

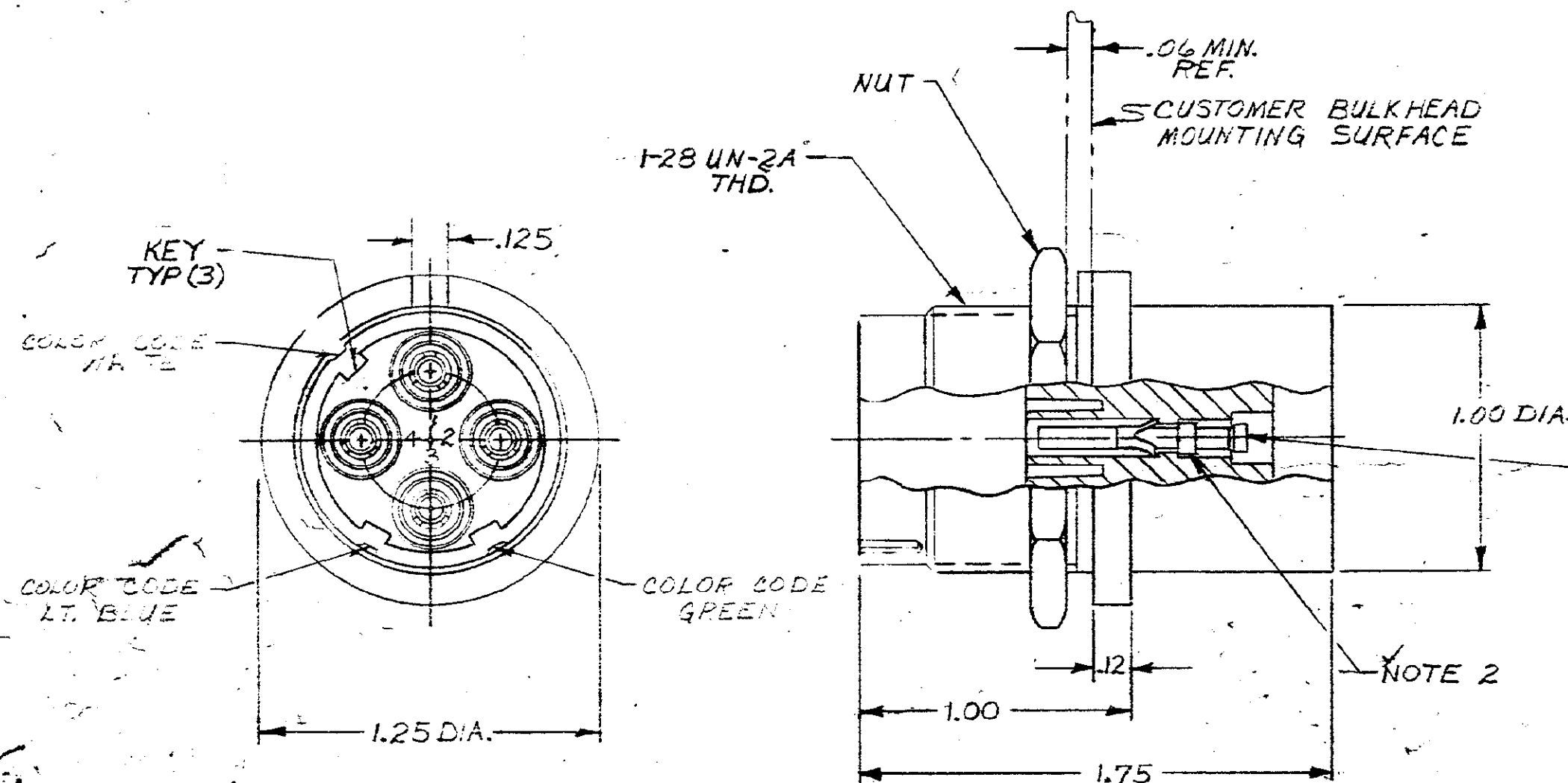
DRAWING MADE IN AMERICAN PROJECTION

© 1971 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. AMP PRODUCTS COVERED BY PATENTS AND/OR PATENTS PENDING.

Unpublished copy not to be reproduced without written permission of AMP Incorporated.

THIS PRODUCT DESIGNED AND BUILT BY AMP INCORPORATED. NO LICENSE TO USE THIS DESIGN IS GRANTED. NO TO BE USED AS PART OF OTHER PRODUCTS.

