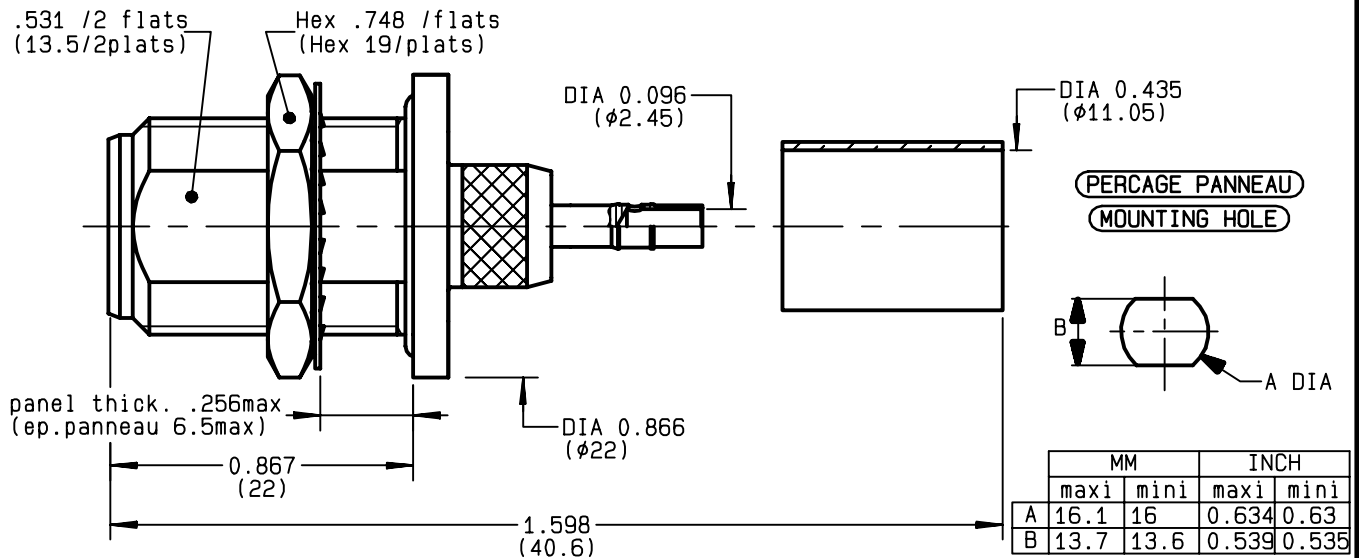


**STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL**  
**FULL CRIMP-TYPE - CABLE 10/50 S**
**R161.331.000**  
**SERIES N**


|                                 |                 |                                |
|---------------------------------|-----------------|--------------------------------|
| NOMINAL IMPEDANCE               | <b>50</b>       | $\Omega$                       |
| FREQUENCY RANGE                 | <b>0-11</b>     | GHz                            |
| TEMPERATURE RATING              | <b>-55/+155</b> | $^{\circ}\text{C}$             |
| V.S.W.R                         | <b>1.30</b> +   | x F(GHz)Maxi                   |
| RF INSERTION LOSS               | <b>0.048</b>    | $\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi |
| VOLTAGE RATING                  | <b>1400</b>     | Veff Maxi                      |
| DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE | <b>2500</b>     | Veff Mini                      |
| INSULATION RESISTANCE           | <b>5000</b>     | M $\Omega$ Mini                |
| HERMETIC SEAL                   | <b>NA</b>       | Atm.cm <sup>3</sup> /s         |
| LEAKAGE (pressurized only)      | <b>IP 67</b>    |                                |
| MECHANICAL DURABILITY           | <b>500</b>      | Cycles                         |
| WEIGHT                          | <b>34.5</b>     | gr                             |
| SPECIFICATION                   |                 |                                |

CABLES : **KX 4**  
**RG 165**  
**RG 213**

## OTHERS CHARACTERISTICS

|                            |            |           |
|----------------------------|------------|-----------|
| CABLE RETENTION            | <b>300</b> | N Mini    |
| CENTER CONTACT RETENTION   |            |           |
| Axial force - mating end   | <b>68</b>  | N Mini    |
| Axial force - opposite end | <b>68</b>  | N Mini    |
| Torque                     | <b>NA</b>  | cm.N Mini |
| RECOMMENDED TORQUES        |            |           |
| Mating                     | <b>NA</b>  | cm.N      |
| Panel nut                  | <b>500</b> | cm.N      |
| Clamp nut                  | <b>NA</b>  | cm.N      |

