

10

9

8

7

6

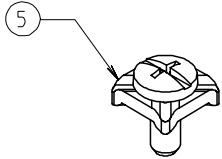
5

4

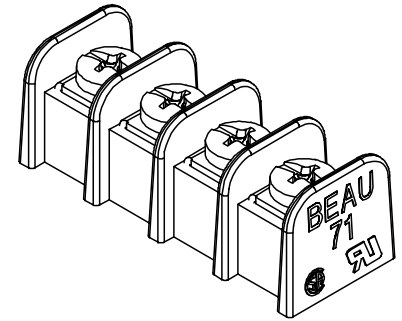
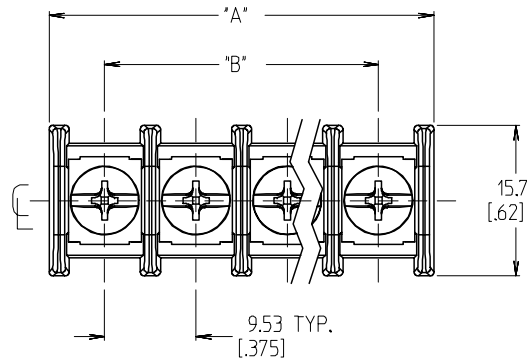
3

2

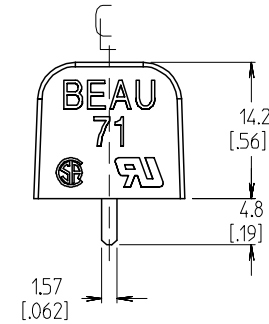
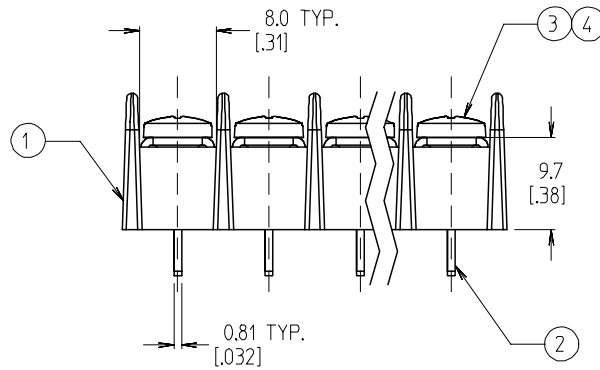
38710



REF. -50 OPT. SCREW
(WHERE APPLICABLE)



4 CIRCUIT SHOWN



NOTES:

1. MATERIAL: SEE TABLE
2. FINISH: SEE TABLE
3. INCH DIMS ARE SHOWN IN BRACKETS [XXX].
4. "XX" REFERS TO THE NUMBER OF CIRCUITS.
5. ALL COMPONENTS ARE ROHS COMPLIANT.

5	XX	SCREW&WASHER, #6-32X.250, PAN, PH/SL (-50 OPT)	STEEL	ZN, CLEAR CHROMATE
4	XX	SCREW, #6-32X.250, BHD, PH/SL (-49 OPT)	BRASS	NICKEL PLATE
3	XX	SCREW, #6-32X.250, BHD, PH/SL (STD)	STEEL	ZN, CLEAR CHROMATE
2	XX	TERMINAL, PC, #6-32	BRASS	TIN PLATE
1	1	INSULATOR, SR, NO MTG.	30% G.F. PBT	BLACK

ITEM	QTY.	DESCRIPTION	MATERIAL	FINISH
------	------	-------------	----------	--------

INITIAL RELEASE
EC NO: ETC2006-0520
DRAWN BY: C. YORK 2006/07/12
CHKD BY: R. DEROSS 2006/07/13
APPR. BY: R. DEROSS 2006/07/13

QUALITY SYMBOLS
▽=0
▽=0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± .005	± .0005
3 PLACES	± .01	± .001
2 PLACES	± .02	± .002
1 PLACE	± .05	± .005
ANGULAR	± 2 °	

