

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

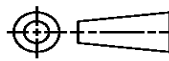
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ±

1 PLC ±

2 PLC ±

3 PLC ±

4 PLC ±

ANGLES ±

FINISH

MATERIAL

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZEA3

CAGE CODE

DRAWING NOC-

RESTRICTED TO

SCALE

SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.29 [.090 IN]	F	20-14 & 0.5-2mm ²
INSUL	3.30 [.130 IN]	F	1.5-3.3 [.060-.130 IN]
WIRE STRIP LENGTH	4.0-4.7 [.157-.187 IN]		APPL INSTRUCTION 408-8322

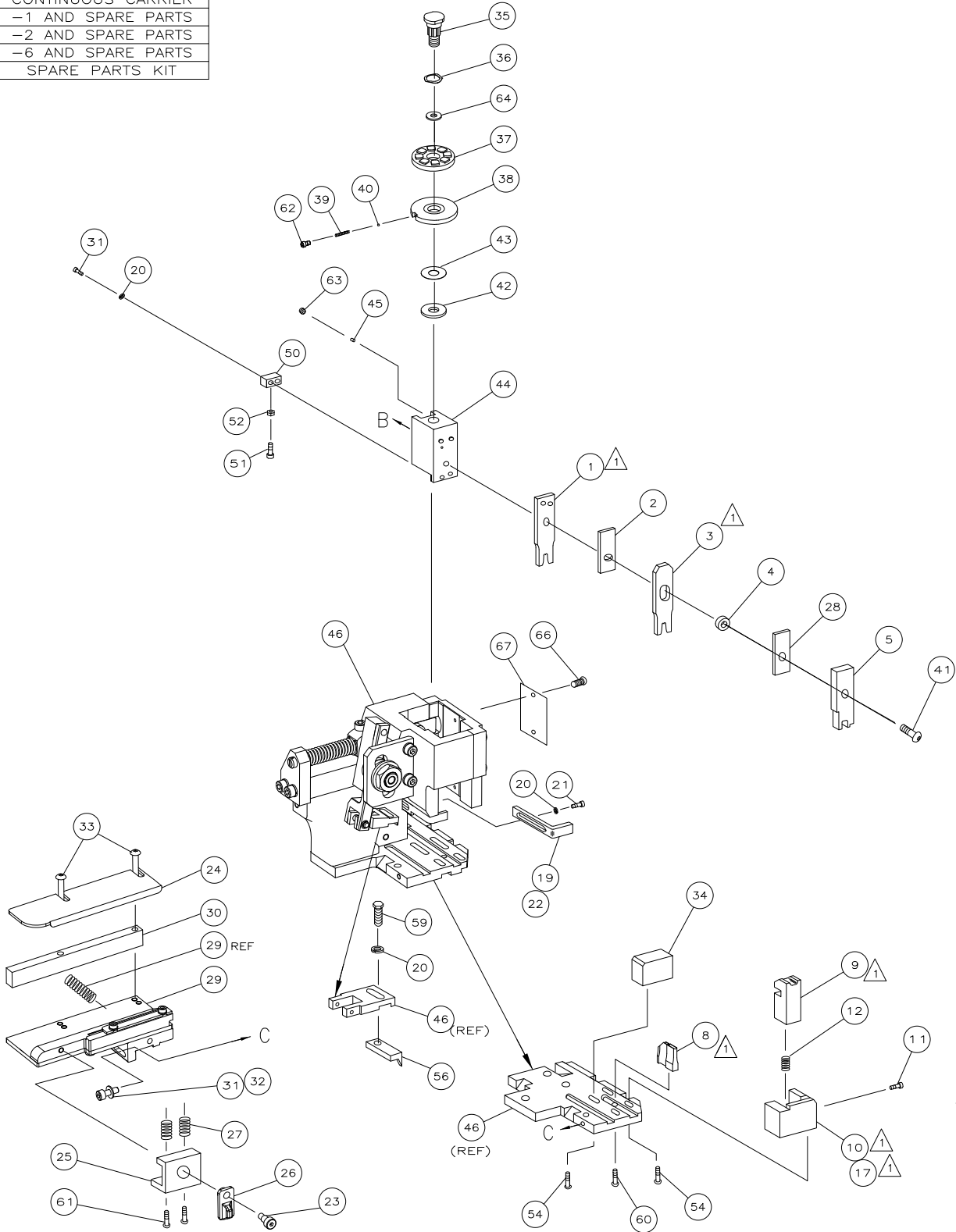
TERMINAL	114-1010 A	114-1012 C		FEED
APPL SPEC	114-1011 B	—		10.9 [.430 IN]

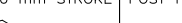
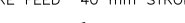
SOCKET	PIN	—	—	—
61117 C	61118 C	—	—	—
350217 B	350218 B	—	—	—
350536 A	350654 A	—	—	—
346347 A	350687 A	—	—	—
	346346 A	—	—	—
		—	—	—
		—	—	—