| CONNECTOR PARTS | MATERIALS        | FINISH                 | (all values are given in micrometers) |
|-----------------|------------------|------------------------|---------------------------------------|
| BODY            | BRASS            | BBR 2                  |                                       |
| OUTER CONTACT   | BRASS            | BBR 2                  |                                       |
| CENTER CONTACT  | BERYLLIUM COPPER | GOLD 0.5 OVER NICKEL 2 |                                       |
| INSULATOR       | PTFE             | -                      |                                       |
| GASKET          | SILICONE RUBBER  | -                      |                                       |
| OTHERS PIECES   | BRASS            | BBR 2                  |                                       |

|                |                   |                  |
|----------------|-------------------|------------------|
| ISSUE          | CREATION DATE     | FILE PART-NUMBER |
| <b>9726C00</b> | <b>21/07/1993</b> |                  |


**RADIALL®**

The information given here is subject to change without notice.  
 Design changes may be in order to improve the product.

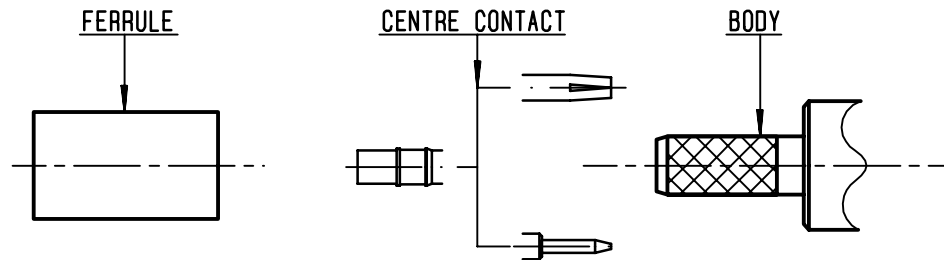
*Connect to the future*



**R161.331.000**

ISSUE **9726C00** SERIES

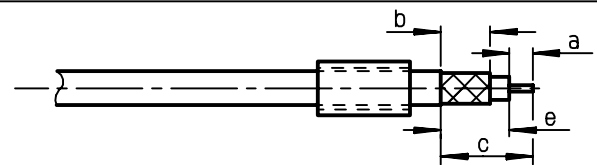
N



①

Slide onto the cable the ferrule  
Strip the cable .

-  
-



| Stripping | a     | b     | c     | d | e     |
|-----------|-------|-------|-------|---|-------|
| inch      | 0.197 | 0.315 | 0.551 | 0 | 0.354 |
| mm        | 5     | 8     | 14    |   | 9     |

②

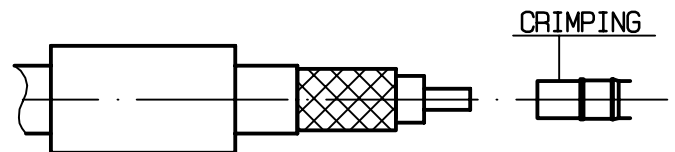
Slide on centre contact until it  
bottoms against cable dielectrique .

Crimp centre contact .

Crimping tool : R282 231 000 ( Hex. : .100 )  
or R282 293 000 ( M22520/5-01 )

+ dies R282 235 116 ( Y 116 DANIELS ).

-



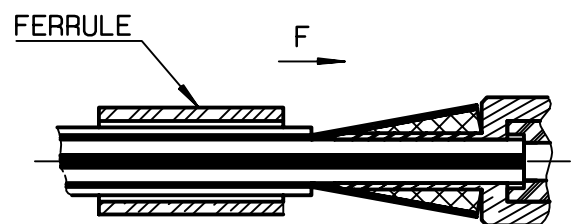
③

Fan the braid .

Slide cable dielectrique into the body  
while gently ginding the braid over the knurl

Push until the dielectrique clicks into  
position .

Slide ferrule over braid in direction F .



④

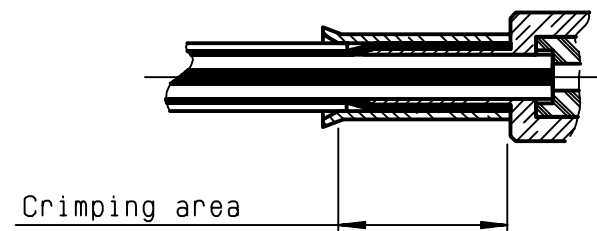
Crimp the ferrule with crimping tool

R 282 231 000 ( Hex. : .415 ) or  
crimping tool R282 293 000 ( M22520/5-01 )

+ dies R282 235 116 ( Y 116 DANIELS ).

Cut the excess of braid .

-  
-





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.