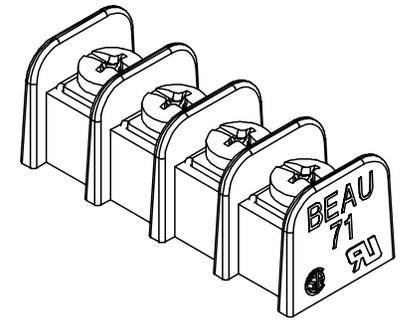
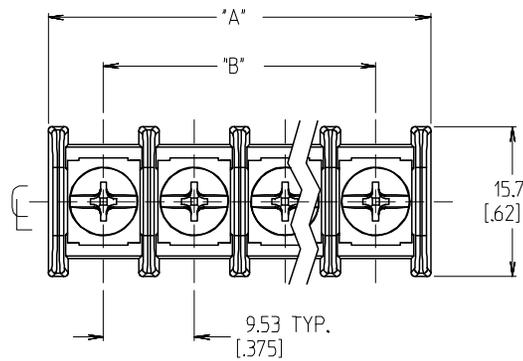
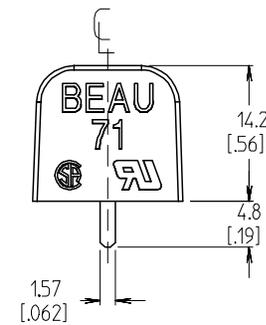
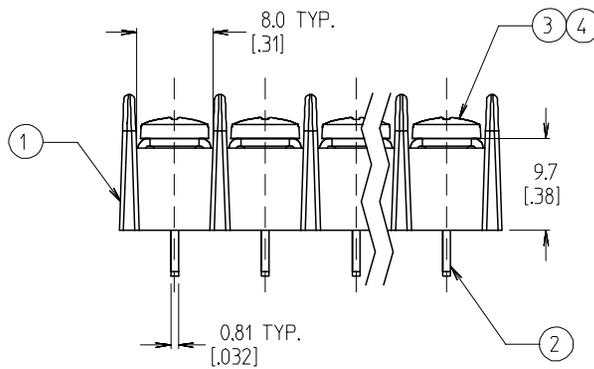


REF. -50 OPT. SCREW  
(WHERE APPLICABLE)



4 CIRCUIT SHOWN



NOTES:

- 1. MATERIAL: SEE TABLE
- 2. FINISH: SEE TABLE
- 3. INCH DMS ARE SHOWN IN BRACKETS [XXX].
- 4. "XX" REFERS TO THE NUMBER OF CIRCUITS.
- 5. ALL COMPONENTS ARE ROHS COMPLIANT.

ITEM	QTY.	DESCRIPTION	MATERIAL	FINISH	REV	DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION
								mm	INCH	MM/IN	MM/IN	INCH	INCH	
5	XX	SCREW&WASHER, #6-32X.250, PAN, PH/SL (-50 OPT)	STEEL	ZN, CLEAR CHROMATE			▽=0	4 PLACES	± ---	± ---	DRAWN BY C. YORK	DATE 2006/06/30	TITLE 9.53MM [.375] SR BTS ASSY, PC TERM. WITHOUT MTG. ENDS, LOW PROF.	
4	XX	SCREW, #6-32X.250, BHD, PH/SL (-49 OPT)	BRASS	NICKEL PLATE			▽=0	3 PLACES	± ---	± .005	CHECKED BY R. DEROSS	DATE 2006/06/30		
3	XX	SCREW, #6-32X.250, BHD, PH/SL (STD)	STEEL	ZN, CLEAR CHROMATE				2 PLACES	± 0.13	± .01	APPROVED BY R. DEROSS	DATE 2006/06/30		
2	XX	TERMINAL, PC, #6-32	BRASS	TIN PLATE				1 PLACE	± 0.25	± ---	MATERIAL NO. SEE SHEET 2		DOCUMENT NO. SD-38710-005	SHEET NO. 1 OF 2
1	1	INSULATOR, SR, NO MTG.	30% G.F. PBT	BLACK				DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SIZE B		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		