WIRE SIZE mm ² AWG		CRIMP HEIGHT 	PIN PN & LENGTH [IN]
14 AWG		1.75 ±0.05 [.069 ±0.002 IN]	8-354778-5 [.2920]
2.00mm ²		1.70 ±0.05 [.067 ±0.002 IN]	8-354778-9 [.2940]
1.50mm ²		1.57 ±0.05 [.062 ±0.002 IN]	354779-1 [.2995]
16 AWG		1.50 ±0.05 [.059 ±0.002 IN]	354779-6 [.3020]
1.00mm ²		1.40 ±0.05 [.055 ±0.002 IN]	1-354779-5 [.3065]
18 AWG		1.32 ±0.05 [.052 ±0.002 IN]	2-354779-1 [.3095]
0.75mm ²		1.30 ±0.05 [.051 ±0.002 IN]	2-354779-4 [.3110]
0.50mm ²		1.22 ±0.05 [.048 ±0.002 IN]	3-354779-0 [.3140]
20 AWG		1.19 ±0.05 [.047 ±0.002 IN]	3-354779-2 [.3150]

SET UP GAGE 458637-3	LAYOUT L2382
-------------------------	-----------------

- 
1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE
 Diagram showing the POST FEED 40 mm STROKE configuration. The main body (44) is labeled (REF). The feed mechanism (47) is shown with a stroke of 40 mm. The feed pin (49) is positioned at the end of the stroke.	 Diagram showing the POST FEED 30 mm STROKE configuration. The main body (44) is labeled (REF). The feed mechanism (47) is shown with a stroke of 30 mm. The feed pin (49) is positioned at the end of the stroke.	 Diagram showing the PRE FEED 30 mm STROKE configuration. The main body (44) is labeled (REF). The feed mechanism (48) is shown with a stroke of 30 mm. The feed pin (49) is positioned at the end of the stroke.	 Diagram showing the PRE FEED 40 mm STROKE configuration. The main body (44) is labeled (REF). The feed mechanism (48) is shown with a stroke of 40 mm. The feed pin (49) is positioned at the end of the stroke.

											73
-	1	1	1	1	1	1	1	1238048	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET		72
-	1	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE		71
											70
											69
											68
-	1	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		67
-	2	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE		66
											65
-	1	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		64
-	1	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6 LW)RAM		63
-	1	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC(M4X6)INS DISC		62
-	2	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SET(M5X20)DRAG		61
-	1	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL		60
-	1	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER		59
											58
											57
-	1	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED		56
											55
-	4	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4x12)SHEAR HOLDER		54
											53
-	1	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN		52
-	1	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN		51
-	1	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER		50
-	1	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM		49
-	-	1	-	-	1	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST		48
-	1	-	1	1	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST		47
-	1	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY		46
-	1	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON		45
-	1	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM		44
-	1	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED		43
-	1	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM		42
-	1	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM		41
-	1	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL		40
-	1	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION		39
-	1	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION		38
-	1	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC		37
-	1	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING		36
-	1	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM		35
-	1	1	1	1	1	1	1	1320934-6	SUPPORT, TERMINAL		34
-	2	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE		33
-	1	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)		32
-	3	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK		31
-	1	1	1	1	1	1	1	1320908-2	SPACER, STRIP GUIDE		30
-	1	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY		29
-	1	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP		28
-	2	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG		27
-	1	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE		26
-	1	1	1	1	1	1	1	240792-5	DRAG, TERMINAL		25
-	1	1	1	1	1	1	1	1320928-1	GUIDE, STRIP (REAR)		24
-	1	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD		23
-	1	-	1	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER		22
-	1	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER		21
-	4	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER		20
-	-	1	-	-	1	-	-	690472-1	STRIPPER		19
											18
-	1	-	-	1	-	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)		17
											16
											15
											14
											13
-	1	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR		12
-	1	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR		11
-	-	1	1	-	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)		10
-	1	1	1	1	1	1	1	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)		9
1	2	2	2	1	1	1	1	1338694-1	ANVIL		8
											7
											6
-	1	1	1	1	1	1	1	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)		5
-	1	1	1	1	1	1	1	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER		4
1	2	2	2	1	1	1	1	456134-5	CRIMPER, INSULATION		3
-	1	1	1	1	1	1	1	455888-5	SPACER, CRIMPER		2
1	2	2	2	1	1	1	1	3-456406-3	CRIMPER, WIRE		1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		CHK		Yucco Electronics		Harrisburg, PA 17105-3608	
INCHES				APD		NAME		SIDE FEED HD-I APPLICATOR	
		0 PLC		FEED IN					
		1 PLC		PRODUCT SPEC					
		2 PLC		APPLICATION SPEC					
		3 PLC							
4 PLC		± —		SIZE		GAGE CODE		DRAWING NO	
ANGLES		± —		RESTRICTED TO					
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		A1		00779 ©=1238048	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.