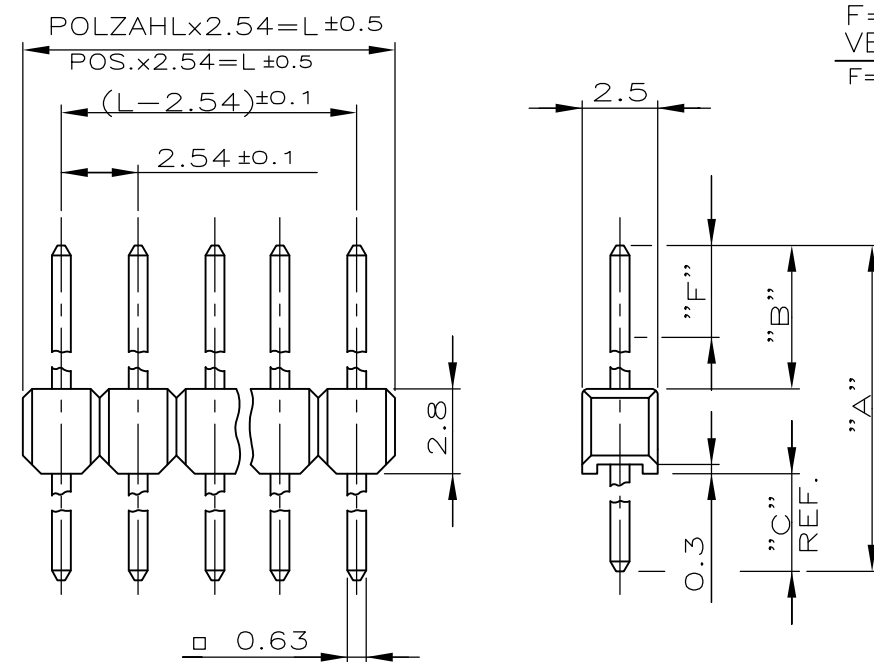


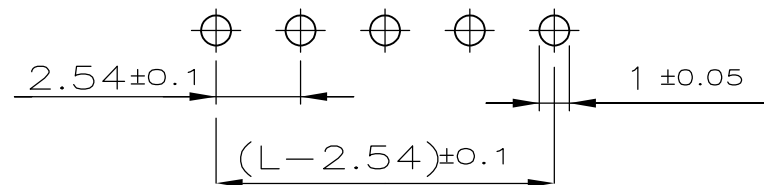
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT — By —		ALL RIGHTS RESERVED.	
NUMMER 826629			
VERWENDET FÜR			
WAR NR. —			

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GE?NDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H	HESS
			Y3	REVISED PER ECO-10-000443	19FEB10	KK	HMR
			Y4	ECR-10-025774	01FEB11	KK	HMR



F=BEREICH DER
VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

BOHRBILD LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.

z.Bsp.: 2-826 629-0 = 20 POLIG

DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG

z.Bsp.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g



THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 629-0 = 20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g



OBSOLETE

KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE
CONTACT PIN		SEE TABLE
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE
PIN HOUSING		SEE TABLE
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.			
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED	
A	B	C	F	—	1 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	2 5 7	WEIGHT POS. PER ROW
12.7	6.7	3.2	4.4	—	826 629	0.0654 g	826 926	0.0656 g
12.0	6.7	2.5	4.4	—	826 630	0.0629 g	826 935	0.0632 g
11.8	5.8	3.2	4.4	—	826 646	0.0622 g	826 936	0.0625 g
11.1	5.8	2.5	4.4	—	826 647	0.0597 g	826 937	0.0600 g
14.0	8.0	3.2	4.4	—	826 648	0.0699 g	826 938	0.0703 g
13.3	8.0	2.5	4.4	—	826 649	0.0674 g	826 939	0.0678 g
12.7	6.7	3.2	5.5	—	—	—	—	—



STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL



STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL



STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL



GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY



GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN



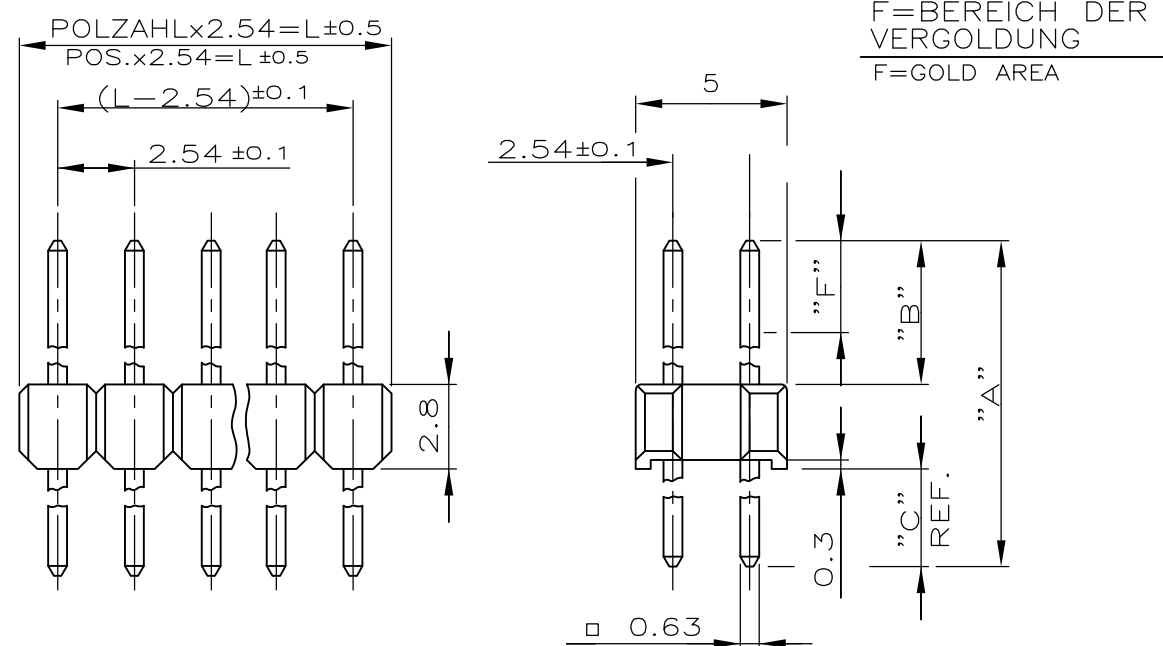
TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96

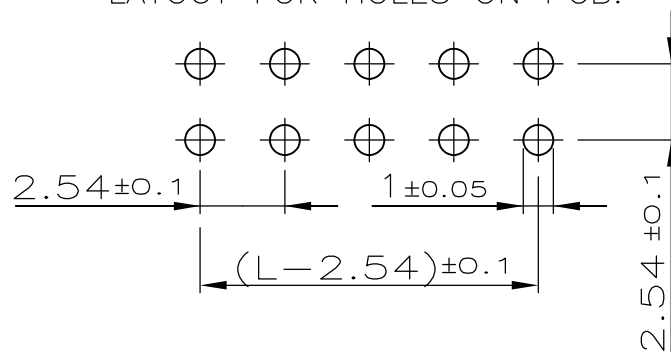
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89	 TE Connectivity		
		CHK SCHAARSCHMIDT M.			
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2mm	APVD —	NAME		
	0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± — 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES ± —	PRODUCT SPEC 108-18012	AMPMODU II STIFTLISTEN,EINREIHIG		
MATERIAL CuSn6	FINISH —	APPLICATION SPEC 114-25011	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-826629
		WEIGHT —	RESTRICTED TO —		
		CUSTOMER DRAWING	SCALE —	SHEET 1 OF 4	REV Y4

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT - By -		ALL RIGHTS RESERVED.	
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. -
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	

LOC	DIST	REVISIONS				
—	—	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-



BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



8 OBSOLETE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 632-0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

