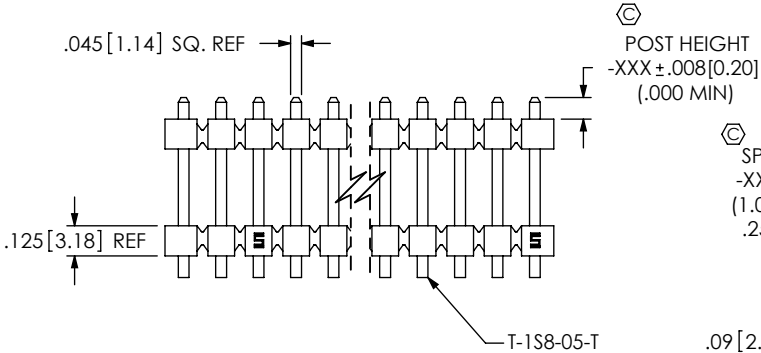
DO NOT
SCALE FROM
THIS PRINT



-S: SINGLE



-VS: VERTICAL SURFACE MOUNT



JW-XX-XX-XX-X-XXX-XXX-XX-X

No OF POSITIONS
-02 THRU -24

LEAD STYLE
-04: T-1S8-05-X
-05: T-1S8-05-X

PLATING SPECIFICATION
-T: MATTE TIN CONTACT AND TAIL
-TM: MATTE TIN CONTACT AND TAIL

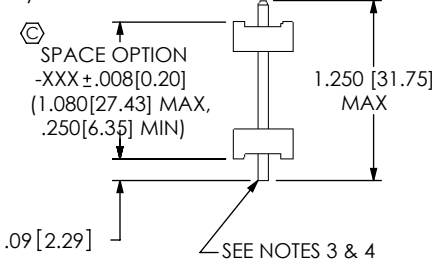
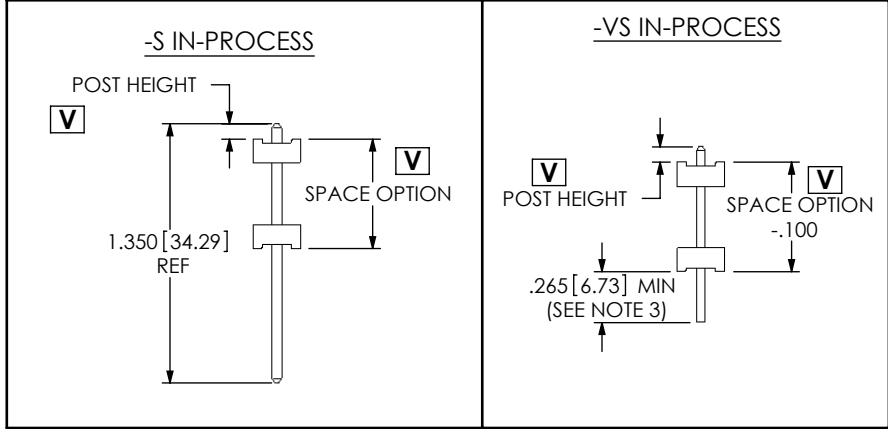
OPTION
-P: PICK & PLACE PAD
(USE PPP-47, SEE FIG. 2, SHEET 2)
(-VS ONLY, 3 POSITION MIN,
.275[6.99] MIN POST HEIGHT)

OPTION
-VS: VERTICAL SURFACE MOUNT

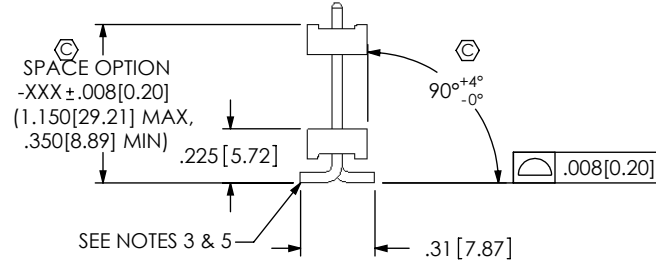
POST HEIGHT
-XXX: SPECIFY POST HEIGHT
.000 MIN (SEE NOTE 3)

SPACE OPTION
-XXX: SPECIFY BOARD SPACING

ROW SPECIFICATION
-S: SINGLE (USE HFWJ-24-156)



