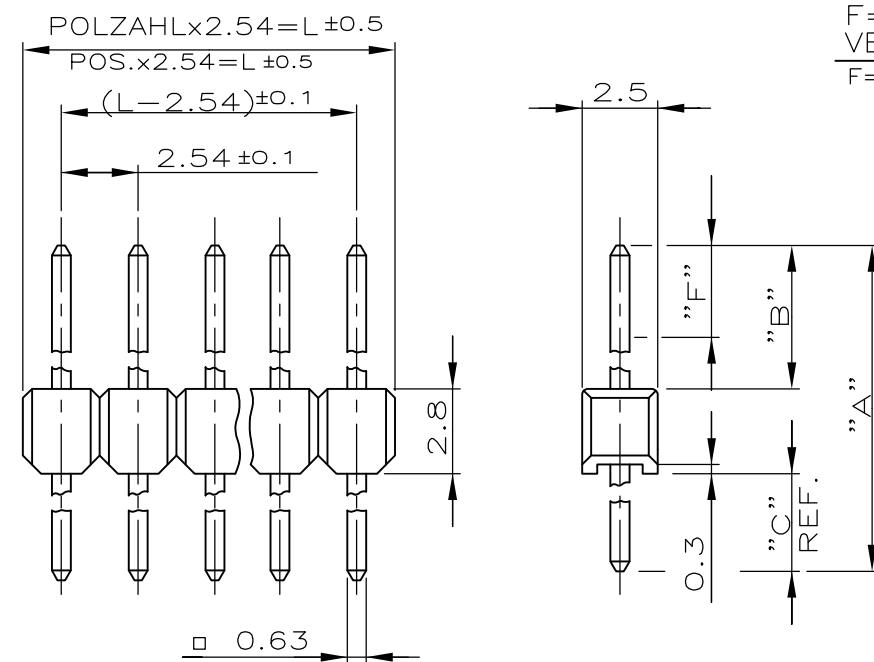
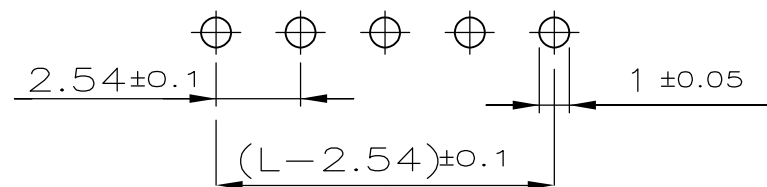


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT — By —		ALL RIGHTS RESERVED.	
NUMMER	826629		
VERWENDET FÜR			
WAR NR.	—		

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GE?NDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H	HESS
			Y3	REVISED PER ECO-10-000443	19FEB10	KK	HMR
			Y4	ECR-10-025774	01FEB11	KK	HMR



BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.

z.Bsp.: 2-826 629-0 = 20 POLIG

DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG

z.Bsp.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 629-0 = 20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

OBSOLETE

KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE
CONTACT PIN		SEE TABLE
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE
PIN HOUSING		SEE TABLE
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.			
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED	
A	B	C	F	—	1 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	2 5 7	WEIGHT POS. PER ROW
12.7	6.7	3.2	4.4	—	826 629	0.0654 g	826 926	0.0656 g
12.0	6.7	2.5	4.4	—	826 630	0.0629 g	826 935	0.0632 g
11.8	5.8	3.2	4.4	—	826 646	0.0622 g	826 936	0.0625 g
11.1	5.8	2.5	4.4	—	826 647	0.0597 g	826 937	0.0600 g
14.0	8.0	3.2	4.4	—	826 648	0.0699 g	826 938	0.0703 g
13.3	8.0	2.5	4.4	—	826 649	0.0674 g	826 939	0.0678 g
12.7	6.7	3.2	5.5	—	—	—	—	—

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

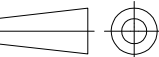
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

