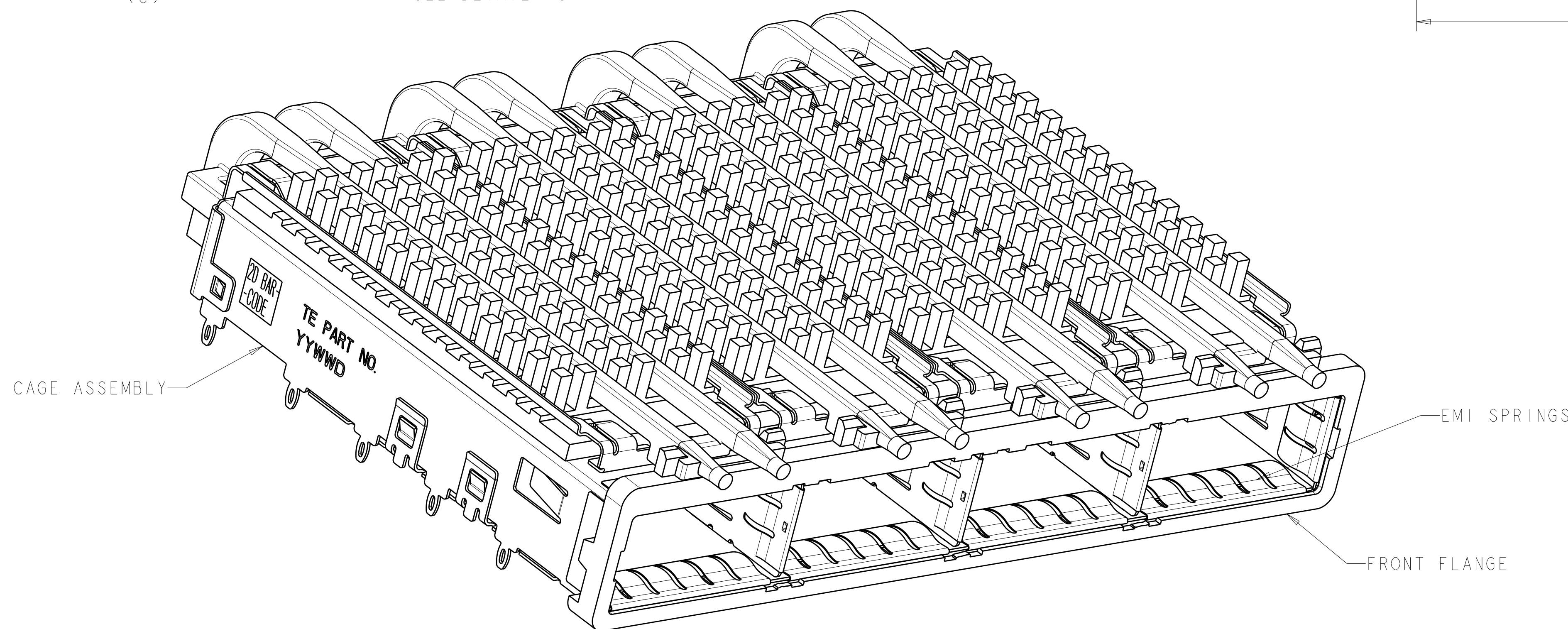
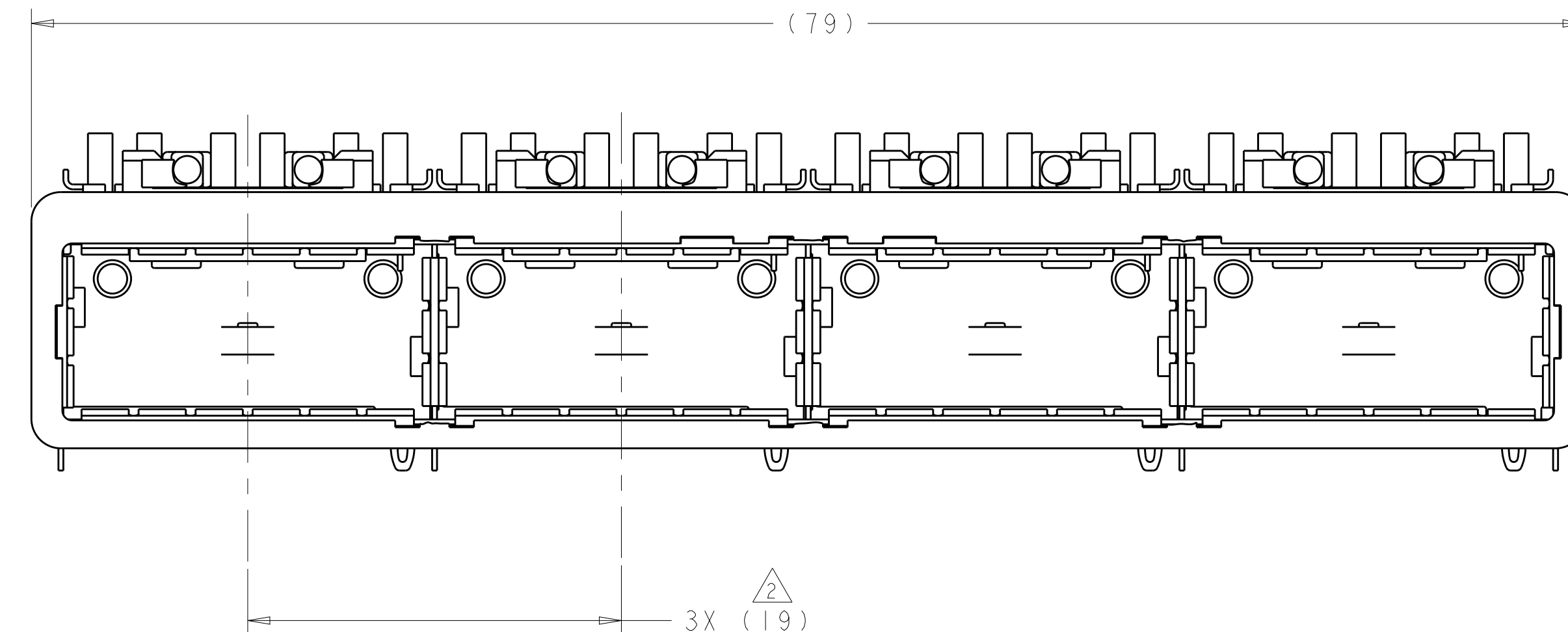




