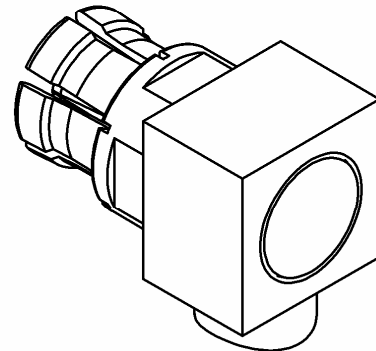
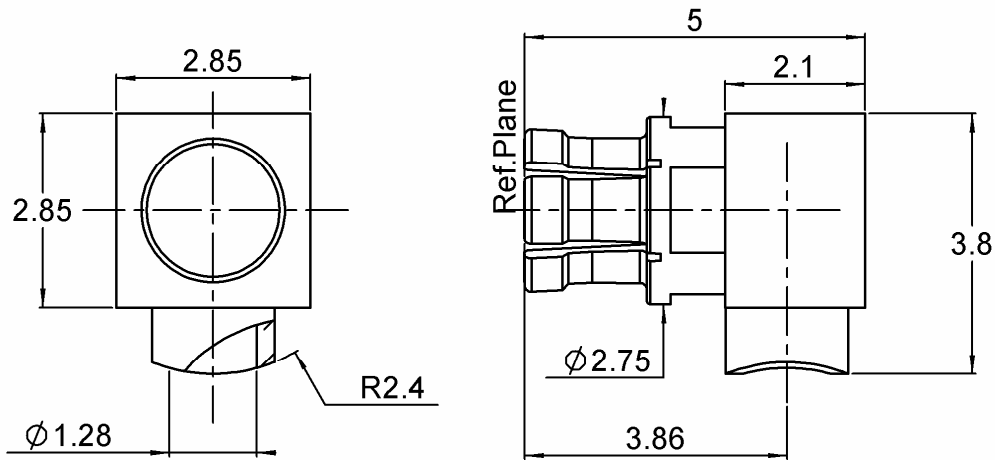


RIGHT ANGLE FEMALE CONNECTOR

R201.151.000

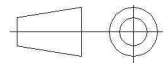
SOLDER CABLE .047

Series : SMPM




Scale : 1/1

All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
BODY	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PEEK	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL2
-	-	-
-	-	-

Issue : 1036 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RIGHT ANGLE FEMALE CONNECTOR

R201.151.000

SOLDER CABLE .047

Series : SMPM

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance		50 Ω
Frequency		0-18 GHz
VSWR	*1.3 +	0,0000 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.12 √F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (NA - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		335 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		500 Veff mini
Insulation resistance		5000 MΩ mini

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1,60	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
UT47 M17/151-00001

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	6.7	N mini
Axial force – Opposite end	6.7	N mini
Torque	NA	N.cm mini

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	45	N mini
- torque	NA	N.cm

TOOLING

Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0,0000	mm

Part Number	Description	Hexagon
R282.740.020	SOLDERING MOUNTING	

Mating life	500	Cycles mini
Weight	0,1700	g

OTHER CHARACTERISTICS

*VSWR 1.25 TO 12 GHz

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+100	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

Issue : 1036 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

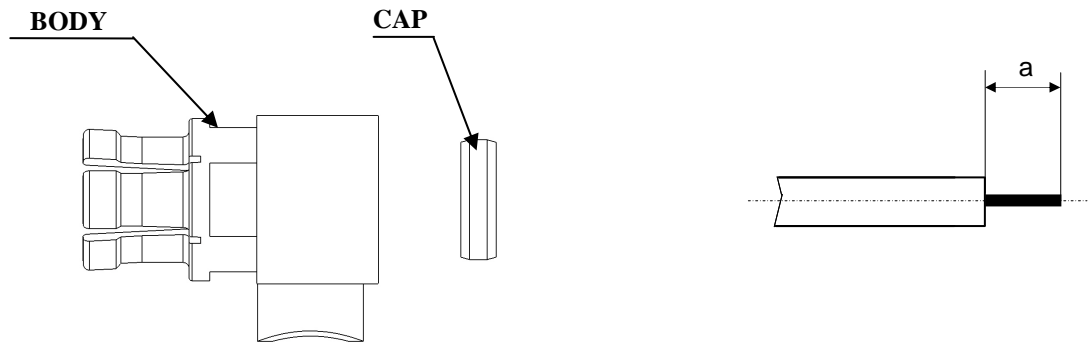


RIGHT ANGLE FEMALE CONNECTOR
SOLDER CABLE .047

R201.151.000

Series : SMPM

COMPONENT



We recommend a cable thermal preconditioning before assembly

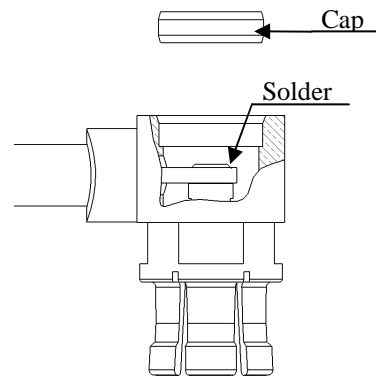
1

- Strip the cable.
- Clean the cable



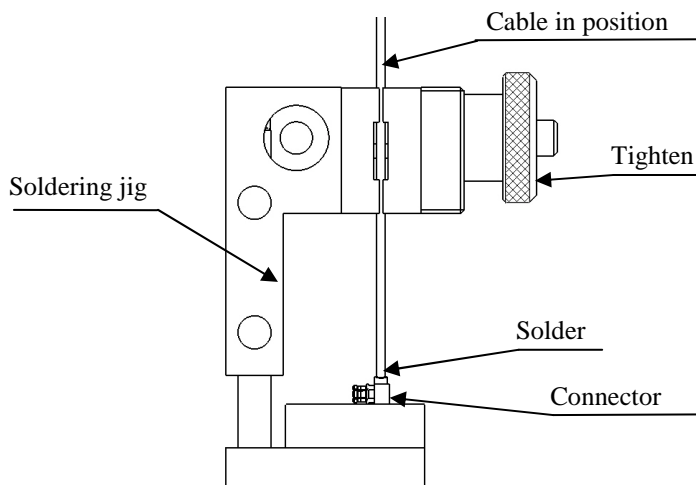
3

- Solder cable inner conductor into the centre contact.
- Clean soldering area



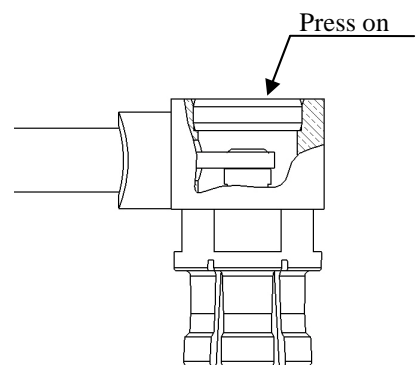
2

- Introduce the cable into the connector body until it stops.
- Place the sub assembly into the assembly and tighten it .
- Solder the body onto the cable.
- After cooling remove cable assembly from the jig.



4

- Put the cap in its place.
- Press cap flush or slightly below surface of body assembly.



Issue : 1036 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.