7 THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 632-0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.					
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		23.09.96 SEL. GOLDPLATED	
A	B	C	F	-	1 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	2 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	3 4 7	WEIGHT POS. PER ROW
12.7	6.7	3.2	5.5	-	826 632	0.1276 g	826 925	0.1279 g	828 420	0.1272 g
12.0	6.7	2.5	4.4	-	826 633	0.1226 g	826 941	0.1229 g		
11.8	5.8	3.2	4.4	-	826 656	0.1212 g	826 942	0.1217 g	828 533	0.1209 g
11.1	5.8	2.5	4.4	-	826 657	0.1162 g	826 943	0.1165 g		
14.0	8.0	3.2	4.4	-	826 658	0.1366 g	826 944	0.1370 g		
13.3	8.0	2.5	4.4	-	826 659	0.1316 g	826 945	0.1323 g		

1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL

SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL

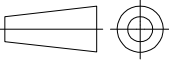
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89	 TE Connectivity			
		CHK M.SCHAARSCHMIDT				
DIMENSIONS: mm		APVD -	NAME AMPMODU II STIFTELEISTEN,ZWEIREIHIG			
		PRODUCT SPEC 108-18012				
		APPLICATION SPEC 114-25011				
MATERIAL -		WEIGHT -	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-826629	RESTRICTED TO -
		CUSTOMER DRAWING	SCALE -	SHEET 2 OF 4	REV Y4	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT - By -		ALL RIGHTS RESERVED.	
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. -
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	

LOC	DIST	REVISIONS				
-	-	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN APVD
		-	-	SEE SHEET 1	-	- -

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.					
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
B	C	D	F	-	1 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	2 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	3 4 7	WEIGHT POS. PER ROW
6.7	3.2	1.3	4.4	-	826 631	0.0757 g	826 947	0.0760 g		
6.7	2.5	1.3	4.4	-	826 651	0.0731 g	826 948	0.0735 g		
5.8	3.2	1.3	4.4	-	826 652	0.0726 g	826 949	0.0728 g	8 829 071	0.0726 g
5.8	2.5	1.3	4.4	-	826 653	0.0701 g	826 950	0.0704 g		
8.0	3.2	1.3	4.4	-	826 654	0.0803 g	826 951	0.0807 g		
8.0	2.5	1.3	4.4	-	826 655	0.0777 g	826 952	0.0782 g		
6.7	3.2	1.3	5.5	-	-	-	-	-	8 828 419	0.0758 g

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"



MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL



STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL



STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL



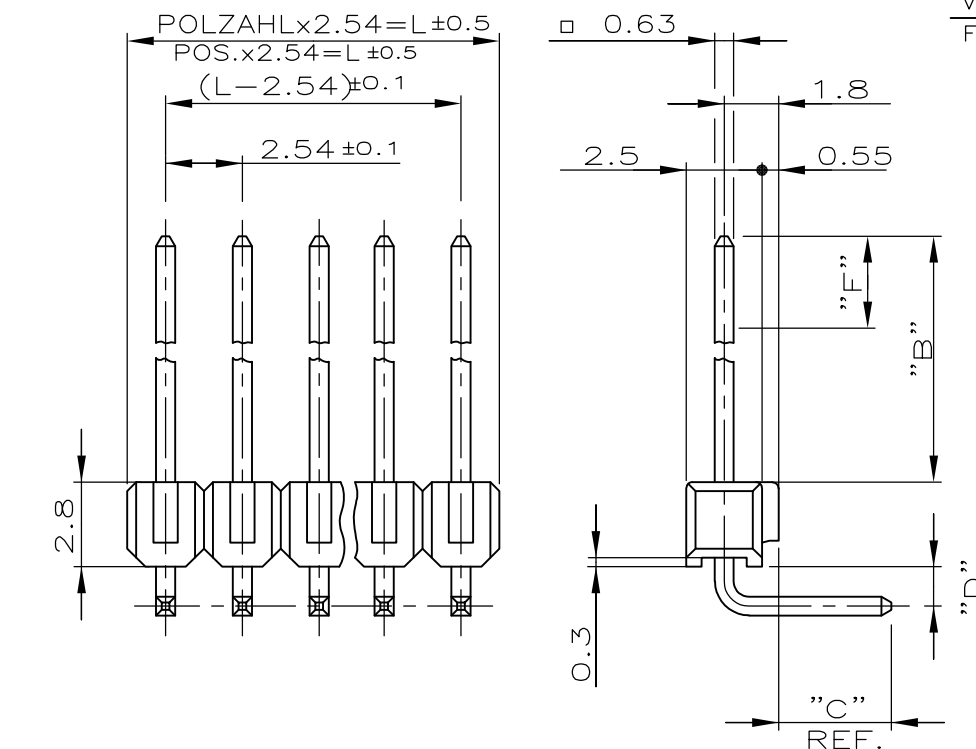
GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY



GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

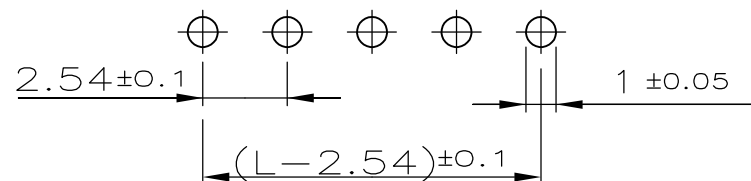


TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE



BOHRBILD

LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



OBSOLETE



DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.

z.Bsp.: 2-826 631-0 = 20 POLIG

DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG

z.Bsp.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.

e.g.: 2-826 631-0 = 20 POSITIONS

THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION

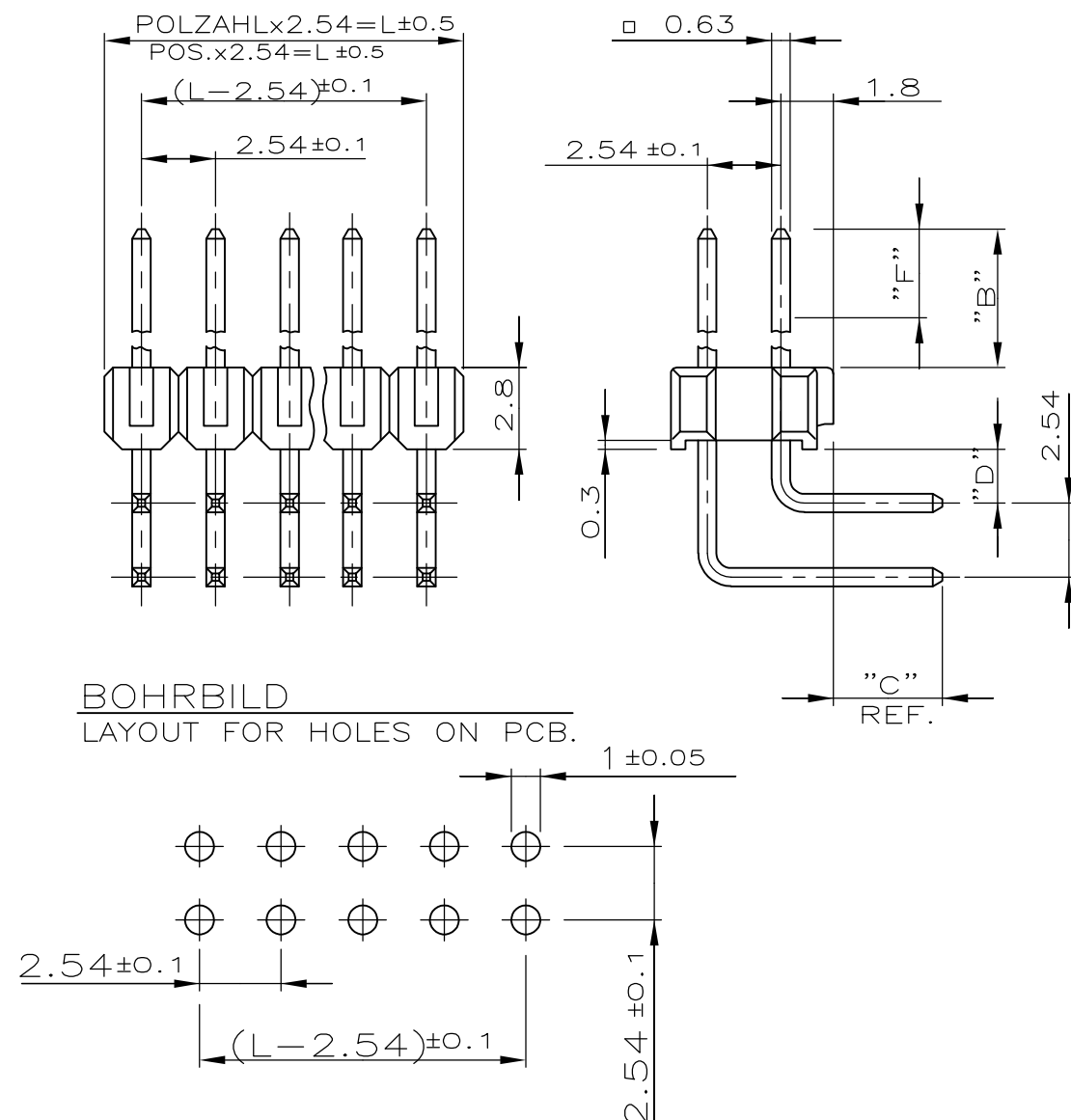
e.g.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 10.11.89 G.HOLAUS		ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96	
DIMENSIONS: mm		CHK - SCHAARSCHMIDT M.		TE Connectivity	
		APVD -		NAME	
		PRODUCT SPEC		AMPMODU II STIFTELEISTEN 90 DEG. ,EINREIHIG	
		APPLICATION SPEC		SIZE	
MATERIAL		WEIGHT		CAGE CODE	
CuSn6		-		DRAWING NO	
		CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO	
				SCALE	
				SHEET	
				REV	
				Y4	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT - By -		ALL RIGHTS RESERVED.	
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. -
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING	F=BEREICH DER
		FARBE/COLOR	