-S: SINGLE



-VS: VERTICAL SURFACE MOUNT

- NOTES:
1. HEIGHT VARIATION BETWEEN ANY TWO PINS SHALL BE .010[0.25] MAX.
 2. MAXIMUM PIN ROTATION IN BODY: 2°.
 3. TAIL TO BE SHEARED TO .265[6.73] MIN. A SECOND SHEAR STEP WILL BE NEEDED AFTER FORMING TO ACHIEVE THE TAIL TO TAIL DIM.
 4. MAXIMUM BURR ALLOWED: .004[0.10].
 5. MAXIMUM BURR ALLOWED: .0015[0.038].
 6. THROUGH HOLE TO BE BULK PACKAGED.
 7. VERTICAL SURFACE MOUNT (-VS) TO BE PACKAGED AS FOLLOWS:
POSITIONS -04 THRU -24 ARE TO BE PACKAGED IN TUBES (SEE TABLE 1, SHEET 2);
POSITIONS -02 AND -03 ARE TO BE LAYER PACKAGED.
 8. MIN PUSHOUT FORCE TO BE 3 LBS.
 9. MAX CUT FLASH TO BE .020[0.51].
 10. Ⓢ REPRESENTS A CRITICAL DIMENSION.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES ARE: <table border="1"><thead><tr><th>DECIMALS</th><th>ANGLES</th></tr></thead><tbody><tr><td>.XX: ±.01 [.3]</td><td>2°</td></tr><tr><td>.XXX: ±.005 [.13]</td><td></td></tr><tr><td>.XXXX: ±.0020 [.051]</td><td></td></tr></tbody></table>		DECIMALS	ANGLES	.XX: ±.01 [.3]	2°	.XXX: ±.005 [.13]		.XXXX: ±.0020 [.051]		PROPRIETARY NOTE THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO SAMTEC, INC. AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR TRANSFERRED TO OTHER DOCUMENTS OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT WHICH IT WAS OBTAINED WITHOUT THE EXPRESSED WRITTEN CONSENT OF SAMTEC, INC.	520 PARK EAST BLVD, NEW ALBANY, IN 47150 PHONE: 812-944-6733 FAX: 812-948-5047 e-Mail: info@SAMTEC.com code: 55322
DECIMALS	ANGLES										
.XX: ±.01 [.3]	2°										
.XXX: ±.005 [.13]											
.XXXX: ±.0020 [.051]											
MATERIAL: DO NOT SCALE DRAWING SHEET SCALE: 1:25:1 INSULATOR: LCP, COLOR: NATURAL TERMINAL: PHOSPHOR BRONZE MAX BOW ALLOWED: .002[0.05] IN/IN F:\DWG\MISC\Mktg\JW-XX-XX-XX-X-XXX-XXX-XX-X-MKT.SLDDRW		DESCRIPTION: .156[3.96] POWER STACKER ASSEMBLY DWG. NO. JW-XX-XX-XX-X-XXX-XXX-XX-X BY: KEVIN B 06/12/2002 SHEET 1 OF 2									

FIG 2

-P: PICK & PLACE PAD OPTION
(-VS ONLY, 3 POS. MIN)

NOTE:
"R" = No OF POS x .156[3.96] REF
"S" = {("R" - .450[11.43]) / 2} ± .020[12.90]
"G" = POST HEIGHT (.275[6.99] MIN) + .050[1.27] REF

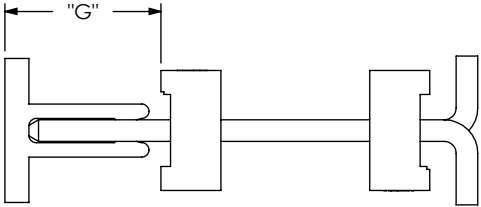
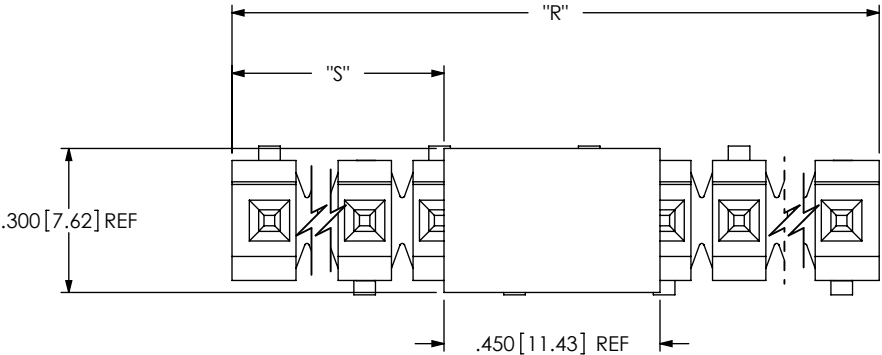


TABLE 1 (SEE NOTE 7)		
SPACE OPTION + POST HEIGHT	PACKAGING TUBE	PLUG
.350 TO .725 [8.89 TO 18.42]	PT-1-24-16-29	TP-07
.726 TO .890 [18.44 TO 22.61]	PT-1-24-01-67	TP-13
.891 TO 1.125 [22.61 TO 28.58]	PT-HPW001-P	TP-26

PROPRIETARY NOTE
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION
CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO
SAMTEC, INC. AND SHALL NOT BE REPRODUCED
OR TRANSFERRED TO OTHER DOCUMENTS OR
DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY
PURPOSE OTHER THAN THAT WHICH IT WAS
OBTAINED WITHOUT THE EXPRESSED WRITTEN
CONSENT OF SAMTEC, INC.

DO NOT SCALE DRAWING

SHEET SCALE: 2.5:1

samtec

520 PARK EAST BLVD, NEW ALBANY, IN 47150
PHONE: 812-944-6733 FAX: 812-948-5047
e-Mail: info@SAMTEC.com code: 55322

DESCRIPTION:
.156[3.96] POWER STACKER ASSEMBLY
DWG. NO.
JW-XX-XX-XX-X-XXX-XXX-XX-X
BY: KEVIN B 06/12/2002 SHEET 2 OF 2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.