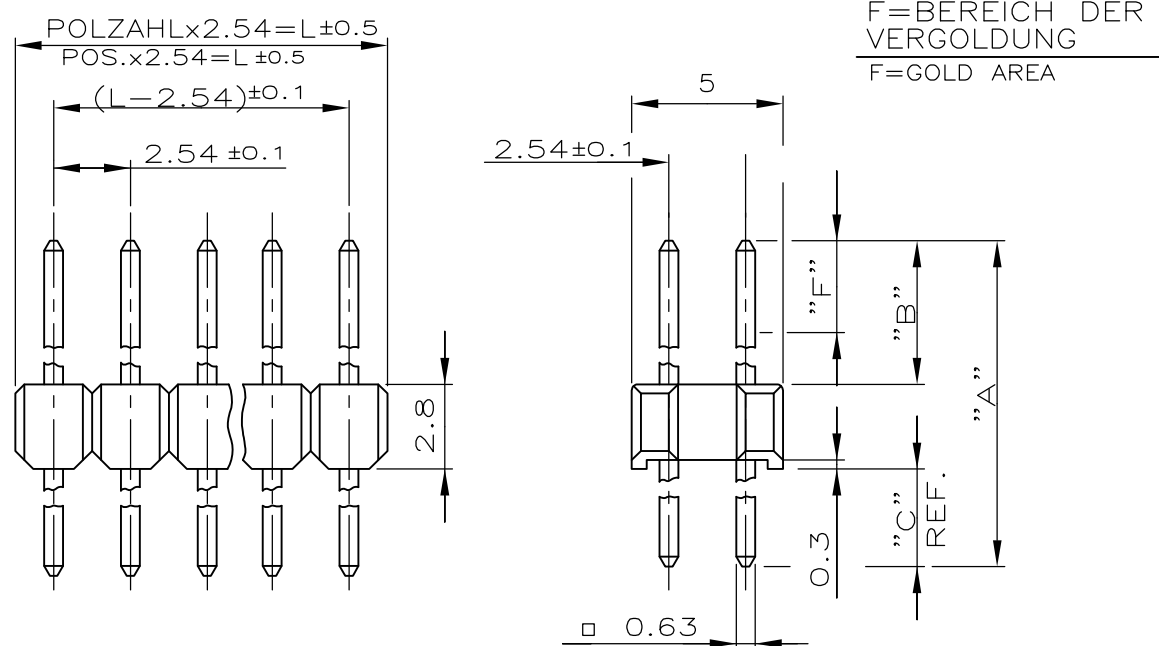
TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96

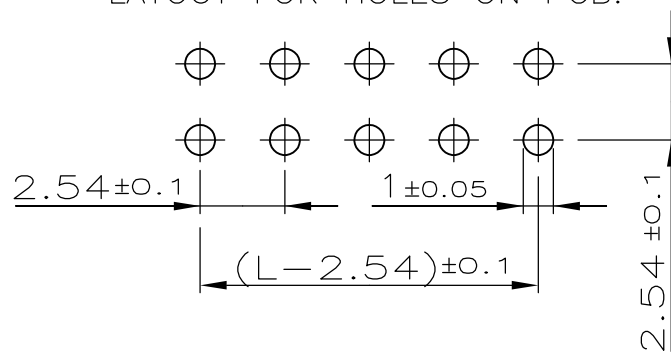
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89	 TE Connectivity			
		CHK SCHAARSCHMIDT M.				
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2mm	NAME			
		0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± — 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES ± —	PRODUCT SPEC 108-18012			
MATERIAL CuSn6		FINISH —	APPLICATION SPEC 114-25011			
			WEIGHT —			
			CUSTOMER DRAWING			
			SCALE —			
			SHEET 1 of 4			
			REV Y4			

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT - By -		ALL RIGHTS RESERVED.	
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. -
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	

LOC	DIST	REVISIONS				
—	—	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-



BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



8 OBSOLETE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 632-0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

7 THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 632-0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.					
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		23.09.96 SEL. GOLDPLATED	
A	B	C	F	-	1 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	2 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	3 4 7	WEIGHT POS. PER ROW
12.7	6.7	3.2	5.5	-	826 632	0.1276 g	826 925	0.1279 g	828 420	0.1272 g
12.0	6.7	2.5	4.4	-	826 633	0.1226 g	826 941	0.1229 g		
11.8	5.8	3.2	4.4	-	826 656	0.1212 g	826 942	0.1217 g	828 533	0.1209 g
11.1	5.8	2.5	4.4	-	826 657	0.1162 g	826 943	0.1165 g		
14.0	8.0	3.2	4.4	-	826 658	0.1366 g	826 944	0.1370 g		
13.3	8.0	2.5	4.4	-	826 659	0.1316 g	826 945	0.1323 g		

1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

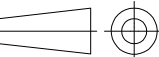
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