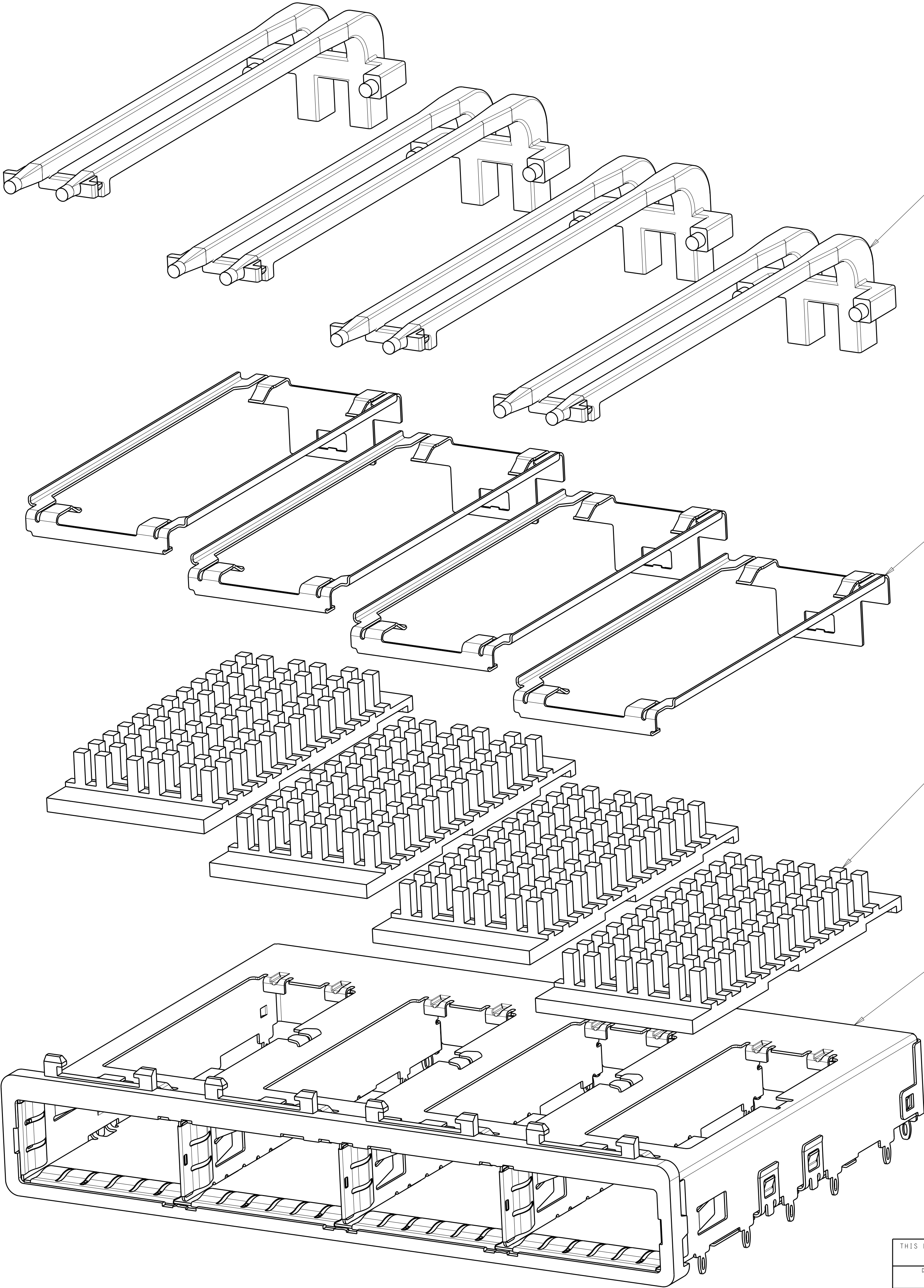
- △5 REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.
- △6 EMI SPRING FINISH: 2μm MINIMUM TIN
FRONT FLANGE FINISH: 3μm MINIMUM TIN OVER 1.27μm MINIMUM NICKEL
OVER 5.08μm MINIMUM COPPER.
HEAT SINK FINISH: NICKEL
- △7 HEAT SINKS AND CLIPS SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY.
CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED. LIGHT
PIPES, SHIPPED UNATTACHED, MUST BE ASSEMBLED BY CUSTOMER
AFTER THE CASE IS SEATED IN THE PCB.