DRAFT WHERE APPLICABLE
MUST REMAIN
WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE	
MM/IN	
DRAWN BY	DATE
C. YORK	2006/06/30
CHECKED BY	DATE
R. DEROSS	2006/06/30
APPROVED BY	DATE
R. DEROSS	2006/06/30
MATERIAL NO.	
SEE SHEET 2	
SIZE	B

SCALE 2:1	DESIGN UNITS INCH	 THIRD ANGLE PROJECTION
TITLE		
9.53MM [.375] SR BTS ASSY, PC TERM. WITHOUT MTG. ENDS, LOW PROF.		
 MOLEX INCORPORATED		
DOCUMENT NO. SD-38710-005		SHEET NO. 1 OF 2
THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		

	10	9	8	7	6	5	4	3	2	38710	
F											F
E											E
D											D
C											C
B											B
A											A
	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	

NO. OF CIRCUITS	DIM. "A"		DIM. "B"		ASSEMBLY MATERIAL NO. (STANDARD)	ASSEMBLY MATERIAL NO. (-49 OPT)	ASSEMBLY MATERIAL NO. (-50 OPT)
	mm	in	mm	in			
02	21.1	0.83	9.53	0.375	387106302	387106902	387107502
03	30.7	1.21	19.05	0.750	387106303	387106903	387107503
04	40.2	1.58	28.58	1.125	387106304	387106904	387107504
05	49.7	1.96	38.10	1.500	387106305	387106905	387107505
06	59.2	2.33	47.63	1.875	387106306	387106906	387107506
07	68.8	2.71	57.15	2.250	387106307	387106907	387107507
08	78.3	3.08	66.68	2.625	387106308	387106908	387107508
09	87.8	3.46	76.20	3.000	387106309	387106909	387107509
10	97.3	3.83	85.73	3.375	387106310	387106910	387107510
11	106.9	4.21	95.25	3.750	387106311	387106911	387107511
12	116.4	4.58	104.78	4.125	387106312	387106912	387107512
13	125.9	4.96	114.30	4.500	387106313	387106913	387107513
14	135.4	5.33	123.83	4.875	387106314	387106914	387107514
15	145.0	5.71	133.35	5.250	387106315	387106915	387107515
16	154.5	6.08	142.88	5.625	387106316	387106916	387107516
17	164.0	6.46	152.40	6.000	387106317	387106917	387107517
18	173.5	6.83	161.93	6.375	387106318	387106918	387107518
19	183.1	7.21	171.45	6.750	387106319	387106919	387107519
20	192.6	7.58	180.98	7.125	387106320	387106920	387107520
21	202.1	7.96	190.50	7.500	387106321	387106921	387107521
22	211.6	8.33	200.03	7.875	387106322	387106922	387107522
23	221.2	8.71	209.55	8.250	387106323	387106923	387107523
24	230.7	9.08	219.08	8.625	387106324	387106924	387107524
25	240.2	9.46	228.60	9.000	387106325	387106925	387107525
26	249.7	9.83	238.13	9.375	387106326	387106926	387107526

SEE SHEET 1 EC NO: ETC2006-0520 DRWN:CYORK 2006/07/12 CHKD:RDEROSS 2006/07/13 APPR:RDEROSS 2006/07/13 A	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ◻=0	DESCRIPTION DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE 2:1	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION	
				mm	INCH	DRAWN BY C. YORK	DATE 2006/06/30	TITLE 9.53MM [.375] SR BTS ASSY, PC TERM. WITHOUT MTG. ENDS, LOW PROF.		
			4 PLACES	± ---	± ---	CHECKED BY R. DEROSS	DATE 2006/06/30			
			3 PLACES	± ---	± .005	APPROVED BY R. DEROSS	DATE 2006/06/30			
			2 PLACES	± 0.13	± .01	MATERIAL NO. SEE CHART	DOCUMENT NO. SD-38710-005			
			1 PLACE	± 0.25	± ---	MOLEX MOLEX INCORPORATED				SHEET NO. 2 OF 2
			ANGULAR ± 2 °							
			THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION							



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.