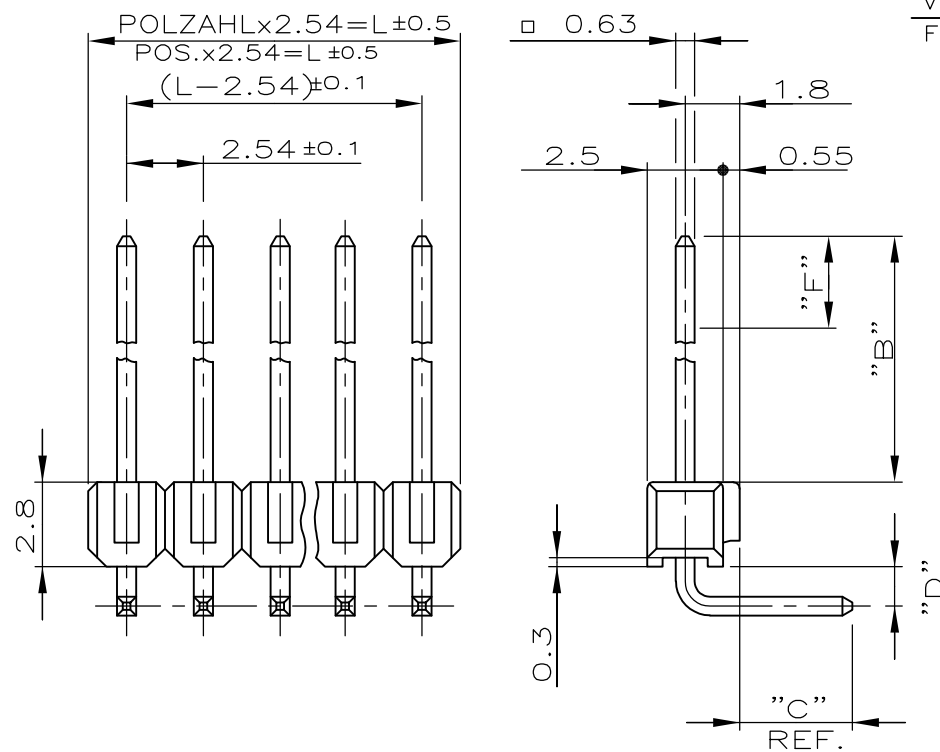
6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89	 TE Connectivity			
		CHK M.SCHAARSCHMIDT				
DIMENSIONS: mm		APVD -	NAME AMPMODU II STIFTELEISTEN,ZWEIREIHIG			
		PRODUCT SPEC 108-18012				
		APPLICATION SPEC 114-25011				
MATERIAL -		WEIGHT -	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-826629	RESTRICTED TO -
		CUSTOMER DRAWING	SCALE -	SHEET 2 OF 4	REV Y4	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT - By -		ALL RIGHTS RESERVED.	
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. -
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	

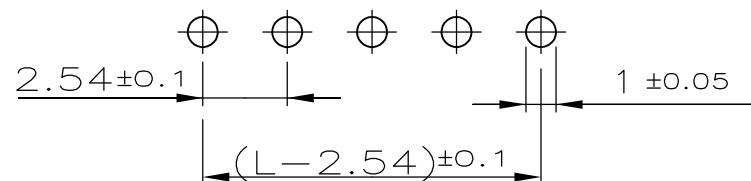
LOC	DIST	REVISIONS				
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
-	-		-	SEE SHEET 1	-	-



F=BEREICH DER
VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

BOHRBILD

LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



8 OBSOLETE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 631-0 = 20 POLIG

DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

7

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 631-0 = 20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.					
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
B	C	D	F	-	1 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	2 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	3 4 7	WEIGHT POS. PER ROW
6.7	3.2	1.3	4.4	-	826 631	0.0757 g	826 947	0.0760 g		
6.7	2.5	1.3	4.4	-	826 651	0.0731 g	826 948	0.0735 g		
5.8	3.2	1.3	4.4	-	826 652	0.0726 g	826 949	0.0728 g	8 829 071	0.0726 g
5.8	2.5	1.3	4.4	-	826 653	0.0701 g	826 950	0.0704 g		
8.0	3.2	1.3	4.4	-	826 654	0.0803 g	826 951	0.0807 g		
8.0	2.5	1.3	4.4	-	826 655	0.0777 g	826 952	0.0782 g		
6.7	3.2	1.3	5.5	-	-	-	-	-	8 828 419	0.0758 g

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

1

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

2

STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

3

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

4

GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

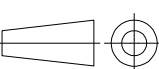
5

GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

6

TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89	 TE Connectivity			
		CHK SCHAARSCHMIDT M.				
DIMENSIONS: mm		APVD -	NAME AMPMODU II STIFTELEISTEN 90 DEG. ,EINREIHIG			
		PRODUCT SPEC 108-18012				
		APPLICATION SPEC 114-25011				
MATERIAL CuSn6		WEIGHT -	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-826629	RESTRICTED TO -
		CUSTOMER DRAWING	SCALE -	SHEET 3 OF 4	REV Y4	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT - By -		ALL RIGHTS RESERVED.	
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. -
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	

LOC	DIST	REVISIONS				
—	—	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-