7	1.3-1.4	5.7	2.15	16.0	SAN	2057183-5
17	1.3-1.4	5.7	2.15	13.7	PCI	2057183-4
7	0.8-1.1	2.8	1.70	23.0	NETWORKING	2057183-3
7	0.8-1.1	2.8	1.70	16.0	SAN	2057183-2
17	0.8-1.1	2.8	1.70	13.7	PCI	2057183-1
	E	D	C	B	HEAT SINK PROFILE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN C. VALENTI	01MAY2008	
DIMENSIONS:		CW E. BRIGHT	01MAY2008	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD E. BRIGHT	01MAY2008	
mm	0 PLC 2 PLC 3 PLC 4 PLC ANGLES	±: ±: ±: ±: ±:	108-2286	
		PRODUCT SPEC		
		APPLICATION SPEC		
		114-13218		
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	SIZE	CAGE CODE
		-	A1	00779
CUSTOMER DRAWING		SCALE	DRAWING NO.	
		4:1	C=2057183	
		SHEET	RESTRICTED TO	
		1	-	
		OF	REV	
		5		

LOC		DIST		REVISONS			
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE
				-	-	SEE SHEET 1	-



DOUBLE LIGHT PIPES
QUANTITY: 4

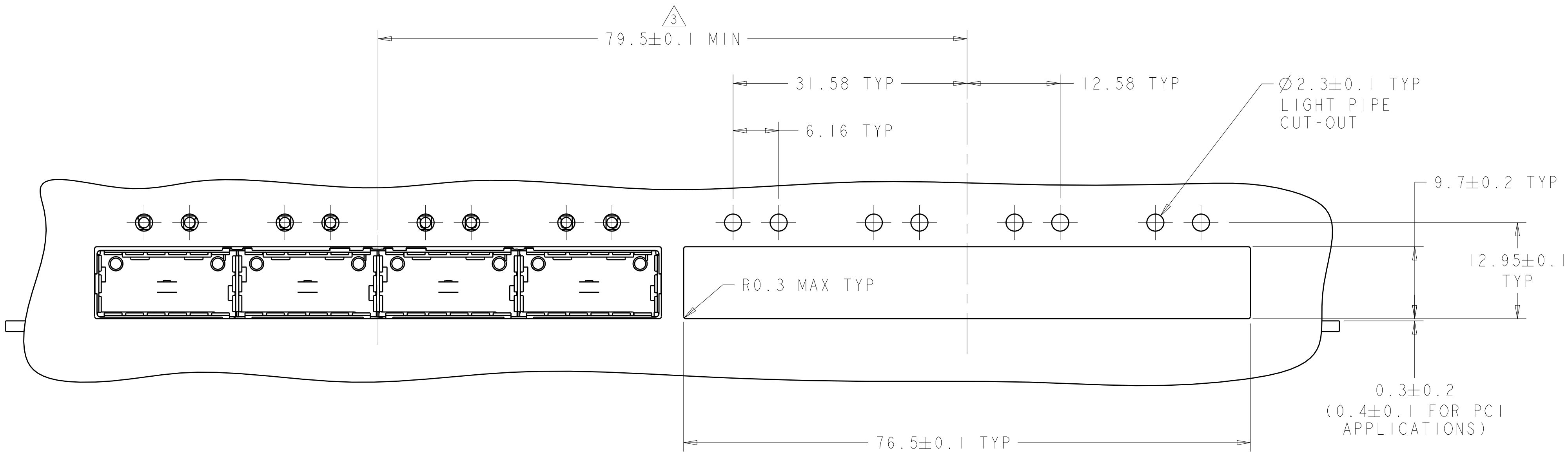
HEAT SINK CLIPS
QUANTITY: 4

72 PIN HEAT SINKS
QUANTITY: 4

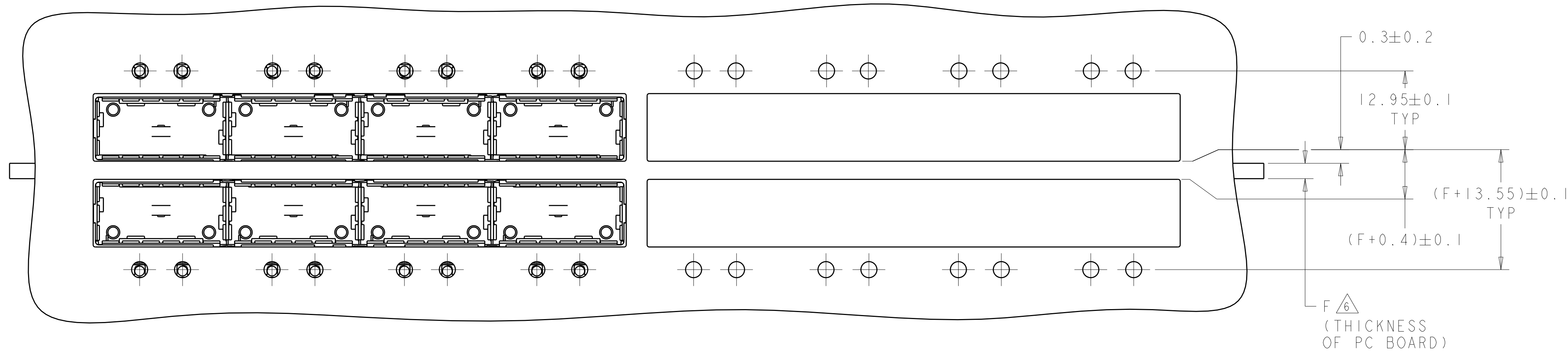
1X4 BEHIND BEZEL QSFP
CAGE ASSEMBLY
QUANTITY: 1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				OWN	C. VALENTINE	01MAY2008	 TE Connectivity			
				CHK	E. BRIGHT	01MAY2008				
				APVD	F. BRIGHT	01MAY2008	NAME			
DIMENSIONS: mm 				TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:			1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP			
				P L C A S R						
				108-2286			SIZE			
				APPLICATION SPEC						
				114-13218			CAGE CODE			
				WEIGHT						
				CUSTOMER DRAWING			DRAWING NO			
							RESTRICTED TO			
							A100779C=2057183			
							SCALE			
							4:1			
							SHEET			
							2			
							OF			
							5			
							REV			
							F			