LOC —	DIST —	REVISIONS						
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
			—	SEE SHEET 1	—	—	—	

F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA



BOHRBILD

LAYOUT FOR HOLES ON PCB.

 OBSOLETE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 634-0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.1646 g = 3.292 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 634-0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: $20 \times 0.1646 \text{ g} = 3.292 \text{ g}$

[illegible]

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8 μ m GOLD ÜBER 1.27 μ m
NICKEL IM BEREICH "B"

△ MATINGSIDE: AREA "F" 0.8μm GOLD OVER 1.27μm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3μm ZINN ÜBER 1.27μm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3μm TIN OVER 1.27μm NICKEL

△ STECK- UND LÖTSEITE: 2μm ZINN ÜBER 1.27μm NICKEL
 MATING- AND SOLDERSIDE: 2μm TIN OVER 1.27μm NICKEL

STECKSEITE: BEREICH "F" $0.13\mu\text{m}$ GOLD ÜBER $1.27\mu\text{m}$
NICKEL IM BEREICH "B"

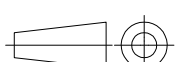
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13 μ m GOLD OVER 1.27 μ m NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3μm ZINN ÜBER 1.27μm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3μm TIN OVER 1.27μm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89		TE Connectivity				
DIMENSIONS: mm		CHK SCHAARSCHMIDT M.						
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2mm		APVD —		NAME AMPMODU II STIFTLLEISTEN 90 DEG.,ZWEIREIHIG			
	0 PLC ± — 		PRODUCT SPEC 108-18012					
	1 PLC ± — 2 PLC ± — 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES ± —		APPLICATION SPEC 114-25011					
	FINISH —		WEIGHT —					
MATERIAL CuSn6		CUSTOMER DRAWING		SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-826629	RESTRICTED TO —	
				SCALE —	SHEET 4 OF 4	REV Y4		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.