F=BEREICH DER
VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

MAßE DIMENSION					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
B	C	D	F	-	1 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	2 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	3 4 7	WEIGHT POS. PER ROW
6.7	3.2	1.3	5.5	-	826 634	0.1646 g	826 953	0.1656 g	828 418	0.1651 g
6.7	2.5	1.3	4.4	-	826 661	0.1597 g	826 954	0.1606 g		
5.8	3.2	1.3	4.4	-	826 662	0.1587 g	826 955	0.1603 g	829 072	0.1587 g
5.8	2.5	1.3	4.4	-	826 663	0.1538 g	826 956	0.1542 g		
8.0	3.2	1.3	4.4	-	826 664	0.1741 g	826 957	0.1749 g		
8.0	2.5	1.3	4.4	-	826 665	0.1687 g	826 958	0.1699 g		

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

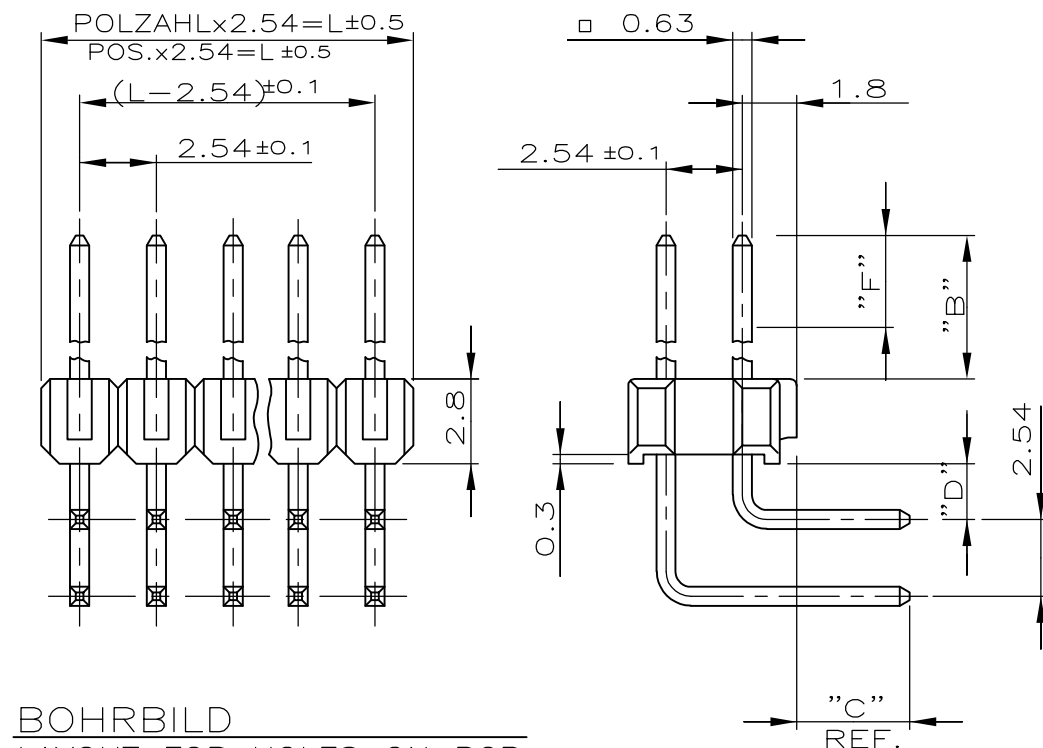
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

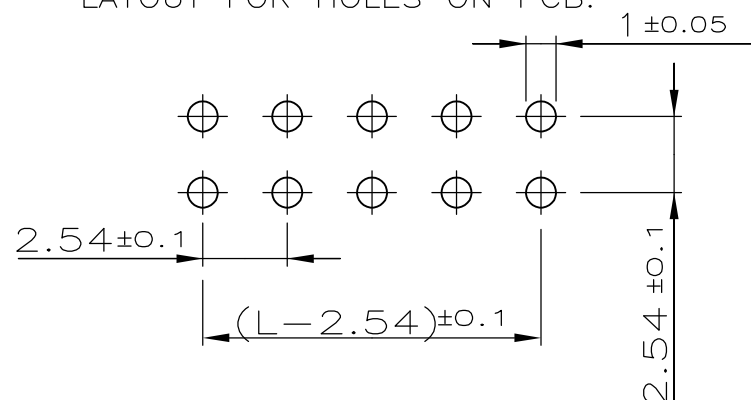
GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE



BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



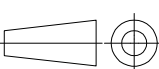
8 OBSOLETE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 634-0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.1646 g = 3.292 g

7

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 634-0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.1646 g = 3.292 g

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89	 TE Connectivity			
DIMENSIONS: mm		CHK SCHAARSCHMIDT M.				
		APVD -	NAME AMPMODU II STIFTELEISTEN 90 DEG.,ZWEIREIHIG			
		PRODUCT SPEC 108-18012				
		APPLICATION SPEC 114-25011				
MATERIAL CuSn6		WEIGHT -	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-826629	RESTRICTED TO -
		CUSTOMER DRAWING	SCALE -	SHEET 4 OF 4	REV Y4	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.