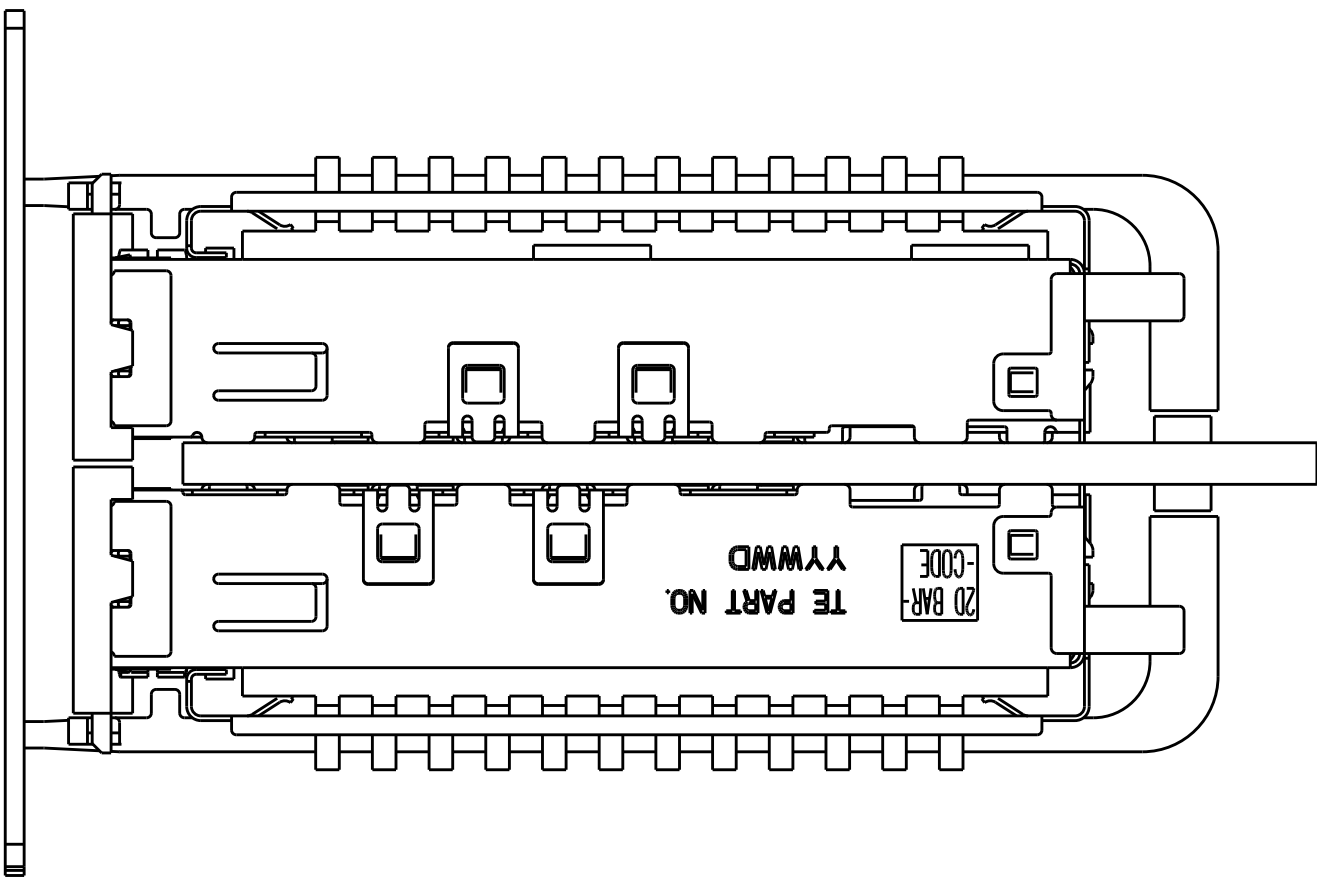
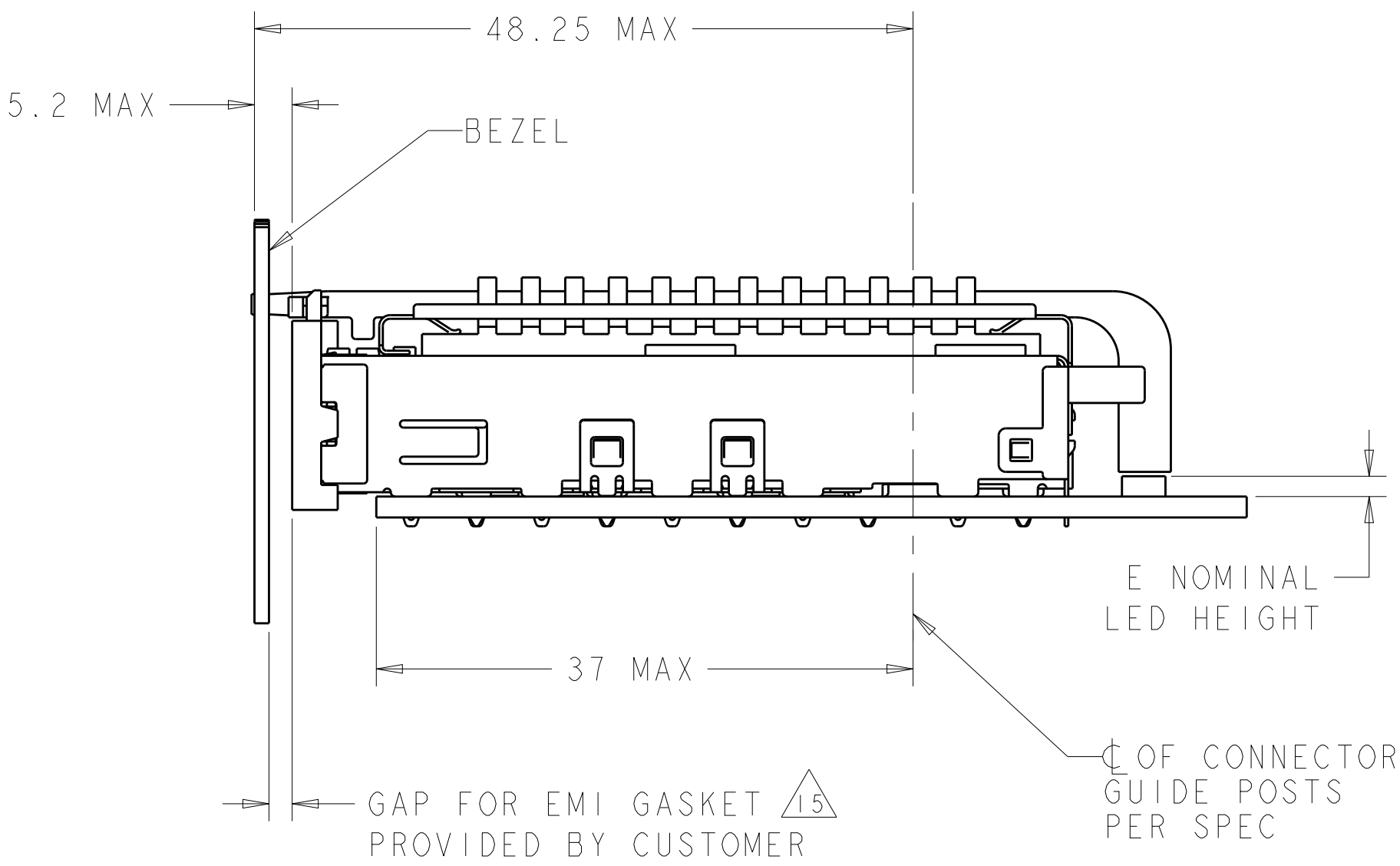
LOC		DIST		REVISIONS			
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE
						SEE SHEET 1	