REVISIONS				
ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
	E	REV. & REDRAWN WAS "B" SIZE	7-24-71	M.B.
	F	REV. NOTE 2 & POTTING MATERIAL	8-24-71	M.B.
	G	ADDED COLOR CODE/DELETED PORTION OF TND. 2.8	5-17-72	M.B.
	H	REV. NOTE 2 ADDED NOTE 2	10-4-72	M.B.
	J	ADDED -3	2-26-76	M.B.
	K	ADDED -4, -5, -6	6-30-77	M.B.
	L	REV. PER E.C.N. 81667	AG 2-26-78	M.B.
	M	ADDED -7	JG 6-6-79	M.B.
	N	OBSOLETE -3	ECN 53615 11-5-86	R.B.



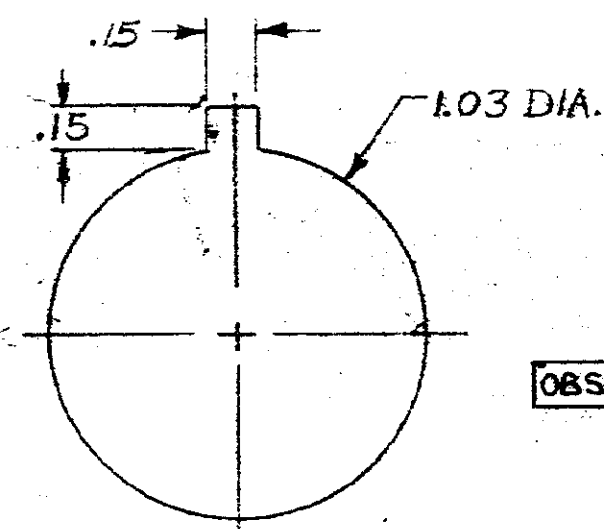
CUSTOMER TO ATTACH LEADS & PROTECT AGAINST APC-OVER & BREAKDOWN BY POTTING. Sockets to be coated with RTV 21 and filled in cavities, after curing fill back end of receptacle with RTV 21

NOTE:

1. CAVITY TO ACCEPT AMP SOCKETS, TYPE II 16 GA. RECEPTACLE IS LOADED WITH SOCKETS. WHEN SHIPPED TO REMOVE SOCKETS, USE AMP EXTRACTION TOOL.
2. TYPE II SOCKETS WILL ACCEPT (1) 22 AWG STRANDED WIRE, GOLD PLATED PER MIL-G-45499 TYPE II (NOT 50 MIN. THICKNESS).
3. RECEPTACLE WILL WITH STAND WITHOUT BREAKDOWN 27 KV DC PIN TO PIN & 27 KV DC PIN TO GRD. WHEN MATED WITH 859526, 859537 OR 859530.

4. MARKING TO BE WHITE

5. TYPE II SOCKETS WILL ACCEPT (1) 16 AWG OR (1) 18 AWG STRANDED WIRE.
6. TYPE II SOCKETS TO ACCEPT ONE (1) 14 AWG STRANDED WIRE.
7. SAME AS 859526-2, EXCEPT LESS SOCKETS.



CUSTOMER MOUNTING

AMP P _N	WIRE SIZE RANGE	HAND TOOL	COLOR CODING
859526-1	20, 22, 24	45099	YES
859526-2	16, 18	45098	YES
OBSOLETE 859526-3	14	45098	YES
859526-4	20, 22, 24	45099	NO
859526-5	16, 18	45098	NO
859526-6	14	45099	NO
859526-7			YES

NEXT ASSY	FINAL ASSY	NEXT ASSY	USER ON
QTY REQD		APPLICATION	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES .00 ± .02 ANGLES = .000 ± .015

MATERIAL: MOLDED PLASTIC

FINISH: BLACK

ITEM NO.	DWG SIZE	PART OR IDENTIFYING NO.	NOMENCLATURE OR DESCRIPTION	SYMBOL
CONTRACT NO.			AMP INCORPORATED	
DR L. GEIB 71			CAPITOL DIVISION	
CHK			ELIZABETHTOWN, PENNSYLVANIA	
APPRO M. GARDNER 2-15-71			NAME	
APPRO			4 CAVITY FLANGED RECEPTACLE	
DSGN APPD			H.V.	
OTHER APPD			LGH	
SIZE	CODE IDENT NO.	NUMBER		
C	00773	859526		
SCALE	SHEET		1 OF 1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.