INITIAL RELEASE  
EC NO: ETC2006-0520  
DRWN:CYORK 2006/07/12  
CHKD:RDEROSS 2006/07/13  
APPR:RDEROSS 2006/07/13

NO. OF CIRCUITS	DIM. "A"		DIM. "B"		ASSEMBLY MATERIAL NO. (STANDARD)	ASSEMBLY MATERIAL NO. (-49 OPT)	ASSEMBLY MATERIAL NO. (-50 OPT)
	mm	in	mm	in			
02	21.1	0.83	9.53	0.375	387106302	387106902	387107502
03	30.7	1.21	19.05	0.750	387106303	387106903	387107503
04	40.2	1.58	28.58	1.125	387106304	387106904	387107504
05	49.7	1.96	38.10	1.500	387106305	387106905	387107505
06	59.2	2.33	47.63	1.875	387106306	387106906	387107506
07	68.8	2.71	57.15	2.250	387106307	387106907	387107507
08	78.3	3.08	66.68	2.625	387106308	387106908	387107508
09	87.8	3.46	76.20	3.000	387106309	387106909	387107509
10	97.3	3.83	85.73	3.375	387106310	387106910	387107510
11	106.9	4.21	95.25	3.750	387106311	387106911	387107511
12	116.4	4.58	104.78	4.125	387106312	387106912	387107512
13	125.9	4.96	114.30	4.500	387106313	387106913	387107513
14	135.4	5.33	123.83	4.875	387106314	387106914	387107514
15	145.0	5.71	133.35	5.250	387106315	387106915	387107515
16	154.5	6.08	142.88	5.625	387106316	387106916	387107516
17	164.0	6.46	152.40	6.000	387106317	387106917	387107517
18	173.5	6.83	161.93	6.375	387106318	387106918	387107518
19	183.1	7.21	171.45	6.750	387106319	387106919	387107519
20	192.6	7.58	180.98	7.125	387106320	387106920	387107520
21	202.1	7.96	190.50	7.500	387106321	387106921	387107521
22	211.6	8.33	200.03	7.875	387106322	387106922	387107522
23	221.2	8.71	209.55	8.250	387106323	387106923	387107523
24	230.7	9.08	219.08	8.625	387106324	387106924	387107524
25	240.2	9.46	228.60	9.000	387106325	387106925	387107525
26	249.7	9.83	238.13	9.375	387106326	387106926	387107526

SEE SHEET 1	EC NO: ETC2006-0520 DRWN: CYORK 2006/07/12 CHKD: RDEROSS 2006/07/13 APPR: RDEROSS 2006/07/13	DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	DIMENSION STYLE	SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION										
			$\nabla = 0$ $\nabla = 0$	<table border="1"> <tr><th>mm</th><th>INCH</th></tr> <tr><td>4 PLACES ± ---</td><td>± ---</td></tr> <tr><td>3 PLACES ± ---</td><td>± .005</td></tr> <tr><td>2 PLACES ± 0.13</td><td>± .01</td></tr> <tr><td>1 PLACE ± 0.25</td><td>± ---</td></tr> </table>	mm	INCH	4 PLACES ± ---	± ---	3 PLACES ± ---	± .005	2 PLACES ± 0.13	± .01	1 PLACE ± 0.25	± ---	MM/IN	2:1	INCH	
			mm	INCH														
			4 PLACES ± ---	± ---														
3 PLACES ± ---	± .005																	
2 PLACES ± 0.13	± .01																	
1 PLACE ± 0.25	± ---																	
<table border="1"> <tr><th>DATE</th><th>DATE</th></tr> <tr><td>C. YORK 2006/06/30</td><td>2006/06/30</td></tr> <tr><td>R. DEROSS 2006/06/30</td><td>2006/06/30</td></tr> <tr><td>R. DEROSS 2006/06/30</td><td>2006/06/30</td></tr> </table>	DATE	DATE	C. YORK 2006/06/30	2006/06/30	R. DEROSS 2006/06/30	2006/06/30	R. DEROSS 2006/06/30	2006/06/30	<table border="1"> <tr><th>TITLE</th></tr> <tr><td>9.53MM [.375] SR BTS ASSY, PC TERM. WITHOUT MTG. ENDS, LOW PROF.</td></tr> </table>	TITLE	9.53MM [.375] SR BTS ASSY, PC TERM. WITHOUT MTG. ENDS, LOW PROF.							
DATE	DATE																	
C. YORK 2006/06/30	2006/06/30																	
R. DEROSS 2006/06/30	2006/06/30																	
R. DEROSS 2006/06/30	2006/06/30																	
TITLE																		
9.53MM [.375] SR BTS ASSY, PC TERM. WITHOUT MTG. ENDS, LOW PROF.																		
			<table border="1"> <tr><th>MATERIAL NO.</th><th>DOCUMENT NO.</th><th>SHEET NO.</th></tr> <tr><td>SEE CHART</td><td>SD-38710-005</td><td>2 OF 2</td></tr> </table>	MATERIAL NO.	DOCUMENT NO.	SHEET NO.	SEE CHART	SD-38710-005	2 OF 2									
MATERIAL NO.	DOCUMENT NO.	SHEET NO.																
SEE CHART	SD-38710-005	2 OF 2																

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.