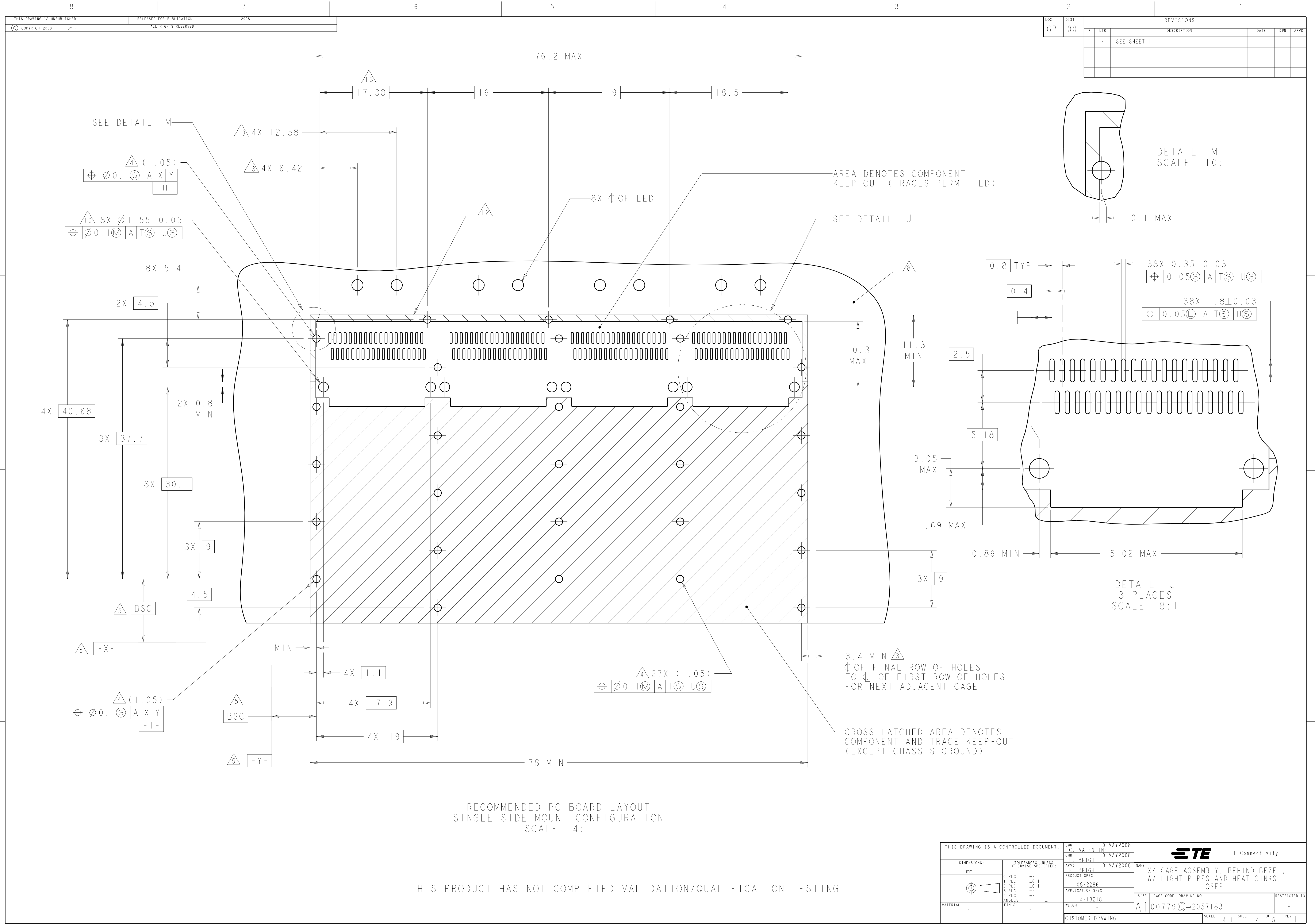
ONE SIDED CONFIGURATION
SCALE 5:2



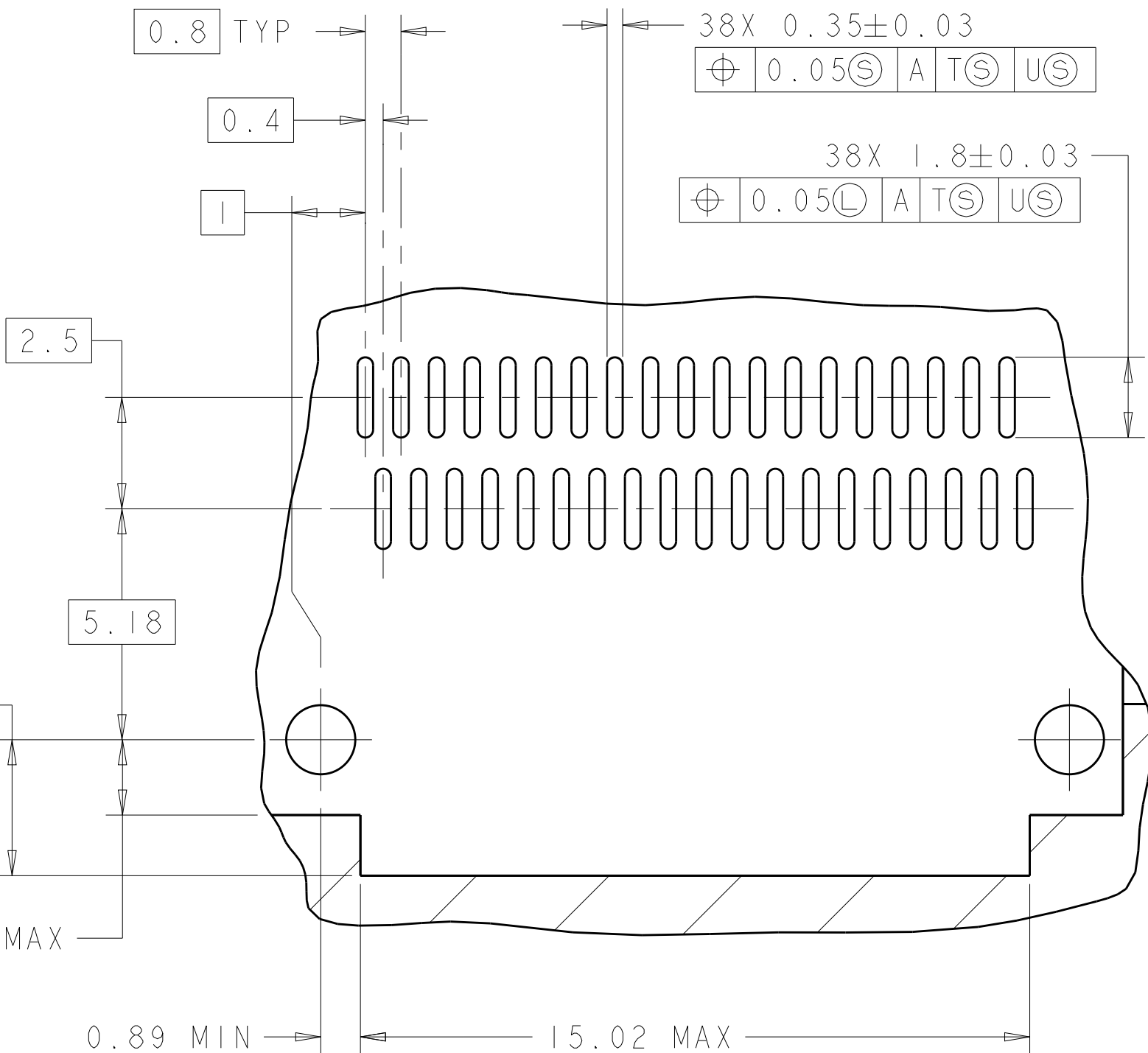
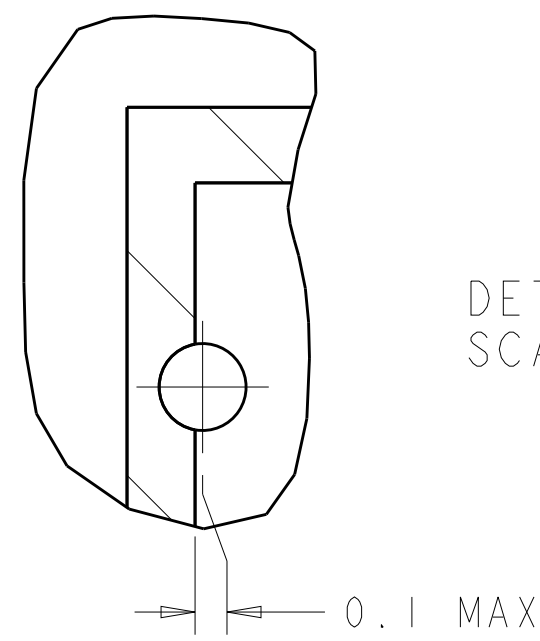
BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SIMILAR TO ONE SIDED
EXCEPT WHERE NOTED
SCALE 5:2



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE CHK E. BRIGHT APVD F. BRIGHT	01MAY2008 01MAY2008 01MAY2008	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
mm		0 PLC ±.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±.1 4 PLC ±.1 ANGLES ±.1 FINISH		1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	
MATERIAL		CUSTOMER DRAWING		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
				A100779C=2057183	
				RESTRICTED TO	
				SCALE 4:1 SHEET 3 OF 5 REV F	



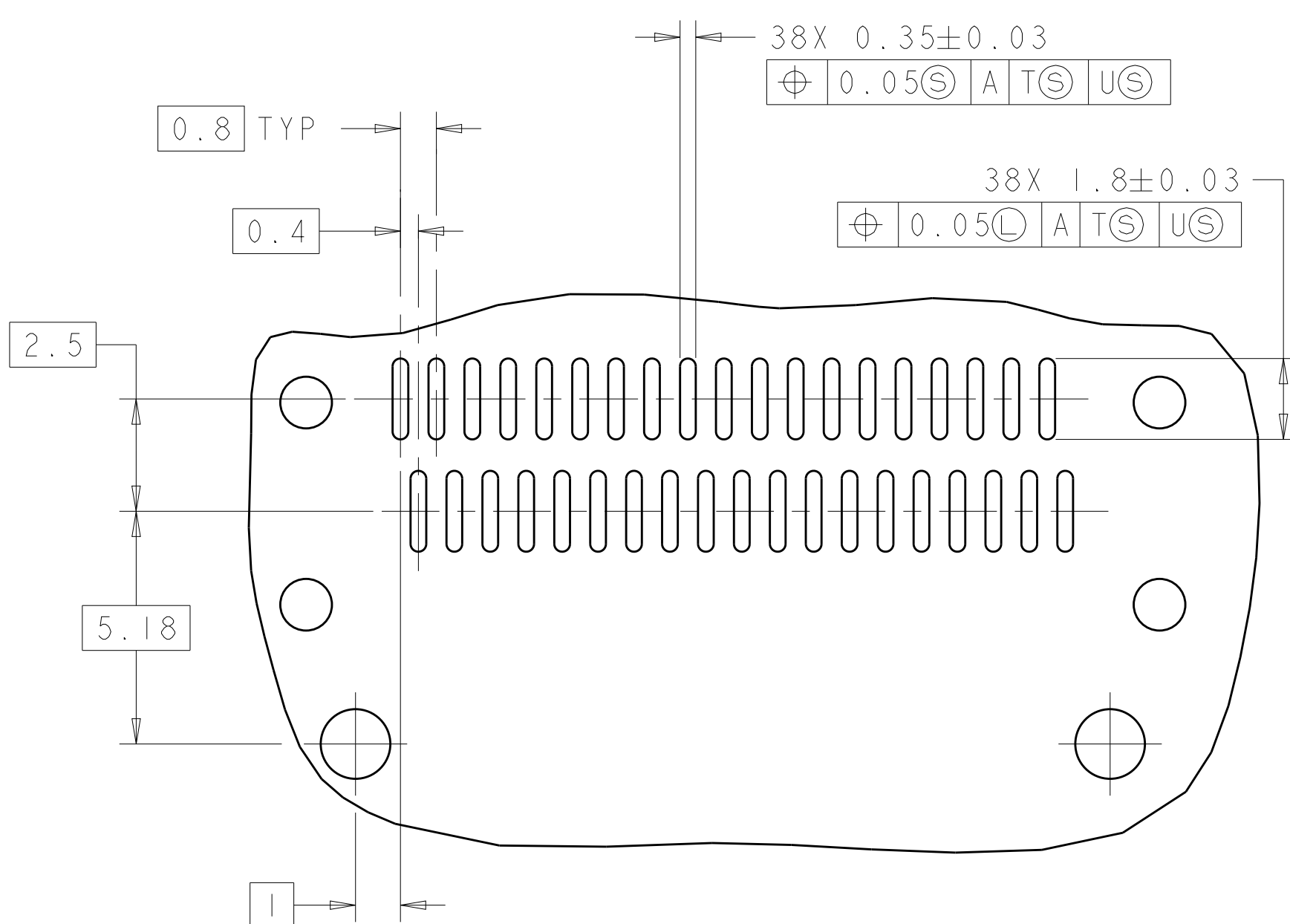
LOC		DIST		REVISONS			
GP		00		DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				SEE SHEET 1	-	-	-



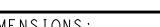
RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
SINGLE SIDE MOUNT CONFIGURATION
SCALE 4:1

THIS PRODUCT HAS NOT COMPLETED VALIDATION/QUALIFICATION TESTING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE CHK E. BRIGHT APVD F. BRIGHT	01MAY2008 01MAY2008 01MAY2008	NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	
DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	PRODUCT SPEC		SIZE	RESTRICTED TO
mm	0 PLC ±.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±.1 4 PLC ±.1 ANGLES ±.1	APPLICATION SPEC		CAGE CODE	DRAWING NO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT		A100779	2057183
CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1		SHEET 4	OF 5
				REV F	



RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SEE SHEET 4 FOR COMPONENT AND TRACE KEEP-OUTS
SCALE 4:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN VALENTIN 01MAY2008 CHG E. BRIGHT 01MAY2008 E. BRIGHT 01MAY2008		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 1 PLC ±0.1 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±		NAME X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ LIGHT PIPES AND HEAT SINKS, QSFP	
		PRODUCT SPEC 108-2286 APPLICATION SPEC 114-13218		SIZE CAGE CODE DRAWING NO A100779C-2057183	
MATERIAL -		FINISH -		RESTRICTED TO -	
		CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1 SHEET 5 OF 5 REV F	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.